



GST 185-LI Professional

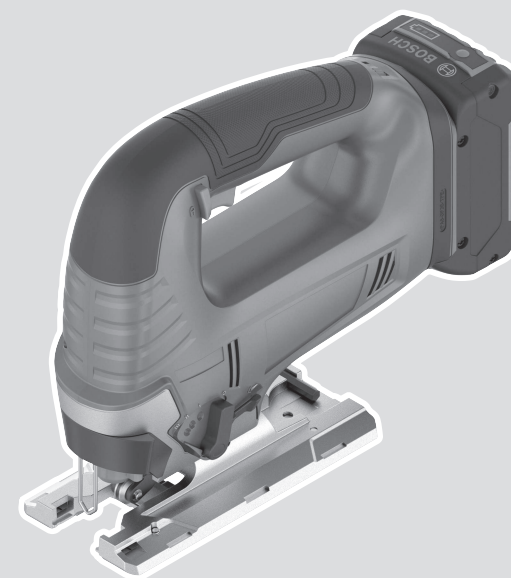
Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A 7BA (2021.12) T / 19

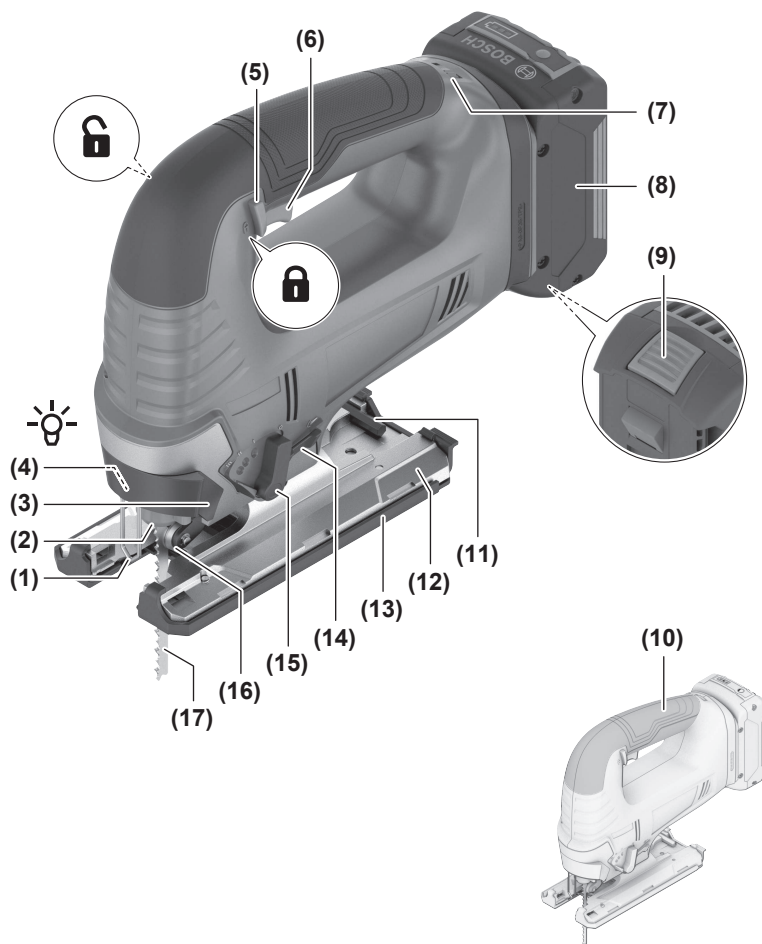


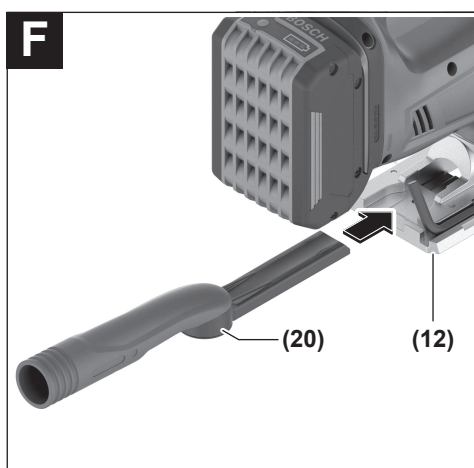
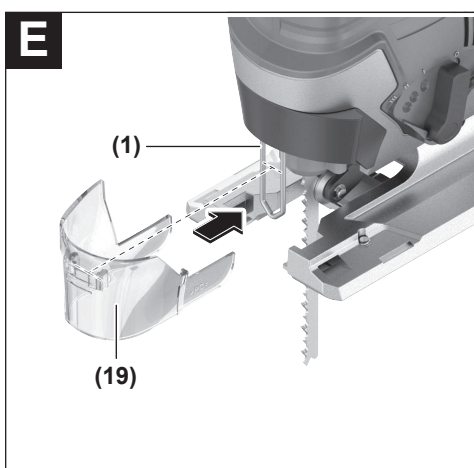
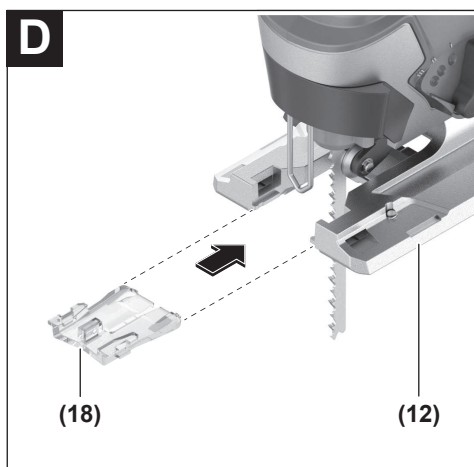
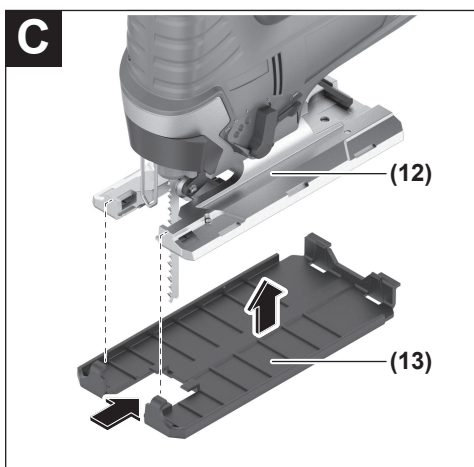
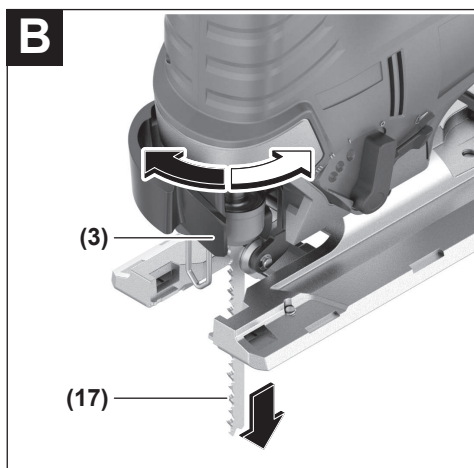
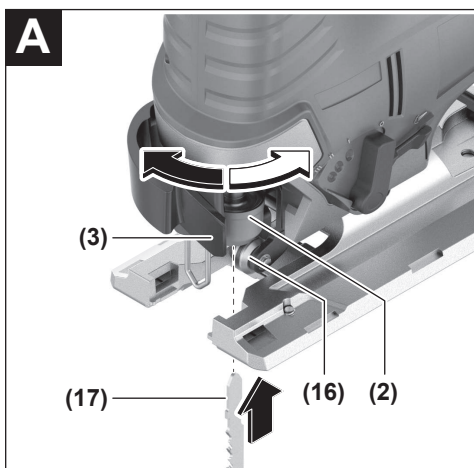
1 609 92A 7BA

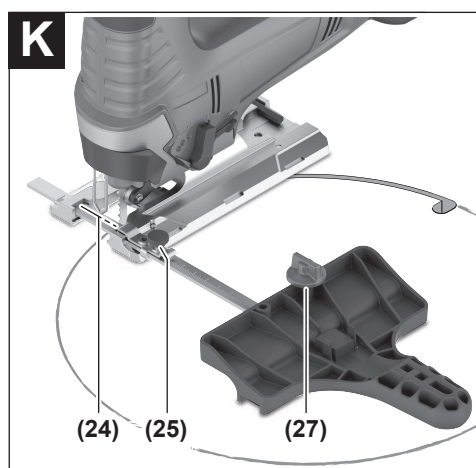
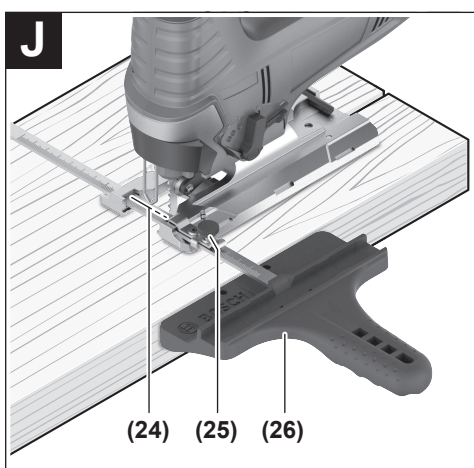
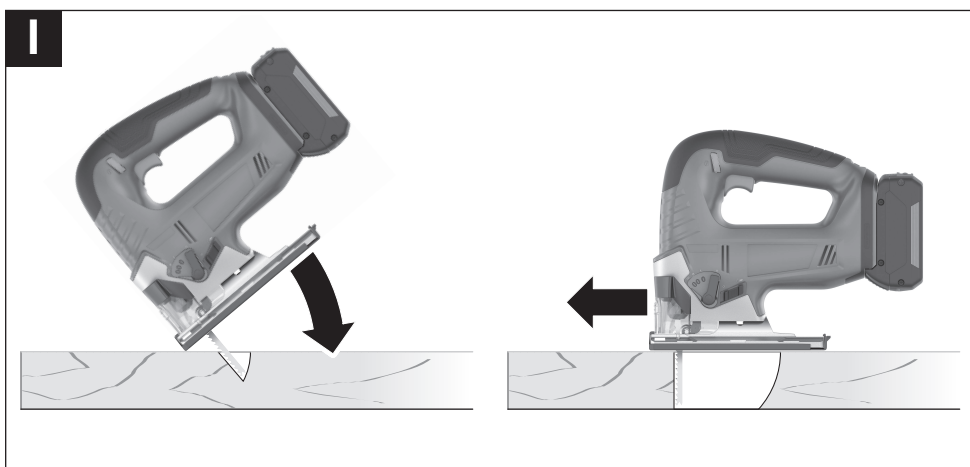
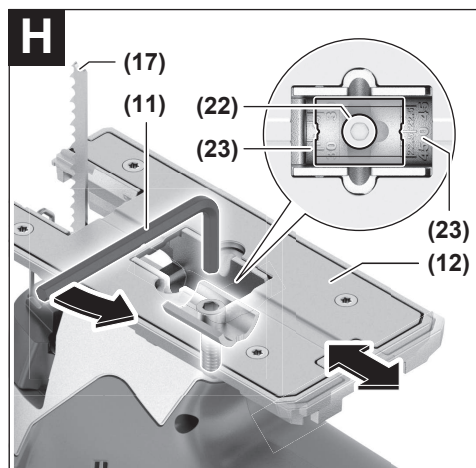
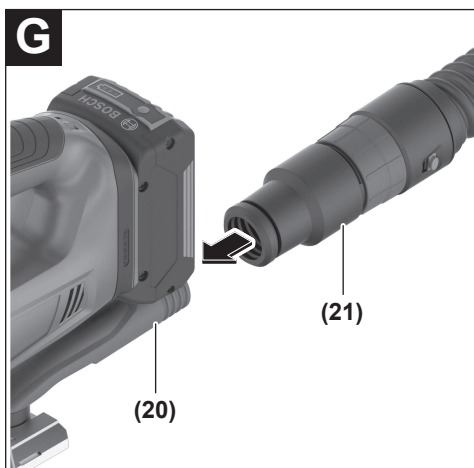


zh 正本使用说明书









中文

安全规章

电动工具通用安全警告

警告！

阅读随电动工具提供的所有安全警告、说明、图示和规定。

不遵照以下所列说明会导致电击、着火和/或严重伤害。

保存所有警告和说明书以备查阅。

警告中的术语“电动工具”是指市电驱动（有线）电动工具或电池驱动（无线）电动工具。

工作场地的安全

- ▶ 保持工作场地清洁和明亮。杂乱和黑暗的场地会引发事故。
- ▶ 不要在易爆环境，如有易燃液体、气体或粉尘的环境下操作电动工具。电动工具产生的火花会点燃粉尘或气体。
- ▶ 操作电动工具时，远离儿童和旁观者。注意力不集中会使你失去对工具的控制。

电气安全

- ▶ 电动工具插头必须与插座相配。绝不能以任何方式改装插头。需接地的电动工具不能使用任何转换插头。未经改装的插头和相配的插座将降低电击风险。
- ▶ 避免人体接触接地表面，如管道、散热片和冰箱。如果你身体接触接地表面会增加电击风险。
- ▶ 不得将电动工具暴露在雨中或潮湿环境中。水进入电动工具将增加电击风险。
- ▶ 不得滥用软线。绝不能用软线搬运、拉动电动工具或拔出其插头。使软线远离热源、油、锐边或运动部件。受损或缠绕的软线会增加电击风险。
- ▶ 当在户外使用电动工具时，使用适合户外使用的延长线。适合户外使用的电线将降低电击风险。
- ▶ 如果无法避免在潮湿的环境中操作电动工具，应使用带有剩余电流装置（RCD）保护的电源。RCD的使用可降低电击风险。

人身安全

- ▶ 保持警觉，当操作电动工具时关注所从事的操作并保持清醒。当你感到疲倦，或有药物、酒精或治疗反应时，不要操作电动工具。在操作电动工具时瞬间的疏忽会导致严重人身伤害。
- ▶ 使用个人防护装置。始终佩戴护目镜。防护装置，诸如适当条件下使用防尘面具、防滑安全鞋、安全帽、听力防护等装置能减少人身伤害。
- ▶ 防止意外启动。在连接电源和/或电池包、拿起或搬运工具前确保开关处于关断位置。手指放在开关上搬运工具或开关处于接通时通电会导致危险。
- ▶ 在电动工具接通之前，拿掉所有调节钥匙或扳手。遗留在电动工具旋转零件上的扳手或钥匙会导致人身伤害。

- ▶ 手不要过分伸展。时刻注意立足点和身体平衡。这样能在意外情况下能更好地控制住电动工具。
- ▶ 着装适当。不要穿宽松衣服或佩戴饰品。让你的头发和衣服远离运动部件。宽松衣服、佩戴或长发可能会卷入运动部件。
- ▶ 如果提供了与排屑、集尘设备连接用的装置，要确保其连接完好且使用得当。使用集尘装置可降低尘屑引起的危险。
- ▶ 不要因为频繁使用工具而产生的熟悉感而掉以轻心，忽视工具的安全准则。某个粗心的动作可能在瞬间导致严重的伤害。

电动工具使用和注意事项

- ▶ 不要勉强使用电动工具，根据用途使用合适的电动工具。选用合适的按照额定值设计的电动工具会使你工作更有效、更安全。
- ▶ 如果开关不能接通或关断电源，则不能使用该电动工具。不能通过开关来控制的电动工具是危险的且必须进行修理。
- ▶ 在进行任何调节、更换附件或贮存电动工具之前，必须从电源上拔掉插头和/或卸下电池包（如可拆卸）。这种防护性的安全措施降低了电动工具意外起动的风险。
- ▶ 将闲置不用的电动工具贮存于儿童所及范围之外，并且不允许不熟悉电动工具和不了解这些说明的人操作电动工具。电动工具在未经培训的使用者手中是危险的。
- ▶ 维护电动工具及其附件。检查运动部件是否调整到位或卡住，检查零件破损情况和影响电动工具运行的其他状况。如有损坏，应在使用前修理好电动工具。许多事故是由维护不良的电动工具引发的。
- ▶ 保持切削刀具锋利和清洁。维护良好地有锋利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。
- ▶ 按照使用说明书，并考虑作业条件和要进行的作业来选择电动工具、附件和工具的刀头等。将电动工具用于那些与其用途不符的操作可能会导致危险情况。
- ▶ 保持手柄和握持表面干燥、清洁，不得沾有油脂。在意外的情况下，湿滑的手柄不能保证握持的安全和对工具的控制。

电池式工具使用和注意事项

- ▶ 仅使用生产者规定的充电器充电。将适用于某种电池包的充电器用到其他电池包时可能会发生着火危险。
- ▶ 仅使用配有专用电池包的电动工具。使用其他电池包可能会产生伤害和着火危险。
- ▶ 当电池包不用时，将它远离其他金属物体，例如回形针、硬币、钥匙、钉子、螺钉或其他小金属物体，以防电池包一端与另一端连接。电池组端部短路可能会引起燃烧或着火。
- ▶ 在滥用条件下，液体可能会从电池组中溅出；应避免接触。如果意外碰到液体，用水冲洗。如果液体碰到了眼睛，还应寻求医疗帮助。从电池中溅出的液体可能会发生腐蚀或燃烧。

- ▶ **不要使用损坏或改装过的电池包或工具。**损坏或改装过的电池组可能呈现无法预测的结果，导致着火、爆炸或伤害。
- ▶ **不要将电池包暴露于火或者高温中。**电池包暴露于火或高于130°C的高温中可能导致爆炸。
- ▶ **遵守所有充电说明，给电池组或工具充电时不要超出说明中规定的温度范围。**错误充电或温度超出规定的范围可能会损坏电池并提高着火的风险。

维修

- ▶ **由专业维修人员使用相同的备件维修电动工具。**这将保证所维修的电动工具的安全。
- ▶ **决不能维修损坏的电池包。**电池包仅能由生产者或其授权的维修服务商进行维修。

往复锯安全说明

- ▶ **当在锯割附件可能触及暗线的场合进行操作时，通过绝缘握持面握持工具。**锯割附件碰到带电导线会使工具外露的金属零件带电，从而使操作者受到电击。
- ▶ **使用夹具或其他实用方法将工件固定和支撑在稳定的工作台面。**用手或身体固定工件会使工件不稳引起失控。
- ▶ **双手必须远离锯割范围，手不可以握在工件下端。**如果不小心碰触了锯片可能被割伤。
- ▶ **先开动电动工具后再把工具放置在工件上切割。**如果电动工具被夹在工件中，会有反弹的危险。
- ▶ **注意锯割时把底盘正确安稳地放置。**锯片如果歪斜了，可能断裂或者造成反弹。
- ▶ **工作告一段落时，必须先关闭电动工具并等待机器完全静止后，才可以从锯缝中拔出锯刀。**如此不但可以防止反弹，而且可以防止放置机器时发生危险。
- ▶ **等待电动工具完全静止后才能够放下机器。**机器上的工具可能在工作中被夹住，而令您无法控制电动工具。
- ▶ **只能使用未受损的功能正常的锯片。**弯曲或变钝的锯片可能断裂，对锯痕造成负面影响或导致反弹。
- ▶ **关机后不可以侧压刀片来制止仍然继续转动的刀片。**锯刀可能因此受损、断裂或者造成反击。
- ▶ **只允许在准备好底板的情况下使用本电动工具。**在没有底板的情况下操作时，存在无法控制电动工具的危险。
- ▶ **使用合适的侦测装置侦察隐藏的电线，或者向当地的相关单位寻求支援。**接触电线可能引起火灾并让操作者触电。损坏了瓦斯管会引起爆炸。如果水管被刺穿了会导致财物损失。
- ▶ **如果充电电池损坏或者未按照规定使用，充电电池中会散发出有毒蒸汽。**充电电池可能会燃烧或爆炸。工作场所必须保持空气流通，如果身体有任何不适必须马上就医。蒸汽会刺激呼吸道。
- ▶ **切勿打开充电电池。**可能造成短路。
- ▶ **钉子、螺丝刀等尖锐物品或外力作用可能会损坏充电电池。**有可能出现内部短路、蓄电池燃烧、发出烟雾、爆炸或过热。

- ▶ **只能将此充电电池用在制造商的产品中。**这样才能确保充电电池不会过载。



保护充电电池免受高温（例如长期阳光照射）、火焰、脏污、水和湿气的侵害。有爆炸和短路的危险。



产品和性能说明



请阅读所有安全规章和指示。不遵照以下警告和说明可能导致电击、着火和/或严重伤害。

请注意本使用说明书开头部分的图示。

按照规定使用

本电动工具用于在稳固的底垫上对木材、塑料、金属、陶片、橡胶和层压板/HPL（防火板）进行切割和开孔。适用于直线切割以及斜切角度在45度以下的曲线切割。请使用推荐的锯片。

插图上的机件

机件的编号和电动工具详解图上的编号一致。

- (1) 防割伤装置
- (2) 锯片架
- (3) 锯片解锁SDS杆
- (4) 工作灯
- (5) 起停开关的开机锁
- (6) 起停开关
- (7) 冲击次数预选调节轮
- (8) 充电电池^{a)}
- (9) 充电电池的解锁按钮^{a)}
- (10) 手柄（绝缘握柄）
- (11) 内六角扳手
- (12) 底座
- (13) 滑座^{a)}
- (14) 锯屑吹净装置开关
- (15) 振荡调整杆
- (16) 导引轮
- (17) 锯片^{a)}
- (18) 防毛边压板
- (19) 集尘装置盖罩^{a)}
- (20) 抽吸套管^{a)}
- (21) 集尘软管^{a)}
- (22) 底板螺栓
- (23) 斜切角的刻度
- (24) 平行限制器的导引^{a)}
- (25) 平行限制器的固定螺丝^{a)}
- (26) 带开圆器的平行限制器^{a)}
- (27) 开圆器定心尖^{a)}

^{a)} 图表或说明上提到的附件，并不包含在基本的供货范围中。本公司的附件清单中有完整的附件供应项目。

技术参数

无绳电锯		GST 185-LI
物品代码		3 601 EB3 0..
额定电压	伏特=	18
空载转速 n_0	转/分钟	0-3500
冲程	毫米	26
最大切割深度		
- 木材	毫米	125
- 铝材	毫米	20
- 钢材 (非合金)	毫米	10
最大切割角度 (左/右)	度	45
重量符合EPTA-Procedure 01:2014	公斤	2.4-3.4 ^{A)}
充电时建议的环境温度	摄氏度	0至+35
工作时和存放时允许的环境温度 ^{B)}	摄氏度	-20至+50
兼容的充电电池		GBA 18V... ProCORE18V...
推荐的充电电池		GBA 18V... ≥ 4.0 Ah ProCORE18V... ≥ 4.0 Ah
推荐的充电器		GAL 18... GAX 18... GAL 36...

A) 视所使用的充电电池而定

B) 温度<0 摄氏度时功率受限

充电电池

Bosch也销售不带充电电池的充电式电动工具。您可以在包装上查看电动工具的供货范围内是否包含充电电池。

为充电电池充电

► **请只使用在技术参数中列出的充电器。**只有这些充电器才适用于本电动工具上的锂离子电池。

提示：鉴于国际运输规定，锂离子充电电池在交货时只完成部分充电。首度使用电动工具之前，必须先充足充电电池的电量以确保充电电池的功率。

► **电动工具被关闭之后，切勿继续按住起停开关。**否则可能会损坏电池。

安装充电电池

将充好电的充电电池推入电池座，直到嵌入。

取出充电电池

如需取下充电电池，则请按压解锁按钮，然后拔出充电电池。**在此过程中请勿过度用力。**

充电电池具备双重锁定功能，即使不小心触动了充电电池的解锁按钮，充电电池也不会从机器中掉落下来。只要充电电池安装在电动工具中，就会被弹簧固定在其位置上。

充电电池电量指示灯

充电电池电量指示灯的绿色LED灯显示充电电池的电量。基于安全原因，只能在电动工具静止时检查充电电池的电量。

按压充电电量指示灯按键或，来显示充电电量。也可以在充电电池取下时操作。

如果按压充电电量指示灯按键后没有LED灯亮起，则说明充电电池损坏，必须进行更换。

充电电池型号GBA 18V...



LED	电量
3个绿灯长亮	60-100 %
2个绿灯长亮	30-60 %
1个绿灯长亮	5-30 %
1个绿灯闪烁	0-5 %

充电电池型号ProCORE18V...



LED	电量
5个绿灯长亮	80-100 %
4个绿灯长亮	60-80 %
3个绿灯长亮	40-60 %
2个绿灯长亮	20-40 %
1个绿灯长亮	5-20 %
1个绿灯闪烁	0-5 %

如何正确地使用充电电池

保护充电电池，避免湿气和水分渗入。

充电电池必须储存在-20 °C至50 °C的环境中。夏天不得将充电电池搁置在汽车中。

不时地使用柔软、清洁而且干燥的毛刷清洁充电电池的通气孔。

充电后如果充电电池的使用时间明显缩短，代表充电电池已经损坏，必须更换新的充电电池。

请注意有关作废处理的规定。

安装

► **在电动工具上进行任何维护的工作（例如维修，更换工具等等），以及搬运、保存电动工具之前都必须从机器中取出蓄电池。**无意间操作开关可能会造成伤害。

安装/更换锯片

► **安装或更换工具刀头时务必佩戴保护手套。**工具刀头非常锋利，长时间使用后会变热。

选择锯片

在本说明书的最后有锯片的一览表。请只安装单凸轮轴（T型刀柄）的锯片。锯片长度不得超过预定锯线所需的数值。

在狭小的弯角上锯割时要使用窄的锯片。

安装锯片（参见插图 A）

► **安装前，请清洁锯片的柄部。**脏污的柄部无法牢固固定。

向前按压SDS杆（3）直至限位并按住。推动锯片（17），使锯齿朝向切割方向，直至卡入锯片架（2）。

在安装锯片时注意，锯片背位于导引轮（16）的槽内。

► **检查锯片是否牢固固定。**松脱的锯片会从接头掉落并伤害您。

取下锯片（参见插图 B）

向前按压SDS杆（3）直至限位，然后取下锯片（17）。

滑座（参见插图 C）

加工敏感表面时可以将滑座（13）安装在底板（12）上，以防划伤表面。

安装滑座（13）时，请将其前部挂在底板（12）上，然后将其后部向上按压，使其卡止。

防毛边压板（参见插图 D）

防毛边压板（18）（附件）可以在锯割木材时防止表面裂开。防毛边压板只能用于特定的锯片类型，并且只能用于0°锯角。使用防毛边压板锯切时，不得向后移动底板（12）以靠近边缘锯切。

将防毛边压板（18）从前部推入底板（12）。

使用滑座（13）时，不要将防毛边压板（18）装入底板（12），而是将其装入滑座。

吸锯尘/吸锯屑

含铅的颜料以及某些木材、矿物和金属的加工废尘有害健康。机器操作者或者工地附近的人如果接触、吸入这些废尘，可能会有过敏反应或者感染呼吸道疾病。

某些尘埃（例如加工橡木或山毛榉的废尘）可能致癌，特别是和处理木材的添加剂（例如木材的防腐剂等）结合之后。只有经过专业训练的人才能够加工含石棉的物料。

– 尽可能使用适合物料的吸尘装置。

– 工作场所要保持空气流通。

– 最好佩戴P2滤网等级的口罩。

请留心并遵守贵国和加工物料有关的法规。

► **避免让工作场所堆积过多的尘垢。**尘埃容易被点燃。

盖罩（参见插图 E）

将电动工具连接到集尘装置上前，请装好盖罩（19）。

将盖罩（19）放到电动工具上，以便支架卡入防割伤装置（1）。

执行不需要集尘的操作或斜切时，请拆下盖罩（19）。为此，将盖罩向前从防割伤装置（1）上拉下。

连接集尘装置（参见插图 F–G）

将抽吸套管（20）装到底板（12）的凹槽中。

将集尘软管（21）（附件）插到抽吸套管（20）上。将集尘软管（21）与吸尘器（附件）连接。

在本使用说明书的末尾可以找到各种集尘器的连接概览。

为确保最佳集尘效果，如果可以的话，请安装防毛边压板（18）。

连接好集尘装置后，请关闭锯屑吹净装置。

根据工件的物料选择合适的吸尘装置。

吸集可能危害健康、可能导致癌症或干燥的废尘时，务必使用特殊的吸尘装置。

操作

运行模式

► **在电动工具上进行任何维护的工作（例如维修，更换工具等等），以及搬运、保存电动工具之前都必须从机器中取出蓄电池。**无意间操作开关可能会造成伤害。

调整振荡功能

本机有四个振荡档位，因此可以根据加工物料适度配合锯割速度、锯割功率并产生最好的锯割效果。

使用调节杆（15）也能在运行期间调整振荡。

档位0	无振荡
档位I	小振荡
档位II	中振荡
档位III	大振荡

通过实际试验来确定各个应用的最佳振荡档位。同时适用以下建议：

- 加工的切边越精细且干净，则选择的振荡档位就应越低或应完全关闭振荡功能。
- 加工较薄的材料（例如板材）时请关闭振荡功能。
- 以较低的振荡档位加工硬质材料（例如钢材）。
- 加工软质材料以及锯割木材时可以使用最高振荡档位。

调整斜切角度（参见插图 H）

斜切角度在45°以下时，可将底板（12）向右或向左摆动。

斜切时，无法安装盖罩（19）、抽吸套管（20）和防毛边压板（18）。

- 将抽吸套管（20）轻轻向下压，然后将其从底板（12）中拉出。
- 取下盖罩（19）和防毛边压板（18）。
- 用内六角扳手（11）松开螺栓（22），然后将底板（12）朝向充电电池方向轻移。

- 调整斜切角度时，根据刻度(23)，将底板(12)摆动到所需的位置。此外也可以使用量角规设定其角度。
- 然后沿锯片(17)方向推动底板(12)，直至限位。
- 重新拧紧螺栓(22)。

移动底板 (参见插图 H)

可向后移动底板 (12)，以便贴着边缘锯切。

请用内六角扳手(11)拧松底板(22)的螺栓，将底板(12)向充电电池(8)方向移动，直至极限位置。

重新拧紧螺栓(22)。

仅可在斜切角度为0°时利用移动后的底板 (12) 锯切。此外，不得使用带开圆器的平行限制器 (26) (附件) 及防毛边压板 (18)。

锯屑吹净装置

利用锯屑吹净装置的气流可以清除切线上的锯屑。

 接通锯屑吹净装置：加工像木材、塑料等切屑去除量较大的材料时，请将开关(14)朝抽吸套管方向推动。

 关闭锯屑吹净装置：在连接有集尘装置的情况下加工金属时，请将开关(14)朝锯片方向推动。

投入使用

接通/关闭

接通电动工具时，首先请按压图标旁的开机锁(5)，将其关闭。接着按压电源开关(6)并按住。

轻按或是把电源开关(6)按到底时，工作灯会亮起，在照明状况不佳的环境中可以借此照亮操作位置。

► 勿直视工作灯，强光会刺眼。

如要关闭电动工具，请松开电源开关(6)。按压图标旁的开机锁来激活开机锁(5)。

控制/预选冲击次数

可以无级调节已接通电动工具的冲击次数，视按压起停开关 (6) 的力度程度决定。

以较小的力按压起停开关 (6)时，冲击次数较低。逐渐在开关上加压，冲击次数也会跟着提高。

利用冲击次数预选调节轮 (7) 也可以在运行过程中预选所需的冲击次数。

正确的冲击次数必须视工件物料和工作状况而定。

唯有实际操作才能找出最合适的冲击次数。

起锯时，或者锯割塑料、铝片时最好降低冲击次数。

以小的冲击次数长期工作之后，电动工具会变得很热。拆下锯片，让电动工具以最高冲击次数运作3分钟以加速冷却。

温感式过载保护装置

按照规定使用时不会造成电动工具过载。过大负荷或超出允许的充电电池温度范围会导致转速降低或造成电动工具关闭。如果转速降低，电动工具只有在达到允许的充电电池温度或负荷降低后，才会重新全速运行。如果自动关闭，请关闭电动工具，让充电电池冷却，然后重新开动电动工具。

工作提示

► 在电动工具上进行任何维护的工作（例如维修，更换工具等等），以及搬运、保存电动工具之前都必须从机器中取出蓄电池。无意间操作开关可能会造成伤害。

► 当锯片被夹住时，请立即关闭电动工具。

► 加工小或薄的工件时，必须使用稳定的垫板。

锯切木材、刨花板、建筑材料等材料前应检查是否有异物，比如钉子、螺栓等类似物质，如果有的话，请清除。

曲线锯主要设计用于曲线切割。在Bosch的产品组合中另外还提供可用于直线或圆形切割的附件（视曲线锯型号而定，例如平行限制器、导轨或开圆器）。

手持式曲线锯原则上倾向于所谓的“移动”，即可能无法保证角度和切割精确性。影响精确性的决定性因素是锯片厚度、切割长度以及工件的材料密度和厚度。

因此请务必通过试切割检查所选系统的切割结果是否符合您的应用要求。

潜锯 (见图片 I)

► 在切入式锯切工艺中，仅允许加工软材料，比如木材、石膏板等类似材料！

潜锯时只能使用短的锯片。仅可在斜切角度为0°时进行潜锯。

将电动工具底板 (12) 的前边缘放到工件上，锯片 (17) 不要触碰到工件，然后接通。如果电动工具有冲击次数设定功能的话，必须选择最高冲击次数。用力地把电动工具压向工件，并让锯刀慢慢地潜入工件中。

底板 (12) 齐平地贴着工件后，就可沿着所需的切线继续切割。

带开圆器的平行限制器 (附件)

使用带开圆器的平行限制器 (26) (附件) 进行加工时，工件厚度不得超过30 mm。

直线切割 (见图片 J)：松开固定螺丝 (25)，将平行限制器的刻度推过底板的导引 (24)。根据刻度尺调整好需要的锯割宽度。拧紧固定螺丝 (25)。

开圆 (见图片 K)：在待切割圆内的切线上钻一个足以插入锯刀的孔。用铣刀或锉刀处理一下孔，以便锯刀可以与切线齐平。

将固定螺丝 (25) 放到平行限制器的另一侧。通过底板的导引 (24) 推动平行限制器的刻度。在工件待锯切开口的中央位置钻一个孔。将定心尖 (27) 插入平行限制器的内孔和钻好的孔中。根据底板内缘调整半径的刻度值。拧紧固定螺丝 (25)。

冷却剂/润滑剂

锯割金属时由于物料会变热，必须沿着锯割线涂抹冷却剂或润滑剂。

维修和服务

维修和清洁

- 在电动工具上进行任何维护的工作（例如维修、更换工具等等），以及搬运、保存电动工具之前都必须从机器中取出蓄电池。无意间操作开关可能会造成伤害。
- 电动工具和通气孔必须随时保持清洁，以确保工作效率和工作安全。

定期清洁锯片接头。此时必须先从电动工具中拆下锯片，然后在平坦的表面上轻敲电动工具，以便抖落污垢。

电动工具如果沾满污垢，可能会影响机器的功能。因此，请勿从下方或在头顶上切割会产生大量粉尘的材料。

如果出口堵塞，请关闭电动工具，取下集尘设备，清除灰尘和碎屑。

适时地用一滴油润滑导引轮 (16)。

定期检查导引轮(16)。如果已磨损，必须让经过授权的Bosch客户服务中心更换。

客户服务和应用咨询

本公司顾客服务处负责回答有关本公司产品的修理、维护和备件的问题。备件的展开图纸和信息也可查看：www.bosch-pt.com

博世应用咨询团队乐于就我们的产品及其附件问题提供帮助。

询问和订购备件时，务必提供机器铭牌上标示的10位数物品代码。

中国大陆

博世电动工具（中国）有限公司

中国 浙江省 杭州市

滨江区 滨康路567号

102/1F 服务中心

邮政编码：310052

电话：(0571)8887 5566 / 5588

传真：(0571)8887 6688 x 5566# / 5588#

电邮：bsc.hz@cn.bosch.com

www.bosch-pt.com.cn

制造商地址：

Robert Bosch Power Tools GmbH

罗伯特·博世电动工具有限公司

70538 Stuttgart / GERMANY

70538 斯图加特 / 德国

其他服务地址请见：

www.bosch-pt.com/serviceaddresses

搬运

所推荐的锂离子充电电池必须符合危险物品法规。使用者无须另外使用保护包装便可以运送该充电电池。

但是如果将它交由第三者运送（例如：寄空运或委托运输公司）则要使用特殊的包装和标示。此时必须向危险物品专家请教有关寄送危险物品的相关事宜。

确定充电电池的外壳未受损后，才可以寄送充电电池。粘好未加盖的触点并包装好充电电池，不可以让充电电池在包装中晃动。必要时也得注意各国有关的法规。

处理废弃物



必须以符合环保的方式，回收再利用损坏的电动工具、充电电池、附件和废弃的包装材料。

不可以把电动工具和充电电池/蓄电池丢入一般的家庭垃圾中！

充电电池/电池：

锂离子：

请注意“搬运”段落中的指示（参见“搬运”，页 11）确认设置。

产品中有害物质的名称及含量

部件名称	有害物质					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr ⁺⁶)	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
外壳的金属部分	○	○	○	○	○	○
外壳的非金属部分	○	○	○	○	○	○
机械传动机构	X	○	○	○	○	○
电机组件	X	○	○	○	○	○
控制组件	X	○	○	○	○	○
附件	○	○	○	○	○	○
配件	○	○	○	○	○	○
连接件	X	○	○	○	○	○

部件名称	有害物质					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr ⁺⁶)	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
电源线* ①	O	O	O	O	O	O
电池系统* ②	X	O	O	O	O	O

本表格依据SJ/T11364的规定编制。

O：表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在GB/T 26572规定的限量要求以下。

X：表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出GB/T 26572规定的限量要求。且目前业界没有成熟的替代方案，符合欧盟RoHS指令环保要求。

① 适用于采用电源线连接供电的产品。

② 适用于采用充电电池供电的产品。

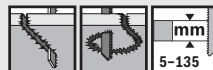
产品环保使用期限内的使用条件参见产品说明书。



for wood

speed  **Wood**

T 144 D, ...



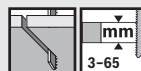
precision  **Wood**

T 308 BP, ...



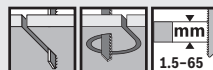
progressor  **Wood**

T 234 X, ...



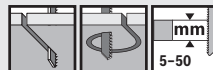
clean  **Wood**

T 101 A0, ...



extra-clean  **Wood**

T 308 B, ...

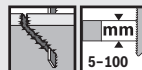




for hardwood

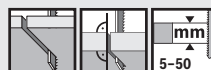
speed **HardWood**

T 144 DF, ...



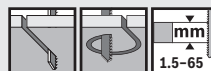
precision **HardWood**

T 308 BFP, ...



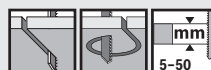
clean **HardWood**

T 101 AOF, ...



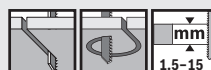
extra-clean **HardWood**

T 308 BF, ...



special **Laminate**

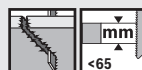
T 101 AOF, ...



for wood and metal

progressor **Wood+Metal**

T 345 XF, ...

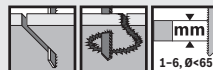




for metal

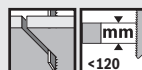
flexible  **Metal**

T 118 AF, ...



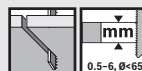
flexible  **MetalSandwich**

T 718 BF, ...



speed  **Metal**

T 121 GF, ...



precision  **MetalSandwich** **T 1018 AFP, ...**



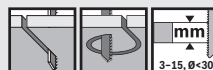
progressor  **Metal**

T 123 XF, ...

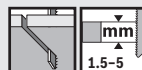


special  **Alu**

T 127 D, ...



endurance  **StainlessSteel** **T 118 AHM, ...**

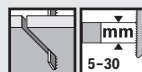




for plastics

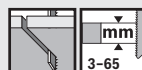
clean **for PP**

T 102 D, ...



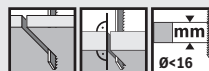
clean **for PVC**

T 102 H, ...



precision **for PVC**

T 1044 HP, ...



clean **for PMMA**

T 102 BF, ...

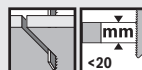


clean **for PC**

T 101 A, ...

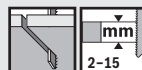


clean **for CarbonFiber** **T 108 BHM, ...**



clean **for HPL**

T 128 BHM, ...



clean **for PlasticComposites**

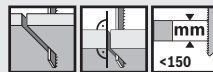
T 301 CHM, ...



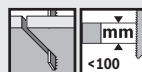


for special materials

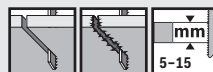
precision  **SoftMaterial** T 1013 AWP, ...



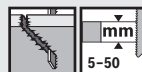
special  **SoftMaterial** T 113 A, ...

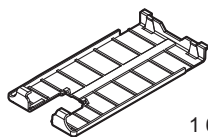


special  **Ceramic** T 130 RF, ...



endurance  **FiberPlaster** T 141 HM, ...

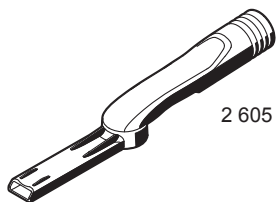




1 619 P16 710



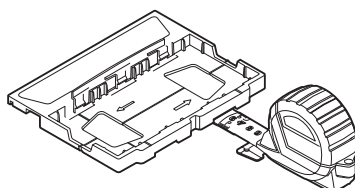
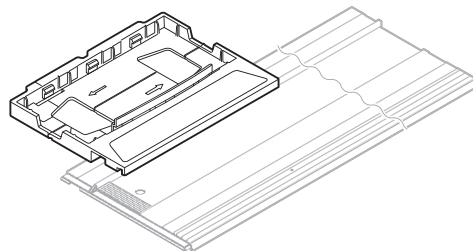
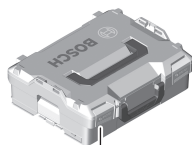
2 601 016 096

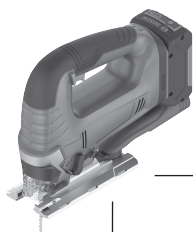


2 605 510 301

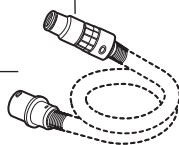


2 608 040 289


KS 3000 + FSN SA
 1 600 A00 1FT

FSN SA
 1 600 A00 1FS

L-BOXX 136
 1 600 A01 2G0



1 619 PA7 326



Ø 22 mm:

2 608 000 571 (3 m)

2 608 000 567 (5 m)

Ø 35 mm:

2 608 000 569 (3 m)

2 608 000 565 (5 m)

1 619 PB3 826 (3 m)



Ø 22 mm:

2 608 000 572 (3 m)

2 608 000 568 (5 m)

Ø 35 mm:

2 608 000 570 (3 m)

2 608 000 566 (5 m)

2 608 000 585



Ø 35 mm:

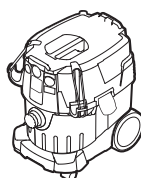
2 608 000 658 (1,6 m)



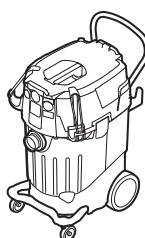
GAS 15 PS



GAS 12-25 PL



GAS 35 L SFC+
GAS 35 L AFC
GAS 35 M AFC



GAS 55 M AFC



GAS 18V-10 L