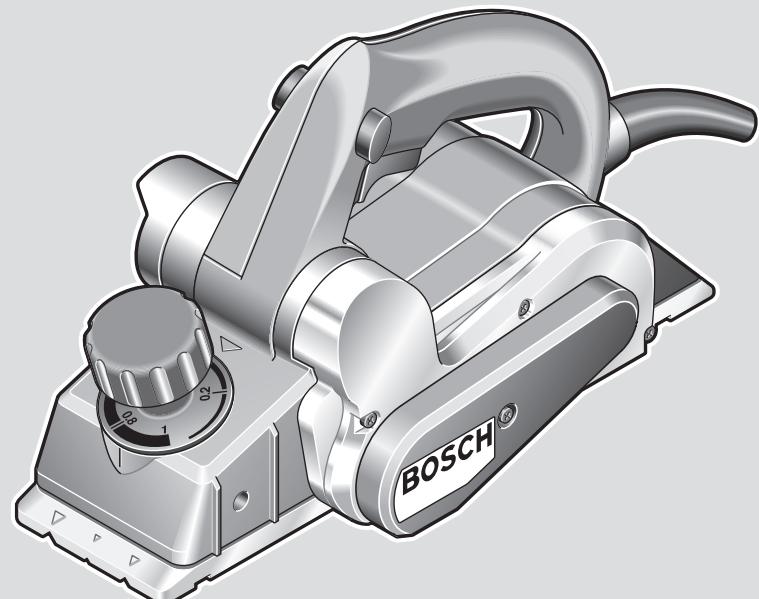




GHO 10-82 Professional

HEAVY
DUTY



Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A 719 (2022.11) 0 / 78

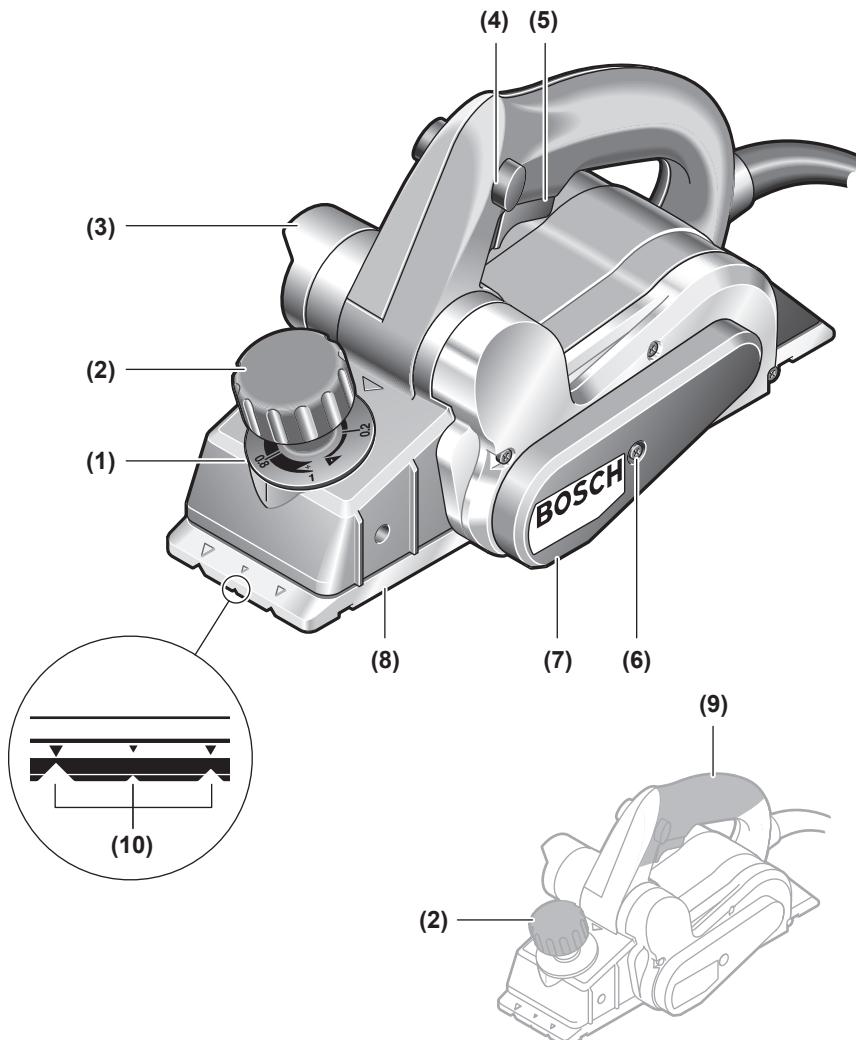


1 609 92A 719

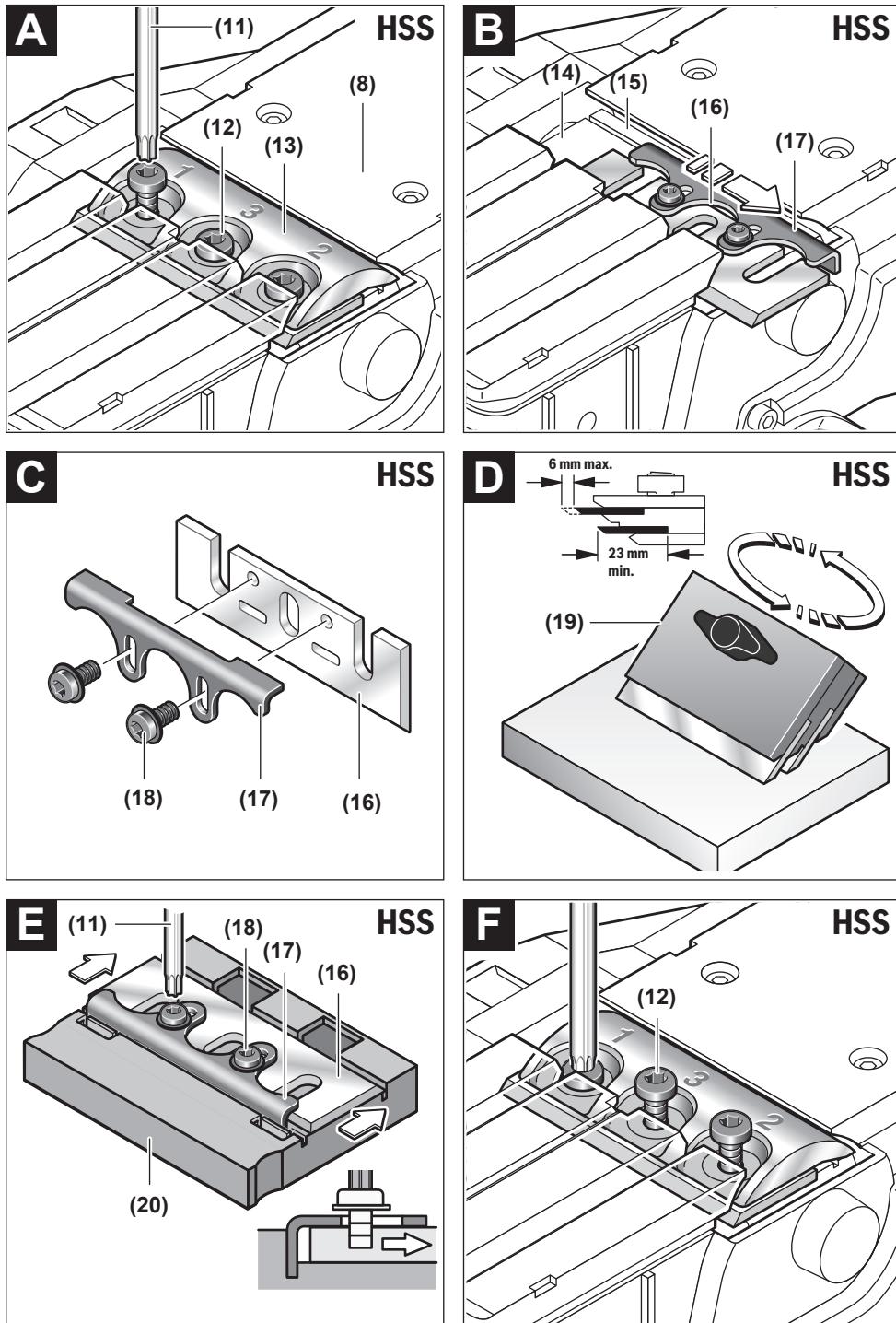
- en** Original instructions
- fr** Notice originale
- pt** Manual original
- es** Manual original
- pt** Manual de instruções original
- zh** 正本使用说明书
- zh** 原始使用說明書
- th** หนังสือคู่มือการใช้งานฉบับ¹
ต้นแบบ
- id** Petunjuk-Petunjuk untuk
Penggunaan Orisinal
- vi** Bản gốc hướng dẫn sử dụng
- ar** دليل التشغيل الأصلي
- fa** دفترچه راهنمای اصلی

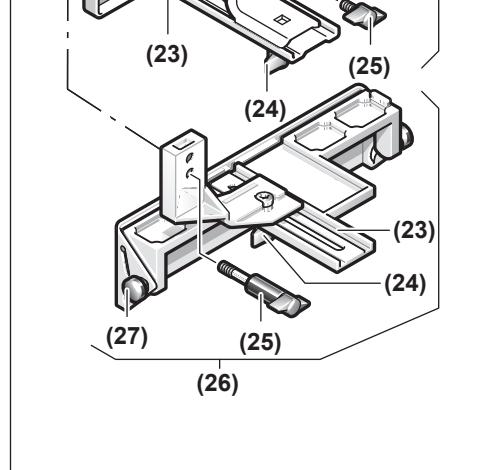
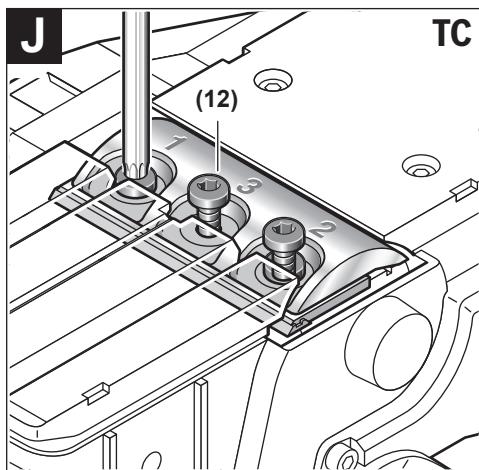
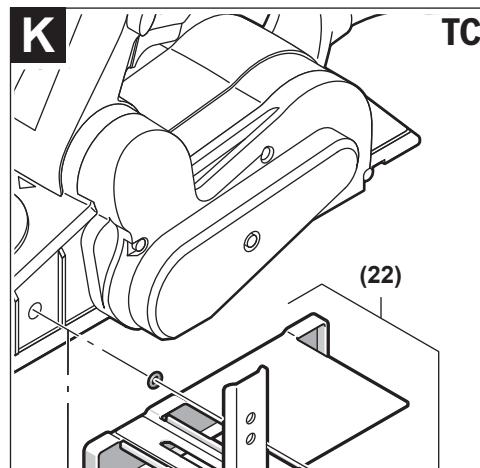
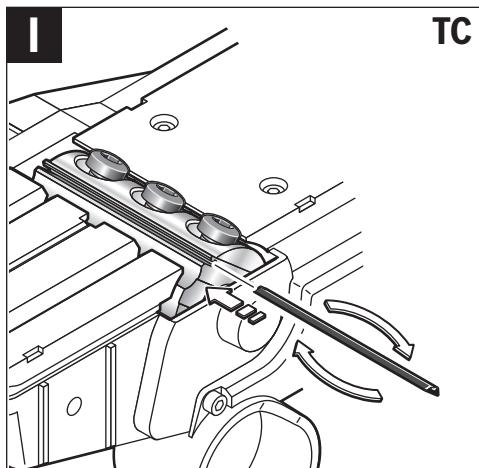
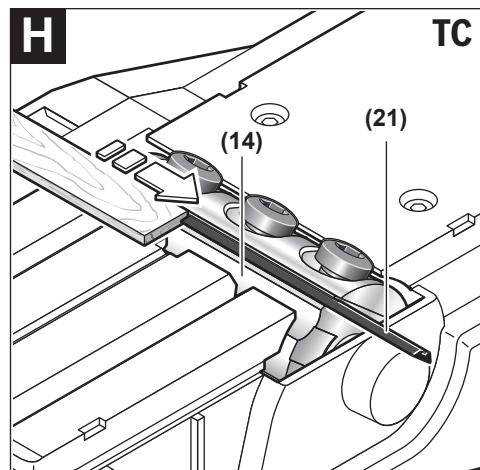
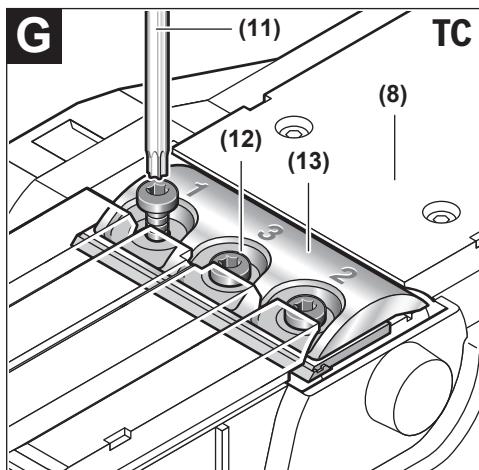


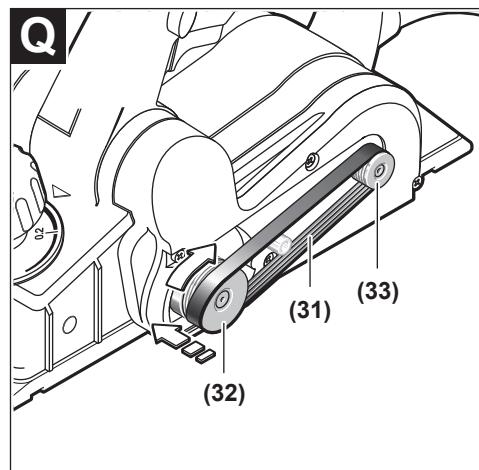
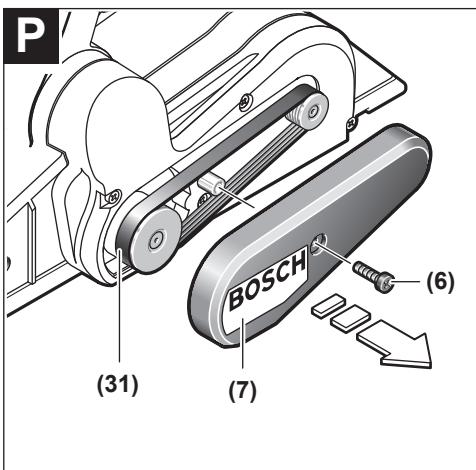
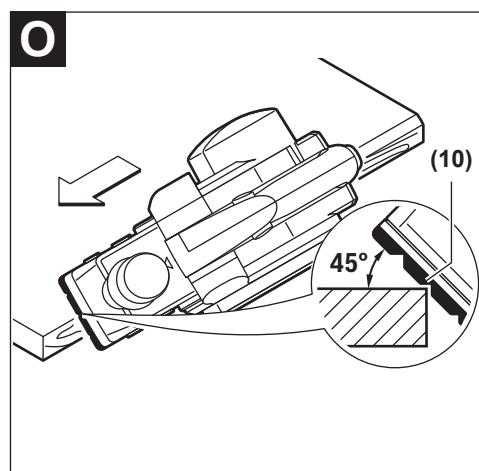
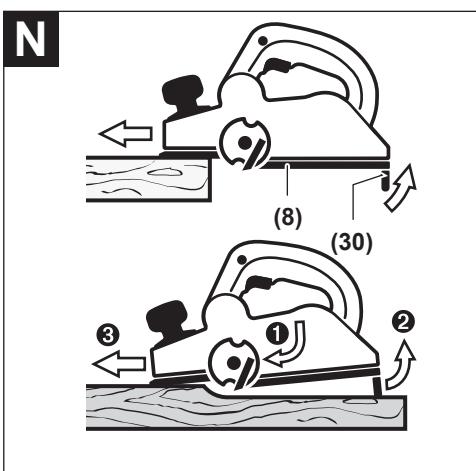
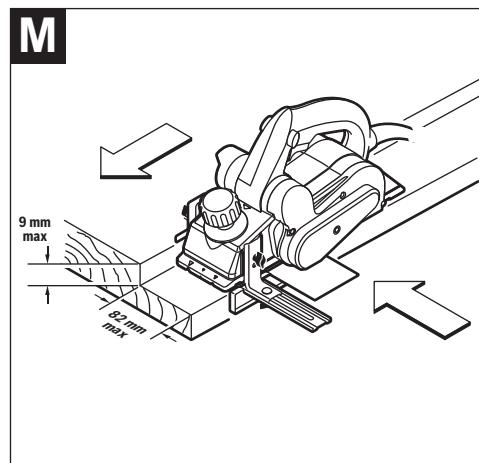
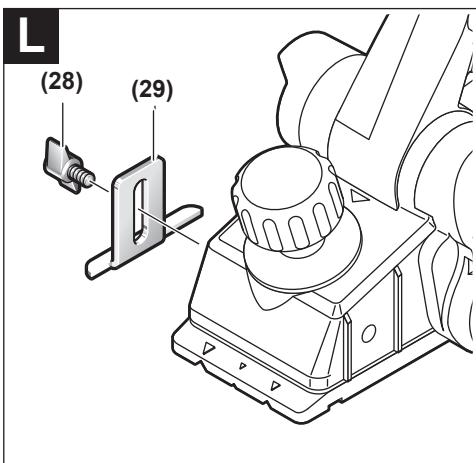
English	Page 7
Français	Page 12
Português	Página 19
Español	Página 25
Português do Brasil	Página 32
中文	頁 38
繁體中文	頁 42
ไทย	หน้า 47
Bahasa Indonesia	Halaman 53
Tiếng Việt	Trang 59
عربى	الصفحة 66
فارسى	صفحه 72



GHO 10-82







English

Safety Instructions

General Power Tool Safety Warnings

⚠ WARNING

Read all safety warnings, instructions, illustrations and specifications provided with this power tool. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference.

The term "power tool" in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

Work area safety

- ▶ **Keep work area clean and well lit.** Cluttered or dark areas invite accidents.
- ▶ **Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.** Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.
- ▶ **Keep children and bystanders away while operating a power tool.** Distractions can cause you to lose control.

Electrical safety

- ▶ **Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools.** Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.
- ▶ **Avoid body contact with earthed or grounded surfaces, such as pipes, radiators, ranges and refrigerators.** There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.
- ▶ **Do not expose power tools to rain or wet conditions.** Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
- ▶ **Do not abuse the cord.** Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts. Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.
- ▶ **When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.** Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.
- ▶ **If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a residual current device (RCD) protected supply.** Use of an RCD reduces the risk of electric shock.

Personal safety

- ▶ **Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.** A moment of inatten-

tion while operating power tools may result in serious personal injury.

- ▶ **Use personal protective equipment. Always wear eye protection.** Protective equipment such as a dust mask, non-skid safety shoes, hard hat or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.
- ▶ **Prevent unintentional starting.** Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source and/or battery pack, picking up or carrying the tool. Carrying power tools with your finger on the switch or energising power tools that have the switch on invites accidents.
- ▶ **Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on.** A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.
- ▶ **Do not overreach.** Keep proper footing and balance at all times. This enables better control of the power tool in unexpected situations.
- ▶ **Dress properly.** Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair and clothing away from moving parts. Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.
- ▶ **If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used.** Use of dust collection can reduce dust-related hazards.
- ▶ **Do not let familiarity gained from frequent use of tools allow you to become complacent and ignore tool safety principles.** A careless action can cause severe injury within a fraction of a second.

Power tool use and care

- ▶ **Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application.** The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
- ▶ **Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off.** Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
- ▶ **Disconnect the plug from the power source and/or remove the battery pack, if detachable, from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools.** Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.
- ▶ **Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool.** Power tools are dangerous in the hands of untrained users.
- ▶ **Maintain power tools and accessories.** Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tool's operation. If damaged, have the power tool repaired before use. Many accidents are caused by poorly maintained power tools.

- **Keep cutting tools sharp and clean.** Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.
- **Use the power tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed.** Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.
- **Keep handles and grasping surfaces dry, clean and free from oil and grease.** Slippery handles and grasping surfaces do not allow for safe handling and control of the tool in unexpected situations.

Service

- **Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts.** This will ensure that the safety of the power tool is maintained.

Safety instructions for planers

- **Wait for the cutter to stop before setting the tool down.** An exposed rotating cutter may engage the surface leading to possible loss of control and serious injury.
- **Hold the power tool by insulated gripping surfaces, because the cutter may contact its own cord.** Cutting a "live" wire may make exposed metal parts of the power tool "live" and could give the operator an electric shock.
- **Use clamps or another practical way to secure and support the workpiece to a stable platform.** Holding the workpiece by your hand or against the body leaves it unstable and may lead to loss of control.
- **Only bring the power tool into contact with the workpiece when switched on.** Otherwise there is danger of kickback if the cutting tool jams in the workpiece.
- **Do not allow the chip ejector to come into contact with your hands.** You may be injured by rotating parts.
- **Never plane over metal objects, nails or screws.** Cutters and cutter shafts could become damaged and cause increased vibration.
- **Use suitable detectors to determine if utility lines are hidden in the work area or call the local utility company for assistance.** Contact with electric lines can lead to fire and electric shock. Damaging a gas line can lead to explosion. Penetrating a water line causes property damage or may cause an electric shock.
- **While working, always hold the planer in such a way that the planer base plate lies flat against the work-piece.** Otherwise the planer could slip and cause injury.

Products sold in GB only:

Your product is fitted with an BS 1363/A approved electric plug with internal fuse (ASTA approved to BS 1362).

If the plug is not suitable for your socket outlets, it should be cut off and an appropriate plug fitted in its place by an authorised customer service agent. The replacement plug should have the same fuse rating as the original plug.

The severed plug must be disposed of to avoid a possible shock hazard and should never be inserted into a mains socket elsewhere.

- **Hold the power tool firmly with both hands and make sure you have a stable footing.** The power tool can be more securely guided with both hands.

Product Description and Specifications



Read all the safety and general instructions.

Failure to observe the safety and general instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Please observe the illustrations at the beginning of this operating manual.

Intended use

The power tool is intended for planing wood-based materials such as beams and boards while resting firmly on the workpiece. It is also suitable for chamfering edges and for rebating.

Product features

The numbering of the product features refers to the diagram of the power tool on the graphics page.

- (1) Cutting depth scale
- (2) Knob for setting the cutting depth (insulated gripping surface)
- (3) Chip ejector
(0 601 594 037 with two-sided chip ejector)
- (4) Lock-on button for on/off switch
- (5) Lock-off button for on/off switch (0 601 594 037)
- (6) On/off switch
- (7) Screw for belt cover
- (8) Belt cover
- (9) Planer base plate
- (10) Handle (insulated gripping surface)
- (11) V-grooves
- (12) Star key^{a)}
- (13) Fastening screw for clamping jaw
- (14) Clamping jaw
- (15) Blade head
- (16) Guide groove for planer blade
- (17) HSS planer blade
- (18) HSS planer blade retaining clip
- (19) Sharpening aid for HSS planer blades^{a)}
- (20) Setting gauge for HSS planer blades^{a)}
- (21) HM/TC planer blade
- (22) Parallel guide^{a)}
- (23) Scale for rebate width
- (24) Locking nut for rebate width setting
- (25) Fastening screw for parallel/angle guide

- (26) Angle guide^{a)}
 - (27) Locking nut for angle setting
 - (28) Fastening screw for rebate depth guide
 - (29) Rebate depth guide^{a)}
 - (30) Parking rest
 - (31) Drive belt
 - (32) Large belt wheel
 - (33) Small belt wheel
- a) Accessories shown or described are not included with the product as standard. You can find the complete selection of accessories in our accessories range.

Technical data

Planer	GHO 10-82	
Article number	3 601 594 0..	3 601 594 A..
Rated power input	W	710
Power output	W	400
No-load speed	min ⁻¹	16,500
Cutting depth	mm	0–1.0
Rebate depth	mm	0–9
Max. planing width	mm	82
Weight according to EPTA-Procedure 01:2014	kg	2.5
Protection class	<input checked="" type="checkbox"/> II	

The specifications apply to a rated voltage [U] of 230 V. These specifications may vary at different voltages and in country-specific models.

Noise/vibration information

Noise emission values determined according to **EN 62841-2-14**.

Typically, the A-weighted noise level of the power tool is:
Sound pressure level **85** dB(A); sound power level **96** dB(A). Uncertainty K = 3 dB.

Wear hearing protection!

Vibration total values a_h (triax vector sum) and uncertainty K determined according to **EN 62841-2-14**:

$$a_h = \mathbf{3.2} \text{ m/s}^2, K = \mathbf{1.5} \text{ m/s}^2.$$

The vibration level and noise emission value given in these instructions have been measured in accordance with a standardised measuring procedure and may be used to compare power tools. They may also be used for a preliminary estimation of vibration and noise emissions.

The stated vibration level and noise emission value represent the main applications of the power tool. However, if the power tool is used for other applications, with different application tools or is poorly maintained, the vibration level and noise emission value may differ. This may significantly increase the vibration and noise emissions over the total working period.

To estimate vibration and noise emissions accurately, the times when the tool is switched off or when it is running but

not actually being used should also be taken into account. This may significantly reduce vibration and noise emissions over the total working period.

Implement additional safety measures to protect the operator from the effects of vibration, such as servicing the power tool and application tools, keeping their hands warm, and organising workflows correctly.

Fitting

- Pull the plug out of the socket before carrying out any work on the power tool.

Choosing the Planer Blade

The power tool can be fitted with different planer blades. Using conversion kits (accessory) enables you to use both planer blade variants (HSS and HM/TC planer blades), depending on the basic set-up of the power tool.

Always change both planer blades – replacing just one blade will create an imbalance that could cause vibrations and shorten the service life of the power tool.

Changing the HSS Planer Blades

- Take care when changing the planer blade. Do not pick up the planer blade by the cutting edges. You may be injured by the sharp cutting edges.

Removing the Planer Blades (see figures A–C)

- To replace the planer blades, turn the blade head (14) until the clamping jaw (13) is parallel with the planer base plate (8).
- Undo the three fastening screws (12) using the Torx key (11) and remove the clamping jaw (13).
- Push the retaining clip (17) together with the planer blade (16) out of the blade head (14) and/or the guide groove (15).
- Turn the blade head 180° and remove the second planer blade.

Note: Before changing or resharpening the planer blades, remove the retaining clip (17) by undoing the fastening screw (18).

Resharpening HSS Planer Blades (see figure D)

Worn or blunt **HSS** planer blades can be resharpened using the sharpening aid (19) (accessory) and a commercially available grinding stone.

Place both planer blades in the sharpening aid and clamp them firmly with the wing bolt. Make sure that both planer blades are pushed in fully.

Move the planer blades placed in the sharpening aid steadily across the grinding stone, applying light pressure.

Note: The planer blades must not be resharpened by more than 6 mm (i.e. to a minimum width of 23 mm). Both planer blades must be replaced when they reach this size.

Fitting the Planer Blades (see figures E–F)

Before (re)inserting new or resharpened planer blades, clean the blade head (14) and, if necessary, the planer

blade (16) and the retaining clip (17). Clean heavily gummed planer blades with spirits or petroleum.

Note: New and resharpened planer blades must always be set to the correct height before fitting.

The setting gauge (20) (accessory) is used to adjust the height of the planer blades. Place the planer blade (16) and the retaining clip (17) on the setting gauge. Make sure that the blade retainer (17) engages in the groove intended for this purpose. Press the planer blade (16) against the guide and fix the retaining clip (17) in this position with the fastening screw (18). This will automatically adjust the correct height.

The planer blade must be fitted and aligned with the **centre of the planer base plate (8)**. Then tighten the three fastening screws (12) using the Torx key (11), following the tightening sequence (①②③) specified on the clamping jaw (13).

Note: Check that the fastening screws (12) are firmly tightened before start-up. Turn the blade head (14) by hand and ensure that the planer blades are not brushing against anything.

Changing the HM/TC Planer Blades

- **Take care when changing the planer blade. Do not pick up the planer blade by the cutting edges.** You may be injured by the sharp cutting edges.

Use only original Bosch HM/TC planer blades.

Hard metal (HM/TC) planer blades have two cutting edges and can be turned. If both cutting edges become blunt, the planer blades (21) need to be changed. HM/TC planer blades must not be resharpened.

Removing the Planer Blades (see figures G–H)

- To turn or replace the planer blades, turn the blade head (14) until the clamping jaw (13) is parallel with the planer base plate (8).
- Undo the three fastening screws (12) using the Torx key (11) (approx. 1–2 turns). The clamping jaw (13) does not need to be removed.
- Turn the blade head slightly and use a piece of wood to push the planer blade (21) to the side and out of the blade head (14).
- Turn the blade head 180° and remove the second planer blade.

Fitting the Planer Blades (see figures I–J)

The guide groove on the planer blade ensures a constant, even height setting when changing or turning the blade.

If necessary, clean the blade seat in the blade head (14) and the planer blade (21).

When fitting the planer blade, ensure that it is correctly seated in the mounting guide of the blade head (14).

The planer blade must be fitted and aligned with the **centre of the planer base plate (8)**. Then tighten the three fastening screws (12) using the Torx key (11), following the tightening sequence (①②③) specified on the clamping jaw (13).

Note: Check that the fastening screws (12) are firmly tightened before start-up. Turn the blade head (14) by hand and ensure that the planer blades are not brushing against anything.

Use of conversion kits

Changing from HSS to HM/TC

The conversion kit 2 607 001 399 (see accessories) can be used to convert planers fitted with HSS planer blades to hold HM/TC planer blades.

- Unscrew and remove the clamping jaw (13).
- Push the retaining clip (17) together with the planer blade (16) out of the blade head (14) and/or the guide groove (15).
- Push the conversion kit 2 607 001 399 into the guide groove (15).
- Put the clamping jaw (13) on and insert the fastening screws (12) without tightening them.
- Push the HM/TC planer blade into the planer blade holder from the side.
- The planer blade must be fitted and aligned with the **centre of the planer base plate (8)**. Then tighten the three fastening screws (12) using the star key (11), following the tightening sequence (①②③) specified on the clamping jaw (13).

Changing from HM/TC to HSS

The conversion kit 2 607 001 398 (see accessories) can be used to convert planers fitted with HM/TC planer blades to hold HSS planer blades.

- Unscrew the three fastening screws (12) using the star key (11) and remove the clamping jaw (13).
- Push the retaining clip (17) together with the planer blade (16) out of the blade head (14) and/or the guide groove (15).
- Push the conversion kit 2 607 001 398 into the guide groove (15) and align it with the **centre of the planer base plate (8)**.
- Put the clamping jaw (13) on and tighten the three fastening screws (12) using the star key (11), following the tightening sequence (①②③) specified on the clamping jaw (13).

Dust/Chip Extraction

The dust from materials such as lead paint, some types of wood, minerals and metal can be harmful to human health. Touching or breathing in this dust can trigger allergic reactions and/or cause respiratory illnesses in the user or in people in the near vicinity.

Certain dusts, such as oak or beech dust, are classified as carcinogenic, especially in conjunction with wood treatment additives (chromate, wood preservative). Materials containing asbestos may only be machined by specialists.

- Use a dust extraction system that is suitable for the material wherever possible.
- Provide good ventilation at the workplace.

– It is advisable to wear a P2 filter class breathing mask. The regulations on the material being machined that apply in the country of use must be observed.

► **Avoid dust accumulation at the workplace.** Dust can easily ignite.

Clean the chip ejector (3) regularly. Clean a clogged chip ejector using a suitable tool, e.g. a piece of wood, compressed air, etc.

► **Do not allow the chip ejector to come into contact with your hands.** You may be injured by rotating parts.

Always use an external dust extraction device or chip/dust bag to guarantee optimum suction.

Planing Procedure (see figure N)

Set the required cutting depth and position the power tool with the front section of the planer base plate (8) on the workpiece.

► **Only bring the power tool into contact with the workpiece when switched on.** Otherwise there is danger of kickback if the cutting tool jams in the workpiece.

Switch on the power tool and guide it over the surface of the workpiece, applying uniform feed.

To achieve high-quality surfaces, apply only a low feed rate and exert pressure on the middle of the planer base plate.

For the processing of hard materials, such as hardwood, and also when utilising the maximum planing width, set only a low cutting depth and reduce the planer feed as appropriate.

Excessive feed reduces the quality of the surface finish and can lead to the chip ejector quickly becoming blocked.

Only sharp planer blades achieve good cutting performance and make the power tool last longer.

The integrated parking rest (30) also enables a continuation of the planing procedure following interruption at any point on the workpiece:

- Place the power tool – with parking rest folded down – onto the area of the workpiece that you will continue to work on.
- Switch the power tool on.
- Shift the contact pressure onto the front of the planer base plate and slowly slide the power tool forward (1). In doing so, the parking rest will swivel upwards and out of the way (2), meaning that the rear section of the planer base plate is in contact with the workpiece again.
- Guide the power tool over the surface of the workpiece, applying uniform feed (3).

Chamfering edges (see figure O)

The V-grooves in the front of the planer base plate enable quick and easy chamfering of workpiece edges. Select the V-groove that corresponds to your chamfering width. Then position the planer with the V-groove onto the edge of the workpiece and guide it along.

Groove used	Dimension a (mm)
None	0–4
Small	2–6
Medium	4–9
Large	6–10

Planing with the Parallel/Angle Guide (see figures K–M)

Attach the parallel guide (22) or the angle guide (26) to the power tool with the fastening screw (25). Depending on the application, attach the rebate depth guide (29) to the power tool with the fastening screw (28).

Loosen the locking nut (24) and set the desired rebate width on the scale (23). Retighten the locking nut (24).

Set the desired rebate depth accordingly using the rebate depth guide (29).

Operation

Start-up

- **Pay attention to the mains voltage! The voltage of the power source must match the voltage specified on the rating plate of the power tool. Power tools marked with 230 V can also be operated with 220 V.**
- **Products that are only sold in AUS and NZ:** Use a residual current device (RCD) with a nominal residual current of 30 mA or less.

Setting the cutting depth

Using the knob (2), the cutting depth can be continuously adjusted between 0–1 mm with the aid of the cutting depth scale (1) (scale division = 0.2 mm).

Switching on/off

- **Make sure that you are able to press the On/Off switch without releasing the handle.**

To **start** the power tool, press and hold the on/off switch (5).

Press the lock-on button (4) to **lock** the on/off switch (5) in this position.

To **switch off** the power tool, release the on/off switch (5); or, if the switch is locked with the lock-on button (4), briefly press the on/off switch (5) and then release it.

Switching on/off (0 601 594 037)

To **start** the power tool, **first** press the lock-off button (5), then press and hold the on/off switch (5).

To **switch off** the power tool, release the on/off switch (5).

Note: For safety reasons, the on/off switch (5) cannot be locked; it must remain pressed throughout operation.

Practical advice

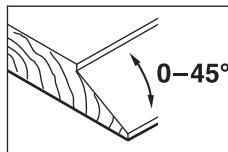
- **Pull the plug out of the socket before carrying out any work on the power tool.**

Parking Rest (see figure N)

The parking rest (30) makes it possible to put down the power tool directly after working, without any danger of damaging the workpiece or the planer blades. During the work process, the parking rest (30) is raised and the rear section of the planer base plate (8) is uncovered.

Carry out the planing procedure several times until the desired rebate depth has been achieved. Guide the planer with sideways contact pressure.

Chamfering with angle guide



Use the angle setting (27) to set the necessary helix angle when chamfering grooves and surfaces.

Maintenance and Service

Maintenance and Cleaning

- Pull the plug out of the socket before carrying out any work on the power tool.
- To ensure safe and efficient operation, always keep the power tool and the ventilation slots clean.

In order to avoid safety hazards, if the power supply cord needs to be replaced, this must be done by **Bosch** or by an after-sales service centre that is authorised to repair **Bosch** power tools.

Keep the parking rest (30) clear and clean it regularly.

When the carbon brushes are worn out, the power tool switches itself off. The power tool must be sent to the after-sales service for maintenance; see the "After-Sales Service and Application Service" section for addresses.

Changing the Drive Belt (see figures P-Q)

Unscrew the screw (6) completely and take off the belt cover (7). Remove the worn drive belt (31).

Before fitting a new drive belt (31), clean the two belt wheels (32) and (33).

First place the new drive belt (31) onto the small drive wheel (33), and then press the drive belt (31) onto the large drive belt (32), turning it by hand.

Make sure that the drive belt (31) runs exactly in the lengthways grooves in the drive wheels (32) and (33).

Put the belt cover (7) on and tighten the screw (6).

After-Sales Service and Application Service

Our after-sales service responds to your questions concerning maintenance and repair of your product as well as spare parts. You can find explosion drawings and information on spare parts at: www.bosch-pt.com

The Bosch product use advice team will be happy to help you with any questions about our products and their accessories.

In all correspondence and spare parts orders, please always include the 10-digit article number given on the nameplate of the product.

Malaysia

Robert Bosch Sdn. Bhd.(220975-V) PT/SMY
No. 8A, Jalan 13/6
46200 Petaling Jaya

Selangor

Tel.: (03) 79663194

Toll-Free: 1800 880188

Fax: (03) 79583838

E-Mail: kiathoe.chong@my.bosch.com

www.bosch-pt.com.my

You can find further service addresses at:

www.bosch-pt.com/serviceaddresses

Disposal

The power tool, accessories and packaging should be recycled in an environmentally friendly manner.



Do not dispose of power tools along with household waste.

Français

Consignes de sécurité

Avertissements de sécurité généraux pour l'outil électrique

AVERTISSEMENT Lire tous les avertissements de sécurité, les instructions, les illustrations et les spécifications fournis

avec cet outil électrique. Ne pas suivre les instructions énumérées ci-dessous peut provoquer un choc électrique, un incendie et/ou une blessure sérieuse.

Conserver tous les avertissements et toutes les instructions pour pouvoir s'y reporter ultérieurement.

Le terme "outil électrique" dans les avertissements fait référence à votre outil électrique alimenté par le secteur (avec cordon d'alimentation) ou votre outil électrique fonctionnant sur batterie (sans cordon d'alimentation).

Sécurité de la zone de travail

► Conserver la zone de travail propre et bien éclairée.

Les zones en désordre ou sombres sont propices aux accidents.

► Ne pas faire fonctionner les outils électriques en atmosphère explosive, par exemple en présence de liquides inflammables, de gaz ou de poussières. Les outils électriques produisent des étincelles qui peuvent enflammer les poussières ou les fumées.

► Maintenir les enfants et les personnes présentes à l'écart pendant l'utilisation de l'outil électrique. Les distractions peuvent vous faire perdre le contrôle de l'outil.

Sécurité électrique

► Il faut que les fiches de l'outil électrique soient adaptées au socle. Ne jamais modifier la fiche de quelque

- façon que ce soit. Ne pas utiliser d'adaptateurs avec des outils électriques à branchement de terre.** Des fiches non modifiées et des socles adaptés réduisent le risque de choc électrique.
- **Éviter tout contact du corps avec des surfaces reliées à la terre telles que les tuyaux, les radiateurs, les cuisinières et les réfrigérateurs.** Il existe un risque accru de choc électrique si votre corps est relié à la terre.
- **Ne pas exposer les outils électriques à la pluie ou à des conditions humides.** La pénétration d'eau à l'intérieur d'un outil électrique augmente le risque de choc électrique.
- **Ne pas maltraiter le cordon.** Ne jamais utiliser le cordon pour porter, tirer ou débrancher l'outil électrique. Maintenir le cordon à l'écart de la chaleur, du lubrifiant, des arêtes vives ou des parties en mouvement. Des cordons endommagés ou emmêlés augmentent le risque de choc électrique.
- **Lorsqu'on utilise un outil électrique à l'extérieur, utiliser un prolongateur adapté à l'utilisation extérieure.** L'utilisation d'un cordon adapté à l'utilisation extérieure réduit le risque de choc électrique.
- **Si l'usage d'un outil électrique dans un emplacement humide est inévitable, utiliser une alimentation protégée par un dispositif à courant différentiel résiduel (RCD).** L'usage d'un RCD réduit le risque de choc électrique.

Sécurité des personnes

- **Rester vigilant, regarder ce que vous êtes en train de faire et faire preuve de bon sens dans votre utilisation de l'outil électrique. Ne pas utiliser un outil électrique lorsque vous êtes fatigué ou sous l'emprise de drogues, de l'alcool ou de médicaments.** Un moment d'inattention en cours d'utilisation d'un outil électrique peut entraîner des blessures graves.
- **Utiliser un équipement de protection individuelle.** **Toujours porter une protection pour les yeux.** Les équipements de protection individuelle tels que les masques contre les poussières, les chaussures de sécurité antidérapantes, les casques ou les protections auditives utilisés pour les conditions appropriées réduisent les blessures.
- **Éviter tout démarrage intempestif.** S'assurer que l'interrupteur est en position arrêt avant de brancher l'outil au secteur et/ou au bloc de batteries, de le ramasser ou de le porter. Porter les outils électriques en ayant le doigt sur l'interrupteur ou brancher des outils électriques dont l'interrupteur est en position marche est source d'accidents.
- **Retirer toute clé de réglage avant de mettre l'outil électrique en marche.** Une clé laissée fixée sur une partie tournante de l'outil électrique peut donner lieu à des blessures.
- **Ne pas se précipiter. Garder une position et un équilibre adaptés à tout moment.** Cela permet un meilleur

contrôle de l'outil électrique dans des situations inattendues.

- **S'habiller de manière adaptée. Ne pas porter de vêtements amples ou de bijoux. Garder les cheveux et les vêtements à distance des parties en mouvement.** Des vêtements amples, des bijoux ou les cheveux longs peuvent être pris dans des parties en mouvement.
- **Si des dispositifs sont fournis pour le raccordement d'équipements pour l'extraction et la récupération des poussières, s'assurer qu'ils sont connectés et correctement utilisés.** Utiliser des collecteurs de poussière peut réduire les risques dus aux poussières.
- **Rester vigilant et ne pas négliger les principes de sécurité de l'outil sous prétexte que vous avez l'habitude de l'utiliser.** Une fraction de seconde d'inattention peut provoquer une blessure grave.

Utilisation et entretien de l'outil électrique

- **Ne pas forcer l'outil électrique. Utiliser l'outil électrique adapté à votre application.** L'outil électrique adapté réalise mieux le travail et de manière plus sûre au régime pour lequel il a été construit.
- **Ne pas utiliser l'outil électrique si l'interrupteur ne permet pas de passer de l'état de marche à arrêt et inversement.** Tout outil électrique qui ne peut pas être commandé par l'interrupteur est dangereux et il faut le réparer.
- **Débrancher la fiche de la source d'alimentation et/ou enlever le bloc de batteries, s'il est amovible, avant tout réglage, changement d'accessoires ou avant de ranger l'outil électrique.** De telles mesures de sécurité préventives réduisent le risque de démarrage accidentel de l'outil électrique.
- **Conserver les outils électriques à l'arrêt hors de la portée des enfants et ne pas permettre à des personnes ne connaissant pas l'outil électrique ou les présentes instructions de le faire fonctionner.** Les outils électriques sont dangereux entre les mains d'utilisateurs novices.
- **Observer la maintenance des outils électriques et des accessoires.** Vérifier qu'il n'y a pas de mauvais alignement ou de blocage des parties mobiles, des pièces cassées ou toute autre condition pouvant affecter le fonctionnement de l'outil électrique. En cas de dommages, faire réparer l'outil électrique avant de l'utiliser. De nombreux accidents sont dus à des outils électriques mal entretenus.
- **Garder affûtés et propres les outils permettant de couper.** Des outils destinés à couper correctement entretenus avec des pièces coupantes tranchantes sont moins susceptibles de bloquer et sont plus faciles à contrôler.
- **Utiliser l'outil électrique, les accessoires et les lames etc., conformément à ces instructions, en tenant compte des conditions de travail et du travail à réaliser.** L'utilisation de l'outil électrique pour des opérations

différentes de celles prévues peut donner lieu à des situations dangereuses.

- **Il faut que les poignées et les surfaces de préhension restent sèches, propres et dépourvues d'huiles et de graisses.** Des poignées et des surfaces de préhension glissantes rendent impossibles la manipulation et le contrôle en toute sécurité de l'outil dans les situations inattendues.

Maintenance et entretien

- **Faire entretenir l'outil électrique par un réparateur qualifié utilisant uniquement des pièces de rechange identiques.** Cela assure le maintien de la sécurité de l'outil électrique.

Avertissements de sécurité pour les rabots

- **Attendre que l'élément de coupe s'arrête avant de déposer l'outil.** Un élément de coupe en rotation peut étaffer la surface et provoquer une perte de contrôle pouvant entraîner des blessures graves.
- **Maintenir l'outil électrique par les surfaces de préhension isolées, l'élément de coupe pouvant entrer en contact avec son propre cordon.** La découpe d'un fil "sous tension" peut "activer" les parties métalliques exposées de l'outil électrique et délivrer un choc électrique à l'opérateur.
- **Utiliser des colliers de serrage ou un autre moyen pratique de sécurisation et de soutien de la pièce à usiner sur une plateforme stable.** Le maintien de la pièce à usiner dans les mains ou contre le corps la rend instable et peut entraîner une perte de contrôle.
- **N'approchez l'outil électroportatif de la pièce à scier qu'après l'avoir mis en marche.** Il y a sinon risque de rebond au cas où la lame resterait coincée dans la pièce.
- **Ne mettez jamais la main dans l'éjecteur de copeaux.** Vous risqueriez d'être blessé par des pièces en rotation.
- **Ne rabotez jamais des pièces métalliques, des clous ou des vis.** Le fer et le cylindre porte-fer peuvent être endommagés et causer des vibrations anormalement élevées.
- **Utilisez un détecteur approprié pour vérifier s'il n'y a pas de conduites cachées ou contactez votre société de distribution d'eau locale.** Tout contact avec des câbles électriques peut provoquer un incendie ou un choc électrique. Tout endommagement d'une conduite de gaz peut provoquer une explosion. La perforation d'une conduite d'eau provoque des dégâts matériels et peut provoquer un choc électrique.
- **Lors de l'utilisation du rabot, tenez-le de sorte que le patin repose à plat sur la pièce à raboter.** Le rabot risque sinon de coincer, ce qui peut causer des blessures.
- **Lors du travail, tenez fermement l'outil électroportatif des deux mains et veillez à toujours garder une position de travail stable.** Avec les deux mains, l'outil électroportatif est guidé en toute sécurité.

Description des prestations et du produit



Lisez attentivement toutes les instructions et consignes de sécurité. Le non-respect des instructions et consignes de sécurité peut provoquer un choc électrique, un incendie et/ou entraîner de graves blessures.

Référez-vous aux illustrations qui se trouvent à l'avant de la notice d'utilisation.

Utilisation conforme

Équipé d'un support stable, l'outil électroportatif est conçu pour des travaux de rabotage sur des pièces en bois, par ex. des poutres et des planches. Il permet aussi de chanfreiner des bords et de réaliser des feuillures.

Éléments constitutifs

La numérotation des éléments se réfère à la représentation de l'outil électroportatif sur la page graphique.

- (1) Échelle graduée de profondeur de passe
- (2) Bouton de réglage de la profondeur de passe (surface de préhension isolante)
- (3) Éjecteur de copeaux
(0 601 594 037 avec éjecteur de copeaux bilatéral)
- (4) Bouton de blocage de l'interrupteur Marche/Arrêt
- (4) Verrouillage d'enclenchement de l'interrupteur Marche/Arrêt (0 601 594 037)
- (5) Interrupteur Marche/Arrêt
- (6) Vis de couvre-courroie
- (7) Couvre-courroie
- (8) Semelle de rabot
- (9) Poignée (surface de préhension isolée)
- (10) Rainures en V
- (11) Tournevis Torx^{a)}
- (12) Vis de fixation du mors de serrage
- (13) Mors de serrage
- (14) Tête porte-fer
- (15) Rainure de guidage de fer de rabot
- (16) Fer de rabot HSS
- (17) Étrier de maintien de fer de rabot HSS
- (18) Vis de fixation de l'étrier de maintien de fer de rabot HSS
- (19) Dispositif d'affûtage de fer de rabot HSS^{a)}
- (20) Calibre de réglage de fer de rabot HSS^{a)}
- (21) Fer de rabot au carburé (HM/TC)
- (22) Butée parallèle^{a)}
- (23) Échelle graduée pour réglage de la largeur de feuillure
- (24) Ecrou de blocage pour réglage de la largeur de feuillure
- (25) Vis de fixation de butée parallèle/butée angulaire

- (26) Butée angulaire^{a)}
 - (27) Écrou de blocage pour réglage de l'angle
 - (28) Vis de fixation de butée de profondeur de feuillure
 - (29) Butée de profondeur de feuillure^{a)}
 - (30) Patin de repos
 - (31) Courroie d'entraînement
 - (32) Grande poulie
 - (33) Petite poulie
- a) Les accessoires décrits ou illustrés ne sont pas tous compris dans la fourniture. Vous trouverez l'ensemble des accessoires dans notre gamme d'accessoires.

Caractéristiques techniques

Rabot	GHO 10-82	
Référence	3 601 594 0..	3 601 594 A..
Puissance absorbée nominale	W	710
Puissance débitée	W	400
Régime à vide	tr/min	16 500
Profondeur de passe	mm	0–1,0
Profondeur de feuillure	mm	0–9
Largeur de rabotage maxi	mm	82
Poids selon EPTA-Procedure 01:2014	kg	2,5
Indice de protection	<input checked="" type="checkbox"/> II	

Les données indiquées sont valables pour une tension nominale [U] de 230 V. Elles peuvent varier lorsque la tension diffère de cette valeur et sur certaines versions destinées à certains pays.

Informations sur le niveau sonore/les vibrations

Valeurs d'émissions sonores déterminées conformément à **EN 62841-2-14**.

Le niveau sonore en dB(A) typique de l'outil électroportatif est de : niveau de pression acoustique **85** dB(A) ; niveau de puissance acoustique **96** dB(A). Incertitude K = **3** dB.

Portez un casque antibruit !

Valeurs globales de vibration a_h (somme vectorielle sur les trois axes) et incertitude K conformément à **EN 62841-2-14** :

$$a_h = 3,2 \text{ m/s}^2, K = 1,5 \text{ m/s}^2.$$

Le niveau de vibration et la valeur d'émission sonore indiqués dans cette notice d'utilisation ont été mesurés selon une procédure de mesure normalisée et peuvent être utilisés pour établir une comparaison entre différents outils électroportatifs. Ils peuvent aussi servir de base à une estimation préliminaire du taux de vibration et du niveau sonore.

Le niveau de vibration et la valeur d'émission sonore indiqués s'appliquent pour les utilisations principales de l'outil électroportatif. Si l'outil électroportatif est utilisé pour d'autres applications, avec d'autres accessoires de travail ou sans avoir fait l'objet d'un entretien régulier, le niveau de vibration et la valeur d'émission sonore peuvent différer. Il

peut en résulter des vibrations et un niveau sonore nettement plus élevés pendant toute la durée de travail.

Pour une estimation précise du niveau de vibration et du niveau sonore, il faut aussi prendre en considération les périodes pendant lesquelles l'outil est éteint ou bien en marche sans être vraiment en action. Il peut en résulter au final un niveau de vibration et un niveau sonore nettement plus faibles pendant toute la durée de travail.

Prévoyez des mesures de protection supplémentaires permettant de protéger l'utilisateur de l'effet des vibrations, par exemple : maintenance de l'outil électroportatif et des accessoires de travail, maintien des mains au chaud, organisation des procédures de travail.

Montage

- Débranchez le câble d'alimentation de la prise avant d'effectuer des travaux quels qu'il soient sur l'outil électroportatif.

Choix des fers de rabot

L'outil électroportatif peut être équipé de différents fers de rabot.

Des kits de conversion (accessoires) permettent, quel que soit l'équipement de base de l'outil électroportatif, d'utiliser les deux types de fers de rabot (fers en acier rapide HSS ou fers au carbure HM/TC).

Lors d'un changement de fers, remplacez toujours les deux fers à la fois, pour éviter de créer un déséquilibre susceptible à générer des vibrations et de réduire la durée de vie de l'outil électroportatif.

Remplacement des fers de rabot HSS

- Attention lors du changement des fers de rabot. Ne touchez pas les bords tranchants des fers de rabot. Vous risqueriez de vous blesser.

Retrait des fers de rabot (voir figures A-C)

- Pour remplacer les fers de rabot, tournez la tête porte-fers (**14**), jusqu'à ce que la mâchoire de serrage (**13**) soit parallèle à la semelle (**8**).
- Retirez les 3 vis de fixation (**12**) à l'aide du tournevis Torx (**11**) et enlevez la mâchoire de serrage (**13**).
- Poussez l'étrier de maintien (**17**) avec le fer de rabot (**16**) pour les sortir de la tête porte-fers (**14**) / de la rainure de guidage (**15**).
- Tournez la tête porte-fers de 180° et retirez le second fer de rabot.

Remarque : Avant de remplacer ou de réaffûter les fers de rabot, enlevez l'étrier de maintien (**17**) en dévissant la vis de fixation (**18**).

Réaffûtage des fers de rabot HSS (voir figure D)

En utilisation le dispositif d'affûtage (**19**) (accessoire) et une pierre à aiguiser du commerce, il est possible de réaffûter les fers de rabot **HSS** usés ou émoussés.

Placez les deux fers de rabot dans le dispositif d'affûtage et serrez-les à l'aide de la vis papillon. Veillez à bien enfoncez les deux fers de rabot à fond, jusqu'en butée.

Déplacez les fers de rabot le long de la pierre à aiguiser avec un mouvement régulier et en exerçant une pression modérée.

Remarque : Les fers de rabot ne doivent être réaffûtés que de maximum 6 mm sur une largeur minimale de 23 mm. Une fois la cote de réaffûtage maximale atteinte, il faut remplacer les deux fers.

Montage de fers de rabot (voir figures E-F)

Avant de remonter des fers de rabot neufs ou réaffûtés, nettoyez la tête porte-fers (14) et, si nécessaire, le fer de rabot (16) et l'étrier de maintien (17). Nettoyez les fers de rabot qui sont recouverts de résine avec de l'alcool ou du white spirit.

Remarque : Il convient de toujours régler les fers de rabot neufs ou réaffûtés à la bonne hauteur avant de les monter. Le réglage en hauteur des fers s'effectue grâce au calibre de réglage (20) (accessoire). Placez le fer de rabot (16) et l'étrier de maintien (17) sur le calibre de réglage. Veillez à ce que l'étrier de maintien (17) s'engage dans la rainure prévue à cet effet. Poussez le fer de rabot (16) contre la butée et bloquez l'étrier de maintien (17) dans cette position à l'aide de la vis de fixation (18). Cela permet d'obtenir automatiquement la bonne hauteur de réglage.

Le fer de rabot doit être monté et positionné **au milieu de la semelle** (8). Une fois le fer bien en place, serrez les 3 vis de fixation (12) à l'aide du tournevis Torx (11). Respectez ce faisant l'ordre de serrage (12@3) indiqué sur la mâchoire de serrage (13).

Remarque : Avant de mettre en marche l'outil électroportatif, contrôlez le serrage des vis de fixation (12). Tournez la tête porte-lames (14) à la main et assurez-vous que les fers de rabot ne raclent nulle part.

Remplacement des fers de rabot au carbure (TC)

► Attention lors du changement des fers de rabot. Ne touchez pas les bords tranchants des fers de rabot.

Vous risqueriez de vous blesser.

N'utilisez que des lames de rabot au carbure (HM/TC) d'origine Bosch.

Les fers de rabot au carbure (HM/TC) disposent de 2 tranchants et ils sont réversibles. Lorsque les deux bords tranchants sont émoussés, le fer de rabot (21) doit être remplacé. Le fer de rabot au carbure (HM/TC) ne doit pas être réaffûté.

Retrait des fers de rabot (voir figures G-H)

- Pour retourner ou remplacer les fers de rabot, faites tourner la tête porte-fers (14), jusqu'à ce que la mâchoire de serrage (13) soit parallèle à la semelle (8).
- Desserrez les 3 vis de fixation (12) d'env. 1 à 2 tours à l'aide du tournevis Torx (11). Il n'est pas nécessaire d'enlever la mâchoire de serrage (13).

- Tournez légèrement la tête porte-fers et faites sortir par le côté le fer de rabot (21) de la tête porte-fers (14) en le poussant avec un morceau de bois.
- Tournez la tête porte-fers de 180° et retirez le second fer de rabot.

Montage des fers de rabot (voir figures I-J)

La rainure de guidage du fer de rabot fait en sorte que la hauteur de réglage soit toujours correcte lorsqu'on change ou retourne le fer.

Nettoyez si nécessaire le logement des fers dans la tête porte-fers (14) ainsi que les fers de rabot (21).

Lors du montage du fer de rabot, veillez à ce qu'il repose correctement dans le guidage de la tête porte-fers (14).

Le fer de rabot doit être monté et positionné **au milieu de la semelle** (8). Une fois le fer bien en place, serrez les 3 vis de fixation (12) à l'aide du tournevis Torx (11). Respectez ce faisant l'ordre de serrage (12@3) indiqué sur la mâchoire de serrage (13).

Remarque : Avant de mettre en marche l'outil électroportatif, contrôlez le serrage des vis de fixation (12). Tournez la tête porte-lames (14) à la main et assurez-vous que les fers de rabot ne raclent nulle part.

Utilisation de kits de transformation

Remplacement des fers HSS par des fers au carbure

Le kit de conversion 2 607 001 399 (voir accessoires) permet d'utiliser des fers au carbure (HM/TC) sur des rabots dotés de fers en acier rapide (HSS)

- Dévissez et retirez le mors de serrage (13).
- Poussez l'étrier de maintien (17) avec le fer de rabot (16) pour les sortir de la tête porte-fers (14) / de la rainure de guidage (15).
- Glissez le kit de conversion 2 607 001 399 dans la rainure de guidage (15).
- Remontez le mors de serrage (13) et vissez les vis de fixation (12) sans les serrer.
- Glissez par le côté le fer de rabot au carbure (HM/TC) dans le logement.
- Le fer de rabot doit être monté bien **centré par rapport à la semelle** (8). Une fois le fer bien en place, serrez les 3 vis de fixation (12) à l'aide du tournevis Torx (11). Respectez ce faisant l'ordre de serrage (12@3) indiqué sur le mors de serrage (13).

Remplacement des fers au carbure HM/TC par des fers HSS

Le kit de conversion 2 607 001 398 (voir accessoires) permet d'utiliser des fers en acier rapide (HSS) sur des rabots dotés de fers au carbure (HM/TC).

- Retirez les 3 vis de fixation (12) à l'aide du tournevis Torx (11) et enlevez le mors de serrage (13).
- Poussez l'étrier de maintien (17) avec le fer de rabot (16) pour les sortir de la tête porte-fers (14) / de la rainure de guidage (15).

- Glissez le kit de conversion 2 607 001 398 dans la rainure de guidage (15) et **centrez-le par rapport à la semelle (8)**.
- Positionnez le mors de serrage (13) et serrez les 3 vis de fixation (12) à l'aide du tournevis Torx (11). Respectez ce faisant l'ordre de serrage (①②③) indiqué sur le mors de serrage (13).

Aspiration de poussières/de copeaux

Les poussières de matériaux tels que peintures contenant du plomb, certains bois, minéraux ou métaux, peuvent être nuisibles à la santé. Le contact avec les poussières ou leur inhalation peut entraîner des réactions allergiques et/ou des maladies respiratoires auprès de l'utilisateur ou des personnes se trouvant à proximité.

Certaines poussières telles que les poussières de chêne ou de hêtre sont considérées comme cancérogènes, surtout en association avec des additifs pour le traitement du bois (chromate, lasure). Les matériaux contenant de l'amiante ne doivent être travaillés que par des personnes qualifiées.

- Si possible, utilisez un dispositif d'aspiration des poussières approprié au matériau.
- Veillez à bien aérer la zone de travail.
- Il est recommandé de porter un masque respiratoire avec un niveau de filtration de classe P2.

Respectez les règlements spécifiques aux matériaux à traiter en vigueur dans votre pays.

► **Évitez toute accumulation de poussières sur le lieu de travail.** Les poussières peuvent facilement s'enflammer.

Nettoyez régulièrement l'éjecteur de copeaux (3). Pour nettoyer un éjecteur de copeaux partiellement obstrué, utilisez un moyen approprié, par ex. un morceau de bois, de l'air comprimé, etc.

► **Ne mettez jamais la main dans l'éjecteur de copeaux.**

Vous risqueriez d'être blessé par des pièces en rotation.

Pour garantir une aspiration optimale, utilisez toujours un dispositif d'aspiration externe (aspirateur) ou un sac à poussières/à copeaux.

Utilisation

Mise en marche

- **Tenez compte de la tension du réseau ! La tension du secteur doit correspondre aux indications se trouvant sur la plaque signalétique de l'outil électroportatif.**
Les outils électroportatifs marqués 230 V peuvent également fonctionner sur 220 V.

Réglage de la profondeur de passe

Le bouton rotatif (2) permet de régler la profondeur de passe en continu de **0-1 mm** à l'aide de l'échelle graduée (1) (1 graduation = **0,2 mm**).

Mise en marche/arrêt

- **Assurez-vous de pouvoir actionner l'interrupteur Marche/Arrêt sans avoir à relâcher la poignée.**

Pour **mettre en marche** l'outil électroportatif, actionnez l'interrupteur Marche/Arrêt (5) et maintenez-le enfoncé.

Pour **bloquer** l'interrupteur marche/arrêt (5), appuyez en même temps sur le bouton de blocage (4).

Pour **arrêter** l'outil électroportatif, relâchez l'interrupteur marche/arrêt (5) et, s'il est bloqué avec le bouton de blocage (4), appuyez brièvement sur l'interrupteur marche/arrêt (5) puis relâchez-le.

Mise en marche/arrêt (0 601 594 037)

Pour **mettre en marche** l'outil électroportatif, actionnez **d'abord** le verrouillage d'enclenchement (5). Appuyez **ensuite** sur l'interrupteur Marche/Arrêt (5) et maintenez-le enfoncé.

Pour **arrêter** l'outil électroportatif, relâchez l'interrupteur Marche/Arrêt (5).

Remarque : Pour des raisons de sécurité, il n'est pas possible de bloquer l'interrupteur Marche/Arrêt (5) en position de marche. Il faut le maintenir constamment enfoncé pendant l'utilisation de l'outil électroportatif.

Instructions d'utilisation

- **Débranchez le câble d'alimentation de la prise avant d'effectuer des travaux quels qu'ils soient sur l'outil électroportatif.**

Patin de repos (voir figure N)

Le patin de repos (30) permet de poser l'outil électroportatif immédiatement après son utilisation sans risquer d'endommager la pièce ou les fers de rabot. Lors du rabotage, le patin de repos (30) est basculé vers le haut, la partie arrière de la semelle (8) peut venir en contact avec la pièce.

Processus de rabotage (voir figure N)

Réglez la profondeur de passe souhaitée et appliquez la partie avant de la semelle (8) de l'outil électroportatif contre la pièce.

- **N'approchez l'outil électroportatif de la pièce à scier qu'après l'avoir mis en marche.** Il y a sinon risque de rebond au cas où la lame resterait coincée dans la pièce.

Mettez l'outil électroportatif en marche et déplacez-le le long de la surface à raboter avec une vitesse d'avance régulière.

Pour obtenir une bonne qualité de surface, travaillez avec une avance modérée et exercez la pression sur le milieu de la semelle.

Pour raboter des matériaux durs (bois dur par ex.) ou pour raboter avec la largeur de rabotage maximale, réglez une petite profondeur de passe et réduisez la vitesse d'avance.

Une vitesse d'avance trop élevée réduit la qualité de la surface et peut provoquer une obturation rapide de l'éjecteur de copeaux.

Pour réaliser des coupes parfaites et ménager l'outil électroportatif, il faut que les fers de rabot soient bien aiguisés.

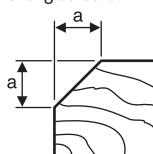
Le patin de repos intégré (30) permet d'interrompre puis de reprendre le rabotage à n'importe quel endroit de la pièce :

- Posez l'outil électroportatif – avec le patin de repos rabattu vers le bas – à l'endroit de la pièce où vous souhaitez vous remettre à raboter.

- Mettez l'outil électroportatif en marche.
- Déplacez la pression exercée vers la partie avant de la semelle et poussez lentement l'outil électroportatif vers l'avant (1). Le patin de repos se rabat alors automatiquement vers le haut (2), ce qui permet à la partie arrière de la semelle de venir en contact avec la pièce.
- Déplacez l'outil électroportatif le long de la surface avec une vitesse d'avance régulière (3).

Chanfreinage de bords (voir figure O)

La partie avant de la semelle possède des rainures en V permettant de chanfreiner rapidement et facilement des bords de pièce. Utilisez la rainure en V permettant d'obtenir la largeur de chanfrein voulue. Pour chanfreiner, posez le rabot avec la rainure en V sur le bord de la pièce et déplacez l'outil le long du bord.



Rainure utilisée	Cote a (mm)
aucune	0-4
petite	2-6
moyenne	4-9
grande	6-10

Rabotage avec butée parallèle/butée angulaire (voir figures K-M)

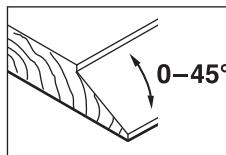
Montez sur l'outil électroportatif la butée parallèle (22) ou la butée angulaire (26) à l'aide de la vis de fixation (25). Pour certaines utilisations, montez sur l'outil électroportatif la butée de profondeur de feuillurage (29) à l'aide de la vis de fixation (28).

Desserrez l'écrou de blocage (24) et réglez la largeur de feuillurage souhaitée sur l'échelle graduée (23). Resserrez l'écrou de blocage (24).

Réglez la profondeur de feuillurage souhaitée au moyen de la butée de profondeur de feuillurage (29).

Effectuez plusieurs passes jusqu'à obtenir la profondeur de feuillure souhaitée. Guidez le rabot en exerçant une pression latérale.

Chanfreinage avec butée angulaire



Pour chanfreiner des feuilures et des surfaces, réglez l'angle de chanfrein nécessaire à l'aide du dispositif de réglage angulaire (27).

Entretien et Service après-vente

Nettoyage et entretien

- Débranchez le câble d'alimentation de la prise avant d'effectuer des travaux quels qu'il soient sur l'outil électroportatif.
- Tenez toujours propres l'outil électroportatif ainsi que les fentes de ventilation afin d'obtenir un travail impeccable et sûr.

Dans le cas où il s'avère nécessaire de remplacer le câble d'alimentation, confiez le remplacement à **Bosch** ou une station de Service Après-Vente agréée pour outillage **Bosch** afin de ne pas compromettre la sécurité.

Assurez-vous de la bonne mobilité du patin de repos (30) et nettoyez-le régulièrement.

Lorsque les charbons sont usés, l'outil électroportatif s'arrête automatiquement. L'outil électroportatif doit alors être envoyé pour réparation à un centre de service après-vente. Pour les adresses, voir la section « Service après-vente et conseil utilisateurs ».

Changement de la courroie d' entraînement (voir figures P-Q)

Retirez la vis (6) et enlevez le couvre-courroie (7). Enlevez la courroie d' entraînement (31) usagée.

Avant de monter une nouvelle courroie d' entraînement (31), nettoyez les deux poulies (32) et (33).

Positionnez la nouvelle courroie d' entraînement (31) d'abord autour de la petite poulie (33) puis enroulez la courroie (31) autour de la grande poulie (32) en la tournant manuellement.

Veillez à ce que la courroie d' entraînement (31) soit correctement positionnée dans les gorges longitudinales des poulies (32) et (33).

Remontez le couvre-courroie (7) et resserrez la vis (6).

Service après-vente et conseil utilisateurs

Notre Service après-vente répond à vos questions concernant la réparation et l'entretien de votre produit et les pièces de recharge. Vous trouverez des vues éclatées et des informations sur les pièces de recharge sur le site :

www.bosch-pt.com

L'équipe de conseil utilisateurs Bosch se tient à votre disposition pour répondre à vos questions concernant nos produits et leurs accessoires.

Pour toute demande de renseignement ou toute commande de pièces de recharge, précisez impérativement la référence à 10 chiffres figurant sur l'étiquette signalétique du produit.

Maroc

Robert Bosch Morocco SARL
53, Rue Lieutenant Mahroud Mohamed
20300 Casablanca
Tel.: +212 5 29 31 43 27
E-Mail : sav.outillage@ma.bosch.com

Vous trouverez d'autres adresses du service après-vente sous :

www.bosch-pt.com/serviceaddresses

Élimination des déchets

Les outils électroportatifs, ainsi que leurs accessoires et emballages, doivent pouvoir suivre chacun une voie de recyclage appropriée.



Ne jetez pas les outils électroportatifs avec les ordures ménagères !

Valable uniquement pour la France :



Português

Instruções de segurança

Instruções gerais de segurança para ferramentas eléctricas

A AVISO

Devem ser lidas todas as indicações de segurança,

instruções, ilustrações e especificações desta ferramenta eléctrica. O desrespeito das instruções apresentadas abaixo poderá resultar em choque eléctrico, incêndio e/ou ferimentos graves.

Guarda bem todas as advertências e instruções para futura referência.

O termo "ferramenta eléctrica" utilizado a seguir nas indicações de advertência, refere-se a ferramentas eléctricas operadas com corrente de rede (com cabo de rede) e a ferramentas eléctricas operadas com acumulador (sem cabo de rede).

Segurança da área de trabalho

- **Mantenha a sua área de trabalho sempre limpa e bem iluminada.** Desordem ou áreas de trabalho insuficientemente iluminadas podem levar a acidentes.
- **Não trabalhar com a ferramenta eléctrica em áreas com risco de explosão, nas quais se encontrem líquidos, gases ou pó inflamáveis.** Ferramentas eléctricas produzem faíscas, que podem inflamar pó ou vapores.
- **Manter crianças e outras pessoas afastadas da ferramenta eléctrica durante a utilização.** No caso de distração é possível que perca o controlo sobre o aparelho.

Segurança eléctrica

- **A ficha de conexão da ferramenta eléctrica deve caber na tomada.** A ficha não deve ser modificada de maneira alguma. Não utilizar uma ficha de adaptação junto com ferramentas eléctricas protegidas por ligação à terra. Fichas não modificadas e tomadas apropriadas reduzem o risco de um choque eléctrico.

- **Evitar que o corpo possa entrar em contacto com superfícies ligadas à terra, como tubos, aquecimentos, fogões e frigoríficos.** Há um risco elevado devido a choque eléctrico, se o corpo estiver ligado à terra.
- **Manter o aparelho afastado de chuva ou humidade.** A infiltração de água numa ferramenta eléctrica aumenta o risco de choque eléctrico.
- **Não deverá utilizar o cabo para outras finalidades.** Nunca utilizar o cabo para transportar a ferramenta eléctrica, para pendurá-la, nem para puxar a ficha da tomada. Manter o cabo afastado do calor, do óleo, de arestas afiadas ou de peças em movimento. Cabos danificados ou emaranhados aumentam o risco de um choque eléctrico.
- **Se trabalhar com uma ferramenta eléctrica ao ar livre, só deverá utilizar cabos de extensão apropriados para áreas exteriores.** A utilização de um cabo de extensão apropriado para áreas exteriores reduz o risco de um choque eléctrico.
- **Se não for possível evitar o funcionamento da ferramenta eléctrica em áreas húmidas, deverá ser utilizado um disjuntor de corrente de avaria.** A utilização de um disjuntor de corrente de avaria reduz o risco de um choque eléctrico.

Segurança de pessoas

- **Esteja atento, observe o que está a fazer e tenha prudência ao trabalhar com a ferramenta eléctrica.** Não utilizar uma ferramenta eléctrica quando estiver fatigado ou sob a influência de drogas, álcool ou medicamentos. Um momento de descuido ao utilizar a ferramenta eléctrica, pode levar a lesões graves.
- **Utilizar equipamento de protecção individual. Utilizar sempre óculos de protecção.** A utilização de equipamento de protecção pessoal, como máscara de protecção contra pó, sapatos de segurança antiderrapantes, capacete de segurança ou protecção auricular, de acordo com o tipo e aplicação da ferramenta eléctrica, reduz o risco de lesões.
- **Evitar uma colocação em funcionamento involuntário.** Assegure-se de que a ferramenta eléctrica esteja desligada, antes de conectá-la à alimentação de rede e/ou ao acumulador, antes de levantá-la ou de transportá-la. Se tiver o dedo no interruptor ao transportar a ferramenta eléctrica ou se o aparelho for conectado à alimentação de rede enquanto estiver ligado, poderão ocorrer acidentes.
- **Remover ferramentas de ajuste ou chaves de boca antes de ligar a ferramenta eléctrica.** Uma ferramenta ou chave que se encontre numa parte do aparelho em movimento pode levar a lesões.
- **Evite uma posição anormal. Mantenha uma posição firme e mantenha sempre o equilíbrio.** Desta forma é mais fácil controlar a ferramenta eléctrica em situações inesperadas.

- **Usar roupa apropriada. Não usar roupa larga nem jóias. Mantenha os cabos e roupas afastados de peças em movimento.** Roupas frouxas, cabos longos ou jóias podem ser agarrados por peças em movimento.
- **Se for possível montar dispositivos de aspiração ou de recolha, assegure-se de que estejam conectados e utilizados correctamente.** A utilização de uma aspiração de pó pode reduzir o perigo devido ao pó.
- **Não deixe que a familiaridade resultante de uma utilização frequente de ferramentas permita que você se torne complacente e ignore os princípios de segurança da ferramenta.** Uma acção descuidada pode causar ferimentos graves numa fração de segundo.

Utilização e manuseio cuidadoso de ferramentas eléctricas

- **Não sobrecarregue a ferramenta eléctrica. Utilize a ferramenta eléctrica apropriada para o seu trabalho.** É melhor e mais seguro trabalhar com a ferramenta eléctrica apropriada na área de potência indicada.
- **Não utilizar uma ferramenta eléctrica com um interruptor defeituoso.** Uma ferramenta eléctrica que não pode mais ser ligada nem desligada, é perigosa e deve ser reparada.
- **Puxar a ficha da tomada e/ou remover o acumulador, se amovível, antes de executar ajustes na ferramenta eléctrica, de substituir acessórios ou de guardar as ferramentas eléctricas.** Esta medida de segurança evita o arranque involuntário da ferramenta eléctrica.
- **Guardar ferramentas eléctricas não utilizadas fora do alcance de crianças e não permitir que as pessoas que não estejam familiarizadas com o aparelho ou que não tenham lido estas instruções utilizem o aparelho.** Ferramentas eléctricas são perigosas se forem utilizadas por pessoas inexperientes.
- **Tratar a ferramenta eléctrica e os acessórios com cuidado. Controlar se as partes móveis do aparelho funcionam perfeitamente e não emperram, e se há peças quebradas ou danificadas que possam prejudicar o funcionamento da ferramenta eléctrica. Permitir que peças danificadas sejam reparadas antes da utilização.** Muitos acidentes têm como causa, a manutenção insuficiente de ferramentas eléctricas.
- **Manter as ferramentas de corte afiadas e limpas.** Ferramentas de corte cuidadosamente tratadas e com cantos de corte afiados emperram com menos frequência e podem ser conduzidas com maior facilidade.
- **Utilizar a ferramenta eléctrica, acessórios, ferramentas de aplicação, etc. conforme estas instruções. Considerar as condições de trabalho e a tarefa a ser executada.** A utilização de ferramentas eléctricas para outras tarefas a não ser as aplicações previstas, pode levar a situações perigosas.
- **Mantenha os punhos e as superfícies de agarrar secas, limpas e livres de óleo e massa consistente.** Punhos e superfícies de agarrar escorregadias não permitem o

manuseio e controle seguros da ferramenta em situações inesperadas.

Serviço

- **Só permita que o seu aparelho seja reparado por pessoal especializado e qualificado e só com peças de reposição originais.** Desta forma é assegurado o funcionamento seguro do aparelho.

Instruções de segurança para plainas

- **Aguarde quer o cortador pare antes de pousar a ferramenta.** Um cortador em rotação exposto pode engatar na superfície e levar a uma possível perda de controlo e provocar ferimentos graves.
- **Segure a ferramenta eléctrica nas superfícies de agarrar isoladas, uma vez que o cortador pode entrar em contacto com o seu próprio cabo.** O corte de um fio "sob tensão" irá colocar as partes metálicas expostas da ferramenta eléctrica "sob tensão" e produzir um choque elétrico.
- **Use grampos ou outra forma prática e para fixar e suportar a peça numa plataforma estável.** Segurar a peça com a mão ou contra o seu corpo deixa-a instável e pode levar à perda de controlo.
- **Só conduzir a ferramenta eléctrica no sentido da peça a ser trabalhada quando estiver ligada.** Caso contrário há risco de um contragolpe, se a ferramenta de aplicação se enganchar na peça a ser trabalhada.
- **Não insira as mãos na remoção de aparas.** Pode sofrer ferimentos nas peças em rotação.
- **Nunca passe a plaina por cima de objetos de metal, pregos ou parafusos.** A lâmina e o eixo da lâmina podem ficar danificados e fazer aumentar as vibrações.
- **Utilizar detetores apropriados, para encontrar cabos escondidos, ou consulte a companhia eléctrica local.** O contacto com cabos elétricos pode provocar fogo e choques elétricos. Danos em tubos de gás podem levar à explosão. A penetração num cano de água causa danos materiais ou pode provocar um choque elétrico.
- **Ao trabalhar, segure a plaina de maneira a que a base da plaina assente de forma plana sobre a peça.** Caso contrário, a plaina poderá ser emperrada e provocar lesões.
- **Durante o trabalho, segure a ferramenta eléctrica com as duas mãos e providencie uma estabilidade segura.** A ferramenta eléctrica é conduzida com maior segurança com ambas as mãos.

Descrição do produto e do serviço



Leia todas as instruções de segurança e instruções. A inobservância das instruções de segurança e das instruções pode causar choque elétrico, incêndio e/ou ferimentos graves.

Respeite as figuras na parte da frente do manual de instruções.

Utilização adequada

A ferramenta elétrica destina-se a aplinar, num apoio fixo, derivados de madeira como p. ex. vigas e tábuas. Também é adequada para chanfrar arestas e executar ensambladuras.

Componentes ilustrados

A numeração dos componentes ilustrados refere-se à apresentação da ferramenta elétrica na página de esquemas.

- (1) Escala da espessura da apara
- (2) Botão giratório para a regulação da profundidade de corte (superfície isolada)
- (3) Expulsão de aparas
(0 601 594 037 com expulsão de aparas dos dois lados)
- (4) Tecla de fixação para o interruptor de ligar/desligar
- (4) Bloqueio de ligação para interruptor de ligar/desligar
(0 601 594 037)
- (5) Interruptor de ligar/desligar
- (6) Parafuso da cobertura da correia
- (7) Cobertura da correia
- (8) Sola da plaina
- (9) Punho (superfície do punho isolada)
- (10) Ranhuras em V
- (11) Chave Torx^{a)}
- (12) Parafuso de fixação para mordente de aperto
- (13) Mordente de aperto
- (14) Ponta da lâmina
- (15) Ranhura de guia para lâmina de aplinar
- (16) Lâmina de aplinar HSS
- (17) Arco de suporte da lâmina de aplinar HSS
- (18) Parafuso de fixação para arco de suporte da lâmina de aplinar HSS
- (19) Dispositivo de afiar para lâmina de aplinar HSS^{a)}
- (20) Calibre de regulação para lâmina de aplinar HSS^{a)}
- (21) Lâmina de aplinar HM/TC
- (22) Guia paralela^{a)}
- (23) Escala para a largura do entalhe
- (24) Porca de fixação para o ajuste da largura do entalhe
- (25) Parafuso de fixação para guia paralela/angular
- (26) Guia angular^{a)}
- (27) Porca de fixação para o ajuste do ângulo
- (28) Parafuso de fixação para limitador da profundidade de rebaixo
- (29) Limitador da profundidade de rebaixo^{a)}
- (30) Patim de descanso
- (31) Correia de acionamento
- (32) Roda grande da correia

(33) Roda pequena da correia

- a) Acessórios apresentados ou descritos não pertencem ao volume de fornecimento padrão. Todos os acessórios encontram-se no nosso programa de acessórios.

Dados técnicos

Plaina	GHO 10-82	
Número de produto	3 601 594 0..	3 601 594 A..
Potência nominal absorvida	W	710
Potência útil	W	400
N.º de rotações em vazio	r.p.m.	16500
Espessura da apara	mm	0–1,0
Profundidade do rebaixo	mm	0–9
Máx. largura da plaina	mm	82
Peso conforme EPTA-Procedure 01:2014	kg	2,5

Classe de proteção

II

Os dados aplicam-se a uma tensão nominal [U] de 230 V. Com tensões divergentes e em versões específicas do país, estes dados podem variar.

Informação sobre ruídos/vibrações

Os valores de emissão de ruído foram determinados de acordo com EN 62841-2-14.

O nível sonoro avaliado como A da ferramenta elétrica é normalmente de: nível de pressão sonora 85 dB(A); nível de potência sonora 96 dB(A). Incerteza K = 3 dB.

Utilizar proteção auditiva!

Valores totais de vibração a_h (soma dos vetores das três direções) e incerteza K determinada segundo

EN 62841-2-14:

$a_h = 3,2 \text{ m/s}^2$, K = 1,5 m/s².

O nível de vibrações indicado nestas instruções e o valor de emissões sonoras foram medidos de acordo com um processo de medição normalizado e podem ser utilizados para a comparação de ferramentas elétricas. Também são adequados para uma avaliação provisória das emissões sonoras e de vibrações.

O nível de vibrações indicado e o valor de emissões sonoras representam as aplicações principais da ferramenta elétrica. Se a ferramenta elétrica for utilizada para outras aplicações, com outras ferramentas de trabalho ou com manutenção insuficiente, é possível que o nível de vibrações e de emissões sonoras seja diferente. Isto pode aumentar sensivelmente a emissão sonora e de vibrações para o período completo de trabalho.

Para uma estimativa exata da emissão sonora e de vibrações, também deveriam ser considerados os períodos nos quais o aparelho está desligado ou funciona, mas não está sendo utilizado. Isto pode reduzir a emissão sonora e de vibrações durante o completo período de trabalho.

Além disso também deverão ser estipuladas medidas de segurança para proteger o operador contra o efeito de vibrações, como por exemplo: manutenção de ferramentas

elétricas e acessórios, manter as mãos quentes e organização dos processos de trabalho.

Montagem

- Antes de todos trabalhos na ferramenta elétrica deverá puxar a ficha de rede da tomada.

Seleção da lâmina de aplinar

A ferramenta elétrica pode estar equipada com diferentes lâminas de aplinar.

Através da utilização de conjuntos de conversão (acessórios) e em função do equipamento base da ferramenta elétrica, podem ser usadas ambas as variantes de lâminas de aplinar (lâminas de aplinar HSS ou HM/TC). Trocar sempre ambas as lâminas de aplinar na substituição da lâmina, caso contrário cria-se um desequilíbrio nas vibrações, o que pode reduzir a durabilidade da ferramenta elétrica.

Substituição das lâminas de aplinar HSS

- Cuidado ao trocar as lâminas de aplinar. Não segura as lâminas de aplinar nas arestas de corte. Poderá ferir-se nos gumes afiados.

Desmontar as lâminas de aplinar (ver figura A-C)

- Para substituir as lâminas de aplinar, rodar a ponta da lâmina (14), até que o mordente de aperto (13) fique paralelamente à sola de aplinar (8).
- Desapertar os 3 parafusos de fixação (12) com a chave Torx (11) e retirar o mordente de aperto (13).
- Retirar o arco de suporte (17) juntamente com a lâmina de aplinar (16) da ponta da lâmina (14) ou da ranhura de guia (15).
- Rodar a ponta da lâmina 180° e desmontar a 2.ª lâmina de aplinar.

Nota: Antes de substituir ou reafiar as lâminas de aplinar, retirar o arco de suporte (17) soltando o parafuso de fixação (18).

Reafiar as lâminas de aplinar HSS (ver figura D)

Usando o dispositivo de afiar (19) (acessórios) e uma pedra de afiar convencional é possível reafiar lâminas de aplinar HSS gastas ou rombas.

Colocar ambas as lâminas de aplinar no dispositivo de afiar e fixar as mesmas com o parafuso de orelhas. Certificar-se de que ambas as lâminas de aplinar são inseridas até ao batente.

Mover uniformemente as lâminas de aplinar inseridas no dispositivo de afiar e com leveira pressão sobre a pedra de afiar.

Nota: As lâminas de aplinar podem ser reafiadas no máximo 6 mm numa largura mínima de 23 mm. Depois disso, têm de ser substituídas ambas as lâminas de aplinar.

Montar a lâmina de aplinar (ver figuras E-F)

Antes de voltar a colocar lâminas de aplinar novas ou reafiadas, limpar a ponta da lâmina (14) e, se necessário, a

lâmina de aplinar (16) e o arco de suporte (17). Limpar lâminas de aplinar muito resinificadas com álcool desnaturalizado ou petróleo.

Nota: Lâminas de aplinar novas ou reafiadas têm de ser sempre ajustadas para a altura certa antes de serem montadas.

Para ajustar a altura das lâminas de aplinar usar o calibre de regulação (20) (acessório). Coloque a lâmina de aplinar (16) e o arco de suporte (17) sobre o calibre de regulação. Certifique-se de que o arco de suporte (17) engata na ranhura prevista para esse fim. Pressione a lâmina de aplinar (16) contra o batente e fixe o arco de suporte (17) nesta posição com o parafuso de fixação (18). Desta forma é obtido automaticamente o ajuste de altura correto.

A lâmina de aplinar tem de ser montada e alinhada no **centro da sola de aplinar**(8). Depois apertar os 3 parafusos de fixação (12) com a chave Torx (11). Respeitar a sequência de aperto (①②③) indicada no mordente de aperto (13).

Nota: Verificar antes da colocação em funcionamento o assento correto dos parafusos de fixação (12). Rodar manualmente a ponta da lâmina (14) e certificar-se de que as lâminas de aplinar não roçam em nenhum lado.

Substituição das lâminas de aplinar HM/TC

- Cuidado ao trocar as lâminas de aplinar. Não segura as lâminas de aplinar nas arestas de corte. Poderá ferir-se nos gumes afiados.

Utilize apenas lâminas de plainas HM/TC originais Bosch. As lâminas de aplinar de metal duro (HM/TC) têm 2 gumes e podem ser viradas. Se ambas as arestas de corte estiverem rombas, as lâminas de aplinar (21) têm de ser substituídas. A lâmina de aplinar HM/TC não pode ser reafiada.

Desmontar as lâminas de aplinar (ver figura G-H)

- Para virar ou substituir as lâminas de aplinar, rodar a ponta da lâmina (14), até que o mordente de aperto (13) fique paralelamente à sola de aplinar (8).
- Desapertar os 3 parafusos de fixação (12) com a chave Torx (11) aprox. 1–2 voltas. Não é necessário retirar o mordente de aperto (13).
- Rodar um pouco a ponta da lâmina e empurrar com uma peça de madeira a lâmina de aplinar (21) lateralmente para fora da ponta da lâmina (14).
- Rodar a ponta da lâmina 180° e desmontar a 2.ª lâmina de aplinar.

Montar as lâminas de aplinar (ver figuras I-J)

A ranhura de guia da lâmina da plaina assegura sempre um ajuste uniforme da altura quando a lâmina da plaina é trocada ou virada.

Se necessário, limpar o assento da lâmina na ponta da lâmina (14) e a lâmina de aplinar (21).

Durante a montagem da lâmina de aplinar certificar-se de que a mesma assenta sem problemas na guia de suporte da ponta da lâmina (14).

A lâmina de aplinar tem de ser montada e alinhada no **centro da sola de aplinar(8)**. Depois apertar os 3 parafusos de fixação (12) com a chave Torx (11). Respeitar a sequência de aperto (①②③) indicada no mordente de aperto (13).

Nota: Verificar antes da colocação em funcionamento o assento correto dos parafusos de fixação (12). Rodar manualmente a ponta da lâmina (14) e certificar-se de que as lâminas de aplinar não roçam em nenhum lado.

Utilização de conjuntos de conversão

Conversão de HSS para HM/TC

Através da utilização do conjunto de conversão 2 607 001 399 (ver acessórios), as plainas equipadas com lâminas de aplinar HM/TC podem ser convertidas para lâminas de aplinar HSS

- Soltar e remover o mordente de aperto (13).
- Retirar o arco de suporte (17) juntamente com a lâmina de aplinar (16) da ponta da lâmina (14) ou da ranhura de guia (15).
- Inserir o conjunto de conversão 2 607 001 399 na ranhura de guia (15).
- Colocar o mordente de aperto (13) e enroscar os parafusos de fixação (12), mas ainda não apertar os mesmos.
- Empurrar a lâmina de aplinar HM/TC lateralmente no encaixe da lâmina de aplinar.
- A lâmina de aplinar tem de ser montada e alinhada no **centro da sola de aplinar(8)**. Depois apertar os 3 parafusos de fixação (12) com a chave Torx (11). Respeitar a sequência de aperto (①②③) indicada no mordente de aperto (13).

Conversão de HM/TC para HSS

Através da utilização do conjunto de conversão 2 607 001 398 (ver acessórios), as plainas equipadas com lâminas de aplinar HSS podem ser convertidas para lâminas de aplinar HM/TC.

- Desapertar os 3 parafusos de fixação (12) com a chave Torx (11) e retirar o mordente de aperto (13).
- Retirar o arco de suporte (17) juntamente com a lâmina de aplinar (16) da ponta da lâmina (14) ou da ranhura de guia (15).
- Inserir o conjunto de conversão 2 607 001 398 na ranhura de guia (15) e alinhar **no centro da sola de aplinar (8)**.
- Colocar o mordente de aperto (13) e apertar os 3 parafusos de fixação (12) com a chave Torx (11). Respeitar a sequência de aperto (①②③) indicada no mordente de aperto (13).

Aspiração de pó/de aparas

Pós de materiais como por exemplo, tintas que contém chumbo, alguns tipos de madeira, minerais e metais, podem ser nocivos à saúde. O contacto ou a inalação dos pós pode provocar reações alérgicas e/ou doenças nas vias respiratórias do utilizador ou das pessoas que se encontram por perto.

Certos pós, como por exemplo pó de carvalho e faia são considerados como sendo cancerígenos, especialmente quando juntos com substâncias para o tratamento de madeiras (cromato, produtos de proteção da madeira). Material que contém asbesto só deve ser processado por pessoal especializado.

- Se possível deverá usar um dispositivo de aspiração de pó apropriado para o material.
- Assegurar uma boa ventilação do local de trabalho.
- É recomendável usar uma máscara de proteção respiratória com filtro da classe P2.

Observe as diretrizes para os materiais a serem processados, vigentes no seu país.

► **Evite a acumulação de pó no local de trabalho.** Pós podem entrar levemente em ignição.

Limpar a remoção de aparas (3) com regularidade. Usar uma ferramenta adequada para limpar uma expulsão de aparas entupida, p. ex. um pedaço de madeira, ar comprimido, etc.

► **Não insira as mãos na remoção de aparas.** Pode sofrer ferimentos nas peças em rotação.

Para garantir uma aspiração ideal, usar sempre um dispositivo de aspiração de terceiros ou um saco de pó/ aparas.

Funcionamento

Colocação em funcionamento

► **Observar a tensão de rede! A tensão da fonte de corrente elétrica tem de coincidir com a que consta na chapa de identificação da ferramenta elétrica. Ferramentas elétricas marcadas para 230 V também podem ser operadas com 220 V.**

Ajustar a profundidade de corte

Com o botão giratório (2) pode ser ajustada continuamente a profundidade do rebaixo desde **0-1 mm** mediante a escala da profundidade do rebaixo (1) (graduação = **0,2 mm**).

Ligar/desligar

► **Certifique-se de que consegue acionar o interruptor de ligar/desligar sem ter de soltar o punho.**

Para a **colocação em funcionamento** da ferramenta elétrica deverá pressionar o interruptor de ligar/desligar (5) e mantê-lo pressionado.

Para **fixar** o interruptor de ligar/desligar (5) pressionado, prima o botão de fixação (4).

Para **desligar** ferramenta elétrica liberte o interruptor de ligar/desligar (5) ou, se este estiver bloqueado com o botão

de fixação (4), pressione o interruptor de ligar/desligar (5) brevemente e depois liberte-o.

Ligar/desligar (0 601 594 037)

Para a **colocação em funcionamento** da ferramenta elétrica, acione **primeiro** o bloqueio de ligação (5) e prima **de seguida** o interruptor de ligar/desligar (5) e mantenha-o premido.

Para **desligar** a ferramenta elétrica, solte o interruptor de ligar/desligar (5).

Nota: Por motivos de segurança o interruptor de ligar/desligar (5) não pode ser travado, mas deve permanecer premido durante o funcionamento.

Instruções de trabalho

- Antes de todos trabalhos na ferramenta elétrica deverá puxar a ficha de rede da tomada.

Patim de descanso (ver figura N)

O patim de descanso (30) permite pousar a ferramenta elétrica diretamente após o trabalho sem perigo de danificar a peça ou a lâmina de aplaínar. Durante o trabalho o patim de descanso (30) é oscilado para cima e a parte traseira da base da plaina (8) é libertada.

Processo de aplaínar (ver figura N)

Regule a espessura da apara desejada e apoie a ferramenta elétrica com a parte da frente da sola de aplaínar móvel (8) na peça.

- **Só conduzir a ferramenta elétrica no sentido da peça a ser trabalhada quando estiver ligada.** Caso contrário há risco de um contragolpe, se a ferramenta de aplicação se enganchar na peça a ser trabalhada.

Ligar a ferramenta elétrica e passar a mesma com um avanço uniforme sobre a superfície a trabalhar.

Para obter superfícies de alta qualidade, deverá sempre trabalhar com avanço reduzido e exercer pressão sobre o ponto central da sola da plaina.

Para trabalhar materiais duros, p. ex. madeira de lei, assim como ao usufruir da largura máxima da plaina, deverá sempre ajustar reduzidas profundidades de corte e reduzir, se necessário, o avanço da plaina.

Um avanço excessivo reduz a qualidade da superfície e pode levar a uma rápida obstrução da expulsão de aparas.

Apenas lâminas de aplaínar afiadas garantem um excelente rendimento de desbaste e a proteção da ferramenta elétrica.

O patim de descanso integrado (30) permite também a continuação da aplaínadoção após interrupção no local desejado da peça:

- Colocar a ferramenta elétrica, com o patim de descanso virado para baixo, no local na peça para continuar a trabalhar.
- Ligar a ferramenta elétrica.
- Transferir a pressão de apoio para a base da plaina dianteira e empurrar a ferramenta elétrica lentamente para a frente (1). O patim de descanso é virado para cima (2), para que a parte de trás da base da plaina volte a encostar na peça.

- Deslizar a ferramenta elétrica com um avanço uniforme sobre a superfície a trabalhar (3).

Chanfrar arestas (ver figura O)

As ranhuras em V existentes na base da plaina dianteira permitem chanfrar de forma rápida e simples as arestas das peças. Usar a ranhura em V correspondente consoante a largura de fase desejada. Para tal deverá apoiar a plaina com a ranhura em forma de V sobre a aresta da peça a ser trabalhada e conduzi-la ao longo dela.

Ranhura desejada	Medida a (mm)
nenhum	0–4
pequeno	2–6
média	4–9
grande	6–10

Aplainar com guia paralela/angular (ver figura K–M)

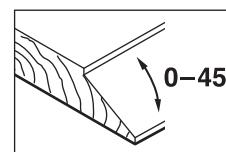
Montar guia paralela (22) ou guia angular (26) respetivamente com o parafuso de fixação (25) na ferramenta elétrica. Montar consoante a aplicação o limitador de profundidade do rebaixo (29) com o parafuso de fixação (28) na ferramenta elétrica.

Soltar a porca de fixação (24) e ajustar a largura do entalhe desejada na escala (23). Voltar a apertar a porca de fixação (24).

Voltar a ajustar a profundidade do rebaixo desejada com o limitador (29).

Executar repetidamente o processo de aplaínar até obter a profundidade de ensambladura desejada. Conduzir a plaina com uma pressão lateral.

Chanfrar com o limitador angular



Ao chanfrar ensambladuras e áreas ajustar o ângulo de inclinação necessário com a regulações do ângulo (27).

Manutenção e assistência técnica

Manutenção e limpeza

- Antes de todos trabalhos na ferramenta elétrica deverá puxar a ficha de rede da tomada.
- Manter a ferramenta elétrica e as aberturas de ventilação sempre limpas, para trabalhar bem e de forma segura.

Se for necessário instalar um cabo de ligação, a instalação deve ser feita pela **Bosch** ou por um centro de serviço autorizado para ferramentas elétricas **Bosch**, para evitar perigos de segurança.

Manter o patim de descanso (30) livre e limpá-lo com regularidade.

A ferramenta elétrica desliga-se se as escovas de carvão estiverem gastas. A ferramenta elétrica deve ser enviada ao

serviço pós-venda. Os endereços encontram-se na secção "Serviço pós-venda e aconselhamento".

Trocar correia de acionamento (ver figuras P-Q)

Desenroscar totalmente o parafuso (6) e retirar a cobertura da correia (7). Retirar a correia de acionamento gasta (31). Antes de montar a correia de acionamento nova, limpar (31) rodas da correia (32) e (33).

Colocar primeiro a nova correia de acionamento na (31) roda pequena (33) e depois pressionar a correia de acionamento (31) rodando manualmente a roda grande (32).

Certificar-se de que a correia de acionamento (31) se desloca precisamente no sulco longitudinal das rodas da correia (32) ou (33).

Colocar a cobertura da correia (7) e apertar o parafuso (6).

Serviço pós-venda e aconselhamento

O serviço pós-venda responde às suas perguntas a respeito de serviços de reparação e de manutenção do seu produto, assim como das peças sobressalentes. Desenhos explodidos e informações acerca das peças sobressalentes também em: www.bosch-pt.com

A nossa equipa de consultores Bosch esclarece com prazer todas as suas dúvidas a respeito dos nossos produtos e acessórios.

Indique para todas as questões e encomendas de peças sobressalentes a referência de 10 dígitos de acordo com a placa de características do produto.

Brasil

Robert Bosch Ltda. – Divisão de Ferramentas Elétricas
Rodovia Anhanguera, Km 98 - Parque Via Norte
13065-900, CP 1195
Campinas, São Paulo
Tel.: 0800 7045 446
www.bosch.com.br/contacto

Encontra outros endereços da assistência técnica em:
www.bosch-pt.com/serviceaddresses

Eliminação

Ferramentas elétricas, acessórios e embalagens devem ser enviados a uma reciclagem ecológica de matérias-primas.



Não deitar ferramentas elétricas no lixo doméstico!

Español

Indicaciones de seguridad

Indicaciones generales de seguridad para herramientas eléctricas

ADVERTEN- **CIA** Lea íntegramente las advertencias de peligro, las instrucciones, las ilustraciones y las especificaciones entregadas con esta herramienta eléctrica. En caso de no atenerse a las instrucciones siguientes, ello puede ocasionar una descarga eléctrica, un incendio y/o una lesión grave.

Guardar todas las advertencias de peligro e instrucciones para futuras consultas.

El término "herramienta eléctrica" empleado en las siguientes advertencias de peligro se refiere a herramientas eléctricas de conexión a la red (con cable de red) y a herramientas eléctricas accionadas por acumulador (sin cable de red).

Seguridad del puesto de trabajo

- Mantenga el área de trabajo limpia y bien iluminada. Las áreas desordenadas u oscuras pueden provocar accidentes.
- No utilice herramientas eléctricas en un entorno con peligro de explosión, en el que se encuentren combustibles líquidos, gases o material en polvo. Las herramientas eléctricas producen chispas que pueden llegar a inflamar los materiales en polvo o vapores.
- Mantenga alejados a los niños y otras personas de su puesto de trabajo al emplear la herramienta eléctrica. Una distracción le puede hacer perder el control sobre la herramienta eléctrica.

Seguridad eléctrica

- El enchufe de la herramienta eléctrica debe corresponder a la toma de corriente utilizada. No es admisible modificar el enchufe en forma alguna. No emplear adaptadores en herramientas eléctricas dotadas con una toma de tierra. Los enchufes sin modificar adecuados a las respectivas tomas de corriente reducen el riesgo de una descarga eléctrica.
- Evite que su cuerpo toque partes conectadas a tierra como tuberías, radiadores, cocinas y refrigeradores. El riesgo a quedar expuesto a una sacudida eléctrica es mayor si su cuerpo tiene contacto con tierra.
- No exponga la herramienta eléctrica a la lluvia o a condiciones húmedas. Existe el peligro de recibir una descarga eléctrica si penetran ciertos líquidos en la herramienta eléctrica.
- No abuse del cable de red. No utilice el cable de red para transportar o colgar la herramienta eléctrica, ni tire de él para sacar el enchufe de la toma de corriente. Mantenga el cable de red alejado del calor, aceite, esquinas cortantes o piezas móviles. Los cables de red

dañados o enredados pueden provocar una descarga eléctrica.

- **Al trabajar con la herramienta eléctrica a la intemperie utilice solamente cables de prolongación apropiados para su uso al aire libre.** La utilización de un cable de prolongación adecuado para su uso en exteriores reduce el riesgo de una descarga eléctrica.
- **Si fuese imprescindible utilizar la herramienta eléctrica en un entorno húmedo, es necesario conectarla a través de un dispositivo de corriente residual (RCD) de seguridad (fusible diferencial).** La aplicación de un fusible diferencial reduce el riesgo a exponerse a una descarga eléctrica.

Seguridad de personas

- **Esté atento a lo que hace y emplee sentido común cuando utilice una herramienta eléctrica.** No utilice la herramienta eléctrica si estuviese cansado, ni tampoco después de haber consumido drogas, alcohol o medicamentos. El no estar atento durante el uso de la herramienta eléctrica puede provocarle serias lesiones.
- **Utilice un equipo de protección personal.** Utilice siempre una protección para los ojos. El riesgo a lesionarse se reduce considerablemente si se utiliza un equipo de protección adecuado como una mascarilla antipolvo, zapatos de seguridad con suela antideslizante, casco, o protectores auditivos.
- **Evite una puesta en marcha involuntaria.** Asegurarse de que la herramienta eléctrica esté desconectada antes de conectarla a la toma de corriente y/o al montar el acumulador, al recogerla y al transportarla. Si transporta la herramienta eléctrica sujetándola por el interruptor de conexión/desconexión, o si alimenta la herramienta eléctrica estando ésta conectada, ello puede dar lugar a un accidente.
- **Retire las herramientas de ajuste o llaves fijas antes de conectar la herramienta eléctrica.** Una herramienta de ajuste o llave fija colocada en una pieza rotante puede producir lesiones al poner a funcionar la herramienta eléctrica.
- **Evite posturas arriesgadas.** Trabaje sobre una base firme y mantenga el equilibrio en todo momento. Esto le permitirá controlar mejor la herramienta eléctrica en caso de presentarse una situación inesperada.
- **Lleve puesta una vestimenta de trabajo adecuada.** No utilice vestimenta amplia ni joyas. Mantenga su pelo y vestimenta alejados de las piezas móviles. La ropa suelta, el pelo largo y las joyas se pueden enganchar con las piezas en movimiento.
- **Si se proporcionan dispositivos para la conexión de las instalaciones de extracción y recogida de polvo, asegúrese que éstos estén conectados y que sean utilizados correctamente.** El empleo de estos equipos reduce los riesgos derivados del polvo.
- **No permita que la familiaridad ganada por el uso frecuente de herramientas eléctricas lo deje caer en la complacencia e ignorar las normas de seguridad de**

herramientas. Una acción negligente puede causar lesiones graves en una fracción de segundo.

Uso y trato cuidadoso de herramientas eléctricas

- **No sobrecargue la herramienta eléctrica.** Utilice la herramienta eléctrica adecuada para su aplicación. Con la herramienta eléctrica adecuada podrá trabajar mejor y más seguro dentro del margen de potencia indicado.
- **No utilice la herramienta eléctrica si el interruptor está defectuoso.** Las herramientas eléctricas que no se puedan conectar o desconectar son peligrosas y deben hacerse reparar.
- **Saque el enchufe de la red y/o retire el acumulador desmontable de la herramienta eléctrica, antes de realizar un ajuste, cambiar de accesorio o al guardar la herramienta eléctrica.** Esta medida preventiva reduce el riesgo a conectar accidentalmente la herramienta eléctrica.
- **Guarde las herramientas eléctricas fuera del alcance de los niños.** No permita la utilización de la herramienta eléctrica a aquellas personas que no estén familiarizadas con su uso o que no hayan leído estas instrucciones. Las herramientas eléctricas utilizadas por personas inexpertas son peligrosas.
- **Cuide las herramientas eléctricas y los accesorios.** Controle la alineación de las piezas móviles, rotura de piezas y cualquier otra condición que pudiera afectar el funcionamiento de la herramienta eléctrica. En caso de daño, la herramienta eléctrica debe repararse antes de su uso. Muchos de los accidentes se deben a herramientas eléctricas con un mantenimiento deficiente.
- **Mantenga los útiles limpios y afilados.** Los útiles mantenidos correctamente se dejan guiar y controlar mejor.
- **Utilice la herramienta eléctrica, los accesorios, los útiles, etc. de acuerdo a estas instrucciones, considerando en ello las condiciones de trabajo y la tarea a realizar.** El uso de herramientas eléctricas para trabajos diferentes de aquellos para los que han sido concebidas puede de resultar peligroso.
- **Mantenga las empuñaduras y las superficies de las empuñaduras secas, limpias y libres de aceite y grasa.** Las empuñaduras y las superficies de las empuñaduras resbaladizas no permiten un manejo y control seguro de la herramienta eléctrica en situaciones imprevistas.

Servicio

- **Únicamente deje reparar su herramienta eléctrica por un experto cualificado, empleando exclusivamente piezas de repuesto originales.** Solamente así se mantiene la seguridad de la herramienta eléctrica.

Instrucciones de seguridad para cepillos

- **Espere a que el útil de corte se detenga antes de depositar la herramienta.** Un útil de corte en rotación expuesto puede atacar la superficie de apoyo conduciendo a una posible pérdida de control y lesiones graves.

- **Sujete la herramienta eléctrica por las superficies de agarre aisladas, ya que el útil de corte puede entrar en contacto con su propio cable.** En el caso del corte de un conductor "bajo tensión", las partes metálicas expuestas de la herramienta eléctrica pueden quedar "bajo tensión" y dar al operador una descarga eléctrica.
- **Utilice mordazas u otra forma práctica de asegurar y apoyar la pieza de trabajo en una plataforma estable.** La sujeción de la pieza de trabajo con su mano o contra el cuerpo la deja inestable y puede conducir a la pérdida de control.
- **Solamente aproxime la herramienta eléctrica en funcionamiento contra la pieza de trabajo.** En caso contrario puede que retroceda bruscamente el aparato al engancharse el útil en la pieza de trabajo.
- **No acerque sus manos a la expulsión de la viruta.** Usted puede sufrir lesiones en las partes rotatorias.
- **No cepille nunca sobre objetos de metal, clavos o tornillos.** Ello podría dañar la cuchilla y el portacuchillas y ocasionar unas vibraciones excesivas.
- **Utilice unos aparatos de exploración adecuados para detectar conductores o tuberías ocultas, o consulte a sus compañías abastecedoras.** El contacto con conductores eléctricos puede provocar un incendio o una electrocución. Al dañar una tubería de gas puede producirse una explosión. La perforación de una tubería de agua puede redundar en daños materiales o provocar una electrocución.
- **Durante el trabajo, sostenga el cepillo siempre de tal manera que la superficie inferior del cepillo quede apoyada de forma plana sobre la pieza de trabajo.** En caso contrario podría ladearse el cepillo y lesionarle.
- **Durante el trabajo, sostenga firmemente la herramienta eléctrica con ambas manos y cuide una posición segura.** Utilizando ambas manos la herramienta eléctrica es guiada de forma más segura.

Descripción del producto y servicio



Lea íntegramente estas indicaciones de seguridad e instrucciones. Las faltas de observación de las indicaciones de seguridad y de las instrucciones pueden causar descargas eléctricas, incendios y/o lesiones graves.

Por favor, observe las ilustraciones en la parte inicial de las instrucciones de servicio.

Uso previsto

La herramienta eléctrica ha sido diseñada para cepillar sobre una base firme piezas de madera como, p. ej., vigas y tablas. Además, es adecuada para biselar bordes y cepillar rebajes.

Componentes representados

La numeración de los componentes representados se refiere a la imagen de la herramienta eléctrica en la página ilustrada.

- (1) Escala para ajuste del grosor de viruta
- (2) Botón giratorio para ajuste del grosor de viruta (zona de agarre aislada)
- (3) Expulsión de virutas
(0 601 594 037 con expulsión de virutas por ambos lados)
- (4) Tecla de enclavamiento del interruptor de conexión/desconexión
- (4) Bloqueo de conexión para interruptor de conexión/desconexión (0 601 594 037)
- (5) Interruptor de conexión/desconexión
- (6) Tornillo para cubierta de la correa
- (7) Cubierta de la correa
- (8) Base del cepillo
- (9) Empuñadura (zona de agarre aislada)
- (10) Ranuras en V
- (11) Llave macho Torx^{a)}
- (12) Tornillo de fijación para mordaza presora
- (13) Mordaza
- (14) Cabezal portacuchillas
- (15) Ranura guía de la cuchilla
- (16) Cuchilla HSS
- (17) Ángulo de fijación de cuchilla HSS
- (18) Tornillo de sujeción del ángulo de fijación de cuchilla HSS
- (19) Dispositivo para afilado de cuchillas HSS^{a)}
- (20) Plantilla para ajuste de cuchillas HSS^{a)}
- (21) Cuchilla HM/TC
- (22) Tope paralelo^{a)}
- (23) Escala para anchura de rebate
- (24) Tuerca de sujeción para ajuste de la anchura de rebate
- (25) Tornillo de fijación para tope paralelo y angular
- (26) Tope angular^{a)}
- (27) Tuerca de sujeción para ajuste angular
- (28) Tornillo de sujeción de tope de profundidad para rebajes
- (29) Tope de profundidad para rebajes^{a)}
- (30) Soporte de apoyo
- (31) Correa motriz
- (32) Polea grande
- (33) Polea pequeña

a) Los accesorios descritos e ilustrados no corresponden al material que se adjunta de serie. La gama completa de accesorios opcionales se detalla en nuestro programa de accesorios.

Datos técnicos

Cepillo	GHO 10-82	
Número de artículo		3 601 594 0.. 3 601 594 A..
Potencia absorbida nominal	W	710
Potencia útil	W	400
Número de revoluciones en vacío	min ⁻¹	16500
Grosor de viruta	mm	0–1,0
Profundidad de rebaje	mm	0–9
Máx. anchura de cepillado	mm	82
Peso según EPTA-Procedure 01:2014	kg	2,5
Clase de protección	<input checked="" type="checkbox"/> II	

Las indicaciones son válidas para una tensión nominal [U] de 230 V. Estas indicaciones pueden variar con tensiones divergentes y en ejecuciones específicas del país.

Información sobre ruidos y vibraciones

Valores de emisión de ruidos determinados según **EN 62841-2-14**.

El nivel de ruidos valorado con A de la herramienta eléctrica asciende típicamente a: nivel de presión acústica **85 dB(A)**; nivel de potencia acústica **96 dB(A)**. Inseguridad K = **3 dB**.

¡Llevar orejeras!

Valores totales de vibraciones a_h (suma de vectores de tres direcciones) e inseguridad K determinados según **EN 62841-2-14**:

$$a_h = 3,2 \text{ m/s}^2, K = 1,5 \text{ m/s}^2.$$

El nivel de vibraciones y el valor de emisiones de ruidos indicados en estas instrucciones han sido determinados según un procedimiento de medición normalizado y pueden servir como base de comparación con otras herramientas eléctricas. También son adecuados para estimar provisionalmente la emisión de vibraciones y ruidos.

El nivel de vibraciones y el valor de emisiones de ruidos indicados han sido determinados para las aplicaciones principales de la herramienta eléctrica. Por ello, el nivel de vibraciones y el valor de emisiones de ruidos pueden ser diferentes si la herramienta eléctrica se utiliza para otras aplicaciones, con útiles diferentes, o si el mantenimiento de la misma fuese deficiente. Ello puede suponer un aumento drástico de la emisión de vibraciones y de ruidos durante el tiempo total de trabajo.

Para determinar con exactitud las emisiones de vibraciones y de ruidos, es necesario considerar también aquellos tiempos en los que el aparato esté desconectado, o bien, esté en funcionamiento, pero sin ser utilizado realmente. Ello puede suponer una disminución drástica de las emisiones de vibraciones y de ruidos durante el tiempo total de trabajo.

Fije unas medidas de seguridad adicionales para proteger al usuario de los efectos por vibraciones, como por ejemplo: Mantenimiento de la herramienta eléctrica y de los útiles, conservar calientes las manos, organización de las secuencias de trabajo.

Montaje

- Antes de cualquier manipulación en la herramienta eléctrica, sacar el enchufe de red de la toma de corriente.

Selección de la cuchilla

La herramienta eléctrica puede venir equipada con diferentes cuchillas.

Mediante la utilización de juegos de transformación (accesorios), se pueden utilizar las dos variantes de cuchillas de cepillado (cuchillas HSS o HM/TC), según el equipamiento básico de la herramienta eléctrica.

Siempre cambie ambas cuchillas a la vez para evitar que se puedan generar vibraciones debido a un desequilibrio, lo cual mermaría la vida útil de la herramienta eléctrica.

Cambio de las cuchillas HSS

- Tenga cuidado al cambiar la cuchilla del cepillo. No sujeté la cuchilla del cepillo por las aristas de corte. Podría lesionarse con las aristas de corte afiladas.

Desmontaje de cuchillas del cepillo (ver figuras A-C)

- Para sustituir las cuchillas del cepillo, gire el rodillo portacuchillas (14), hasta que la mordaza presora (13) quede paralela a la base del cepillo (8).
- Desenrosque los 3 tornillos de fijación (12) con la llave macho Torx (11) y quite la mordaza presora (13).
- Empuje el estribo de sujeción (17) junto con la cuchilla del cepillo (16) fuera del rodillo portacuchillas (14) o bien de la ranura guía (15).
- Gire el rodillo portacuchillas en 180° y desmonte la 2.a cuchilla del cepillo.

Indicación: Antes de reemplazar o volver a afilar las cuchillas del cepillo, retire el estribo de sujeción (17) soltando el tornillo de fijación (18).

Reafilado de cuchillas HSS (ver figura D)

Utilizando el dispositivo para afilar (19) (accesorio) y una piedra de amolar corriente en el comercio puede reafilar cuchillas HSS desgastadas o sin filo.

Inserте ambas cuchillas en el dispositivo de afilar y sujetelas con el tornillo de mariposa. Preste atención a haber introducido hasta el tope ambas cuchillas.

Deslice uniformemente sobre la piedra de afilar el dispositivo de afilar con las cuchillas montadas, ejerciendo una ligera presión.

Indicación: Las cuchillas se pueden reafilar como máximo 6 mm en un ancho mínimo de 23 mm. A continuación deberán sustituirse ambas cuchillas.

Montaje de las cuchillas (ver figuras E-F)

Antes de volver a colocar las cuchillas nuevas o reafiladas, limpiar el rodillo portacuchillas (14) y, en caso dado, la cuchilla (16) y el estribo de sujeción (17). Si a las cuchillas se ha adherido resina, límpielas con alcohol o petróleo.

Indicación: Las cuchillas nuevas o reafiladas se deben ajustar siempre antes del montaje al correcto ajuste de la altura.

Para el ajuste de la altura sirve el calibre de ajuste (20) (accesorio). Coloque la cuchilla (16) y el estribo de sujeción (17) sobre el calibre de ajuste. Preste atención a que el estribo de sujeción (17) encaje en la ranura prevista correspondiente. Presione la cuchilla (16) contra el tope y fije el estribo de sujeción (17) en esta posición con el tornillo de fijación (18). De esta manera se consigue automáticamente un ajuste de altura correcto.

La cuchilla se debe montar y alinear **en el centro de la base del cepillo (8)**. A continuación, apriete los 3 tornillos de fijación (12) con la llave macho Torx (11). Observe en ello el orden de apriete (①②③) indicado en la mordaza presora (13).

Indicación: Antes de la puesta en servicio, compruebe el asiento firme de los tornillos de fijación (12). Gire el rodillo portacuchillas (14) con la mano y asegúrese de que la cuchilla del cepillo no roce por ninguna parte.

Cambio de las cuchillas HM/TC

► **Tenga cuidado al cambiar la cuchilla del cepillo. No sujetela la cuchilla del cepillo por las aristas de corte. Podría lesionarse con las aristas de corte afiladas.**

Solamente utilice cuchillas HM/TC originales **Bosch**.

Las cuchillas de metal duro (HM/TC), por ser reversibles, disponen de 2 filos. Si las dos aristas de corte han perdido el filo, deberán sustituirse las cuchillas del cepillo (21). Las cuchillas HM/TC no deberán reafilarse.

Desmontaje de cuchillas del cepillo (ver figuras G-H)

- Para invertir o sustituir las cuchillas del cepillo, gire el rodillo portacuchillas (14), hasta que la mordaza presora (13) quede paralela a la base del cepillo (8).
- Afloje los 3 tornillos de fijación (12) con la llave macho Torx (11) aprox. 1-2 vueltas. La mordaza presora (13) no se necesita quitar.
- Gire un poco el rodillo portacuchillas y, con una pieza de madera, empuje la cuchilla (21) lateralmente fuera del rodillo portacuchillas (14).
- Gire el rodillo portacuchillas en 180° y desmonte la 2.a cuchilla del cepillo.

Montaje de las cuchillas (ver figuras I-J)

La ranura guía que llevan las cuchillas garantiza un ajuste de altura uniforme al cambiar o darle la vuelta a las mismas.

En caso necesario, límpie el asiento de la cuchilla en el rodillo portacuchillas (14) y la cuchilla del cepillo (21).

En el montaje de la cuchilla, asegúrese de que se asiente perfectamente en la guía de recepción del rodillo portacuchillas (14).

La cuchilla se debe montar y alinear **en el centro de la base del cepillo (8)**. A continuación, apriete los 3 tornillos de fijación (12) con la llave macho Torx (11). Observe en ello el orden de apriete (①②③) indicado en la mordaza presora (13).

Indicación: Antes de la puesta en servicio, compruebe el asiento firme de los tornillos de fijación (12). Gire el rodillo

portacuchillas (14) con la mano y asegúrese de que la cuchilla del cepillo no roce por ninguna parte.

Aplicación de kits de transformación

Transformación de HSS a HM/TC

Con el juego de transformación 2 607 001 399 (ver accesorios), los cepillos equipados con cuchillas HSS pueden reequiparse con cuchillas HM/TC

- Suelte y retire la mordaza presora (13).
- Empuje el estribo de sujeción (17) junto con la cuchilla del cepillo (16) fuera del rodillo portacuchillas (14) o bien de la ranura guía (15).
- Introduzca el juego de transformación 2 607 001 399 en la ranura guía (15).
- Coloque la mordaza presora (13) y enrosque los tornillos de fijación (12), pero no apriete aún los tornillos.
- Deslice la cuchilla HM/TC lateralmente en el alojamiento de cuchilla de cepillado.
- La cuchilla se debe montar y alinear **en el centro de la base del cepillo (8)**. A continuación, apriete los 3 tornillos de fijación (12) con la llave macho Torx (11). Observe en ello el orden de apriete (①②③) indicado en la mordaza presora (13).

Transformación de HM/TC a HSS

Con el juego de transformación 2 607 001 398 (ver accesorios), los cepillos equipados con cuchillas HM/TC pueden reequiparse con cuchillas HSS.

- Desenrosque los 3 tornillos de fijación (12) con la llave macho Torx (11) y quite la mordaza presora (13).
- Empuje el estribo de sujeción (17) junto con la cuchilla del cepillo (16) fuera del rodillo portacuchillas (14) o bien de la ranura guía (15).
- Introduzca el juego de transformación 2 607 001 398 en la ranura guía (15) y alíñelo **centrado en la base del cepillado (8)**.
- Coloque la mordaza presora (13) y enrosque firmemente los 3 tornillos de fijación (12) con la llave macho Torx (11). Observe en ello el orden de apriete (①②③) indicado en la mordaza presora (13).

Aspiración de polvo y virutas

El polvo de ciertos materiales como, pinturas que contengan plomo, ciertos tipos de madera y algunos minerales y metales, puede ser nocivo para la salud. El contacto y la inspiración de estos polvos pueden provocar en el usuario o en las personas circundantes reacciones alérgicas y/o enfermedades respiratorias.

Ciertos polvos como los de roble, encina y haya son considerados como cancerígenos, especialmente en combinación con los aditivos para el tratamiento de la madera (cromatos, conservantes de la madera). Los materiales que contengan amianto solamente deberán ser procesados por especialistas.

- A ser posible utilice un equipo para aspiración de polvo apropiado para el material a trabajar.

- Observe que esté bien ventilado el puesto de trabajo.
- Se recomienda una mascarilla protectora con un filtro de la clase P2.

Observe las prescripciones vigentes en su país sobre los materiales a trabajar.

► Evite acumulaciones de polvo en el puesto de trabajo.

Los materiales en polvo se pueden inflamar fácilmente.

Limpie con regularidad el expulsor de virutas (3). Utilice una herramienta adecuada para la limpieza de un expulsor de virutas obturado, p. ej. un pedazo de madera, aire comprimido, etc.

► No acerque sus manos a la expulsión de la viruta. Us-
ted puede sufrir lesiones en las partes rotatorias.

Para garantizar una aspiración óptima, utilice siempre un equipo de aspiración externo o un saco colector de polvo y virutas.

Funcionamiento

Puesta en marcha

► ¡Observe la tensión de alimentación! La tensión de la fuente de corriente deberá coincidir con las indicaciones en la placa de características de la herramienta eléctrica. Las herramientas eléctricas marcadas con 230 V pueden funcionar también a 220 V.

Ajuste del grosor de viruta

Con el botón giratorio (2) se puede ajustar el grosor de viruta de forma progresiva de **0-1 mm** mediante la escala de grosor de viruta (1) (división de la escala = **0,2 mm**).

Conexión/desconexión

► Asegúrese de que puede operar el interruptor de conexión/desconexión sin soltar el mango.

Para la **puesta en marcha** de la herramienta eléctrica, pulse y mantenga presionado el interruptor de conexión/desconexión (5).

Para **enclavar** el interruptor de conexión/desconexión (5) apretado, oprima la tecla de enclavamiento (4).

Para **desconectar** la herramienta eléctrica, suelte el interruptor de conexión/desconexión (5) o si está bloqueado con la tecla de enclavamiento (4), presione brevemente el interruptor de conexión/desconexión (5) y luego suéltole.

Conexión/desconexión (0 601 594 037)

Para la **puesta en servicio** de la herramienta eléctrica, accione **primero** el bloqueo de conexión (5) y presione **luego** el interruptor de conexión/desconexión (5) y manténgalo oprimido.

Para **desconectar** la herramienta eléctrica, suelte el interruptor de conexión/desconexión (5).

Indicación: Por motivos de seguridad, no se puede bloquear el interruptor de conexión/desconexión (5), sino que debe mantenerse pulsado permanentemente durante el funcionamiento.

Instrucciones de trabajo

► Antes de cualquier manipulación en la herramienta eléctrica, sacar el enchufe de red de la toma de corriente.

Soporte de apoyo (vea la figura N)

El soporte de apoyo (30) permite apoyar la herramienta eléctrica directamente tras finalizar el trabajo sin riesgo de dañar la pieza de trabajo o la cuchilla del cepillo. Durante el trabajo, el soporte de apoyo (30) está abatido hacia arriba para dejar libre la parte trasera de la base del cepillo (8).

Proceso de cepillado (vea la figura N)

Ajuste el grosor de la viruta deseado y acerque la herramienta eléctrica con la parte trasera de la base del cepillo (8) a la pieza de trabajo.

► Solamente aproxime la herramienta eléctrica en funcionamiento contra la pieza de trabajo. En caso contrario puede que retroceda bruscamente el aparato al engancharse el útil en la pieza de trabajo.

Conecte la herramienta eléctrica y guíela con avance uniforme sobre la superficie que se desea procesar.

Para obtener superficies de gran calidad trabaje únicamente con un avance reducido y ejerza presión en el centro de la base del cepillo.

Al trabajar materiales duros como madera dura, y al cepillar con el ancho máximo, ajuste un grosor de viruta reducido y disminuya, dado el caso, la velocidad de avance.

Un avance excesivo reduce la calidad de la superficie y puede provocar rápidamente una obstrucción en el expulsor de virutas.

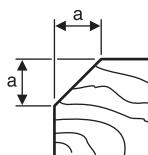
Únicamente utilizando cuchillas afiladas es posible conseguir un buen rendimiento de corte, además de cuidar la herramienta eléctrica.

El soporte de apoyo integrado (30) permite reanudar el proceso de cepillado tras una interrupción justo en el punto deseado de la pieza de trabajo:

- Con el soporte de poyo abatido hacia abajo, coloque la herramienta eléctrica sobre la pieza de trabajo en el punto a partir del cual desee continuar cepillando.
- Conecte la herramienta eléctrica.
- Cambie la presión a la parte delantera de la base del cepillo y desplace la herramienta eléctrica poco a poco hacia delante (1). De este modo, el soporte de apoyo se abatirá hacia arriba (2) para que la parte trasera de la base del cepillo vuelva a quedar junto a la pieza de trabajo.
- Guíe la herramienta eléctrica con avance uniforme sobre la superficie que se desea procesar (3).

Biselado de cantos (vea la figura O)

Las ranuras en V de la base del cepillo delantera permiten biselar las esquinas de la pieza de trabajo de forma rápida y sencilla. Utilice la ranura en V correspondiente de acuerdo con el ancho de biselado deseado. Para ello, posicione la ranura en V del cepillo en la esquina de la pieza de trabajo y guíe el cepillo a lo largo de la misma.



Tuerca empleada	Medida a (mm)
Ninguna	0-4
Pequeña	2-6
Media	4-9
Grande	6-10

Cepillado con tope paralelo y tope angular (vea las figuras K-M)

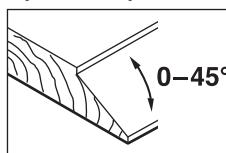
Coloque el tope paralelo (22) o el tope angular (26) en la herramienta eléctrica con el tornillo de fijación correspondiente (25). Tras el uso, coloque el tope de profundidad de rebaje (29) con el tornillo de fijación (28) en la herramienta eléctrica.

Afloje la tuerca de sujeción (24) y ajuste la anchura de rebaje deseada en la escala (23). Vuelva a apretar la tuerca de sujeción (24).

Ajuste la profundidad de rebaje deseada con el tope de profundidad de rebaje (29) correspondiente.

Efectúe el proceso de cepillado tantas veces como sea necesario hasta conseguir la profundidad de rebaje deseada. Guíe el cepillo ejerciendo una presión lateral.

Cepillado de superficies inclinadas con el tope angular



Al biselar rebajes y superficies, ajuste el ángulo de pendiente deseado con el ajuste de ángulo (27).

Mantenimiento y servicio

Mantenimiento y limpieza

- Antes de cualquier manipulación en la herramienta eléctrica, sacar el enchufe de red de la toma de corriente.
- Mantenga limpia la herramienta eléctrica y las rejillas de refrigeración para trabajar con eficacia y seguridad.

Si es necesario reemplazar el cable de conexión, entonces esto debe ser realizado por **Bosch** o por un servicio técnico autorizado para herramientas eléctricas **Bosch**, para evitar riesgos de seguridad.

No limite la libertad de movimiento del soporte de apoyo (30) y límpielo regularmente.

Si el desgaste de las escobillas es excesivo, la herramienta eléctrica se desconecta automáticamente. La herramienta eléctrica debe enviarse para el mantenimiento al servicio técnico; direcciones ver apartado "Servicio técnico y atención al cliente".

Cambio de la correa motriz (ver figuras P-Q)

Desenrosque el tornillo (6) y quite la cubierta de la correa (7). Retire la correa motriz desgastada (31).

Antes del montaje de una nueva correa motriz (31), limpie las dos poleas (32) y (33).

Coloque la nueva polea motriz (31) primero sobre la polea pequeña (33) y presione luego la correa motriz (31) girándola con la mano sobre la polea grande (32).

Preste atención a que la correa motriz (31) quede exactamente en las ranuras longitudinales de las poleas (32) respectivamente (33).

Coloque la cubierta de la correa (7) y apriete firmemente el tornillo (6).

Servicio técnico y atención al cliente

El servicio técnico le asesorará en las consultas que pueda Ud. tener sobre la reparación y mantenimiento de su producto, así como sobre piezas de recambio. Las representaciones gráficas tridimensionales e informaciones de repuestos se encuentran también bajo: www.bosch-pt.com

El equipo asesor de aplicaciones de Bosch le ayuda gustosamente en caso de preguntas sobre nuestros productos y sus accesorios.

Para cualquier consulta o pedido de piezas de repuesto es imprescindible indicar el nº de artículo de 10 dígitos que figura en la placa de características del producto.

México

Robert Bosch S. de R.L. de C.V.

Calle Robert Bosch No. 405

C.P. 50071 Zona Industrial, Toluca - Estado de México

Tel.: (52) 55 528430-62

Tel.: 800 6271286

www.boschherramientas.com.mx

Direcciones de servicio adicionales se encuentran bajo:
www.bosch-pt.com/serviceaddresses

Eliminación

Recomendamos que las herramientas eléctricas, accesorios y embalajes sean sometidos a un proceso de recuperación que respete el medio ambiente.



¡No arroje las herramientas eléctricas a la basura!



El símbolo es solamente válido, si también se encuentra sobre la placa de características del producto/fabricado.

Português do Brasil

Indicações de segurança

Instruções gerais de segurança para ferramentas elétricas

A AVISO **Leia todas as indicações de segurança, instruções, ilustrações e especificações fornecidas com esta ferramenta elétrica.** O desrespeito das instruções apresentadas abaixo poderá resultar em choque elétrico, incêndio e/ou ferimentos graves.

Guarde todas as advertências e instruções para futura referência.

O termo "ferramenta elétrica" em todos os avisos listados abaixo referem-se a ferramenta alimentada através de seu cordão de alimentação ou a ferramenta operada a bateria (sem cordão).

Segurança da área de trabalho

- **Mantenha a área de trabalho limpa e bem iluminada.** As áreas de trabalho desarrumadas ou escuras podem levar a acidentes.
- **Não opere as ferramentas elétricas em atmosferas explosivas, ou seja, na presença de líquidos, gases ou pós inflamáveis.** As ferramentas criam faíscas que podem inflamar a poeira ou os vapores.
- **Mantenha as crianças e outras pessoas afastadas da ferramenta elétrica durante o uso.** As distrações podem resultar na perda do controle.

Segurança elétrica

- **Os plugues da ferramenta devem ser compatíveis com as tomadas. Nunca modifique o plugue. Não use plugues de adaptador com ferramentas aterradas.** Os plugues sem modificações aliados a utilização de tomadas compatíveis reduzem o risco de choque elétrico.
- **Evite o contato do corpo com superfícies aterradas, como tubos, aquecedores, fogões e geladeiras.** Há um risco elevado de choque elétrico se seu corpo estiver aterrado.
- **Mantenha as ferramentas elétricas afastadas da chuva ou umidade.** A entrada de água em uma ferramenta elétrica aumenta o risco de choque elétrico.
- **Não use o cabo para outras finalidades.** Jamais use o cabo para transportar, puxar ou desconectar a ferramenta elétrica. Mantenha o cabo afastado do calor, do óleo, de arestas afiadas ou de partes móveis. Os cabos danificados ou emaranhados aumentam o risco de um choque elétrico.
- **Ao operar uma ferramenta elétrica ao ar livre, use um cabo de extensão adequado para áreas exteriores.** O uso de um cabo de extensão apropriado para áreas exteriores reduz o risco de choque elétrico.
- **Se não for possível evitar o funcionamento da ferramenta elétrica em áreas úmidas, utilizar uma**

alimentação protegida por um dispositivo de corrente diferencial residual (DR). O uso de um DR reduz o risco de um choque elétrico.

Segurança pessoal

- **Fique atento, olhe o que está fazendo e use o bom senso ao operar uma ferramenta. Não use uma ferramenta elétrica quando estiver cansado ou sob a influência de drogas, álcool ou medicamentos.** Um momento de desatenção enquanto opera uma ferramenta pode resultar em graves ferimento pessoal.
- **Use equipamento de proteção individual. Use sempre óculos de proteção.** O uso de equipamento de proteção individual, como máscara de proteção contra poeira, sapatos de segurança antiderrapantes, capacete de segurança ou proteção auricular, usado nas condições adequadas irá reduzir o risco de ferimentos pessoais.
- **Evite a partida não intencional. Assegure-se de que o interruptor está na posição de desligado antes de conectar o plugue na tomada e/ou bateria, pegar ou carregar a ferramenta.** Carregar as ferramentas com o seu dedo no interruptor ou conectar as ferramentas que apresentam interruptor na posição "ligado", são convites a acidentes.
- **Remova qualquer ferramenta ou chave de ajuste antes de ligar a ferramenta elétrica.** Uma ferramenta ou chave ainda ligada a uma parte rotativa da ferramenta elétrica pode resultar em ferimentos pessoais.
- **Evite uma posição anormal. Mantenha uma posição firme e mantenha sempre o equilíbrio.** Desta forma é mais fácil controlar a ferramenta elétrica em situações inesperadas.
- **Use vestuário apropriado. Não use roupa larga nem joias. Mantenha seus cabelos e roupas afastados de partes móveis.** As roupas largas, joias ou cabelos longos podem ser agarrados por partes móveis.
- **Se for possível montar dispositivos de aspiração ou de coleta, assegure-se de que são conectados e usados corretamente.** O uso de um dispositivo de coleta de poeira pode reduzir os riscos associados a poeiras.
- **Não deixe que a familiaridade resultante do uso frequente de ferramentas permita que você se torne complacente e ignore os princípios de segurança da ferramenta.** Uma ação descuidada pode causar ferimentos graves numa fração de segundo.

Uso e manuseio cuidadoso da ferramenta elétrica

- **Não sobrecarregue a ferramenta elétrica. Use a ferramenta elétrica correta para a sua aplicação.** É melhor e mais seguro trabalhar com a ferramenta elétrica apropriada na área de potência para a qual foi projetada.
- **Não use a ferramenta elétrica se o interruptor estiver defeituoso.** Qualquer ferramenta elétrica que não pode mais ser controlada com o interruptor é perigosa e deve ser reparada.
- **Desconecte o plugue da alimentação e/ou remova a bateria, se removível, da ferramenta elétrica antes de efetuar ajustes, trocar acessórios ou guardar as**

ferramentas elétricas. Tais medidas de segurança preventivas reduzem o risco de se ligar a ferramenta accidentalmente.

- ▶ **Guarde as ferramentas elétricas não utilizadas fora do alcance das crianças e não permita que as pessoas que não estejam familiarizadas com a ferramenta elétrica ou com essas instruções usem a ferramenta elétrica.** As ferramentas elétricas são perigosas nas mãos de usuários não treinados.
- ▶ **Trate as ferramentas elétricas e acessórios com cuidado. Cheque o desalinhamento ou coesão das partes móveis, rachaduras e qualquer outra condição que possa afetar a operação da ferramenta. Se houver danos, repare a ferramenta elétrica antes do uso.** Muitos acidentes são causados por ferramentas elétricas com manutenção inadequada.
- ▶ **Mantenha as ferramentas de corte afiadas e limpas.** As ferramentas de corte cuidadosamente mantidas e com arestas de corte afiadas empremam com menos frequência e são mais fáceis de controlar.
- ▶ **Use a ferramenta elétrica, acessórios, bits etc. de acordo com essas instruções, considerando as condições de trabalho e o trabalho a executar.** O uso da ferramenta elétrica em tarefas diferentes das previstas poderá resultar em uma situação perigosa.
- ▶ **Mantenha as empunhadiras e as superfícies de agarrar secas, limpas e livres de óleo e graxa.** As empunhadiras e superfícies de agarrar escorregadias não permitem o manuseio e controle seguros da ferramenta em situações inesperadas.

Serviço

- ▶ **Somente permita que a sua ferramenta elétrica seja reparada por pessoal qualificado e usando peças de reposição originais.** Só dessa forma é assegurada a segurança da ferramenta elétrica.

Indicações de segurança para plainas

- ▶ **Aguarde que o cortador pare antes de largar a ferramenta.** Um cortador em rotação exposto pode engatar na superfície, levando a uma possível perda de controle e provocando ferimentos graves.
- ▶ **Segure a ferramenta elétrica pelas superfícies de manuseio isoladas, uma vez que o cortador pode entrar em contato com seu próprio fio elétrico.** Cortar um fio energizado pode tornar "vivas" as partes metálicas expostas da ferramenta elétrica e pode causar choque elétrico ao operador.
- ▶ **Use grampos ou outra forma prática para fixar e suportar a peça de trabalho em uma plataforma estável.** Segurar a peça com sua mão ou contra seu corpo a deixará instável e poderá levar à perda de controle.
- ▶ **Só conduzir a ferramenta elétrica no sentido da peça a ser trabalhada quando estiver ligada.** Caso contrário há risco de um contragolpe, se a ferramenta de aplicação se enganchar na peça a ser trabalhada.

- ▶ **Não insira as mãos na remoção de aparas.** Você pode sofrer ferimentos nas peças em rotação.
- ▶ **Nunca passe a plaina por cima de objetos de metal, pregos ou parafusos.** As lâminas e o veio da lâmina podem ser danificados e levar a elevadas vibrações.
- ▶ **Utilizar detectores apropriados, para encontrar cabos escondidos, ou consultar a companhia elétrica local.** O contato com cabos elétricos pode provocar fogo e choques elétricos. Danos em tubos de gás podem levar a explosões. A penetração em um cano de água causa danos materiais ou pode provocar um choque elétrico.
- ▶ **Ao trabalhar, segure a plaina de maneira a que a base da plaina assente de forma plana sobre a peça.** Caso contrário, a plaina poderá ser emperrada e provocar lesões.
- ▶ **Durante o trabalho, segure a ferramenta elétrica com as duas mãos e providencie uma estabilidade segura.** A ferramenta elétrica se deixa conduzir de forma segura com as duas mãos.

Descrição do produto e especificações



Ler todas as indicações de segurança e instruções. O desrespeito das advertências e das instruções de segurança apresentadas abaixo pode causar choque elétrico, incêndio e/ou graves lesões.

Respeite as ilustrações na parte da frente do manual de instruções.

Utilização adequada

A ferramenta elétrica é destinada para aplinar madeira, como p. ex. vigas e tábuas, sobre uma base firme. Ela também é apropriada para chanfrar arestas e para fazer rebaixos.

Componentes ilustrados

A numeração dos componentes ilustrados se refere à representação da ferramenta elétrica na página de esquemas.

- (1) Escala da profundidade de corte
- (2) Botão giratório para ajuste da profundidade de corte (superfície do punho isolada)
- (3) Saída de aparas (0 601 594 037 com saída de aparas dos dois lados)
- (4) Botão de segurança do interruptor de ligar/desligar
- (4) Trava do interruptor de ligar/desligar (0 601 594 037)
- (5) Interruptor de ligar/desligar
- (6) Parafuso da capa da correia
- (7) Capa da correia
- (8) Base da plaina
- (9) Punho (superfície do punho isolada)

- (10) Ranhuras em V
 - (11) Chave Torx^{a)}
 - (12) Parafuso de fixação para mordente de aperto
 - (13) Mordente de aperto
 - (14) Porta-lâmina
 - (15) Ranhura guia para a lâmina da plaina
 - (16) Lâmina da plaina HSS
 - (17) Fixação da lâmina da plaina HSS
 - (18) Parafuso de fixação da lâmina da plaina HSS
 - (19) Dispositivo para afiar a lâmina de aplinar HSS^{a)}
 - (20) Calibre de ajuste para a lâmina de aplinar HSS^{a)}
 - (21) Lâmina da plaina HM/TC
 - (22) Limitador paralelo^{a)}
 - (23) Escala para a largura do rebaixo
 - (24) Porca de fixação para o ajuste da largura do rebaixo
 - (25) Parafuso de fixação para limitador paralelo/angular
 - (26) Limitador angular^{a)}
 - (27) Porca de fixação para o ajuste do ângulo
 - (28) Parafuso de fixação para limitador de profundidade do rebaixo
 - (29) Limitador de profundidade do rebaixo^{a)}
 - (30) Apoio para descanso
 - (31) Correia de acionamento
 - (32) Polia grande da correia
 - (33) Polia pequena da correia
- a) Acessórios apresentados ou descritos não pertencem ao volume de fornecimento. Todos os acessórios se encontram em nosso catálogo de acessórios.

Dados técnicos

Plaina	GHO 10-82	
Número de produto	3 601 594 0.. 3 601 594 A..	
Potência nominal absorvida	W	710
Potência útil	W	400
Nº de rotações em vazio	rpm	16500
Profundidade de corte	mm	0-1,0
Profundidade do rebaixo	mm	0-9
máx. largura da plaina	mm	82
Peso conforme EPTA-Procedure 01:2014	kg	2,5
Classe de proteção	<input type="checkbox"/> /II	

Os dados são válidos para uma tensão nominal [U] de 230 V. No caso de tensões divergentes e em versões específicas do país, estes dados podem variar.

Informação sobre ruídos/vibracões

Os valores de emissão de ruído foram determinados de acordo com EN 62841-2-14.

O nível sonoro avaliado A da ferramenta elétrica é normalmente: nível de pressão sonora 85 dB(A); nível de potência sonora 96 dB(A). Incerteza K = 3 dB.

Use proteção auditiva!

Valores totais de vibração a_h (soma vetorial nas três direções) e incerteza K determinada em função da

EN 62841-2-14:

$$a_h = 3,2 \text{ m/s}^2, K = 1,5 \text{ m/s}^2.$$

Os níveis de vibrações indicados nestas instruções e o valor de emissão de ruído foram medidos de acordo com um método de medição padronizado e podem ser usados para comparar ferramentas elétricas entre si. Também são adequados para uma avaliação preliminar das emissões de vibrações e ruído.

Os níveis de vibrações indicados e o valor de emissão de ruído representam as principais aplicações da ferramenta elétrica. No entanto, se a ferramenta elétrica for usada para outras aplicações, com diferentes acessórios acopláveis ou com manutenção insuficiente, os níveis de vibrações e o valor de emissão de ruído podem ser diferentes. Isso pode aumentar significativamente as emissões de vibrações e ruído durante todo o período de trabalho.

Para uma estimativa precisa das emissões de vibrações e ruído, também devem ser considerados os momentos em que a ferramenta está desligada ou em funcionamento, mas não está realmente em uso. Isso pode reduzir significativamente as emissões de vibrações e ruído durante todo o período de trabalho.

Além disso também deverão ser estipuladas medidas de segurança para proteger o operador contra o efeito de vibrações, como por exemplo: a manutenção das ferramentas elétricas e dos acessórios acopláveis, luvas durante o trabalho e a organização dos processos de trabalho.

Montagem

- Antes de todos trabalhos na ferramenta elétrica, retirar o plugue da tomada.

Seleção da lâmina da plaina

A ferramenta elétrica pode estar equipada com diferentes lâminas da plaina.

Através da utilização de conjuntos de conversão (acessórios) e em função do equipamento base da ferramenta elétrica, podem ser usadas ambas as variantes de lâminas da plaina (lâminas da plaina HSS ou HM/TC).

Ao substituir as lâminas da plaina, deverá sempre substituir as duas, caso contrário o desequilíbrio produzirá vibrações podendo reduzir a vida útil da ferramenta elétrica.

Troca das lâminas da plaina HSS

- Cuidado ao substituir as lâminas da plaina. Não segure as lâminas de plaina pelas arestas de corte. Poderá ser ferido pelos gumes afiados.

Desmontar a lâmina da plaina (ver figuras A–C)

- Para substituir as lâminas da plaina, rode o porta-lâmina **(14)**, até que o mordente de aperto **(13)** fique paralelo à base da plaina **(8)**.
- Desapertar os 3 parafusos de fixação **(12)** com a chave Torx **(11)** e retirar o mordente de aperto **(13)**.
- Retirar a fixação da lâmina da plaina **(17)** juntamente com a lâmina da plaina **(16)** do porta-lâmina **(14)** ou da ranhura guia **(15)**.
- Rode o porta-lâmina em 180° e desmonte a 2^a lâmina da plaina.

Nota: Antes de substituir ou reafiar as lâminas da plaina, remover a fixação da lâmina da plaina **(17)** soltando o parafuso de fixação **(18)**.

Reafiar lâmina da plaina HSS (ver figura D)

Usando o dispositivo para afiar **(19)** (acessório) e uma pedra de afiar convencional, pode reafiar lâminas da plaina **HSS** desgastadas ou cegas.

Inserir as duas lâminas da plaina no dispositivo de afiar e fixar com o parafuso e orelhas. Assegurar que ambas as lâminas da plaina estão inseridas até ao limitador.

Movimentar as lâminas da plaina inseridas no dispositivo de afiar uniformemente e com ligeira pressão sobre a pedra de afiar.

Nota: As lâminas da plaina podem ser reafiadas até no máximo 6 mm para uma largura mínima de 23 mm. Depois disso, as lâminas da plaina devem ser substituídas.

Montar lâminas da plaina (ver figuras E–F)

Antes de voltar a colocar lâminas novas ou reafiadas, limpar o porta-lâmina **(14)** e, se necessário, a lâmina da plaina **(16)** e a fixação da lâmina da plaina **(17)**. Limpar as lâminas da plaina fortemente resinificadas com álcool ou querosene.

Nota: As lâminas da plaina novas ou reafiadas devem ser sempre ajustadas para a altura certa antes de serem montadas.

Para o ajuste da altura das lâminas da plaina utilize o calibre de ajuste **(20)** (acessórios). Colocar a lâmina da plaina **(16)** e a respetiva fixação **(17)** no calibre de ajuste. Assegurar que a fixação da lâmina da plaina **(17)** encaixa na ranhura prevista. Pressionar a lâmina da plaina **(16)** contra o limitador e fixar a respetiva fixação **(17)** nessa posição com o parafuso de fixação **(18)**. Assim se alcança automaticamente o ajuste em altura desejado.

A lâmina para plaina deve ser montada **centralizada e alinhada com a base da plaina (8)**. A seguir apertar os 3 parafusos de fixação **(12)** com a chave Torx **(11)**. Siga a sequência de aperto indicada no mordente de aperto **(13)** **(①②③)**.

Nota: Verifique antes de colocar a ferramenta em funcionamento o assentamento correto dos parafusos de fixação **(12)**. Aperte bem o porta-lâmina **(14)** à mão, a lâmina da plaina não deve roçar em lado algum.

Substituir as lâminas da plaina HM/TC

► **Cuidado ao substituir as lâminas da plaina. Não segure as lâminas de plaina pelas arestas de corte.** Poderá ser ferido pelos gumes afiados.

Utilize apenas lâminas da plaina de metal duro/TC originais **Bosch**.

As lâminas da plaina de metal duro (HM/TC) têm 2 gumes e podem ser viradas. Se ambas as arestas de corte estiverem cegas, as lâminas da plaina **(21)** devem ser substituídas. A lâmina da plaina HM/TC não deve ser reafiada.

Desmontar a lâmina da plaina (ver figuras G–H)

- Para virar ou substituir as lâminas da plaina, rodar o porta-lâmina **(14)**, até que o mordente de aperto **(13)** fique paralelo à base da plaina **(8)**.
- Soltar os 3 parafusos de fixação **(12)** com a chave Torx **(11)** aprox. 1–2 voltas. O mordente de aperto **(13)** não precisa de ser retirado.
- Rode um pouco o porta-lâmina e empurre com um pedaço de madeira a lâmina da plaina **(21)** lateralmente para fora do porta-lâmina **(14)**.
- Rode o porta-lâmina em 180° e desmonte a 2^a lâmina da plaina.

Montar a lâmina da plaina (ver figuras I–J)

A ranhura de guia da lâmina da plaina assegura sempre um ajuste uniforme da altura quando a lâmina da plaina é trocada ou virada.

Se necessário, limpar o assento da lâmina no porta-lâmina **(14)** e a lâmina da plaina **(21)**.

Ao montar a lâmina da plaina, certifique que a mesma encaixe sem problemas na guia de encaixe do porta-lâmina **(14)**.

A lâmina para plaina deve ser montada **centralizada e alinhada com a base da plaina (8)**. A seguir apertar os 3 parafusos de fixação **(12)** com a chave Torx **(11)**. Siga a sequência de aperto indicada no mordente de aperto **(13)** **(①②③)**.

Nota: Verifique antes de colocar a ferramenta em funcionamento o assentamento correto dos parafusos de fixação **(12)**. Aperte bem o porta-lâmina **(14)** à mão, a lâmina da plaina não deve roçar em lado algum.

Utilização de conjuntos de conversão

Conversão de HSS para HM/TC

Através da utilização do conjunto de conversão 2 607 001 399 (ver acessórios), as plainas equipadas com lâminas da plaina HM/TC podem ser convertidas para lâminas da plaina HSS

- Soltar e remover o mordente de aperto **(13)**.
- Retirar a fixação da lâmina da plaina **(17)** juntamente com a lâmina da plaina **(16)** do porta-lâmina **(14)** ou da ranhura guia **(15)**.
- Inserir o conjunto de conversão 2 607 001 399 na ranhura guia **(15)**.

- Colocar o mordente de aperto (13) e rosquear os parafusos de fixação (12), mas ainda não apertar os mesmos.
- Empurrar a lâmina da plaina HM/TC lateralmente no encaixe da lâmina da plaina.
- A lâmina para plaina deve ser montada **centralizada e alinhada com a base da plaina** (8). A seguir apertar os 3 parafusos de fixação (12) com a chave Torx (11). Siga a sequência de aperto indicada no mordente de aperto (13) (①②③).

Conversão de HM/TC para HSS

Através da utilização do conjunto de conversão 2 607 001 398 (ver acessórios), as plainas equipadas com lâminas da plaina HSS podem ser convertidas para lâminas da plaina HM/TC.

- Desapertar os 3 parafusos de fixação (12) com a chave Torx (11) e retirar o mordente de aperto (13).
- Retirar a fixação da lâmina da plaina (17) juntamente com a lâmina da plaina (16) do porta-lâmina (14) ou da ranhura guia (15).
- Inserir o conjunto de conversão 2 607 001 398 na ranhura guia (15) e alinhar **no centro da base da plaina** (8).
- Colocar o mordente de aperto (13) e apertar os 3 parafusos de fixação (12) com a chave Torx(11). Seguir a sequência de aperto indicada no mordente de aperto (13) (①②③).

Aspiração de pó/de aparas

Pós de materiais, como por exemplo, tintas que contêm chumbo, alguns tipos de madeira, minerais e metais, podem ser nocivos à saúde. O contato com o pó ou sua inalação pode provocar reações alérgicas e/ou doenças nas vias respiratórias do utilizador ou das pessoas que se encontram por perto.

Certos pós, como por exemplo pó de carvalho e faia são considerados cancerígenos, especialmente quando juntos com substâncias para o tratamento de madeiras (cromato, preservadores de madeira). Material que contém amianto só deve ser processado por pessoal especializado.

- Se possível, deverá utilizar uma aspiração de pó.
- Assegurar uma boa ventilação do local de trabalho.
- É recomendável usar uma máscara de proteção respiratória com filtro da classe P2.

Observe as diretrizes, vigentes no seu país, relativas aos materiais a serem trabalhados.

► **Evitar acúmulos de pó no local de trabalho.** Pós podem se inflamar levemente.

Limpe regularmente a saída de aparas(3). Para a limpeza da saída de aparas obstruída use uma ferramenta adequada, p ex. um pedaço de madeira, ar comprimido etc.

► **Não insira as mãos na remoção de aparas.** Você pode sofrer ferimentos nas peças em rotação.

Para assegurar uma aspiração ideal, deverá utilizar sempre um dispositivo de aspiração externo ou um saco de pó/de aparas.

Funcionamento

Colocando em funcionamento

► **Observar a tensão de rede!** A tensão da fonte de corrente tem de coincidir com as indicações da placa de características da ferramenta elétrica. As ferramentas elétricas assinaladas com 230 V também podem ser operadas com 220 V.

Ajustar a profundidade de corte

Com botão giratório (2) é possível ajustar a profundidade do rebaixo de **0-1 mm** mediante a escala de profundidade (1) (divisão da escala = **0,2 mm**).

Ligar e desligar

► **Certifique-se de que consegue acionar o interruptor de ligar/desligar sem ter de soltar o punho.**

Para **ligar** a ferramenta elétrica pressione e mantenha pressionado o interruptor de ligar/desligar (5).

Para **bloquear** o interruptor de ligar/desligar (5) pressionado, aperte a tecla de bloqueio (4).

Para **desligar** a ferramenta elétrica, soltar o interruptor de ligar/desligar (5) ou, se estiver bloqueado com o botão de segurança (4), apertar brevemente o interruptor de ligar/desligar (5) e soltar o mesmo.

Ligar/desligar (0 601 594 037)

Para **colocar em funcionamento** a ferramenta elétrica, empurre **primeiro** a trava do interruptor (5) e pressione **em seguida** o interruptor de ligar/desligar (5) e manter pressionado.

Para **desligar** a ferramenta elétrica, solte o interruptor de ligar/desligar (5).

Nota: Por motivos de segurança o interruptor de ligar/desligar (5) não pode ser travado, deve permanecer continuamente pressionado durante o funcionamento.

Indicações de trabalho

► **Antes de todos trabalhos na ferramenta elétrica, retirar o plugue da tomada.**

Apoio de descanso (ver figura N)

O apoio de descanso (30) permite pousar a ferramenta elétrica diretamente após o processo de trabalho sem perigo de danificar a peça ou a lâmina da plaina. Durante o processo de trabalho, o apoio de descanso (30) é virado para cima e a parte de trás da base da plaina (8) é liberada.

Processo de aplinar (ver figura N)

Ajuste a profundidade do rebaixo desejada e apoie a ferramenta elétrica com a parte da frente da base da plaina (8) na peça.

► **Só conduzir a ferramenta elétrica no sentido da peça a ser trabalhada quando estiver ligada.** Caso contrário há risco de um contragolpe, se a ferramenta de aplicação se enganchar na peça a ser trabalhada.

Ligue a ferramenta elétrica e conduza-a com avanço uniforme sobre a superfície a ser trabalhada.

Para obter superfícies de alta qualidade, deverá sempre trabalhar com avanço reduzido e exercer pressão sobre o ponto central da base da plaina.

Para trabalhar materiais duros, p. ex. madeira de lei, assim como ao usufruir da largura máxima da plaina, deverá sempre ajustar reduzidas profundidades de rebaixo e reduzir, se necessário, o avanço da plaina.

Um avanço excessivo reduz a qualidade da superfície e pode levar a uma rápida obstrução da saída de aparas.

Só lâminas da plaina em perfeito estado proporcionam uma perfeita potência de corte e pouparam a ferramenta elétrica.

O apoio de descanso integrado (30) permite também continuar a aplinar após uma interrupção no local desejado da peça:

- Colocar a ferramenta elétrica, com o apoio de descanso virado para baixo, sobre o local da peça que deve ser trabalhado em seguida.
- Ligue a ferramenta elétrica.
- Transfira a pressão para a frente da base da plaina e empurre a ferramenta elétrica devagar para a frente (1). Durante esse processo, o apoio de descanso é virado para cima (2), para que a parte de trás da base da plaina volte assentar na peça.
- Deslize a ferramenta elétrica com um avanço uniforme sobre a superfície a trabalhar (3).

Chanfrar arestas (ver figura O)

Com as ranhuras em forma de V existentes na parte da frente da base da plaina é possível chanfrar rápida e facilmente as arestas das peças a serem trabalhadas. Utilizar a respectiva ranhura em forma de V de acordo com a largura de chanfragem desejada. Para tal deverá apoiar a plaina com a ranhura em forma de V sobre a aresta da peça a ser trabalhada e conduzi-la ao longo dela.

Ranhura usada	Medida a (mm)
nenhuma	0–4
pequeno	2–6
limpeza	4–9
grande	6–10

Aplainar com limitador paralelo/angular (ver figuras K–M)

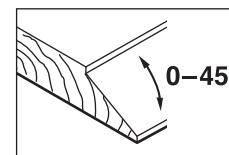
Monte o limitador paralelo (22) ou o limitador angular (26) respectivamente com o parafuso de fixação (25) na ferramenta elétrica. Monte, conforme a utilização, um limitador de profundidade do rebaixo (29) com o parafuso de fixação (28) na ferramenta elétrica.

Solte a porca de fixação (24) e ajuste a largura do rebaixo na escala (23). Volte a apertar a porca de fixação (24).

Ajuste a profundidade de rebaixo desejada com o respetivo limitador (29).

Execute repetidamente o processo de aplinar até obter a profundidade de rebaixo desejada. Conduzir a plaina com uma pressão lateral.

Chanfrar com o limitador angular



Ao chanfrar vencos e superfícies, ajuste o ângulo de inclinação desejado com o ajuste do ângulo (27).

Manutenção e serviço

Manutenção e limpeza

- Antes de todos trabalhos na ferramenta elétrica, retire o plugue da tomada.
- Manter a ferramenta elétrica e as aberturas de ventilação sempre limpas, para trabalhar bem e de forma segura.

Se for necessário substituir o cabo de força, isto deverá ser realizado pela **Bosch** ou por uma assistência técnica autorizada para todas as ferramentas elétricas **Bosch** para evitar riscos de segurança.

Mantenha o apoio de descanso (30) desimpedido e limpe-o com regularidade.

Com as escovas de carbão gastas, a ferramenta elétrica desliga-se automaticamente. A ferramenta elétrica tem de ser enviada para manutenção para o Serviço de Assistência Técnica, consulte a seção "Atendimento ao cliente e recomendações de aplicação" para endereços.

Trocar a correia de acionamento (ver figuras P–Q)

Desaperte o parafuso (6) e retire a cobertura da correia (7). Retire a correia de acionamento desgastada (31).

Antes de montar a nova correia de acionamento (31) limpe as duas rodas da correia (32) e (33).

Coloque a nova correia dentada (31) primeiro na roda pequena (33) e depois pressione a correia de acionamento (31) rodando manualmente a roda grande (32).

Certifique-se de que a correia de acionamento (31) se desloca exatamente nos sulcos longitudinais das rodas da correia (32) e (33).

Coloque a cobertura da correia (7) e aperte o parafuso (6).

Serviço pós-venda e assistência ao cliente

O serviço pós-venda responde às suas perguntas a respeito de serviços de reparação e de manutenção do seu produto, assim como das peças sobressalentes. Desenhos explodidos e informações sobre peças sobressalentes também em: www.bosch-pt.com

A nossa equipa de consultores Bosch esclarece com prazer todas as suas dúvidas a respeito dos nossos produtos e acessórios.

Indique em todas as questões ou encomendas de peças sobressalentes impreterivelmente a referência de 10 dígitos de acordo com a placa de características do produto.

Brasil

Robert Bosch Ltda. – Divisão de Ferramentas Elétricas
Rodovia Anhanguera, Km 98 - Parque Via Norte
13065-900, CP 1195
Campinas, São Paulo
Tel.: 0800 7045 446
www.bosch.com.br/contacto

Encontre outros endereços da assistência técnica em:
www.bosch-pt.com/serviceaddresses

Descarte

Ferramentas elétricas, acessórios e embalagens devem ser enviados a uma reciclagem ecológica de matérias primas.



Não jogar as ferramentas elétricas no lixo doméstico!

中文

安全规章

电动工具通用安全警告

▲ 警告！

阅读随电动工具提供的所有安全警告、说明、图示和规定。

不遵照以下所列说明会导致电击、着火和/或严重伤害。

保存所有警告和说明书以备查阅。

警告中的术语“电动工具”是指市电驱动（有线）电动工具或电池驱动（无线）电动工具。

工作场地的安全

- ▶ **保持工作场地清洁和明亮。**杂乱和黑暗的场地会引发事故。
- ▶ **不要在易爆环境，如有易燃液体、气体或粉尘的环境下操作电动工具。**电动工具产生的火花会点燃粉尘或气体。
- ▶ **操作电动工具时，远离儿童和旁观者。**注意力不集中会使你失去对工具的控制。

电气安全

- ▶ **电动工具插头必须与插座相配。**绝不能以任何方式改装插头。需接地的电动工具不能使用任何转换插头。未经改装的插头和相配的插座将降低电击风险。
- ▶ **避免人体接触接地表面，如管道、散热片和冰箱。**如果你身体接触接地表面会增加电击风险。
- ▶ **不得将电动工具暴露在雨中或潮湿环境中。**水进入电动工具将增加电击风险。
- ▶ **不得滥用软线。**绝不能用软线搬运、拉动电动工具或拔出其插头。使软线远离热源、油、锐边或运动部件。受损或缠绕的软线会增加电击风险。

- ▶ **当在户外使用电动工具时，使用适合户外使用的延长线。**适合户外使用的电线将降低电击风险。
- ▶ **如果无法避免在潮湿的环境中操作电动工具，应使用带有剩余电流装置（RCD）保护的电源。**RCD的使用可降低电击风险。

人身安全

- ▶ **保持警觉，当操作电动工具时关注所从事的操作并保持清醒。**当你感到疲倦，或在有药物、酒精或治疗反应时，不要操作电动工具。在操作电动工具时瞬间的疏忽会导致严重人身伤害。
- ▶ **使用个人防护装置。始终佩戴护目镜。**防护装置，诸如适当条件下使用防尘面具、防滑安全鞋、安全帽、听力防护等装置能减少人身伤害。
- ▶ **防止意外起动。**在连接电源和/或电池包、拿起或搬运工具前确保开关处于关断位置。手指放在开关上搬运工具或开关处于接通时通电会导致危险。
- ▶ **在电动工具接通之前，拿掉所有调节钥匙或扳手。**遗留在电动工具旋转零件上的扳手或钥匙会导致人身伤害。
- ▶ **手不要过分伸展。**时刻注意立足点和身体平衡。这样能在意外情况下能更好地控制住电动工具。
- ▶ **着装适当。**不要穿宽松衣服或佩戴饰品。让你的头发和衣服远离运动部件。宽松衣服、佩饰或长发可能会卷入运动部件。
- ▶ **如果提供了与排屑、集尘设备连接用的装置，要确保其连接完好且使用得当。**使用集尘装置可降低尘屑引起的危险。
- ▶ **不要因为频繁使用工具而产生的熟悉感而掉以轻心，忽视工具的安全准则。**某个粗心的动作可能在瞬间导致严重的伤害。

电动工具使用和注意事项

- ▶ **不要勉强使用电动工具，根据用途使用合适的电动工具。**选用合适的按照额定值设计的电动工具会使你工作更有效、更安全。
- ▶ **如果开关不能接通或关断电源，则不能使用该电动工具。**不能通过开关来控制的电动工具是危险的且必须进行修理。
- ▶ **在进行任何调节、更换附件或贮存电动工具之前，必须从电源上拔掉插头和/或卸下电池包（如可拆卸）。**这种防护性的安全措施降低了电动工具意外起动的风险。
- ▶ **将闲置不用的电动工具贮存在儿童所及范围之外，并且不允许不熟悉电动工具和不了解这些说明的人操作电动工具。**电动工具在未经培训的使用者手中是危险的。
- ▶ **维护电动工具及其附件。**检查运动部件是否调整到位或卡住，检查零件破损情况和影响电动工具运行的其他状况。如有损坏，应在使用前修治好电动工具。许多事故是由维护不良的电动工具引发的。
- ▶ **保持切削刀具锋利和清洁。**维护良好地有锋利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。
- ▶ **按照使用说明书，并考虑作业条件和要进行的工作来选择电动工具、附件和工具的刀头等。**将电

动工具用于那些与其用途不符的操作可能会导致危险情况。

- ▶ **保持手柄和握持表面干燥、清洁，不得沾有油脂。** 在意外的情况下，湿滑的手柄不能保证握持的安全和对工具的控制。

维修

- ▶ **由专业维修人员使用相同的备件维修电动工具。** 这将保证所维修的电动工具的安全。

电刨安全说明

- ▶ **等刨刀停止后再放置工具。** 外露的旋转刨刀可能会嵌入表面而引发可能的失控和严重的伤害事故。
- ▶ **因刨刀可能会触及自身软线，要通过绝缘握持面来握持工具。** 刨削到带电导线会使工具外露的金属零件带电而使操作者受到电击。
- ▶ **使用夹具或其他实用方法将工件固定和支持在稳定的工作台面。** 用手或身体固定工件会使工件不稳定引起失控。
- ▶ **先开动电动工具后再把工具放置在工件上切割。** 如果电动工具被夹在工件中，会有反弹的危险。
- ▶ **不要用手抓握排屑槽。** 可能会被旋转部件伤到。
- ▶ **刨削时必须避开金属、钉子或螺丝。** 否则刨刀和刨刀轴可能受损并且会加大震动。
- ▶ **使用合适的侦测装置侦察隐藏的电线，或者向当地的相关单位寻求支援。** 接触电线可能引起火灾并让操作者触电。损坏了瓦斯管会引起爆炸。凿穿水管不仅会造成严重的财物损失，也可能导致触电。
- ▶ **工作时必须让刨刀的底板平贴着工件。** 否则刨刀可能被工件绊住导致操作者受伤。
- ▶ **工作时要使用双手握紧电动工具并确保站稳。** 使用双手才能够稳定地操作电动工具。

产品和性能说明



请阅读所有安全规章和指示。 不遵照以下警告和说明可能导致电击、着火和/或严重伤害。

请注意本使用说明书开头部分的图示。

按照规定使用

本电动工具用于在稳固的工作平台上刨削木材，例如方木和木板。也适合刨斜边和开槽。

插图上的机件

机件的编号和电动工具详解图上的编号一致。

- (1) 刨深刻度
- (2) 设定刨深的旋钮（配备绝缘握柄）
- (3) 出屑口
(0 601 594 037配备两侧出屑口)
- (4) 起停开关的锁定按钮
- (4) 起停开关的开机锁 (0 601 594 037)
- (5) 起停开关

(6) 皮带护罩的固定螺栓

(7) 皮带护罩

(8) 电刨底板

(9) 手柄（绝缘握柄）

(10) V形槽

(11) Torx扳手^{a)}

(12) 夹紧钳口固定螺栓

(13) 夹紧钳口

(14) 刨刀头

(15) 刨刀的导引槽

(16) 高速钢 (HSS) 刨刀

(17) 高速钢 (HSS) 刨刀的固定架

(18) 高速钢 (HSS) 刨刀固定架的螺栓

(19) 高速钢 (HSS) 刨刀的刃磨装置^{a)}

(20) 高速钢 (HSS) 刨刀的调整规^{a)}

(21) HM/TC刨刀

(22) 平行限制器^{a)}

(23) 槽宽刻度

(24) 槽宽的调整螺栓

(25) 平行/角度限制器固定螺栓

(26) 角度挡块^{a)}

(27) 角度调整的止动螺母

(28) 槽深限制器的固定螺栓

(29) 槽深限制器^{a)}

(30) 放置垫

(31) 皮带

(32) 大皮带轮

(33) 小皮带轮

a) 图表或说明上提到的附件，并不包含在基本的供货范围内。本公司的附件清单中有完整的附件供应项目。

技术参数

电刨 GHO 10-82		
物品代码	3 601 594 0..	3 601 594 A..
额定输入功率	瓦	710
输出功率	瓦	400
空载转速	转/分钟	16500
刨削深度	毫米	0-1.0
槽深	毫米	0-9
最大刨宽	毫米	82
重量符合EPTA-Procedure	公斤	2.5
01:2014		
保护等级	II	

所有参数适用于230伏的额定电压[U]，对于其他不同的电压和国际规格，数据有可能不同。

安装

► 在电动工具上进行所有操作之前都必须从插座上拔出电源插头。

选择刨刀

您可以在本电动工具上安装不同的刨刀。视电动工具的基本装备而定，通过使用改装件（附件）可以使用两个刨刀型号（HSS或HM/TC刨刀）。

更换刨刀时务必同时更换两把刨刀，否则会因为不平衡而造成振动，并且会缩减电动工具的使用寿命。

更换高速钢（HSS）刨刀

► 更换刨刀时要小心。切勿握住刨刀的切割刃。您可能会被锋利的刀刃割伤。

拆卸刨刀（见图片A-C）

- 更换刨刀时，请转动刀头(14)，直至夹紧钳口(13)与电刨底板(8)平行。
- 将3个固定螺栓(12)用Torx扳手(11)旋出，取下夹紧钳口(13)。
- 将固定架(17)连同刨刀(16)从刀头(14)或导槽(15)中推出。
- 将刀头旋转180°，拆下第2个刨刀。

提示：更换或修磨刨刀前，请松开固定螺栓(18)，拆下固定架(17)。

修磨HSS刨刀（见图片D）

使用刃磨装置(19)（附件）和市售磨石可以修磨磨损或钝化的HSS刨刀。

把两把刨刀安装在刃磨装置上，并使用翼形螺栓固定好刨刀。务必把两把刨刀推到极限位置。

在磨石上均匀地来回移动安装在刃磨装置上的刨刀，刃磨时必须轻轻施压。

提示：最多仅允许将刨刀磨掉6毫米，磨至最小宽度23毫米。如果刨刀宽度不足，必须同时更换两把刨刀。

安装刨刀（参见插图E-F）

再次装入新刨刀或修磨后的刨刀前，请清洁刀头(14)，并在必要时清洁刨刀(16)和固定架(17)。如果刨刀上沾满树脂，得使用酒精或石油清洗。

提示：安装前，必须将新刨刀或修磨后的刨刀校准到正确的高度。

调整规(20)（附件）用于调整刨刀的高度。将刨刀(16)和固定架(17)放到调整规上。注意，将固定架(17)卡入规定的凹槽内。按压刨刀(16)到极限位置，用固定螺栓(18)将固定架(17)固定在该位置上。此时刨刀已经被调整到正确的高度上了。

刨刀必须对着电刨底板居中(8)安装和对齐。接着用Torx扳手(11)拧紧3个固定螺栓(12)。请遵守夹紧钳口(13)上规定的拧紧顺序(①②③)。

提示：投入使用前，检查固定螺栓(12)是否已拧紧。用手转动刀头(14)并确保刨刀不擦碰到任何东西。

更换HM/TC刨刀

► 更换刨刀时要小心。切勿握住刨刀的切割刃。您可能会被锋利的刀刃割伤。

只能使用Bosch原厂的HM/TC刨刀。

由硬质合金（HM/TC）制成的刨刀有两个刨刃，可以翻转使用。如果两个切割刃都变钝，则必须更换刨刀(21)。HM/TC刨刀无法修磨。

拆卸刨刀（见图片G-H）

- 翻转或更换刨刀时，请转动刀头(14)，直至夹紧钳口(13)与电刨底板(8)平行。
- 用Torx扳手(11)将3个固定螺栓(12)松开1-2圈。无需取下夹紧钳口(13)。
- 略微转动刀头，用一块木头将刨刀(21)在侧面从刀头(14)中推出。
- 将刀头旋转180°，拆下第2个刨刀。

安装刨刀（参见插图I-J）

由于刨刀上有导引槽，所以能够确保在更换或翻转刨刀时刨刀的高度保持一致。

必要时，清洁刀头(14)中的刀座和刨刀(21)。

安装刨刀时请注意，应将其正确安装到刀头(14)的定位导向件中。

刨刀必须对着电刨底板居中(8)安装和对齐。接着用Torx扳手(11)拧紧3个固定螺栓(12)。请遵守夹紧钳口(13)上规定的拧紧顺序(①②③)。

提示：投入使用前，检查固定螺栓(12)是否已拧紧。用手转动刀头(14)并确保刨刀不擦碰到任何东西。

使用改装件

把HSS改装成HM/TC

通过使用改装件2 607 001 399（参见附件）可以将安装在电刨上的HSS改为HM/TC刨刀。

- 松开并拆下夹紧钳口(13)。
- 将固定架(17)连同刨刀(16)从刀头(14)或导槽(15)中推出。
- 将改装件2 607 001 399推入导引槽(15)。
- 放上夹紧钳口(13)，拧入固定螺栓(12)，先不要将螺栓拧紧。
- 将HM/TC刨刀从侧面推入刨刀固定座。
- 刨刀必须对着电刨底板居中(8)安装和对齐。接着用Torx扳手(11)拧紧3个固定螺栓(12)。请遵守夹紧钳口(13)上规定的拧紧顺序(①②③)。

把HM/TC改装成HSS

通过使用改装件2 607 001 398（参见附件）可以将安装在电刨上的HM/TC改为HSS刨刀。

- 用Torx扳手(11)旋出3个固定螺栓(12)，取下夹紧钳口(13)。
- 将固定架(17)连同刨刀(16)从刀头(14)或导槽(15)中推出。
- 将改装件2 607 001 398推入导引槽(15)，将其对着电刨底板(8)居中对齐。

- 放上夹紧钳口(13)，用Torx扳手(11)拧紧3个固定螺栓(12)。请遵守夹紧钳口(13)上规定的拧紧顺序(①②③)。

抽吸粉尘/切屑

含铅的颜料以及某些木材、矿物和金属的加工废尘有害健康。机器操作者或者工地附近的人如果接触、吸入这些废尘，可能会有过敏反应或者感染呼吸道疾病。

某些尘埃（例如加工橡木或山毛榉的废尘）可能致癌，特别是和处理木材的添加剂（例如木材的防腐剂等）结合之后。只有经过专业训练的人才能够加工含石棉的物料。

- 尽可能使用适合物料的吸尘装置。
- 工作场所要保持空气流通。
- 最好佩戴P2滤网等级的口罩。

请留心并遵守贵国和加工物料有关的法规。

- **避免让工作场所堆积过多的尘垢。**尘埃容易被点燃。

定期清理出屑口(3)。清理堵塞的锯屑排口时，使用合适的工具，如木片、压缩空气等。

- **不要用手抓握排屑槽。**可能会被旋转部件伤到。

为了确保最佳吸尘效果，一定要连接其他的吸尘装备或者使用集尘袋/集屑袋。

运行

投入使用

- **注意电源电压！电源的电压必须和电动工具铭牌上标示的电压一致。标记为230伏电动工具用220伏的电压可以驱动。**

调整刨削深度

利用旋钮(2)可借助刨深刻度(1)（刻度分度 = 0,2 毫米）在0-1毫米的范围内无级调整刨深。

接通/关闭

- **请确保握住手柄时可以开启/关闭开关。**

将电动工具投入使用时按压电源开关(5)并按住。

如需锁定被按住的电源开关(5)，请按压锁定按钮(4)。

如需关闭电动工具，松开电源开关(5)，如果其已被锁定按钮(4)锁住，则短促按压电源开关(5)，然后再松开。

接通/关闭 (0 601 594 037)

使用电动工具时，先操纵开机锁(5)，接着按压起停开关(5)并按住。

如要关闭电动工具，请松开起停开关(5)。

提示：基于安全考虑，起停开关(5)无法被锁定，所以操作机器时必须持续地按住开关。

工作提示

- 在电动工具上进行所有操作之前都必须从插座上拔出电源插头。

放置垫（见图片N）

利用放置垫(30)可以在工作过程结束后马上放下电动工具，而不会有损坏工件或刨刀的危险。在工作过程中，将放置垫(30)翻起来并松开电刨底板(8)的后半部。

刨削过程（见图片N）

调整所需的刨深，将电动工具以及电刨底板(8)的前半部放到工件上。

- **先开动电动工具后再把工具放置在工件上切割。**

如果电动工具被夹在工件中，会有反弹的危险。接通电动工具电源，以均匀的进给速度在待加工表面上方移动电动工具。

只有使用低进给工作并在电刨底板上居中施加压力，才能达到最高品质的平面刨削效果。

加工硬的物料（例如硬木）以及利用最大刨宽时，必须设定小的刨削深度，甚至可能需要降低电刨进给速度。

进给过高不仅会降低工件表面质量，而且还可能加速排屑口阻塞。

只有锋利的刨刀才能带来良好的切削功率，并且保护电动工具。

使用内置的放置垫(30)可以在刨削过程中断后在工件的任意位置继续刨削过程：

- 放下翻下放置垫，把电动工具放在工件上的刨削中断位置上。
- 接通电动工具的电源。
- 将接触压力放在前部电刨底板上，并向前缓慢推动电动工具(1)。同时向上翻起放置垫(2)，使电刨底板的后半部重新贴到工件上。
- 以均匀的进给速度在待加工表面(3)上方移动电动工具。

边缘倒棱（参见插图O）

利用前部电刨底板上的V形槽，可以方便快捷地给工件边缘倒棱。根据需要的刨削宽度，请选择合适的V形槽。把电刨的V形槽放在工件的棱边上，然后沿着棱边推动电刨。

使用的凹槽	尺寸a (毫米)
无	0-4
小	2-6
中	4-9
大	6-10

使用平行/角度限制器刨削（见图片K-M）

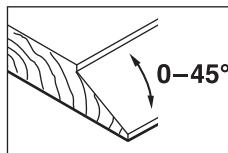
将平行限制器(22)或角度限制器(26)分别用固定螺栓(25)安装到电动工具上。分别安装后，将槽深限制器(29)用固定螺栓(28)安装到电动工具上。

松开止动螺母(24)，通过刻度(23)调节到所需的槽宽。重新拧紧止动螺母(24)。

利用槽深限制器(29)调节到所需的槽深。

多次重复刨削过程，直至达到需要的槽深为止。操作时施力点要放在电刨的侧面上。

使用角度限制器刨斜边



斜向刨槽和平面时，利用角度调整装置(27)调节到所需的刨削角度。

制造商地址：

Robert Bosch Power Tools GmbH
罗伯特·博世电动工具有限公司
70538 Stuttgart / GERMANY
70538 斯图加特 / 德国

其他服务地址请见：

www.bosch-pt.com/serviceaddresses

维修和服务

维修和清洁

- ▶ 在电动工具上进行所有操作之前都必须从插座上拔出电源插头。
- ▶ 电动工具和通气孔必须随时保持清洁，以确保工作效率和工作安全。

如果必须更换连接线，务必把这项工作交给**Bosch**或者经授权的**Bosch**电动工具顾客服务执行，以避免危害机器的安全性能。

确保放置垫(30)活动自如并定期清洁。

如果碳刷耗尽了，电动工具会自动关闭。必须将电动工具寄到客户服务部门进行保养，地址请见“客户服务和应用咨询”章节。

更换驱动皮带（见图片P-Q）

拧出螺栓(6)，然后取下皮带护罩(7)。拆下磨损的驱动皮带(31)。

安装新的驱动皮带(31)前，请清洁两个皮带轮(32)和(33)。

将新的驱动皮带(31)先放到小皮带轮(33)上，接着向下按压皮带(31)，用手将其旋到大皮带轮(32)上。

注意，驱动皮带(31)应精确地在皮带轮(32)或(33)的纵向沟槽中运动。

放上皮带护罩(7)，然后拧紧螺栓(6)。

客户服务和应用咨询

本公司顾客服务处负责回答有关本公司产品的修理、维护和备件的问题。备件的展开图纸和信息也可查看：www.bosch-pt.com

博世应用咨询团队乐于就我们的产品及其附件问题提供帮助。

询问和订购备件时，务必提供机器铭牌上标示的10位数物品代码。

中国大陆

博世电动工具（中国）有限公司

中国 浙江省 杭州市

滨江区 滨康路567号

102/1F 服务中心

邮政编码：310052

电话：(0571)8887 5566 / 5588

传真：(0571)8887 6688 x 5566# / 5588#

电邮：bsc.hz@cn.bosch.com

www.bosch-pt.com.cn

处理废弃物

必须以符合环保要求的方式回收再利用电动工具、附件和包装材料。



不可以把电动工具丢入家庭垃圾中！

繁體中文

安全注意事項

電動工具一般安全注意事項

⚠ 警告

請詳讀工作臺及電動工具的所有安全警告與使用說明。若不遵照以下列出的指示，將可能導致電擊、著火和／或人員重傷。

保存所有警告和說明書以備查閱。

在所有警告中，「電動工具」此一名詞泛指：以市電驅動的（有線）電動工具或是以電池驅動的（無線）電動工具。

工作場地的安全

▶ 保持工作場地清潔和明亮。混亂和黑暗的場地會引發事故。

▶ 不要在易爆環境，如有易燃液體、氣體或粉塵的環境下操作電動工具。電動工具產生的火花會點燃粉塵或氣體。

▶ 讓兒童和旁觀者離開後操作電動工具。注意力不集中會使您失去對工具的控制。

電氣安全

▶ 電動工具插頭必須與插座相配。絕不能以任何方式改裝插頭。需接地的電動工具不能使用任何轉換插頭。未經改裝的插頭和相配的插座將減少電擊危險。

▶ 避免人體接觸接地表面，如管道、散熱片和冰箱。如果您身體接地會增加電擊危險。

▶ 不得將電動工具暴露在雨中或潮濕環境中。水進入電動工具將增加電擊危險。

▶ 不得濫用電線。絕不能用電線搬運、拉動電動工具或拔出其插頭。使電線遠離熱源、油、銳利邊緣或移動零件。受損或纏繞的軟線會增加電擊危險。

- ▶ 當在戶外使用電動工具時，使用適合戶外使用的延長線。適合戶外使用的軟線，將減少電擊危險。
- ▶ 如果在潮濕環境下操作電動工具是不可避免的，應使用剩餘電流動作保護器（RCD）。使用RCD可降低電擊危險。

人身安全

- ▶ 保持警覺，當操作電動工具時關注所從事的操作並保持清醒。當您感到疲倦，或在有藥物、酒精或治療反應時，不要操作電動工具。在操作電動工具時瞬間的疏忽會導致嚴重人身傷害。
- ▶ 使用個人防護裝置。始終佩戴護目鏡。安全裝置，諸如適當條件下使用防塵面具、防滑安全鞋、安全帽、聽力防護等裝置能減少人身傷害。
- ▶ 防止意外起動。確保開關在連接電源和／或電池盒、拿起或搬運工具時處於關閉位置。手指放在已接通電源的開關上或開關處於接通時插入插頭可能會導致危險。
- ▶ 在電動工具接通之前，拿掉所有調節鑰匙或扳手。遺留在電動工具旋轉零件上的扳手或鑰匙會導致人身傷害。
- ▶ 手不要伸展得太長。時刻注意立足點和身體平衡。這樣在意外情況下能很好地控制電動工具。
- ▶ 著裝適當。不要穿寬鬆衣服或佩戴飾品。讓您的衣物及頭髮遠離運動部件。寬鬆衣服、佩飾或長髮可能會捲入運動部件中。
- ▶ 如果提供了與排屑、集塵設備連接用的裝置，要確保他們連接完好且使用得當。使用這些裝置可減少塵屑引起的危險。
- ▶ 切勿因經常使用工具所累積的熟練感而過度自信，輕忽工具的安全守則。任何一個魯莽的舉動都可能瞬間造成人員重傷。

電動工具使用和注意事項

- ▶ 不要濫用電動工具，根據用途使用適當的電動工具。選用適當設計的電動工具會使您工作更有效、更安全。
- ▶ 如果開關不能開啟或關閉工具電源，則不能使用該電動工具。不能用開關來控制的電動工具是危險的且必須進行修理。
- ▶ 在進行任何調整、更換配件或貯存電動工具之前，必須從電源上拔掉插頭並／或取出電池盒。這種防護性措施將減少工具意外起動的危險。
- ▶ 將閒置不用的電動工具貯存在兒童所及範圍之外。並且不要讓不熟悉電動工具或對這些說明不瞭解的人操作電動工具。電動工具在未經培訓的用戶手中是危險的。
- ▶ 保養電動工具與配備。檢查運動件是否調整到位或卡住，檢查零件破損情況和影響電動工具運行的其他狀況。如有損壞，電動工具應在使用前修理好。許多事故由維護不良的電動工具引發。
- ▶ 保持切削刀具鋒利和清潔。保養良好的有鋒利切削刀的刀具不易卡住而且容易控制。
- ▶ 按照使用說明書，考慮作業條件和進行的作業來使用電動工具、配件和工具的刀頭等。將電動工具用於那些與其用途不符的操作可能會導致危險。

- ▶ 把手及握持區應保持乾燥、潔淨，且不得沾染任何油液或油脂。易滑脫的把手及握持區將無法讓您在發生意外狀況時安全地抓緊並控制工具。

檢修

- ▶ 將您的電動工具送交專業維修人員，必須使用同樣的備件進行更換。這樣將確保所維修的電動工具的安全性。

電刨刀安全注意事項

- ▶ 等刨刀停止運動後再放置工具。外露的刨刀可能會嵌入表面而引发可能的失控和嚴重的傷害事故。
- ▶ 因為刀片可能會接觸到本身的電線，請利用絕緣握持表面抓住電動工具。切割「導電」電線可能導致電動工具外露的金屬部件「導電」，進而使操作人員遭受電擊。
- ▶ 請用夾具或其他可行方式將工件穩固地架在可靠平台上。用手握持工件或將它貼靠在您身上會因無法確實固定而導致失控。
- ▶ 先啟動電動工具後再把工具放置在工件上切割。如果電動工具被夾在工作中，會有反彈的危險。
- ▶ 切勿徒手抓握出肩口。此處有旋轉部件，可能造成您受傷。
- ▶ 切勿在金屬物體、釘子或螺釘上方進行刨削。否則刨刀和刨刀軸可能受損並且會加大震動。
- ▶ 使用合適的偵測裝置偵察隱藏的電線，或者向當地的相關單位尋求支援。接觸電線可能引起火災並讓操作者觸電。若損壞瓦斯管會引起爆炸。鑿穿水管不僅會造成嚴重的財物損失，也可能導致觸電。
- ▶ 進行刨削時，請讓刨刀底部始終平貼在工件上。否則刨刀可能被工件絆住導致操作者受傷。
- ▶ 作業期間請用雙手牢牢握緊電動工具並保持穩固。使用雙手才能夠更穩定地操作電動工具。

產品和功率描述



請詳讀所有安全注意事項和指示。如未遵守安全注意事項與指示，可能導致火災、人員遭受電擊及／或重傷。

請留意操作說明書中最前面的圖示。

依規定使用機器

本電動工具適合在穩固的工作平臺上刨削木材，例如木條和木板。它也可以刨斜邊和刨削凹槽。

插圖上的機件

機件的編號和電動工具詳解圖上的編號一致。

- (1) 刨深刻度尺
- (2) 刨深設定旋鈕（配備絕緣握柄）
- (3) 排屑口
(0 601 594 037 含兩側排屑口)
- (4) 起停開關鎖止按鈕
- (4) 起停開關的作動安全鎖 (0 601 594 037)
- (5) 起停開關

- (6) 皮帶護罩的螺栓
- (7) 皮帶護罩
- (8) 刨刀底板
- (9) 把手（絕緣握柄）
- (10) V形槽
- (11) 星形扳手^{a)}
- (12) 夾緊鉗口的固定螺栓
- (13) 夾緊鉗口
- (14) 刨刀頭
- (15) 刨刀的導槽
- (16) 高速鋼刨刀 (HSS)
- (17) 高速鋼刨刀 (HSS) 的固定架
- (18) 高速鋼刨刀 (HSS) 固定架的螺栓
- (19) 高速鋼刨刀 (HSS) 的磨刀裝置^{a)}
- (20) 高速鋼刨刀 (HSS) 的定位規^{a)}
- (21) 硬金屬碳化鎢刨刀 (HM/TC)
- (22) 平行擋塊^{a)}
- (23) 槽寬刻度尺
- (24) 槽寬調整器的防鬆螺母
- (25) 平行／角度擋塊的固定螺栓
- (26) 角度擋塊^{a)}
- (27) 角度調整器的防鬆螺母
- (28) 槽深擋塊的固定螺栓
- (29) 槽深擋塊^{a)}
- (30) 暫放腳墊
- (31) 驅動皮帶
- (32) 大皮帶輪
- (33) 小皮帶輪

a) 圖文中提到的配件，並不包含在基本的供貨範圍中。本公司的配件清單中有完整的配件供應項目。

技術性數據

電刨刀	GHO 10-82	
產品機號	3 601 594 0..	3 601 594 A..
額定輸入功率	W	710
輸出功率	W	400
無負載轉速	次 / 分	16500
刨削深度	mm	0-1.0
槽深	mm	0-9
最大刨寬	mm	82
重量符合 EPTA-Procedure 01:2014	kg	2.5
絕緣等級	回/II	

本說明書提供的參數是以 230 伏特為依據，於低電壓地區，此數據有可能不同。

安裝

► 維修電動工具或換裝零、配件之前，務必從插座上拔出插頭。

選用刨刀

您可以在本電動工具上換裝不同的刨刀。

透過使用轉換套件（配件），可根據電動工具的基本設備，使用兩種刨刀類型（高碳鋼刨刀 (HSS) 或硬金屬碳化鎢刨刀 (HM/TC)）。

更換刨刀時務必同時更換兩片刨刀，否則會因為不平衡而造成震動，並且會縮減電動工具的使用壽命。

更換高速鋼刨刀 (HSS)

► 更換刨刀時，請您務必小心。請勿碰觸刨刀的刀刃。您可能會被鋒利的刀刃割傷。

拆卸刨刀（請參考圖 A-C）

- 若要更換刨刀，請將刨刀頭 (14) 旋轉至夾緊鉗口 (13) 與刨刀底板 (8) 平行的位置。
- 用星形扳手 (11) 將 3 顆固定螺栓 (12) 旋出，接著將夾緊鉗口 (13) 取下。
- 將固定架 (17) 連同刨刀 (16) 一起從刨刀頭 (14) 或導槽 (15) 中推出來。
- 將刨刀頭旋轉 180°，然後拆卸第 2 片刨刀。

提示：汰換或重新磨利刨刀之前，請先鬆開固定螺栓 (18)，將拆除固定架 (17)。

重新磨利高碳鋼刨刀 (HSS)（請參考圖 D）

利用磨刀裝置 (19)（配件）和一般市售磨刀石，即可將已磨損或已變鈍的高碳鋼刨刀 (HSS) 重新磨利。

把兩片刨刀裝在磨刀裝置上，並用蝶翼螺絲將刨刀固定好。務必把兩片刨刀推入至最底位置。

在磨石上均勻地來回移動安裝在磨刀裝置上的刨刀，請輕輕往磨石施壓。

提示：重新磨利時最多可磨掉 6 mm，刨刀寬度不得小於 23 mm。如果刨刀寬度不足，必須同時更換兩片刨刀。

安裝刨刀（請參考圖 E-F）

在裝上全新或已重新磨利的刨刀之前，請先清潔刨刀頭 (14)，並視需要清潔刨刀 (16) 與固定架 (17)。如果刨刀上沾滿樹脂，得使用酒精或石油加以清潔。

提示：安裝前，全新或已重新磨利的刨刀一律必須先校正至正確高度。

定位規 (20)（配件）用來調整刨刀高度。將刨刀 (16) 和固定架 (17) 放置在定位規上。請注意：固定架 (17) 應嵌入專門為其設置的凹槽內。將刨刀 (16) 頂向擋塊，然後用固定螺栓 (18) 將固定架 (17) 固定在這個位置上。於是刨刀便已調整至正確高度了。

裝入並校正其位置，刨刀必須置中對齊刨刀底板 (8)。接著用星形扳手 (11) 旋緊 3 顆固定螺栓 (12)。此時，請您遵照夾緊鉗口 (13) 上標示的旋緊順序 (①②③)。

提示：讓機器開始運轉前，請檢查固定螺栓 (12) 是否固定牢靠。用手旋轉刨刀頭 (14) 然後確認刨刀不會刮擦到任何地方。

更換硬金屬碳化鎢刨刀 (HM/TC)

► **更換刨刀時，請您務必小心。請勿碰觸刨刀的刀刃。**您可能會被鋒利的刀刃割傷。

僅可使用 Bosch 原廠硬金屬碳化鎢刨刀 (HM/TC)。

由硬金屬 (HM/TC) 製成的刨刀有兩個刀刃，可以翻面使用。兩個刀刃都已變鈍時，須更換刨刀 (21)。硬金屬碳化鎢刨刀 (HM/TC) 無法重新磨利。

拆卸刨刀（請參考圖 G-H）

- 若要更換刨刀或將它翻面，請將刨刀頭 (14) 旋轉至夾緊鉗口 (13) 與刨刀底板 (8) 平行的位置。
- 用星形扳手 (11) 將 3 顆固定螺栓 (12) 鬆開 1 - 2 圈左右。夾緊鉗口 (13) 不必取下。
- 稍微轉動刨刀頭，然後利用一個木塊從側邊將刨刀 (21) 從刨刀頭 (14) 推出來。
- 將刨刀頭旋轉 180° 接著再拆卸第 2 片刨刀。

安裝刨刀（請參考圖 I-J）

由於刨刀上有導槽，所以能夠確保在更換刨刀或將它翻面後，刨刀的高度都能夠保持一致。

必要時請清潔刨刀頭 (14) 裡的刀座以及刨刀 (21)。

裝入刨刀時請注意：刨刀必須正確位於刨刀頭 (14) 的定位導槽內。

裝入並校正其位置，刨刀必須置中對齊刨刀底板 (8)。接著用星形扳手 (11) 旋緊 3 顆固定螺栓 (12)。此時，請您遵照夾緊鉗口 (13) 上標示的旋緊順序 (①②③)。

提示：讓機器開始運轉前，請檢查固定螺栓 (12) 是否固定牢靠。用手旋轉刨刀頭 (14) 然後確認刨刀不會刮擦到任何地方。

使用轉換套件

將高碳鋼刨刀 (HSS) 換裝成硬金屬碳化鎢刨刀 (HM/TC)

使用轉換套件 2 607 001 399 (請參考配件) 配備高碳鋼刨刀 (HSS) 的電刨刀可以換裝成硬金屬碳化鎢刨刀 (HM/TC)

- 鬆開並拆下夾緊鉗口 (13)。
- 將固定架 (17) 連同刨刀 (16) 一起從刨刀頭 (14) 或導槽 (15) 中推出來。
- 請將轉換套件 2 607 001 399 推入導槽 (15)。
- 放上夾緊鉗口 (13) 然後旋入固定螺栓 (12)，但不要旋緊。
- 從側邊將硬金屬碳化鎢刨刀 (HM/TC) 推入刨刀固定座。
- 裝入並校正刨刀位置，必須置中對齊刨刀底板 (8)。接著用星形扳手 (11) 旋緊 3 顆固定螺栓 (12)。此時，請您遵照夾緊鉗口 (13) 上標示的旋緊順序 (①②③)。

將硬金屬碳化鎢刨刀 (HM/TC) 換裝成高碳鋼刨刀 (HSS)

使用轉換套件 2 607 001 398 (請參考配件) 配備硬金屬碳化鎢刨刀 (HM/TC) 的電刨刀可以換裝成高碳鋼刨刀 (HSS)。

- 用星形扳手 (11) 將 3 顆固定螺栓 (12) 旋出，接著將夾緊鉗口 (13) 取下。
- 將固定架 (17) 連同刨刀 (16) 一起從刨刀頭 (14) 或導槽 (15) 中推出來。
- 請將轉換套件 2 607 001 398 推入導槽 (15)，並將之置中對齊刨刀底板 (8)。
- 放上夾緊鉗口 (13) 然後用星形扳手 (11) 鎖緊 3 顆固定螺栓 (12)。此時，請您遵照夾緊鉗口 (13) 上標示的旋緊順序 (①②③)。

吸除廢塵／料屑

含鉛顏料、部分木材種類、礦石和金屬的加工廢塵有害健康。機器操作者或施工現場附近的人員如果接觸、吸入這些廢塵，可能會引發過敏反應或感染呼吸道疾病。

某些塵埃（例如加工橡木或山毛櫟的廢塵）可能致癌，特別是與處理木材的添加劑（例如木材的防腐劑等）結合之後。唯有受過專業訓練的人才能夠進行含石棉物料的加工。

- 儘可能使用適合物料的吸塵裝置。
 - 工作場所要保持空氣流通。
 - 建議佩戴 P2 過濾等級的口罩。
- 請留意並遵守貴國的物料加工相關法規。

► 避免讓工作場所堆積過多的塵垢。塵埃容易被點燃。

請定期清潔排屑口 (3)。請使用適當工具清潔堵塞的排屑口，例如木塊、壓縮空氣等等。

► 切勿徒手抓握出屑口。此處有旋轉部件，可能造成您受傷。

為了確保最佳的吸塵效果，請使用外接式吸塵裝備或者使用集塵袋／集屑袋。

操作

操作機器

- **請注意電源電壓！**電源的電壓必須和電動工具銘牌上標示的電壓一致。標示為 230 V 的電動工具亦可接上 220 V 電源。

調整刨削深度

利用旋鈕 (2) 即可依照刨深刻度尺 (1) (一格刻度 = 0,2 mm) 從 0-1 mm 無段調整刨削深度。

啟動／關閉

- **請確定您不用放開把手，就能操作起停開關。**按下起停開關 (5) 不要放開，即可讓電動工具持續運轉。

若要讓起停開關 (5) 保持在壓下狀態，請按壓鎖止按鈕 (4)。

若要關閉電動工具，請直接放開起停開關 (5) 即可，或者您若有使用鎖止按鈕 (4)，則請在起停開關 (5) 上短按一下後放開。

啟動／關閉 (0 601 594 037)

若要讓電動工具運轉，請先按下作動安全鎖 (5) 接著再按住起停開關 (5) 不要放開。

放開起停開關 (5)，即可讓電動工具停止運轉。

提示：基於安全考量，無法鎖定起停開關 (5) 的位置，所以操作機器時必須持續按住此開關。

作業注意事項

- ▶ 維修電動工具或換裝零、配件之前，務必從插座上拔出插頭。

暫放腳墊 (請參考圖 N)

暫放腳墊 (30) 可讓您在完成工作程序後直接擱置電動工具，並確保不會對零件或刨刀造成任何損壞。進行加工時，暫放腳墊 (30) 往上翻轉，刨刀底板 (8) 後部因而得以平放。

刨削程序 (請參考圖 N)

請設定好所需刨削深度，然後將電動工具的刨刀底板 (8) 前部貼放在工件上。

▶ 先啟動電動工具後再把工具放置在工件上切割。

如果電動工具被夾在工件中，會有反彈的危險。開動電動工具，並且施力均勻地在工件的表面上推動機器。

唯有適度地輕推機器才能夠達到最佳的平面刨削效果，並且操作機器時要把施力點放在電刨刀的底板的中央位置。

處理硬木等較硬材質時以及以最大刨寬進行加工時，刨削深度僅可設為偏小值，必要時請您放慢電刨刀的推進速度。

推力過猛不僅會削減工件表層的物料，而且會加速排屑口阻塞。

唯有使用鋒利的刨刀才能夠提高刨削功率，並保護電動工具。

一體成型的暫放腳墊 (30) 可讓您在中斷加工後移至工件上的任意位置再繼續進行刨削：

- 放下暫放腳墊，把電動工具放在工件的刨削中斷位置上。
- 啟動電動工具。
- 將施力點轉移至前方刨刀底板，然後將電動工具慢慢往前推 (1)。此時暫放腳墊將往上翻轉 (2)，於是刨刀底板後部可重新貼平在工件上。
- 在待加工的表面上，施力均勻地推動本電動工具 (3)。

刨邊角 (請參考圖 O)

前方刨刀底板中的 V 形凹槽可讓您簡單快速地刨削工件邊緣。請根據您所需的刨寬，使用對應的 V 形凹槽。請將電刨刀的 V 形凹槽靠在工件邊緣上，然後將電刨刀平貼並沿著這個邊緣推進。



使用平行／角度擋塊刨削 (請參考圖 K-M)

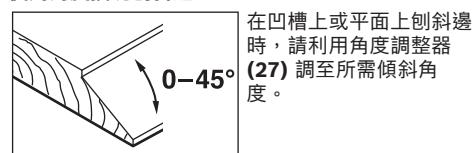
安裝平行擋塊 (22) 或角度擋塊 (26)，此時需使用固定螺栓 (25) 將擋塊鎖在電動工具上。請依照使用需求，以固定螺栓 (28) 將槽深擋塊 (29) 安裝在電動工具上。

鬆開防鬆螺母 (24)，請至刻度尺 (23) 上，將刨寬調整為所需值。將防鬆螺母 (24) 重新旋緊。

利用槽深擋塊 (29) 將電刨刀適當調整至所需的槽深。

重複地進行刨削程序，直到達到所需槽深為止。操作機器時施力點要放在電刨刀側邊上。

使用角度擋塊刨斜邊



維修和服務

維修和清潔

- ▶ 維修電動工具或換裝零、配件之前，務必從插座上拔出插頭。

- ▶ 電動工具和通風口都必須保持清潔，這樣才能夠提高工作品質和安全性。

如果必須更換連接線，請務必交由 Bosch 或者經授權的 Bosch 電動工具顧客服務執行，以避免危害機器的安全性能。

暫放腳墊 (30) 應保持活動自如，請您定期進行清潔。

如果碳刷耗盡，電動工具將自動關機。電動工具必須送回顧客服務處進行保養，詳細的寄送地址請參閱「顧客服務處和顧客諮詢中心」。

更換驅動皮帶 (請參考圖 P-Q)

旋出螺栓 (6) 然後取下皮帶護罩 (7)。拆下已磨損的驅動皮帶 (31)。

安裝新的驅動皮帶 (31) 之前，請先將兩個皮帶輪 (32) 和 (33) 清潔乾淨。

將新的驅動皮帶 (31) 先掛到小皮帶輪 (33) 上，接著再藉由徒手旋轉將驅動皮帶 (31) 掛到大皮帶輪 (32)。

請注意：驅動皮帶 (31) 應正好在皮帶輪 (32) 及 (33) 的溝紋中運轉。

裝上皮帶護罩 (7) 並旋緊螺栓 (6)。

顧客服務處和顧客諮詢中心

本公司顧客服務處負責回答有關本公司產品的維修、維護和備用零件的問題。以下的網頁中有分解圖和備用零件相關資料：www.bosch-pt.com 如果對本公司產品及其配件有任何疑問，博世應用諮詢小組很樂意為您提供協助。

當您需要諮詢或訂購備用零件時，請務必提供本產品型號銘牌上 10 位數的產品機號。

台灣

台灣羅伯特博世股份有限公司
建國北路一段90 號6 樓
台北市10491
電話: (02) 7734 2588
傳真: (02) 2516 1176
www.bosch-pt.com.tw

制造商地址:

Robert Bosch Power Tools GmbH
羅伯特·博世電動工具有限公司
70538 Stuttgart / GERMANY
70538 斯圖加特/ 德國

以下更多客戶服務處地址 :

www.bosch-pt.com/serviceaddresses

廢棄物處理

必須以符合環保的方式，回收再利用損壞的機器、配件和廢棄的包裝材料。

不可以把電動工具丟入家庭垃圾中。



ไทย

คำเตือนเพื่อความปลอดภัย

คำเตือนเพื่อความปลอดภัยทั่วไปสำหรับเครื่องมือไฟฟ้า

⚠️ คำเตือน

อ่านคำเตือนเพื่อความปลอดภัย คำแนะนำ ภาพประกอบ และข้อมูล

จำเพาะทั้งหมดที่จัดส่งมาพร้อมกับเครื่องมือไฟฟ้า การไม่มีปฏิบัติตามคำแนะนำทั้งหมดที่ระบุไว้ด้านล่างนี้อาจทำให้ถูกไฟฟ้าดูด เกิดไฟไหม้ และ/หรือได้รับบาดเจ็บอย่างร้ายแรง

เก็บรักษาคำเตือนและคำสั่งทั้งหมดสำหรับเปิดอ่านในภายหลัง

คำว่า "เครื่องมือไฟฟ้า" ในคำเตือนหมายถึง เครื่องมือไฟฟ้าของท่านที่ทำงานด้วยพลังงานไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก (มีสายไฟฟ้า) และเครื่องมือไฟฟ้าที่ทำงานด้วยพลังงานไฟฟ้าจากแบตเตอรี่ (ไร้สาย)

ความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน

- ▶ รักษาสถานที่ทำงานให้สะอาดและมีไฟส่องสว่างดี สถานที่ที่มีดินหรือกรุงรังน้ำมาน้ำซึ่งอุบัติเหตุ
- ▶ อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานในสภาพบรรยายกาศที่จุดติดไฟได้ เช่น ในที่ที่มีของเหลวไวไฟ ก๊าซ หรือฝุ่น เมื่อใช้เครื่องมือไฟฟ้าจะเกิดประกายไฟซึ่งอาจจุดก่อไฟได้
- ▶ ขณะใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงาน ต้องกันเด็กและผู้ชี้นัดให้ออกห่าง การหันเทหัวมาสนใจจากไฟที่หันเข้าหาความคุณเครื่องไฟ

ความปลอดภัยกีฬากับไฟฟ้า

- ▶ ปลั๊กของเครื่องมือไฟฟ้าต้องเหมาะสมกับตัวเสียง อย่าดัดแปลงปลั๊กไม่ว่าในลักษณะใดๆ อย่างเด็ดขาด อย่าใช้ปลั๊กทั่วไป ดังนั้น เครื่องมือไฟฟ้าที่มีสายดินปลั๊กที่ไม่ตัดแปลงและตัวเสียงที่เข้ากันช่วยลดความเสี่ยงจากการถูกไฟฟ้าดูด
- ▶ หลีกเลี่ยงอย่าให้ร่างกายสัมผัสกับพื้นผ้าที่ต่อสายดินหรือลงกระดาษไว้ เช่น ห่อ เครื่องทำความสะอาด เตา และตู้เย็น จะเสี่ยงอันตรายจากการถูกไฟฟ้าดูดมาก ขั้นหากกระแลไฟฟ้าริบผ่านร่างกายของท่านลงดิน
- ▶ อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าถูกฝนหรืออยู่ในสภาพเปียกชื้น หากน้ำเข้าในเครื่องมือไฟฟ้า จะเพิ่มความเสี่ยงจากการถูกไฟฟ้าดูด
- ▶ อย่าใช้สายไฟฟ้าในทางที่ผิด อย่าใช้สายไฟฟ้าเพื่อยกดึง หรือดัดแปลงเครื่องมือไฟฟ้า กันสายไฟฟ้าออกห่างจากความร้อน น้ำมัน ของเหลวและ หรือชั้นส่วนที่เคลื่อนไหว สายไฟฟ้าที่ชาร์ดหรือพันกันยุ่งเพิ่มความเสี่ยงจากการถูกไฟฟ้าดูด
- ▶ เมื่อใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานกลางแจ้ง ให้ใช้สายไฟต่อที่เหมาะสมสำหรับการใช้งานกลางแจ้ง การใช้สายไฟต่อที่เหมาะสมสำหรับงานกลางแจ้งช่วยลดอันตรายจากการถูกไฟฟ้าดูด
- ▶ หากไม่สามารถหลีกเลี่ยงการใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานในสถานที่เปียกชื้นได้ ให้ใช้สวีทช์ด้วยวงจรเมื่อเกิดการรั่ว (RCD) การใช้สวีทช์ด้วยวงจรเมื่อเกิดการรั่ว ให้หลงไฟฟ้าจากสายดินช่วยลดความเสี่ยงต่อการถูกไฟฟ้าดูด

ความปลอดภัยของบุคคล

การใช้และการดูแลรักษาเครื่องมือไฟฟ้า

- ▶ อย่างสื้นก้าลังเครื่องมือไฟฟ้า ไข่เครื่องมือไฟฟ้าที่ถูกต้องตรงตามลักษณะงานของท่าน เครื่องมือไฟฟ้าที่ถูกต้องจะทำงานได้ดี ควรและปลดล็อกยกไว้ในระดับสมรรถภาพที่ออกแบบไว้
 - ▶ อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าถ้าสวิทช์ไม่สามารถเปิดปิดได้ เครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่สามารถควบคุมการเปิดปิดด้วยสวิ-

ที่ได้เป็นเครื่อง

มือไฟฟ้าที่ไม่ปล่อยด้วยและต้องสูบช้อมแม่น

- ▶ ก่อนปั้นรับแต่งเครื่อง เป็นสิ่งอุปกรณ์ประกอบ หรือเก็บเครื่องเข้าที่ ต้องกดปุ๊กออกจากแหล่งจ่ายไฟ และ/หรือกดแบบเตอร์เพื่อออกจากเครื่องมือไฟฟ้าหากกดต่ออีกได้ มาตรการป้องกันเพื่อความปลอดภัยนี้ช่วยลดความเสี่ยงจากการติดเครื่องโดยไม่ได้ตั้งใจ
 - ▶ เมื่อเลิกใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า ให้เก็บเครื่องไว้ในที่เด็กหินใจไม่ถึง และ ในอ่อนนุญาตให้มุกคลที่ไม่คันเคียกกับเครื่องหรือบุคคลที่ไม่ได้อ่านคำแนะนำเหล่านี้ใช้เครื่อง เครื่องมือไฟฟ้าเป็นของอันตรายหากอยู่ในมือของผู้ใช้ที่ไม่ได้วางการฝึกฝน
 - ▶ บำรุงรักษาเครื่องมือไฟฟ้าและอุปกรณ์ประกอบ ตรวจสอบขั้นส่วนที่เคลื่อนที่ว่า平安ไม่ตรงแนวทางหรือติดขัดหรือไม่ ตรวจหากการแตกหักของขั้นส่วนและสภาพอ่อนในที่อาจมีผลต่อการทำงานของเครื่องมือไฟฟ้า หากชำรุดต้องส่งเครื่องมือไฟฟ้าไปซ่อมแซมก่อนใช้งาน อุบัติเหตุหลายอย่างเกิดขึ้นเนื่องจากดูแลรักษาเครื่องไม่ดีพอ
 - ▶ รักษาเครื่องมือตัดให้คมและสะอาด หากบำรุงรักษาเครื่องมือที่มีขอบตัดแหลมคมอย่างถูกต้องสามารถตัดได้สีนิ่นไม่ติดขัดและควบคุมได้ง่ายกว่า
 - ▶ ใช้เครื่องมือไฟฟ้า อุปกรณ์ประกอบ เครื่องมือ และอุปกรณ์อื่นๆ ตรงตามคำแนะนำเหล่านี้ โดยคำนึงถึงเงื่อนไขการทำงานและงานที่ทำท่า การใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานที่ต้องไปจากวัสดุประس่งค่า ใช้งานของเครื่อง อาจจำนำไปสู่สถานการณ์ที่เป็นอันตราย
 - ▶ ดูแลด้านจังหวะพื้นผิวจับให้แน่น สะอาด และปราศจากคราบน้ำมันและสารมีด้ามจับและพื้นผิวจับที่ลื่นทำให้หิบยิบจับได้ไม่ปลอดภัย และไม่สามารถควบคุมเครื่องมือในสถานการณ์ที่ไม่คาดคิด

คำเตือนเพื่อความปลอดภัยสำหรับคนไข้ไม่

- ▶ ต้องรอดให้ไปตัดหยุดนิ่งของกันที่ก่อนงานเครื่องลงมัน พื้น ใบตัดที่โลหะอุ่นมาแล้วที่หมุนอยู่จากน้ำเข้ามันพื้นผิว ชิ้นอาจทำให้สูญเสียการควบคุมและให้รับบาดเจ็บสาหัส
 - ▶ จับเครื่องมือไฟฟ้าตระหง่านเพิ่มความอันตรายที่หมุนวนเนื่องจากในตัดอาจสัมผัสสายไฟฟ้าของด้าวเครื่องของ หากตัดลายที่ “มีกระแผลไฟฟ้า” ในผลงาน จะทำให้ขันล่วนໄ liteะที่ไม่ได้ตาม

- จำนวนของเครื่องมือไฟฟ้าเกิด “มีกระแสงไฟฟ้า” ด้วย และส่งผลให้ภัยไว้งานเครื่องจูงไฟฟ้าดูดได้
- ▶ **ใช้เครื่องเหมินหรือวิธีอื่นที่ได้ผลเพื่อยืดและหุบขันงานกับแท่นที่มั่นคง การใช้มีจับขันงานหรือยันไว้กับร่างกายจะไม่มั่นคง และอาจทำให้สูญเสียการควบคุม**
 - ▶ **จับเครื่องมือไฟฟ้าเข้าหากัน เช่น การใช้มีจับขันงานหรือยันไว้กับร่างกาย ที่ไม่มั่นคง แล้วจากนั้นอาจได้รับอันตรายจากการตีกล้ามกล้ามเครื่องมือตัดติดชัดดูในขันงาน**
 - ▶ **อย่าสีนีอเข้าในช่องพนักขึ้นออก ท่านอาจได้รับบาดเจ็บจากขันล่วนที่หุบอยู่**
 - ▶ **อย่าใส่บนวัสดุที่เป็นโลหะ ตะปู หรือสกรู อย่างเด็ดขาด ใบดัดและเพลาใบดัดอาจเลี้ยวหายและทำให้ล่นด้วยมากยิ่งขึ้น**
 - ▶ **ใช้เครื่องตรวจจับที่เหมาะสมเพื่อตรวจหาสายไฟฟ้า หรือห่อสารารูญ์โภคที่อาจซ่อนอยู่ในบริเวณทำงาน หรือติดต่อบริเวณสารารูญ์โภคในพื้นที่เพื่อขอความช่วยเหลือ การล้มพลิกกับสายไฟฟ้าอาจทำให้เกิดไฟในห้องหรือจูงไฟฟ้าดูด การห้ามไฟฟ้าแก๊สเสียหายอาจทำให้เกิดระเบิด การเจาะเข้าในก้อนน้ำห้ามไฟหัวพยายนเสียหาย หรืออาจเป็นเหตุให้จูงไฟฟ้าดูดได้**
 - ▶ **เมื่อทำงานต้องจับกับไส้ในลักษณะให้แน่ฐานกับไส้ในหัวท่อนอย่างรำยเรียงบนบริเวณงานเสมอ มีฉันกับไส้ไม้อาจติดชัดและทำให้ได้รับบาดเจ็บได้**
 - ▶ **จับเครื่องมือไฟฟ้าให้แน่นด้วยมือทั้งสองข้างและดึงหัวขันให้มั่นคงขณะทำงาน ท่านจะสามารถนำทางเครื่องมือไฟฟ้าได้ปลอดภัยกว่าเมื่อจับเครื่องด้วยมือทั้งสองข้าง**

รายละเอียดผลิตภัณฑ์และข้อมูลจำเพาะ



อ่านคำเตือนเพื่อความปลอดภัยและคำแนะนำทั้งหมด การนำไปปฏิบัติตามคำเตือนและคำสั่งอาจเป็นสาเหตุให้จูงไฟฟ้าดูดเกิดไฟไหม้ และ/หรือได้รับบาดเจ็บอย่างร้ายแรง กรุณาดูภาพประกอบในส่วนหน้าของคู่มือการใช้งาน

ประโยชน์การใช้งานของเครื่อง

เครื่องมือไฟฟ้านี้ใช้สำหรับใส่ลวดตีปืนไม้ที่ถูกออกแบบรับอิ่ม แนวหน้า ด. ย. เช่น ไม้คานและไม้กระดาน เครื่องนี้ยังเหมาะสมสำหรับใส่ลับมุนและใสบังใน

ส่วนประกอบที่แสดงภาพ

ลำดับเลขของส่วนประกอบผลิตภัณฑ์อ้างถึงส่วนประกอบของเครื่องมือไฟฟ้าที่แสดงในหน้าภาพประกอบ

- (1) มาตราส่วนวัดความลึกการใส่
- (2) ปุ่มปรับความลึกการใส่ (พื้นผิวจับทุกหน่วย)
- (3) ช่องพนักขึ้น (0 601 594 037 พร้อมช่องพนักขึ้นสองด้าน)
- (4) ปุ่มล็อกคลิปวิธีปิด-ปิด
- (5) ปุ่มล็อกไม้ไฟล์วิธีปิด-ปิดทำงาน (0 601 594 037)
- (6) ลักษณะฝาครอบสายพาน
- (7) ฝาครอบสายพาน
- (8) แผ่นฐานเครื่องใส
- (9) ด้ามจับ (พื้นผิวจับทุกหน่วย)
- (10) ร่องรูปตัว V
- (11) ประแจ Torx^{a)}
- (12) ลักษณะสำหรับกามหนีบ
- (13) กามหนีบ
- (14) ดรัมใบมีด
- (15) ร่องสำหรับมีด
- (16) ใบมีด HSS
- (17) แผ่นมีดใบมีด HSS
- (18) ลักษณะแผ่นมีดใบมีด HSS
- (19) อุปกรณ์ลับคมใบมีด HSS^{a)}
- (20) ฐานปรับใบมีด HSS^{a)}
- (21) ใบมีด HM/TC
- (22) 釘กាหนดแนวราวน^{a)}
- (23) มาตราส่วนวัดความกว้างบังใน
- (24) น็อตล็อกสำหรับการปรับความกว้างบังใน
- (25) โบลท์ยืด釘กាหนดแนวราวน/จากหยุดมุน
- (26) จากหยุดมุน^{a)}
- (27) น็อตล็อกสำหรับการปรับมุน
- (28) ลักษณะสำหรับ釘กាหนดแนวราวน^{a)}
- (29) 釘กាหนดความลึกบังใน^{a)}
- (30) สันพัก
- (31) สายพาน
- (32) มูลไทร์

(33) นู่ล์เล็ก

- a) อุปกรณ์ประกอบที่แสดงภาพหรืออิมายไม่รวมอยู่ในการจัดส่งมาตรฐาน
กรุณาดูอุปกรณ์ประกอบหั้งหนามในรายการแสดงอุปกรณ์ประกอบของเรา

ข้อมูลทางเทคนิค

กบไฟฟ้า	GHO 10-82	
หมายเลขอธินค้า	3 601 594 0..	
	3 601 594 A..	
กำลังไฟฟ้ากัดด้านขวา	วัตต์	710
กำลังไฟฟ้าด้านออก	วัตต์	400
ความเร็วรอบเดินตัวเปล่า	min ⁻¹	16500
ความลึกการไส	มม.	0-1.0
ความลึกบันยไป	มม.	0-9
ความกว้างการไส สูงสุด	มม.	82
นำหนักตามระเบียบการ EPTA-Procedure 01:2014	กก.	2.5
ระดับความปลดออกสาย		□/II

ค่าที่ให้ไว้ได้กับแรงดันไฟฟ้าลมอ่อน [U] 230 โวลต์ค่าเหล่านี้อาจเปลี่ยนแปลงไปสู่หัวรับแรงดันไฟฟ้าที่แตกต่างกันและไม่เคลื่อนที่ผลิตสำหรับเฉพาะประเทศไทย

การติดตั้ง

► ดึงลักษณะออกจากเต้าเสียบก่อนปั้นปั้นแต่งเครื่อง

การเลือกใบมีด

ท่านสามารถติดตั้งใบมีดแบบต่างๆ กันเข้ากับเครื่องมือไฟฟ้าด้วยการใช้อุปกรณ์ดัดแปลง (อุปกรณ์เสริม) ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับอุปกรณ์พื้นฐานของเครื่องมือไฟฟ้า สามารถใช้ใบมีดกันหั้งสองรุน (ใบมีดกันไฟฟ้า HSS หรือ HM/TC) ได้ เมื่อเปลี่ยนใบมีด ต้องเปลี่ยนใบมีดใหม่ทั้งสองใบเสมอ มีฉะนั้นความไม่สมดุลจะทำให้เกิดการสั่นสะเทือนและบันทอนอย่างรุนแรงของเครื่องมือไฟฟ้า

การเปลี่ยนใบมีด HSS

► ใช้ความระมัดระวังเมื่อเปลี่ยนใบมีด อย่าจับใบมีดตรงขอบดัด ท่านอาจได้รับบาดเจ็บจากขอบดัดที่แหลมคมของใบมีด

การถอนใบมีด (คุณภาพประกอบ A-C)

- เมื่อต้องการเปลี่ยนใบมีด ให้หมุนดัวรุนใบมีด (14) จนก้ามหนีบ (13) ขยายกับแผ่นฐานกันไฟฟ้า (8)

- คลายสกรูยึด (12) สามด้วยประแจ Torx (11) และถอดความหนีบ (13) ออก
- เลื่อนแผ่นยึดใบมีด (17) พร้อมใบมีด (16) ออกจากดัวรุนใบมีด (14) หรือรองน้ำ (15)
- หมุนดัวรุนใบมีดไป 180° และถอดใบมีดที่ส่องออกหมายเหตุ: ก่อนเปลี่ยนหัวอับลับคมใบมีด ให้ถอดแผ่นยึดใบมีด (17) โดยคลายสกรูยึด (18) ออก

การลับคมใบมีด HSS (คุณภาพประกอบ D)

ท่านสามารถใช้อุปกรณ์ลับคม (19) (อุปกรณ์ประกอบ) และหินลับมีดที่มีจำหน่ายทั่วไปเพื่อลับคมใบมีด HSS ที่ท่อหรือสีกหรือ

ลดลงบีดทั้งสองใบเข้าในอุปกรณ์ลับคมและหมุนใบมีดโดยขันน็อกบีกเข้า ตรวจสอบให้แน่ใจว่าใบมีดทั้งสองถูกดันเข้าไปจนสุด

จับใบมีดที่ลับด้วยอุปกรณ์ลับคมเคลื่อนไปมาบนหินลับมีดอย่างสม่ำเสมอและใช้แรงกดเล็กน้อย

หมายเหตุ: ท่านสามารถลับคมใบมีดรุนข้ามสูงสุด 6 มม. เมื่อลับคมแล้วใบมีดต้องมีความกว้างไม่น้อยกว่า 23 มม. หลังจากนั้นดองเปลี่ยนใบมีดทั้งสองใหม่

การติดตั้งใบมีด (คุณภาพประกอบ E-F)

ก่อนใส่ใบมีดใหม่หรือใบมีดที่ลับคมแล้ว ให้ทำความสะอาดดัวรุนใบมีด (14) และหากจำเป็น ให้ทำความสะอาดด้วยมีด (16) และแผ่นยึดใบมีด (17) ด้วย ทำความสะอาดด้วยมีดที่ติดยางเนียนรูมาๆ ด้วยแอลกอฮอล์หรือน้ำมันปีโตรเลียมหมายเหตุ: ต้องปั้นดัดดังความสูงให้ถูกต้องทุกครั้งก่อนติดตั้งใบมีดใหม่หรือใบมีดที่ลับนั้นแล้ว

สำหรับการรับความลูงใบมีดให้ใช้ฐานปรับใบมีด (20) (อุปกรณ์ประกอบ) วางใบมีด (16) และแผ่นยึดใบมีด (17) บนฐานปรับใบมีด ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแผ่นยึดใบมีด (17) ขยายเข้าในร่องที่ไว้ กดใบมีด (16) เข้าจนสุดและล็อกแผ่นยึดใบมีด (17) ให้อยู่ในตำแหน่งนี้ด้วยสกรูยึด (18) โดยวิธีนี้จะได้ความลูงที่ถูกต้องโดยอัตโนมัติ

ต้องดัดตั้งและจัดแนวใบมีดให้อยู่กับกลางตรงกับแผ่นฐานกันไฟฟ้า (8) จากนั้นจึงขันสกรูยึด (12) สามด้วยประแจ Torx (11) เข้าให้แน่น โดยอาจใช้ให้ห้ามเข้ากับก้านก้มหนีบ (13) สำลี

หมายเหตุ: ก่อนเริ่มต้นปฏิบัติงาน ให้ตรวจสอบสกรูยึด (12) ว่าเข้า扣ในตำแหน่งแน่นตัวแล้วหรือไม่หมุนดัวรุนใบมีด (14) ด้วยมือและตรวจสอบให้แน่ใจว่าใบมีดไม่ครุ่นซึ้งลวนได้

การเปลี่ยนใบมีด HM/TC

► ใช้ความระมัดระวังเมื่อเปลี่ยนใบมีด อย่าจับใบมีดตรงขอบดัด ท่านอาจได้รับบาดเจ็บจากขอบดัดที่แหลมคมของใบมีด

ใช้เฉพาะใบมีด HM/TC ของแท้ของ Bosch เท่านั้น

ในมีดคาร์บอนด์ (HM/TC) มีขอบตัด 2 ด้านที่สามารถกลับด้านใช้ได้ เมื่อขอบตัดหักส่องด้านที่อยู่ ต้องเปลี่ยนใบมีด (21) ใหม่ ในมีด HM/TC ไม่สามารถนำมารืบคืนช้าได้

การถอดใบมีด (ดูภาพประกอบ G-H)

- เมื่อต้องการเปลี่ยนใบมีดใหม่ให้หันรีอกลับด้านในมีดเดิม ให้หมุนครั้งในมีด (14) จนก้านหันไป ขนาดกับแหนกรูนกบไฟฟ้า (8)
- คลายสกรูยึด (12) สามดัวโดยหมุนประแจ Torx (11) ประมาณ 1-2 รอบ ไม่ต้องออกกวนหัน (13) ออก
- หมุนครั้งในมีดเล็กน้อย และใช้มีดดันใบมีด (21) ไปทางด้านข้างออกจากครั้งในมีด (14)
- หมุนครั้งในมีดไป 180° และถอดใบมีดที่ล่องออก

การติดตั้งใบมีด (ดูภาพประกอบ I-J)

เมื่อเปลี่ยนใบมีดใหม่ให้หันรีอกลับด้านในมีดเดิม ร่อนนำไปในมีดช่วยให้มันใจเสนอกว่าใบมีดจะถูกบบไว้ให้ได้ระดับความสูงอย่างคงเส้นคงวา

ทำความสะอาดที่ว้าใบมีดในครั้งใบมีด (14) และใบมีด (21) หากจำเป็น

เมื่อติดตั้งใบมีด ควรสอนให้แน่ใจว่าใบมีดได้วางอยู่ในที่ยึดในมีดของครั้งใบมีด (14) อย่างถูกต้องแล้ว

ต้องดัดตั้งและจัดแนวในมีดให้อยู่ทึ่งกลางตรงกับแหนกรูนกบไฟฟ้า (8) จากนั้นจึงขันสกรูยึด (12) สามดัวโดยประแจ Torx (11) เข้าให้แน่น โดยอย่าใจใส่ให้การขันเมินไปตามลำดับ (①②③) ที่ระบุไว้บนก้านหัน (13)

หมายเหตุ: ก่อนเริ่มต้นปฏิบัติงาน ให้ตรวจสอบสกรูยึด (12) ว่าเข้าอยู่ในตำแหน่งแน่นตีแล้วหรือไม่หมุนครั้งใบมีด (14) ด้วยมือและตรวจสอบให้แน่ใจว่าใบมีดไม่ครุณกับชิ้นส่วนใดๆ

การใช้ชุดตัดแปลง

การเปลี่ยนจาก HSS เป็น HM/TC

ในการใช้ชุดตัดแปลง 2 607 001 399 (ดูประกอบเสริม) ซึ่งใบมีด HSS ติดตั้งอยู่สามารถเปลี่ยนมาใช้ใบมีดกบไฟฟ้า HM/TC ได้

- คลายและถอดก้านหัน (13)
- เลื่อนแผ่นยึดใบมีด (17) พร้อมใบมีด (16) ออกจากครั้งใบมีด (14) หรือรองไว้ (15)
- เลื่อนชุดตัดแปลง 2 607 001 399 เข้าไปในร่องไว้ (15)
- ไส้ถ่านหันหัน (13) กลับเข้าที่ และขันสกรูยึด (12) เข้าอย่างหล่อๆ
- เลื่อนใบมีดกบไฟฟ้า HM/TC จากทางด้านข้างเข้าในช่องไว้ใบมีด
- ต้องประกอนและจัดแนวใบมีดให้อยู่ทึ่งกลางตรงกับแหนกรูนกบไฟฟ้า (8) จากนั้นจึงขันสกรูยึด (12) 3 ตัวโดยประแจ Torx (11) เข้าให้แน่น โดยอาจใช้ให้การขันเป็นไปตามลำดับ (①②③) ตามที่ระบุไว้บนก้านหัน (13)

การถอดแปลงจาก HM/TC เป็น HSS

ในการใช้ชุดตัดแปลง 2 607 001 398 (ดูประกอบเสริม) ซึ่งใบมีด HSS ติดตั้งอยู่สามารถเปลี่ยนมาใช้ใบมีดกบไฟฟ้า HM/TC ได้

- คลายสกรูยึด (12) สามดัวด้วยประแจ Torx (11) และถอดก้านหันหัน (13) ออก
- เลื่อนแผ่นยึดใบมีด (17) พร้อมใบมีด (16) ออกจากครั้งใบมีด (14) หรือรองไว้ (15)
- เลื่อนชุดตัดแปลง 2 607 001 398 เข้าไปในร่องไว้ (15) และจัดตำแหน่งตรงกลางพื้นรองเทาคน (8)
- ไส้ถ่านหันหัน (13) กลับเข้าที่ และขันสกรูยึด (12) สามดัวโดยประแจ Torx (11) เข้าให้แน่น โดยอาจใช้ให้การขันเป็นไปตามลำดับ (①②③) ตามที่ระบุไว้บนก้านหัน (13)

การดูดฝุ่น/ขี้เลือย

ผู้ที่ได้จากการดูดฝุ่น เนื่องจากผู้ที่มีสารตะกั่ว ในแมงประเกต แร่ธาตุ และโลหะ อาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพ การสัมผัสหรือการหายใจอาจทำให้เกิดปฏิกิริยาแพ้ผ่อน และ/หรือนำมาซึ่งโรคติดเชื้อระบบทาชใจแก่ผู้ใช้เครื่องหรือผู้ที่ยื่นอุ่นกับใกล้เคียง

ผู้ magna ประเกต เช่น ฝุ่นไม้/อิฐ หรือไม้ปีช น้ำบีบเนื้อสารที่ทำให้เกิดมะเร็ง โดยเฉพาะอย่างยิ่งเมื่อผสมกับสารเคมีและเพื่อบำบัดใน (ครามเด พลิตภัณฑ์รักษาเนื้อไม้) สำหรับวัสดุที่มีและละเอียดต้องใหญ่เช่นราษฎร์ทำงานเท่านั้น

- ใช้ระบบดูดฝุ่นออกที่เหมาะสมกับประเกตวัสดุ มากเท่าที่จะทำได้
- จัดสถานที่ทำงานให้มีการระบายอากาศที่ดี
- ขอแนะนำให้สวมหน้ากากป้องกันการติดเชื้อที่มีระดับ-1 ของ P2

ปฏิกิริยาตามกฎข้อบังคับสำคัญอื่นๆ ที่เกี่ยวกับวัสดุชิ้นงานที่บังคับใช้ในประเทศไทยของท่าน

▶ ป้องกันการสะสมของฝุ่นในสถานที่ทำงาน

ผู้สามารถถูกไฟฟ้าอย่างง่ายดาย

ทำความสะอาดช่องพื้นขั้นบันได (3) เมื่อประจํา สำหรับการทำความสะอาดช่องพื้นขั้นบันไดที่อุดตัน ให้ใช้เครื่องมือที่เหมาะสม ด. ย. เช่น แท่งไม้ อากาศอัด และอื่นๆ

▶ อย่าเย็บมือเข้าไว้ในช่องพื้นขั้นบันได ท่านอาจได้รับบาดเจ็บจากขั้นส่วนที่หมุนอยู่

ใช้เครื่องดูดฝุ่นภายในออกหรือถุงเก็บผง/ขี้บุกทุกครั้ง เพื่อจะได้ดูดออกได้อย่างมีประสิทธิภาพที่สุด

การปฏิบัติงาน

การเริ่มต้นปฏิบัติงาน

▶ ให้ล็อกเก็ตแรงดันไฟฟ้า! แรง

ดันไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟต้องมีค่าแรงดันค่าแรง

ตัวไฟฟ้าที่ระบุไว้ในบันเครื่องมือไฟฟ้า เครื่องมือไฟฟ้าที่มี เครื่องหมาย 230 โวท์ สามารถใช้งานกับ 220 โวท์ ได้ด้วย

การรับความลึกการใส

ท่านสามารถปรับความลึกการใสได้ด้วยปุ่มปรับ (2) และปรับความลึกของชี้ก้ม 0-1 โดยใช้มัตราร่วมวัดความลึกการใส (1) (ขั้นมาตราร่วม = 0,2 มม.)

การเปิด-ปิดเครื่อง

▶ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าท่านสามารถใช้งานสวิทช์เปิด-ปิด ได้โดยไม่ต้องปล่อยด้ามจับ

เปิดสวิทช์เครื่องมือไฟฟ้าโดยกดสวิทช์เปิด-ปิด (5) และกดค้างไว้

ล็อกสวิทช์เปิด-ปิด (5) ที่กดค้างไว้โดยกดปุ่มล็อก (4)

ปิดสวิทช์เครื่องมือไฟฟ้าโดยปล่อยนิ้วจากสวิทช์เปิด-ปิด (5)

หรือในกรณีที่ถูกหลอกด้วยปุ่มล็อก (4) ให้กดสวิทช์เปิด-ปิด (5) ล้านๆ และปล่อยนิ้ว

การเปิด-ปิดเครื่อง (0 601 594 037)

เมื่อต้องการสตาร์ท เครื่องมือไฟฟ้า ในขั้นแรกให้กดปุ่มล็อกไม่ให้สวิทช์เปิด-ปิดทำงาน (5) และจากนั้น จึงกดสวิทช์เปิด-ปิด (5) ค้างไว้

เมื่อต้องการปิดสวิทช์ เครื่องมือไฟฟ้าให้ปล่อยนิ้วจากสวิทช์เปิด-ปิด (5)

หมายเหตุ: ด้วยเหตุผลด้านความปลอดภัยจึงไม่สามารถล็อกสวิทช์เปิด-ปิด (5) ได้ จะต้องกดสวิทช์เปิด-ปิดตลอดเวลาทำงาน

ข้อแนะนำในการทำงาน

▶ ดึงปลั๊กไฟออกจากเด้าเสียงก่อนปรับแต่งเครื่อง

สันพัก (ดูภาพประกอบ N)

สันพัก (30) ช่วยให้สามารถวางแผนเครื่องมือไฟฟ้าลงได้ทันที หลังใช้งานโดยใช้ชันงานหรือในมีดจะไม่ได้รับความเสียหายขณะใส่ สันพัก (30) จะกระดกชิ้นงานบน และด้วยเหตุนี้ล้วน ท้ายของแผ่นฐานกับไฟฟ้า (8) จึงสามารถกันชิ้นงานได้เต็มที่

กระบวนการใส (ดูภาพประกอบ N)

ด้วยความลึกการใสที่ต้องการและวางแผนเครื่องมือไฟฟ้าลงโดยให้ ส่วนหน้าของแผ่นฐานกับไฟฟ้า (8) ทابบนชิ้นงาน

▶ จับเครื่องมือไฟฟ้าเข้าชิ้นงานเมื่อเครื่องเปิดสวิ ทช์อยู่ท่านนี้ มิฉะนั้นอาจได้รับอันตรายจากการตี กลับหากเครื่องมือตัดดีดขดอยู่ในชิ้นงาน

เปิดสวิทช์เครื่องมือไฟฟ้าและจับเครื่องป้อนไปข้างหน้าอย่าง สม่ำเสมอจนพื้นผิวที่ต้องการใส

เพื่อให้ได้ผิวน้ำคุณภาพเยี่ยม ต้องป้อนเครื่องไปข้างหน้า อย่างช้าๆ เท่านั้น และใช้แรงกดลงตรงกลางแผ่นฐานกับไฟฟ้า

เมื่อไสวสุดแข็ง ต. ย. เช่น ในเนื้อแข็ง รวมทั้งเมื่อใช้ความ กว้างกับไฟฟ้ามากสุด ให้ดึงความลึกการใสไว้ที่ระดับต่ำ เท่านั้น และลดการบ้อนเครื่องไปข้างหน้า หากจำเป็น การบ้อนเครื่องไปข้างหน้ามากเกินความจำเป็นจะลดคุณภาพ พื้นผิวและอาจทำให้ช่องน้ำซึมออกด้านริม

ใบมีดคมเท่านั้นที่จะตัดได้และทำให้เครื่องมือไฟฟ้ามีอายุ การใช้งานยืนยาว

สันพัก (30) ที่ประกอบด้วยกับเครื่องทำให้สามารถใสริ้น งาน ณ ตำแหน่งใดๆ ตอบได้หลังหยุดพัก:

- วางแผนลงบนชิ้นงาน ณ ตำแหน่งที่ต้องการใสต่อ ไปในลักษณะที่สันพักกลับอยู่ด้านล่าง
- เปิดสวิทช์เครื่องมือไฟฟ้า
- ใช้แรงกดลงบนส่วนหน้าของแผ่นฐานกับไฟฟ้าและดัน เครื่องมือไฟฟ้าไปข้างหน้าช้าๆ (❶) ในลักษณะนี้สันพักจะ กระดกชิ้นงานบน (❷) ให้ส่วนท้ายของแผ่นฐานกับไฟฟ้าวางตามกับชิ้นงานอีกครั้ง
- จับเครื่องป้อนไปข้างหน้าอย่างสม่ำเสมอจนพื้นผิวที่จะใส (❸)

การใสลมมุน (ดูภาพประกอบ O)

ร่องรูปตัว V ตรงส่วนหน้าของแผ่นฐานกับไฟฟ้าทำให้ สามารถใสลมมุนชิ้นงานได้สะดวกและรวดเร็ว ใช้ร่องรูป ตัว V ที่มีขนาดตรงับความกว้างมุนอิฐยังที่ต้องการ เมื่อ ต้องการใสลมมุน ให้วางกับไฟฟ้าโดยให้ร่องรูปตัว V อยู่บน ขอบชิ้นงานและเคลื่อนเครื่องไปตามขอบ

ร่องที่จะใช้	ขนาด a (มม.)
ไม่มีร่อง	0-4
เล็ก	2-6
ปานกลาง	4-9
ใหญ่	6-10

การใสด้วยแทงก์สำหรับแนวนอน/จากหยุดมุน (ดูภาพ ประกอบ K-M)

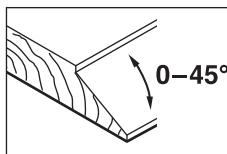
ประกอบแพงก์สำหรับแนวนอน (22) หรือจากหยุดมุน (26) เข้ากับเครื่องมือไฟฟ้าด้วยไมล์ยิด (25) ที่เข้ากัน ติดตั้งแพง ก์สำหรับแนวนอนใน (29) เข้ากับเครื่องมือไฟฟ้าด้วยไมล์ ยิด (28) ทั้งนี้ขึ้นอยู่ับการใช้งาน

คลายันอต์ล็อก (24) ออก และปรับความกว้างบังใบที่ ต้องการบนมาตรฐาน (23) ขันน็อตล็อก (24) กลับเข้าให้ แน่น

ปรับความลึกบังใบที่ต้องการตามด้วยแพงก์สำหรับแนวนอน บังใบ (29)

ใสหอยๆ ครั้งจนได้ความลึกบังใบที่ต้องการ เคลื่อนกับไฟฟ้า โดยใช้แรงกดลงบนด้านข้างของเครื่อง

การใส่สบบมุนด้วยจากหดมุน



เมื่อใส่บันไดหรือไส้เข็นผิวให้
ลาดเอียง ให้ปรับมุมลูกศ์ที่ต้องการด้วยน็อตล็อค
สำหรับการปรับมุน (27)

การนำรุ่งรักษาและการบริการ

การนำรุ่งรักษาและการท่าความสะอาด

- ▶ ดึงฟลักไฟออกจากเต้าเสียงก่อนปรับแต่งเครื่อง
- ▶ เพื่อให้ทำงานได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย<sup>ด้วยรักษาเครื่องและช่องรับรายอากาศ
ให้สะอาดอยู่เสมอ</sup>

หากจำเป็นต้องเปลี่ยนใบไฟฟ้า ต้องลงเครื่องให้ Bosch หรือศูนย์บริการหลังการขายที่ได้รับมอบหมายสำหรับเครื่องมือไฟฟ้า Bosch เปลี่ยนให้ทั้งนี้เพื่อหลีกเลี่ยงอันตราย

ตรวจสอบให้ลับพัก (30) ทำงานให้อ่ายอิง sis สะอาด และทำความสะอาดลับพักเป็นประจำ

เมื่อแบ่งค่าน้ำสีหรือ เครื่องมือไฟฟ้าจะดับสวิตช์โดยอัตโนมัติ ต้องลงเครื่องมือไฟฟ้าไปบำรุงรักษาที่ศูนย์บริการลูกค้า สำหรับที่อยู่ กรุณา “การบริการหลังการขายและการให้คำปรึกษาการใช้งาน”

การเปลี่ยนสายพาน (ดูภาพประกอบ P-Q)

คลายสกรู (6) และถอดฝาครอบสายพาน (7) ออก

ก่อนใส่สายพานแล้วใหม่ (31) เข้า ให้ทำความสะอาดมูดูเลทั้งสอง (32) และ (33)

วางสายพานแล้วใหม่ (31) บนมูดูเล็ก (33) ก่อน จากนั้นใช้มือดันสายพาน (31) เข้าบนมูดูเลใหญ่ (32) ขณะหมุนมูดูเล ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสายพาน (31) วิ่งอย่างถูกต้องในร่องตามยาวของมูดูเล (32) และ (33)

ใส่ฝาครอบสายพาน (7) กลับเข้าที่ และขันสกรู (6) เข้าให้แน่น

การบริการหลังการขายและการให้คำปรึกษาการใช้งาน

ศูนย์บริการหลังการขายของเรายินดีตอบคำถามของท่านที่เกี่ยวกับการนำรุ่งรักษาและการซ่อมแซมผลิตภัณฑ์รวมทั้งเรื่องอะไหล่ ก้าวเบื้องแบบการประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับ

อะไหล่ กรุณาดูใน: www.bosch-pt.com

ทีมงานที่ปรึกษาของ Bosch ยินดีให้ข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ของเราระบุคุณประกอบดังๆ

เมื่อต้องการสอบถามและลังชื่ออะไหล่ กรุณาแจ้งหมายเลขลิ๊นค้า 10 หลักบนแผ่นป้ายรุ่นของผลิตภัณฑ์ทุกครั้ง

ไทย

ไทย บริษัท โรเบิร์ต บ็อก จำกัด
เฉพาะใจ เช็นเตอร์ อาคาร 1 ชั้น 5
เลขที่ 2525 ถนนพระราม 4
แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110

โทร: +66 2012 8888

แฟกซ์: +66 2064 5800

www.bosch.co.th

ศูนย์บริการซ่อมและฝึกอบรม บ็อก
อาคาร ลาซาลทาวเวอร์ ชั้น G ห้องเลขที่ 2
บ้านเลขที่ 10/11 หมู่ 16
ถนนศรีนครินทร์ ตำบลบางแก้ว อำเภอบางแพ
จังหวัดสมุทรปราการ 10540

ประเทศไทย

โทรศัพท์ 02 7587555

โทรสาร 02 7587525

สามารถดูที่อยู่ศูนย์บริการอื่นๆ ได้ที่:

www.bosch-pt.com/serviceaddresses

การกำจัดขยะ:

เครื่องมือไฟฟ้า อุปกรณ์ประกอบ และศีบห่อ ต้องนำไปแยกประเภทวัสดุเพื่อการรีไซเคิลที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม
อย่าทิ้งเครื่องมือไฟฟ้าลงในยะห์บ้าน!



Bahasa Indonesia

Petunjuk Keselamatan

Petunjuk keselamatan umum untuk perkakas listrik

PERINGATAN Baca semua peringatan, petunjuk, ilustrasi, dan spesifikasi keselamatan yang diberikan bersama perkakas listrik ini. Kesalahan dalam menjalankan petunjuk di bawah ini dapat mengakibatkan sengatan listrik, kebakaran, dan/atau cedera serius.

Simpanlah semua peringatan dan petunjuk untuk penggunaan di masa mendatang.

Istilah "perkakas listrik" dalam peringatan mengacu pada perkakas listrik yang dioperasikan dengan listrik

(menggunakan kabel) atau perkakas listrik yang dioperasikan dengan baterai (tanpa kabel).

Keamanan tempat kerja

- ▶ **Jaga kebersihan dan pencahayaan area kerja.** Area yang berantakan atau gelap dapat memicu kecelakaan.
- ▶ **Jangan mengoperasikan perkakas listrik di lingkungan yang dapat memicu ledakan, seperti adanya cairan, gas, atau debu yang mudah terbakar.** Perkakas listrik dapat memancarkan bunga api yang kemudian mengakibatkan debu atau uap terbakar.
- ▶ **Jauhkan dari jangkauan anak-anak dan pengamat saat mengoperasikan perkakas listrik.** Gangguan dapat menyebabkan hilangnya kendali.

Keamanan listrik

- ▶ **Steker perkakas listrik harus sesuai dengan stopkontak.** Jangan pernah memodifikasi steker. Jangan menggunakan steker adaptor bersama dengan perkakas listrik yang terhubung dengan sistem grounding. Steker yang tidak dimodifikasi dan stopkontak yang cocok akan mengurangi risiko sengatan listrik.
- ▶ **Hindari kontak badan dengan permukaan yang terhubung dengan sistem grounding, seperti pipa, radiator, kompor, dan lemari es.** Terdapat peningkatan risiko terjadinya sengatan listrik jika badan Anda terhubung dengan sistem grounding.
- ▶ **Perkakas listrik tidak boleh terpapar hujan atau basah.** Air yang masuk ke dalam perkakas listrik menambah risiko terjadinya sengatan listrik.
- ▶ **Jangan menyalahgunakan kabel.** Jangan gunakan kabel untuk membawa, menarik, atau melepas steker perkakas listrik. Jauhkan kabel dari panas, minyak, tepi yang tajam, atau komponen yang bergerak. Kabel listrik yang rusak atau tersangkut menambah risiko terjadinya sengatan listrik.
- ▶ **Saat mengoperasikan perkakas listrik di luar ruangan, gunakan kabel ekstensi yang sesuai untuk penggunaan di luar ruangan.** Penggunaan kabel yang cocok untuk pemakaian di luar ruangan mengurangi risiko terjadinya sengatan listrik.
- ▶ **Jika perkakas listrik memang harus dioperasikan di tempat yang lembap, gunakan pemutus arus listrik residu (RCD).** Penggunaan RCD akan mengurangi risiko terjadinya sengatan listrik.

Keselamatan personel

- ▶ **Tetap waspada, perhatikan aktivitas yang sedang dikerjakan dan gunakan akal sehat saat mengoperasikan perkakas listrik.** Jangan gunakan perkakas listrik saat mengalami kelelahan atau di bawah pengaruh narkoba, alkohol, atau obat-obatan. Jika perkakas listrik dioperasikan dengan daya konsentrasi yang rendah, hal tersebut dapat menyebabkan cedera serius.
- ▶ **Gunakan peralatan pelindung diri.** Selalu kenakan pelindung mata. Penggunaan perlengkapan pelindung

seperti penutup telinga, helm, sepatu anti licin, dan masker debu akan mengurangi cedera.

- ▶ **Hindari start yang tidak disengaja.** Pastikan switch berada di posisi off sebelum perkakas listrik dihubungkan ke sumber daya listrik dan/atau baterai, diangkat, atau dibawa. Membawa perkakas listrik dengan jari menempel pada tombol atau perkakas listrik dalam keadaan hidup dapat memicu kecelakaan.
- ▶ **Singkirkan kunci menyetel atau kunci pas sebelum menghidupkan perkakas listrik.** Perkakas atau kunci pas yang masih menempel pada komponen perkakas listrik yang berputar dapat menyebabkan cedera.
- ▶ **Jangan melampaui batas.** Berdirilah secara mantap dan selalu jaga keseimbangan. Hal ini akan memberikan kontrol yang lebih baik terhadap perkakas listrik pada situasi yang tak terduga.
- ▶ **Kenakan pakaian dengan wajar.** Jangan mengenakan perhiasan atau pakaian yang longgar. Jauhkan rambut dan pakaian dari komponen yang bergerak. Pakaian yang longgar, rambut panjang, atau perhiasan dapat tersangkut dalam komponen yang bergerak.
- ▶ **Jika disediakan perangkat untuk sambungan pengisapan debu dan alat pengumpulan, pastikan perangkat tersebut terhubung dan digunakan dengan benar.** Penggunaan alat pengumpulan dapat mengurangi bahaya yang disebabkan oleh debu.
- ▶ **Jangan berpuas diri dan mengabaikan prinsip keselamatan karena terbiasa mengoperasikan perkakas.** Tindakan yang kurang hati-hati dapat mengakibatkan cedera serius dalam waktu sepersekian detik.

Penggunaan dan pemeliharaan perkakas listrik

- ▶ **Jangan memaksakan perkakas listrik.** Gunakan perkakas listrik yang sesuai untuk pekerjaan yang dilakukan. Perkakas listrik yang sesuai akan bekerja dengan lebih baik dan aman sesuai tujuan penggunaan.
- ▶ **Jangan gunakan perkakas listrik dengan switch yang tidak dapat dioperasikan.** Perkakas listrik yang switchnya yang tidak berfungsi dapat menimbulkan bahaya dan harus diperbaiki.
- ▶ **Lepaskan steker dari sumber listrik dan/atau lepas baterai, jika dapat dilepaskan dari perkakas listrik sebelum menyetel, mengganti aksesoris, atau menyimpan perkakas listrik.** Tindakan preventif akan mengurangi risiko menghidupkan perkakas listrik secara tidak disengaja.
- ▶ **Jauhkan dan simpan perkakas listrik dari jangkauan anak-anak dan jangan biarkan orang-orang yang tidak mengetahui cara menggunakan perkakas listrik, mengoperasikan perkakas listrik.** Perkakas listrik dapat membahayakan jika digunakan oleh orang-orang yang tidak terlatih.
- ▶ **Lakukan pemeliharaan perkakas listrik dan aksesoris.** Periksa komponen yang bergerak apabila tidak lurus atau terikat, kerusakan komponen, dan kondisi lain yang dapat mengganggu pengoperasian perkakas

- **listrik. Apabila rusak, perbaiki perkakas listrik sebelum digunakan.** Kecelakaan sering terjadi karena perkakas listrik tidak dirawat dengan baik.
- **Jaga ketajaman dan kebersihan alat.** Alat pemotong dengan pisau pemotong yang tajam dan dirawat dengan baik tidak akan mudah tersangkut dan lebih mudah dikendalikan.
- **Gunakan perkakas listrik, aksesoris, dan komponen perkakas dll sesuai dengan petunjuk ini, dengan mempertimbangkan kondisi kerja dan pekerjaan yang akan dilakukan.** Penggunaan perkakas listrik untuk tujuan berbeda dari fungsinya dapat menyebabkan situasi yang berbahaya.
- **Jaga gagang dan permukaan genggam agar tetap kering, bersih, dan bebas dari minyak dan lemak.** Gagang dan permukaan genggam yang licin tidak menjamin keamanan kerja dan kontrol alat yang baik pada situasi yang tidak terduga.

Servis

- **Minta teknisi berkualifikasi untuk menyervis perkakas listrik dengan hanya menggunakan suku cadang yang identik.** Dengan demikian, hal ini akan memastikan keamanan perkakas listrik.

Petunjuk keselamatan untuk mesin ketam

- **Tunggu hingga pemotong berhenti sebelum meletakkan alat.** Pemotong yang berputar dan terbuka dapat mengunci pada permukaan dan dapat menyebabkan kehilangan kendali serta cedera serius.
- **Pegang perkakas listrik pada permukaan gagang isolatornya karena pemotong dapat bersentuhan dengan kabelnya sendiri.** Memotong kabel yang dialiri listrik dapat menyebabkan bagian logam perkakas listrik dialiri listrik, sehingga berisiko mengakibatkan sengatan listrik pada operator.
- **Gunakan penjepit atau cara lain yang praktis untuk mengamankan dan menopang benda kerja pada permukaan yang stabil.** Benda kerja dapat goyah atau kehilangan kendali jika dipegang dengan tangan atau ditahan dengan tubuh Anda.
- **Hidupkan terlebih dahulu perkakas listrik, kemudian perkakas listrik didekatkan pada benda kerja.** Jika tidak, terdapat bahaya sentakan jika alat kerja tersangkut dalam benda yang dikerjakan.
- **Jangan memegang chip ejector.** Anda dapat mengalami cedera akibat komponen yang berputar.
- **Jangan pernah mengetam pada benda logam, paku, atau sekrup.** Mata ketam dan as mata ketam dapat rusak dan mengakibatkan getaran yang kuat.
- **Gunakanlah alat detektor logam yang cocok untuk mencari kabel dan pipa yang tidak terlihat atau hubungi perusahaan pengadaan setempat.** Sentuhan dengan kabel-kabel listrik dapat mengakibatkan api dan kontak listrik. Pipa gas yang dirusak dapat mengakibatkan ledakan. Pipa air yang dirusak mengakibatkan kerusakan barang-barang atau dapat mengakibatkan kontak listrik.

- **Saat bekerja, selalu pegang alat sedemikian rupa agar pelat dasar terletak rata pada benda kerja.** Jika tidak, mesin ketam dapat oleng dan mengakibatkan cedera.
- **Pegang erat perkakas listrik dengan kedua tangan selama mengoperasikannya dan pastikan Anda berdiri di posisi aman.** Gunakan perkakas listrik dengan kedua tangan secara hati-hati.

Spesifikasi produk dan performa



Bacalah semua petunjuk keselamatan dan petunjuk penggunaan. Kesalahan dalam menjalankan petunjuk keselamatan dan petunjuk penggunaan dapat mengakibatkan kontak listrik, kebakaran, dan/atau luka-luka yang berat.

Perhatikan ilustrasi yang terdapat pada sisi sampul panduan pengoperasian.

Tujuan penggunaan

Perkakas listrik ini cocok untuk mengetam bahan kayu seperti misalnya balok dan papan pada permukaan yang stabil. Perkakas listrik ini juga cocok untuk membuang pinggiran yang tajam dan untuk mengetam bertingkat.

Ilustrasi komponen

Penomoran ilustrasi komponen mengacu pada gambar perkakas listrik pada halaman grafis.

- (1) Skala kedalaman pengetaman
- (2) Knop putar untuk pengaturan kedalaman pengetaman (permukaan genggam berisolator)
- (3) Ejektor serbuk
(0 601 594 037 dengan ejektor serbuk di kedua sisi)
- (4) Tombol pengunci untuk tombol on/off
- (4) Kunci pengaman untuk tombol on/off
(0 601 594 037)
- (5) Tombol on/off
- (6) Sekrup untuk pelindung tali ban
- (7) Pelindung tali ban
- (8) Tapak ketam
- (9) Gagang (permukaan genggam berisolator)
- (10) Baut V
- (11) Kunci torx^{a)}
- (12) Sekrup pengencang untuk rahang penjepit
- (13) Rahang penjepit
- (14) Kepala mata ketam
- (15) Alur pemandu untuk mata ketam
- (16) Mata ketam HSS
- (17) Penahan mata ketam HSS
- (18) Sekrup pengencang untuk penahan mata ketam HSS
- (19) Alat pengasah mata ketam HSS^{a)}

- (20) Alat bantu (mistar) untuk mata ketam HSS^{a)}
- (21) Mata ketam HM/TC
- (22) Mistar sejajar^{a)}
- (23) Skala untuk lebar potongan
- (24) Mur pengunci untuk pengaturan lebar potongan
- (25) Sekrup pengencang untuk mistar sejajar/mistar sudut
- (26) Mistar sudut^{a)}
- (27) Mur pengunci untuk pengaturan sudut
- (28) Sekrup pengencang untuk penahan kedalaman potongan
- (29) Penahan kedalaman potongan^{a)}
- (30) Kaki sandaran
- (31) Tali ban penggerak
- (32) Roda tali ban besar
- (33) Roda tali ban kecil

a) **Aksesoris yang digambarkan atau yang dijelaskan tidak termasuk dalam lingkup pengiriman standar. Semua aksesoris yang ada dapat ditemukan dalam program aksesoris kami.**

Data teknis

Mesin ketam	GHO 10-82	
Nomor model	3 601 594 0 ..	3 601 594 A ..
Input daya nominal	W	710
Daya output	W	400
Kecepatan idle	min ⁻¹	16500
Kedalaman pengetaman	mm	0–1,0
Kedalaman potongan	mm	0–9
Lebar pengetaman maks.	mm	82
Berat sesuai dengan EPTA-Procedure 01:2014	kg	2,5
Tingkat perlindungan	<input type="checkbox"/> II	

Data-data berlaku untuk tegangan nominal [U] 230 V. Pada tegangan yang lebih rendah dan pada model khusus mancanegara data-data ini bisa berlainan.

Cara memasang

- Sebelum mulai dengan pekerjaan pada perkakas listrik, tariklah steker dari stopkontak.

Memilih mata ketam

Perkakas listrik dapat dilengkapi dengan berbagai jenis mata ketam.

Dengan menggunakan peralatan untuk mengganti mata ketam (aksesori), kedua jenis mata ketam (mata ketam HSS atau HM/TC) dapat digunakan tergantung perlengkapan standar perkakas listrik.

Saat mengganti mata ketam, selalu ganti kedua mata ketam. Jika tidak, ketidakseimbangan alat akan menyebabkan getaran dan dapat memperpendek masa pakai perkakas listrik.

Mengganti mata ketam baja cepat HSS

- **Peringatan saat mengganti mata ketam baja cepat. Jangan menyentuh mata ketam pada mata pisau yang tajam.**

Melepaskan mata ketam (lihat gambar A-C)

- Saat mengganti mata ketam, putar kepala mata ketam (14) hingga rahang penjepit (13) berada sejajar dengan tapak ketam (8).
- Kendurkan ketiga baut pengencang (12) menggunakan kunci torx (11) lalu lepaskan rahang penjepit (13).
- Geser keluar penahan (17) bersama dengan mata ketam (16) dari kepala mata ketam (14) atau ganjalan (15).
- Putar kepala mata ketam sebesar 180° dan lepaskan mata ketam kedua.

Catatan: Sebelum mengganti atau mengasah mata ketam, lepaskan penahan (17) dengan mengendurkan sekrup pengencang (18).

Mengasah mata ketam HSS (lihat gambar D)

Dengan menggunakan alat pengasah (19) (aksesori) dan batu asahan standar, mata ketam **HSS** yang tumpul atau aus dapat diasah agar menjadi tajam.

Masukkan kedua mata ketam ke dalam alat pengasah dan kencangkan dengan baut kupu-kupu. Pastikan kedua mata ketam masuk hingga maksimal.

Gerak-gerakkan kedua mata ketam yang dipasangkan dalam alat bantu untuk mengasah secara teratur dan dengan tekanan yang ringan di atas batu asahan.

Catatan: Mata ketam boleh ditajamkan maksimal 6 mm pada lebar minimal 23 mm. Setelah itu kedua mata ketam harus diganti.

Memasang mata ketam (lihat gambar E-F)

Sebelum memasang kembali mata ketam yang baru atau yang telah diasah, bersihkan kepala mata ketam (14) dan mata ketam (16) serta penahan (17) jika perlu. Bersihkan mata ketam yang sangat kotor dan bergetah dengan spiritus atau minyak tanah.

Catatan: Mata ketam yang baru atau yang telah diasah harus selalu disesuaikan ke pengaturan ketinggian yang tepat sebelum dipasang.

Alat bantu (mistar) (20) (aksesori) digunakan untuk mengatur ketinggian mata ketam. Letakkan mata ketam (16) dan penahan (17) pada alat bantu (mistar). Pastikan penahan (17) terpasang pada baut yang tersedia. Tekan mata ketam (16) ke mistar dan kencangkan penahan (17) pada posisi tersebut dengan sekrup pengencang (18).

Dengan demikian, penyesuaian ketinggian yang tepat tercapai secara otomatis.

Mata ketam harus dipasang dan posisinya berada **di tengah tapak ketam (8)**. Kemudian kencangkan ketiga baut pengencang (12) menggunakan kunci torx (11). Patuh urutan pengencangan yang tercantum (①②③) pada rahang penjepit (13).

Catatan: Sebelum memulai menggunakan, periksa kekencangan baut (12). Putar kepala mata ketam (14) menggunakan tangan dan pastikan mata ketam bergerak lurus.

Mengganti mata ketam baja HM/TC

► **Peringatan saat mengganti mata ketam baja cepat. Jangan menyentuh mata ketam pada mata pisauanya.**
Anda bisa terluka karena terkena pada mata pisau yang tajam.

Gunakan mata ketam HM/TC **Bosch** asli.

Mata ketam yang terbuat dari karbida (HM/TC) mempunyai 2 mata pisau dan dapat dibolak-balik. Jika kedua ujung mata pisau tumpul, mata ketam (21) harus diganti. Mata ketam HM/TC tidak boleh diasah.

Melepaskan mata ketam (lihat gambar G-H)

- Saat membalikkan atau mengganti mata ketam, putar kepala mata ketam (14) hingga rahang penjepit (13) berada sejajar dengan tapak ketam (8).
- Kendurkan ketiga baut pengencang (12) menggunakan kunci torx (11) sebanyak 1–2 putaran. Rahang penjepit (13) tidak boleh dilepas.
- Putar sedikit kepala mata ketam lalu geser keluar mata ketam (21) menggunakan serpihan kayu dari kepala mata ketam (14).
- Putar kepala mata ketam sebesar 180° dan lepaskan mata ketam kedua.

Memasang mata ketam (lihat gambar I-J)

Alur pemandu dari mata ketam menjamin penyetelan ketinggian yang selalu rata saat mata ketam diganti atau dibalik.

Jika perlu, bersihkan dudukan mata ketam di dalam kepala mata ketam (14) dan mata ketam (21).

Perhatikan saat memasang mata ketam, posisi mata ketam berada di dalam pemandu kepala mata ketam (14).

Mata ketam harus dipasang dan posisinya berada **di tengah tapak ketam (8)**. Kemudian kencangkan ketiga baut pengencang (12) menggunakan kunci torx (11). Patuhi urutan pengencangan yang tercantum (①②③) pada rahang penjepit (13).

Catatan: Sebelum memulai menggunakan, periksa kekencangan baut (12). Putar kepala mata ketam (14) menggunakan tangan dan pastikan mata ketam bergerak lurus.

Penggunaan peralatan untuk mengganti mata ketam

Mengganti mata ketam HSS dengan mata ketam HM/TC

Dengan menggunakan peralatan untuk mengganti mata ketam 2 607 001 399 (lihat aksesoris), mesin ketam yang dilengkapi dengan mata ketam HSS dapat diganti dengan mata ketam HM/TC.

- Kendurkan dan lepaskan rahang penjepit (13).

- Geser keluar penahan (17) bersama dengan mata ketam (16) dari kepala mata ketam (14) atau alur pemandu (15).
- Masukkan peralatan untuk mengganti mata ketam 2 607 001 399 ke dalam alur pemandu (15).
- Pasang rahang penjepit (13) dan pasang sekrup pengencang (12), tetapi jangan kencangkan sekrup terlebih dulu.
- Pasang mata ketam HM/TC ke samping ke dalam dudukan mata ketam.
- Mata ketam harus dipasang dan disejajarkan **di tengah-tengah tapak ketam (8)**. Kemudian kencangkan 3 baut pengencang (12) menggunakan kunci torx (11). Saat melakukannya, kencangkan sesuai urutan pengencangan (①②③) yang tercantum pada rahang penjepit (13).

Mengganti mata ketam HM/TC dengan mata ketam HSS

Dengan menggunakan peralatan untuk mengganti mata ketam 2 607 001 398 (lihat aksesoris), mesin ketam yang dilengkapi dengan mata ketam HM/TC dapat diganti dengan mata ketam HSS.

- Kendurkan 3 baut pengencang (12) menggunakan kunci torx (11) lalu lepaskan rahang penjepit (13).
- Geser keluar penahan (17) bersama dengan mata ketam (16) dari kepala mata ketam (14) atau alur pemandu (15).
- Masukkan peralatan untuk mengganti mata ketam 2 607 001 398 ke dalam alur pemandu (15) dan sejajarkan peralatan untuk mengganti mata ketam tersebut **di tengah-tengah tapak ketam (8)**.
- Pasang rahang penjepit (13) lalu kencangkan 3 baut pengencang (12) menggunakan kunci torx (11). Saat melakukannya, kencangkan sesuai urutan pengencangan (①②③) yang tercantum pada rahang penjepit (13).

Pengisap debu/serbuk gergaji

Debu dari bahan-bahan seperti cat yang mengandung timbal, beberapa jenis kayu, bahan mineral dan logam dapat berbahaya bagi kesehatan. Menyentuh atau menghirup debu tersebut dapat mengakibatkan reaksi alergi dan/atau penyakit saluran pernapasan bagi pengguna atau orang yang berada di dekatnya.

Beberapa debu tertentu seperti misalnya debu kayu pohon ek atau pohon fagus silvatica dianggap dapat mengakibatkan penyakit kanker, terutama dalam campuran dengan bahan-bahan tambahan untuk pengolahan kayu (kromat, obat pengawet kayu). Bahan-bahan yang mengandung asbes hanya boleh dikerjakan oleh orang-orang yang ahli.

- Gunakanlah hanya pengisap debu yang cocok untuk mengisap bahan yang dikerjakan.
- Pastikan terdapat ventilasi udara yang baik di tempat kerja.
- Dianjurkan untuk memakai masker anti debu dengan filter kelas P2.

Taatilah peraturan-peraturan untuk bahan-bahan yang dikerjakan yang berlaku di negara Anda.

- **Hindari debu yang banyak terkumpul di tempat kerja.**
Debu dapat tersulut dengan mudah.
Bersihkan ejektor serbuk (3) secara berkala. Gunakan alat yang sesuai untuk membersihkan ejektor serbuk yang tersumbat, misalnya serpihan kayu, udara bertekanan, dll.
- **Jangan memegang chip ejector.** Anda dapat mengalami cedera akibat komponen yang berputar.
Untuk menjamin pengisapan yang optimal, gunakan selalu sarana pengisapan lain atau kantung debu/serbuk.

Penggunaan

Cara penggunaan

- Perhatikan tegangan listrik! Tegangan sumber listrik harus sesuai dengan informasi yang tercantum pada label perkakas listrik. Perkakas listrik dengan daya sebesar 230 V seperti yang diindikasikan pada label juga dapat dioperasikan pada daya 220 V.

Mengatur kedalaman pengetaman

Melalui kenop putar (2), kedalaman pengetaman dapat diatur sedalam 0-1 mm dengan skala kedalaman pengetaman (1) (pembagian skala = 0,2 mm).

Menghidupkan/memati perkakas listrik

- **Pastikan bahwa Anda dapat mengoperasikan tombol untuk menghidupkan dan memati tanpa perlu melepaskan handle.**

Untuk **penggunaan perkakas listrik pertama kali**, tekan dan tahan tombol on/off (5).

Untuk **mengunci** tombol on/off (5) yang telah ditekan, tekan tombol pengunci (4).

Untuk **menonaktifkan** perkakas listrik, lepaskan tombol on/off (5) atau jika tombol dikunci dengan tombol pengunci (4), tekan singkat tombol on/off (5) dan kemudian lepaskan.

Menghidupkan/memati (0 601 594 037)

Untuk **pengoperasian awal** perkakas listrik, tekan kunci pengaman (5) **terlebih dulu**, kemudian tekan dan tahan tombol on/off (5).

Untuk **memati** perkakas listrik, lepaskan tombol on/off (5).

Catatan: Untuk alasan keamanan, tombol on/off (5) tidak dapat dikunci melainkan harus terus ditekan selama pengoperasian.

Petunjuk pengoperasian

- **Sebelum mulai dengan pekerjaan pada perkakas listrik, tariklah steker dari stopkontak.**

Kaki sandaran (lihat gambar N)

Kaki sandaran (30) memungkinkan perkakas listrik dihentikan langsung setelah proses penggeraan selesai tanpa menimbulkan bahaya kerusakan benda kerja atau mata ketam. Selama proses penggeraan, kaki sandaran (30) digerakkan ke atas dan bagian belakang tapak ketam (8) akan terlepas.

Mengetam (lihat gambar N)

Atur ketebalan pengetaman yang diinginkan dan atur posisi perkakas listrik dengan bagian depan tapak ketam (8) berada di permukaan benda kerja.

- **Hidupkan terlebih dahulu perkakas listrik, kemudian perkakas listrik didekatkan pada benda kerja.** Jika tidak, terdapat bahaya sentakan jika alat kerja tersangkut dalam benda yang dikerjakan.

Hidupkan perkakas listrik dan dorongkan perkakas listrik dengan tekanan yang sama pada permukaan yang dikerjakan.

Untuk mencapai hasil kerja permukaan yang bagus, dorong perkakas listrik dengan tekanan yang ringan dan bebankan tekanan ke bagian tengah dari tapak ketam.

Jika mengerjakan bahan-bahan yang keras, misalnya kayu keras, serta jika memanfaatkan kelebaran mengetam maksimal, setel ketebalan pengetaman yang kecil dan jika perlu, kurangi tekanan mendorong.

Tekanan yang terlalu kuat mengurangi mutu permukaan yang dihasilkan dan saluran serbuk bisa tersumbat.

Hanya dengan mata ketam yang tajam diperoleh hasil kerja yang bagus sehingga memelihara daya tahan perkakas listrik.

Sandaran kaki (30) yang terintegrasi memungkinkan proses mengetam berlanjut setelah terhenti di area-area tertentu pada benda kerja:

- Letakkan perkakas listrik dengan kaki sandaran dibalikkan ke bawah pada benda yang dikerjakan di mana pengetaman akan dilanjutkan.
- Hidupkan perkakas listrik.
- Gunakan pegangan untuk mendorong pada bagian depan tapak ketam dan dorong perkakas listrik perlahan ke depan (1). Hal ini akan menggerakkan sandaran kaki (2) ke atas sehingga bagian belakang tapak ketam akan kembali berada di permukaan benda kerja.
- Jalankan perkakas listrik dengan tekanan yang stabil pada permukaan atas benda yang dikerjakan (3).

Melakukan chamfering pada sisi tepi (lihat gambar O)

Baut V yang terdapat pada bagian depan tapak ketam memungkinkan proses chamfering pada tepi benda kerja menjadi lebih mudah dan cepat. Gunakan baut V yang sesuai dengan lebar kemiringan yang diinginkan. Letakkan mesin ketam dengan baut V ke tepi benda kerja dan jalankan mesin ke sepanjang pinggiran tersebut.

Baut yang digunakan	Dimensi a (mm)
Tidak ada	0-4
Kecil	2-6
Sedang	4-9
Besar	6-10

Mengetam dengan mistar sejajar/sudut (lihat gambar K-M)

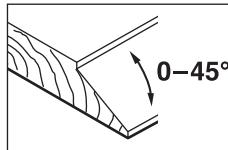
Pasang masing-masing mistar sejajar (22) atau mistar sudut (26) dengan sekrup pengencang (25) ke perkakas listrik.

Menyesuaikan penggunaannya, pasang penahan kedalaman

ketam (29) menggunakan sekrup pengencang (28) pada perkakas listrik.
Kendurkan mur pengunci (24) dan atur kelebaran bertenkat yang diinginkan pada skala (23). Kencangkan kembali mur pengunci (24).
Atur kelebaran bertenkat yang diinginkan menggunakan penahan kedalaman ketam (29).

Lakukan pekerjaan mengetahui beberapa kali sampai kedalaman bertenkat yang diperlukan tercapai. Dorong mesin ketam sambil ditekan dari samping.

Membuang pinggiran dengan mistar sudut



Saat melakukan chamfering pada rabbet dan permukaan, atur sudut miring yang diperlukan menggunakan penyetelan sudut (27).

Perawatan dan servis

Perawatan dan pembersihan

- Sebelum mulai dengan pekerjaan pada perkakas listrik, tariklah steker dari stopkontak.
- Perkakas listrik dan lubang ventilasi harus selalu dibersihkan agar perkakas dapat digunakan dengan baik dan aman.

Jika kabel listrik harus diganti, pekerjaan ini harus dilakukan oleh **Bosch** atau Service Center untuk perkakas listrik **Bosch** resmi agar keselamatan kerja selalu terjamin.

Pastikan sandaran kaki (30) bekerja secara leluasa dan bersihkan dengan rutin.

Jika karbon dinamo habis, perkakas listrik akan berhenti sendiri. Perkakas listrik harus dikirimkan ke layanan pelanggan untuk perawatan, alamat dapat dilihat pada bab "Layanan pelanggan dan konsultasi penggunaan".

Mengganti tali ban penggerak (lihat gambar P-Q)

Kendurkan sekrup (6) dan lepaskan pelindung tali ban (7). Lepaskan tali ban penggerak (31) yang sudah usang.

Sebelum memasang tali ban penggerak (31) yang baru, bersihkan kedua roda penggerak (32) dan (33).

Pasang terlebih dulu tali penggerak ban (31) yang baru ke roda tali kecil (33) dan tekan tali penggerak ban (31) ke roda tali yang besar (32) dengan cara diputar menggunakan tangan.

Pastikan tali penggerak ban (31) bergerak tepat di dalam alur roda penggerak (32) atau (33).

Pasang pelindung tali ban (7) dan kencangkan sekrup (6).

Layanan pelanggan dan konsultasi penggunaan

Layanan pelanggan Bosch menjawab semua pertanyaan Anda tentang reparasi dan perawatan serta tentang suku cadang produk ini. Gambaran teknis (exploded view) dan informasi mengenai suku cadang dapat ditemukan di: www.bosch-pt.com

Tim konsultasi penggunaan Bosch akan membantu Anda menjawab pertanyaan seputar produk kami beserta aksesorinya.

Jika Anda hendak menanyakan sesuatu atau memesan suku cadang, selalu sebutkan nomor model yang terdiri dari 10 angka dan tercantum pada label tipe produk.

Indonesia

PT Robert Bosch Indonesia
Arkadia Green Park Tower G – 7th floor
Jl. Let. Jend. TB. Simatupang Kav.88
Jakarta 12520
Tel.: (021) 3005 5800
Fax: (021) 3005 5801
E-Mail: boschpowertools@id.bosch.com
www.bosch-pt.co.id

Alamat layanan lainnya dapat ditemukan di:
www.bosch-pt.com/serviceaddresses

Cara membuang

Perkakas listrik, aksesoris, dan kemasan sebaiknya didaur ulang secara ramah lingkungan.



Jangan membuang perkakas listrik ke dalam tempat sampah rumah tangga!

Tiếng Việt

Hướng dẫn an toàn

Hướng dẫn an toàn chung cho dụng cụ điện

A CẢNH BÁO Hãy đọc toàn bộ các cảnh báo an toàn, hướng dẫn, hình ảnh và thông số kỹ thuật được cung cấp cho dụng cụ điện cầm tay này. Không tuân thủ mọi hướng dẫn được liệt kê dưới đây có thể bị điện giật, gây cháy và/hay bị thương tật nghiêm trọng. Hãy giữ tất cả tài liệu về cảnh báo và hướng dẫn để tham khảo về sau.

Thuật ngữ "dụng cụ điện cầm tay" trong phần cảnh báo là để cập đến sự sử dụng dụng cụ điện cầm tay của bạn, loại sử dụng điện nguồn (có dây cầm điện) hay vận hành bằng pin (không dây cầm điện).

Khu vực làm việc an toàn

- **Giữ nơi làm việc sạch và đủ ánh sáng.** Nơi làm việc bừa bộn và tối tăm dễ gây ra tai nạn.
- **Không vận hành dụng cụ điện cầm tay trong môi trường dễ gây nổ, chẳng hạn như nơi có chất lỏng dễ cháy, khí đốt hay rác.** Dụng cụ điện cầm tay tạo ra các tia lửa nên có thể làm rác bén cháy hay bốc khói.

- **Không để trẻ em hay người đến xem đứng gần khi vận hành dụng cụ điện cầm tay.** Sự phân tâm có thể gây ra sự mất điều khiển.

An toàn về điện

- **Phích cắm của dụng cụ điện cầm tay phải thích hợp với ổ cắm. Không bao giờ được cải biến lại phích cắm dưới mọi hình thức.** Không được sử dụng phích tiếp hợp nối tiếp đất (dây mát). Phích cắm nguyên bản và ổ cắm đúng loại sẽ làm giảm nguy cơ bị điện giật.
- **Tránh không để thân thể tiếp xúc với đất hay các vật có bề mặt tiếp đất như đường ống, lò sưởi, hàng rào và tủ lạnh.** Có nhiều nguy cơ bị điện giật hơn nếu cơ thể bạn bị tiếp xúc với đất.
- **Không được để dụng cụ điện cầm tay ngoài mưa hay ở tình trạng ẩm ướt.** Nước vào máy sẽ làm tăng nguy cơ bị điện giật.
- **Không được lạm dụng dây dẫn điện.** Không bao giờ được nắm dây dẫn để xách, kéo hay rút phích cắm dụng cụ điện cầm tay. Không để dây gần nơi có nhiệt độ cao, dầu nhớt, vật nhọn bén và bộ phận chuyển động. Làm hỏng hay cuộn rối dây dẫn làm tăng nguy cơ bị điện giật.
- **Khi sử dụng dụng cụ điện cầm tay ngoài trời, dùng dây nối thích hợp cho việc sử dụng ngoài trời.** Sử dụng dây nối thích hợp cho việc sử dụng ngoài trời làm giảm nguy cơ bị điện giật.
- **Nếu việc sử dụng dụng cụ điện cầm tay ở nơi ẩm ướt là không thể tránh được, dùng thiết bị ngắt mạch tự động (RCD) bảo vệ nguồn.** Sử dụng thiết bị ngắt mạch tự động RCD làm giảm nguy cơ bị điện giật.

An toàn cá nhân

- **Hãy tỉnh táo, biết rõ mình đang làm gì và hãy sử dụng ý thức khi vận hành dụng cụ điện cầm tay.** Không sử dụng dụng cụ điện cầm tay khi đang mệt mỏi hay đang bị tác động do chất gây nghiện, rượu hay được phẩm gây ra. Một thoảng mất tập trung khi đang vận hành dụng cụ điện cầm tay có thể gây thương tích nghiêm trọng cho bản thân.
- **Sử dụng trang bị bảo hộ cá nhân.** Luôn luôn đeo kính bảo vệ mắt. Trang bị bảo hộ như khẩu trang, giày chống trượt, nón bảo hộ, hay dụng cụ bảo vệ tai khi được sử dụng đúng nơi đúng chỗ sẽ làm giảm nguy cơ thương tật cho bản thân.
- **Phòng tránh máy khởi động bất ngờ.** Bảo đảm công tắc máy ở vị trí tắt trước khi cầm vào nguồn điện và/hay lắp pin vào, khi nháck máy lên hay mang xách máy. Ngáng ngón tay vào công tắc máy để xách hay kích hoạt dụng cụ điện cầm tay khi công tắc ở vị trí mở dễ dẫn đến tai nạn.
- **Lấy mọi chìa hay khóa điều chỉnh ra trước khi mở điện dụng cụ điện cầm tay.** Chìa hay

chìa còn gắn dính vào bộ phận quay của dụng cụ điện cầm tay có thể gây thương tích cho bản thân.

- **Không rướn người. Luôn luôn giữ tư thế đứng thích hợp và thẳng bằng.** Điều này tạo cho việc điểu khiển dụng cụ điện cầm tay tốt hơn trong mọi tình huống bất ngờ.
- **Trang phục thích hợp.** Không mặc quần áo rộng lùng thùng hay mang trang sức. Giữ tóc và quần áo xa khỏi các bộ phận chuyển động. Quần áo rộng lùng thùng, đồ trang sức hay tóc dài có thể bị cuốn vào các bộ phận chuyển động.
- **Nếu có các thiết bị di kèm để nối máy hút bụi và các phụ kiện khác, bảo đảm các thiết bị này được nối và sử dụng tốt.** Việc sử dụng các thiết bị gom hút bụi có thể làm giảm các đặc hại liên quan đến bụi gây ra.
- **Không để thói quen do sử dụng thường xuyên dụng cụ khiến bạn trở nên chủ quan và bỏ qua các quy định an toàn dụng cụ.** Một hành vi bất cẩn có thể gây ra thương tích nghiêm trọng chỉ trong tíc tắc.

Sử dụng và bảo dưỡng dụng cụ điện cầm tay

- **Không được ép máy.** Sử dụng dụng cụ điện cầm tay đúng loại theo đúng ứng dụng của bạn. Dụng cụ điện cầm tay đúng chức năng sẽ làm việc tốt và an toàn hơn theo đúng tiến độ mà máy được thiết kế.
- **Không sử dụng dụng cụ điện cầm tay nếu như công tắc không tắt và mở được.** Bất kỳ dụng cụ điện cầm tay nào mà không thể điều khiển được bằng công tắc là nguy hiểm và phải được sửa chữa.
- **Rút phích cắm ra khỏi nguồn điện và/hay pin ra khỏi dụng cụ điện cầm tay nếu có thể tháo được, trước khi tiến hành bất kỳ điều chỉnh nào, thay phụ kiện, hay cất dụng cụ điện cầm tay.** Các biện pháp ngăn ngừa như vậy làm giảm nguy cơ dụng cụ điện cầm tay khởi động bất ngờ.
- **Cất giữ dụng cụ điện cầm tay không dùng tới nơi trẻ em không lấy được và không cho người chưa từng biết dụng cụ điện cầm tay hay các hướng dẫn này sử dụng dụng cụ điện cầm tay.** Dụng cụ điện cầm tay nguy hiểm khi ở trong tay người chưa được chỉ cách sử dụng.
- **Bảo quản dụng cụ điện cầm tay và các phụ kiện.** Kiểm tra xem các bộ phận chuyển động có bị sai lệch hay kẹt, các bộ phận bị rạn nứt và các tình trạng khác có thể ảnh hưởng đến sự vận hành của máy. Nếu bị hư hỏng, phải sửa chữa máy trước khi sử dụng. Nhiều tai nạn xảy ra do bảo quản dụng cụ điện cầm tay tồi.

- ▶ **Giữ các dụng cụ cắt bén và sạch.** Bảo quản đúng cách các dụng cụ cắt có cạnh cắt bén làm giảm khả năng bị kẹt và dễ diều khiển hơn.
- ▶ **Sử dụng dụng cụ điện cầm tay, phụ kiện, đầu cài v. v., đúng theo các chỉ dẫn này, hãy lưu ý đến điều kiện làm việc và công việc phải thực hiện.** Sự sử dụng dụng cụ điện cầm tay khác với mục đích thiết kế có thể tạo nên tình huống nguy hiểm.
- ▶ **Giữ tay cầm và bề mặt nắm luôn khô ráo, sạch sẽ và không dính dầu mỡ.** Tay cầm và bề mặt nắm trơn trượt không đem lại thao tác an toàn và kiểm soát dụng cụ trong các tình huống bất ngờ.

Bảo dưỡng

- ▶ **Đưa dụng cụ điện cầm tay của bạn đến thợ chuyên môn để bảo dưỡng, chỉ sử dụng phụ tùng đúng chủng loại để thay.** Điều này sẽ đảm bảo sự an toàn của máy được giữ nguyên.

Các Nguyên Tắc An Toàn Dành Cho Máy Bào

- ▶ **Chờ máy cắt dừng hẳn trước khi lấy dụng cụ xuống.** Máy cắt đang quay hở có thể tiếp xúc với bề mặt dẫn đến mất kiểm soát và thương tích nghiêm trọng.
- ▶ **Cầm dụng cụ điện tại các bề mặt nắm có cách điện, vì máy cắt có thể chạm vào chính dây điện của thiết bị.** Cắt một dây "có điện" có thể làm cho các phần kim loại hở của dụng cụ điện cầm tay có điện và có thể gây ra điện giật cho người vận hành.
- ▶ **Sử dụng các kẹp hoặc cách thực tiễn khác để cố định và đỡ phôi gia công vào sàn thao tác cố định.** Việc cầm phôi gia công bằng tay hoặc tựa người vào phôi gia công làm cho nó dễ đổ và có thể dẫn đến mất kiểm soát.
- ▶ **Chỉ cho máy gia công vật liệu khi máy đã hoạt động.** Nếu không làm vậy thì sẽ có nguy cơ bị giật ngược do dụng cụ cắt bị kẹp chặt trong vật gia công.
- ▶ **Không cầm vào bộ phun vỏ bào bằng tay.** Nó có thể làm bạn bị thương ở các bộ phận xoay.
- ▶ **Không bào phẳng bằng các vật thể kim loại, đinh hoặc vít.** Lưỡi bào và trực bào có thể bị hư hỏng và làm giàn tăng sự rung lắc.
- ▶ **Dùng thiết bị dò tìm thích hợp để xác định nếu có các công trình công cộng lắp đặt ngầm trong khu vực làm việc hay liên hệ với City công trình công cộng địa phương để nhờ hỗ trợ.** Đụng chạm đường dẫn điện có thể gây ra hỏa hoạn và điện giật. Làm hư hại đường dẫn khí ga có thể gây nổ. Làm thủng đường dẫn nước gây hư hỏng tài sản hay có khả năng gây ra điện giật.
- ▶ **Khi làm việc, hãy luôn giữ dụng cụ bào sao cho để bào đặt phẳng với phôi gia công.** Nếu

không áp dụng như vậy, máy bào có thể bị gãm xoc xuống và gây thương tích.

- ▶ **Giữ máy thật chắc bằng cả hai tay trong khi làm việc và luôn luôn giữ tư thế đứng cho thích hợp và cân bằng.** Dùng hai tay để diều khiển máy thì an toàn hơn.

Mô Tả Sản Phẩm và Đặc Tính Kỹ Thuật



Đọc kỹ mọi cảnh báo an toàn và mọi hướng dẫn. Không tuân thủ mọi cảnh báo và hướng dẫn được liệt kê dưới đây có thể bị điện giật, gây cháy và / hay bị thương tật nghiêm trọng.

Xin lưu ý các hình minh họa trong phần trước của hướng dẫn vận hành.

Sử dụng đúng cách

Máy được thiết kế để bào các vật liệu gỗ dùng chằng chống ổn định, ví dụ như xà gỗ, ván tấm. Máy cũng thích hợp để tạo cạnh xiên và mộng xoi.

Các bộ phận được minh họa

Việc đánh số các thành phần đã minh họa liên quan đến mô tả dụng cụ điện trên trang hình ảnh.

- (1) Thước tỉ lệ cỡ sâu bào
- (2) Núm điều chỉnh cỡ sâu (bề mặt nắm cách điện)
- (3) Lỗ phun vỏ bào
(0 601 594 037 với lỗ phun vỏ bào hai bên)
- (4) Nút khóa giữ chế độ tự-chạy của công tắc Tắt/Mở
- (4) Nút nhả khóa của công tắc bật/tắt
(0 601 594 037)
- (5) Công tắc Tắt/Mở
- (6) Vít bắt nắp chụp dây dai
- (7) Nắp chụp dây dai
- (8) Khuôn đế máy bào
- (9) Tay nắm (có bề mặt nắm cách điện)
- (10) Dưỡng khía chữ V
- (11) Chia vặn lực đầu bằng^{a)}
- (12) Vít bắt cố định cho vấu kẹp
- (13) Vấu kẹp
- (14) Tang trống dao
- (15) Rãnh dẫn hướng lưỡi bào
- (16) Lưỡi bào thép gió HSS
- (17) Nẹp kẹp lưỡi bào thép gió HSS
- (18) Vít lắp bắt nẹp kẹp lưỡi bào thép gió HSS
- (19) Thiết bị dùng để mài lưỡi bào thép gió HSS^{a)}
- (20) Cử định cỡ lưỡi bào thép gió HSS^{a)}
- (21) Lưỡi bào thép gió HM/TC

- (22) Thanh cù^{a)}
 - (23) Thuốc do chiều rộng bào xoi
 - (24) Đai ốc khóa chỉnh đặt chiều rộng bào xoi
 - (25) Vít bắt đường cắp cạnh/cạnh xiên
 - (26) Cù chặn góc^{a)}
 - (27) Đai ốc khóa để chỉnh góc
 - (28) Vít bắt cố định cho cù chặn cỡ sâu bào xoi
 - (29) Cù chặn cỡ sâu bào xoi^{a)}
 - (30) Gá Đỡ
 - (31) Dây đai truyền động
 - (32) Puli lớn
 - (33) Puli nhỏ
- a) Phụ tùng được trình bày hay mô tả không phải là một phần của tiêu chuẩn hàng hóa được giao kèm theo sản phẩm. Bạn có thể tham khảo tổng thể các loại phụ tùng, phụ kiện trong chương trình phụ tùng của chúng tôi.

Thông số kỹ thuật

Máy bào	GHO 10-82	
Mã số máy	3 601 594 0..	3 601 594 A..
Công suất vào danh định	W	710
Công suất ra	W	400
Tốc độ không tải	min ⁻¹	16500
Cỡ sâu bào	mm	0–1,0
Cỡ sâu bào xoi	mm	0–9
Bề rộng bào, tối đa	mm	82
Trọng lượng theo EPTA-Procedure 01:2014	kg	2,5
Cấp độ bảo vệ	<input checked="" type="checkbox"/> II	

Các giá trị đã cho có hiệu lực cho điện thế danh định [U] 230 V. Đối với điện thế thấp hơn và các loại máy dành riêng cho một số quốc gia, các giá trị này có thể thay đổi.

Sự lắp vào

- Trước khi tiến hành bắt cứ việc gì trên máy, kéo phích cắm điện nguồn ra.

Chọn Lựa Lưỡi Bào

Dụng cụ điện có thể thích hợp với nhiều loại lưỡi bào khác nhau.

Bằng cách sử dụng bộ trang bị thêm (Phụ kiện) có thể sử dụng cả hai biến thể lưỡi bào thép gió (Lưỡi bào thép gió HSS hoặc HM/TC) tùy theo trang bị cơ bản của dụng cụ điện.

Khi thay lưỡi bào, luôn luôn thay cả hai lưỡi; nếu không làm như vậy, sự mất cân đối có thể làm cho sự rung động phát sinh, làm giảm tuổi thọ của dụng cụ điện.

Thay Lưỡi Bào Thép Gió HSS

- **Thận trọng khi thay lưỡi bào. Không chạm vào cạnh cắt của lưỡi bào.** Có nguy cơ bị thương tích do cạnh cắt sắc bén của lưỡi bào gây ra.

Tháo Lưỡi bào (xem Hình A–C)

- Để thay lưỡi bào, hãy xoay tang trống dao (14), cho đến khi vấu kẹp (13) nằm song song với khuôn đế máy bào (8).
- Vặn 3 vít bắt (12) bằng chìa vặn gia lực đầu bằng (11) và tháo vấu kẹp (13) ra.
- Đẩy nẹp kẹp (17) cùng với lưỡi bào (16) ra khỏi tang trống dao (14) hoặc rãnh dẫn hướng (15).
- Xoay tang trống dao 180° và tháo lưỡi bào thứ 2.

Lưu ý: Trước khi thay hoặc mài lưỡi bào, hãy tháo nẹp kẹp (17) bằng cách nới lỏng vít bắt (18).

Mài sắc lưỡi bào thép gió HSS (xem Hình D)

Bằng cách sử dụng dụng cụ mài (19) (phụ kiện) và đá mài tiêu chuẩn, bạn có thể mài sắc lưỡi bào HSS đã mòn hoặc bị cùn.

Lắp cả hai lưỡi bào vào trong thiết bị mài và kẹp chặt lại bằng bu-long tai vặn. Đảm bảo rằng cả hai lưỡi bào đã lắp vào hết bên trong.

Chuyển dịch thiết bị mài có lắp lưỡi bào một cách đồng đều và áp nhẹ lên đá mài.

Lưu ý: Chỉ được phép mài lưỡi bào tối đa 6 mm trên bề rộng tối thiểu là 23 mm. Sau đó, phải thay cả hai lưỡi bào ra.

Lắp lưỡi bào (xem Hình E–F)

Trước khi lắp lại lưỡi bào mới hoặc đã mài sắc, hãy vệ sinh tang trống dao (14) và nếu cần cá lưỡi bào (16) và nẹp kẹp (17). Làm sạch lưỡi bào bị bám dính như mủ bằng cồn hay dầu lửa.

Lưu ý: Phải luôn hiệu chỉnh lưỡi bào mới hoặc đã mài sắc theo chiều cao đã điều chỉnh trước khi lắp. Cứ định cỡ (20) (phụ kiện) được sử dụng để điều chỉnh chiều cao của lưỡi bào. Đặt lưỡi bào (16) và nẹp kẹp (17) vào cù định cỡ. Lưu ý sao cho nẹp kẹp (17) cắp vào rãnh quy định. Ấn lưỡi bào (16) ti vào cù chặn và cố định nẹp kẹp (17) ở vị trí này bằng vít (18). Động tác này sẽ tự động điều chỉnh đúng độ cao.

Lưỡi bào phải **được lắp và căn chỉnh chính giữa khuôn đế máy bào** (8). Tiếp theo, xiết chặt 3 vít bắt (12) bằng chìa vặn gia lực đầu bằng (11). Tuân thủ thứ tự xiết (①②③) cho sẵn trên vấu kẹp (13).

Lưu ý: Kiểm tra độ chát của các vít bắt trước khi vận hành dụng cụ (12). Xoay tang trống dao (14) bằng tay và đảm bảo rằng lưỡi bào không chạm vào bất cứ thứ gì.

Thay Lưỡi Cac-bua (TC)

- **Thận trọng khi thay lưỡi bào. Không chạm vào cạnh cắt của lưỡi bào.** Có nguy cơ bị

thương tích do cạnh cắt sắc bén của lưỡi bào gây ra.

Chỉ sử dụng lưỡi bào thép gió HM/TC **Bosch** chính hãng.

Lưỡi bào thép gió bằng kim loại cứng (HM/TC) có 2 cạnh cắt, và có thể chuyển đổi qua lại được. Nếu cả hai cạnh cắt đều cùn, cần phải thay lưỡi bào (21). Lưỡi bào thép gió HM/TC không nên mài cho bén lại.

Tháo Lưỡi bào (xem Hình G-H)

- Để sử dụng hoặc thay thế lưỡi bào, hãy xoay tang trống dao (14) cho đến khi vấu kẹp (13) nằm song song với khuôn đế máy bào (8).
- Nối lỏng 3 vít bắt khoảng 1-2 vòng (12) bằng chìa vặn gia lực đầu bằng (11). Không được tháo vấu kẹp (13) ra.
- Xoay tang trống dao một chút và đẩy lưỡi bào bằng một maul gõ (21) ra khỏi tang trống dao (14).
- Xoay tang trống dao 180° và tháo lưỡi bào thứ 2.

Lắp lưỡi bào (xem Hình I-J)

Ranh dẫn hướng của lưỡi bào luôn luôn đảm bảo giữ không đổi chiều cao đã điều chỉnh hay khi đổi cạnh.

Nếu cần, hãy vệ sinh để cẩm dao trong tang trống dao (14) và lưỡi bào (21).

Lưu ý lắp lưỡi dao sao cho lưỡi dao nằm hoàn hảo trong ranh lắp của tang trống dao (14).

Lưỡi bào phải **được lắp và căn chỉnh chính giữa khuôn đế máy bào** (8). Tiếp theo, xiết chặt 3 vít bắt (12) bằng chìa vặn gia lực đầu bằng (11). Tuân thủ thứ tự xiết (①②③) cho sẵn trên vấu kẹp (13).

Lưu ý: Kiểm tra độ chất của các vít bắt trước khi vận hành dụng cụ (12). Xoay tang trống dao (14) bằng tay và đảm bảo rằng lưỡi bào không chạm vào bất cứ thứ gì.

Sử dụng bộ trang bị thêm

Chuyển đổi từ Thép gió HSS sang HM/TC

Khi sử dụng bộ trang bị thêm 2 607 001 399 (xem phụ kiện), máy bào được trang bị lưỡi bào thép gió có thể chuyển đổi sang lưỡi bào thép gió HM/TC

- Nhả và tháo vấu kẹp (13).
- Đẩy nẹp kẹp (17) cùng với lưỡi bào (16) ra khỏi tang trống dao (14) hoặc ranh dẫn hướng (15).
- Đẩy bộ trang bị thêm 2 607 001 399 ào ranh dẫn hướng (15).
- Hãy lắp vấu kẹp (13) và xoay vít bắt (12), tuy nhiên không siết chặt vít.
- Đẩy lưỡi bào thép gió HM/TC bên hông vào giá lắp lưỡi bào thép gió.
- Lưỡi bào phải được lắp và căn chỉnh **chính giữa khuôn đế máy bào** (8). Tiếp theo, xiết chặt 3 vít bắt (12) bằng chìa vặn gia lực đầu bằng (11).

Tuân thủ thứ tự xiết (①②③) vấu kẹp (13) được quy định.

Chuyển đổi từ HM/TC sang HSS

Khi sử dụng bộ trang bị thêm 2 607 001 398 (xem phụ kiện), máy bào được trang bị lưỡi bào thép gió HM/TC có thể chuyển đổi sang lưỡi bào thép gió HSS.

- Vặn 3 vít bắt (12) bằng chìa vặn gia lực đầu bằng (11) và tháo vấu kẹp (13) ra.
- Đẩy nẹp kẹp (17) cùng với lưỡi bào (16) ra khỏi tang trống dao (14) hoặc ranh dẫn hướng (15).
- Hãy đẩy bộ trang bị thêm 2 607 001 398 vào ranh dẫn hướng (15) và căn chỉnh ở **giữa so với khuôn đế máy bào** (8).
- Đặt vấu kẹp lên (13) và xiết chặt 3 vít bắt (12) bằng chìa vặn gia lực đầu bằng (11). Tuân thủ thứ tự xiết (①②③) vấu kẹp (13) được quy định.

Hút Dăm/Bụi

Mặt bụi từ các vật liệu được sơn phủ ngoài có chứa chì trên một số loại gỗ, khoáng vật và kim loại có thể gây nguy hại đến sức khoẻ con người. Đụng chạm hay hít thở các bụi này có thể làm người sử dụng hay đứng gần bị dị ứng và/hoặc gây nhiễm trùng hô hấp.

Một số mặt bụi cụ thể, ví dụ như bụi gỗ sồi hay dầu, được xem là chất gây ung thư, đặc biệt là có liên quan đến các chất phụ gia dùng xử lý gỗ (chất cromat, chất bảo quản gỗ). Có thể chỉ nên để thợ chuyên môn già công các loại vật liệu có chứa amiăng.

- Cách xa ở mức có thể được, sử dụng hệ thống hút thích hợp cho loại vật liệu.
- Tạo không khí thông thoáng nơi làm việc.
- Khuyến nghị nên mang mặt nạ phòng độc có bộ lọc cấp P2.

Tuân thủ các qui định của quốc gia bạn liên quan đến loại vật liệu già công.

► **Tránh không để rác tích tụ tại nơi làm việc.**
Rác có thể dễ dàng bắt lửa.

Làm sạch phoi (3) đều đặn. Sử dụng một dụng cụ thích hợp để làm sạch phoi bị tắc, ví dụ như que gỗ, khí nén v.v.

► **Không cầm vào bộ phun vỏ bào bằng tay.** Nó có thể làm bạn bị thương ở các bộ phận xoay.
Để đảm bảo việc hút vỏ bào/mặt cửa được tốt nhất, luôn luôn sử dụng máy hút bụi đặt bên ngoài hay túi đựng mặt cửa/dầm bào.

Vận Hành

Bắt Đầu Vận Hành

► **Hãy cẩn thận với nguồn điện!** Điện thế của nguồn điện cung cấp phải tương ứng với số liệu ghi trên nhãn loại máy của thiết bị điện.

Dụng cụ điện được ghi 230 V cũng có thể được vận hành ở 220 V.

Điều Chỉnh Độ Sâu bào

Với nút xoay (2), có thể điều chỉnh độ sâu bào từ 0–1 mm nhờ thước tỷ lệ độ sâu bào (1) (vạch thước = 0,2 mm).

Bật Mở và Tắt

► **Hãy đảm bảo rằng, bạn có thể nhấn Công tắc bật/tắt, mà không cần nhả tay nắm.**

Để vận hành thử dụng cụ điện hãy nhấn công tắc Tắt/Mở (5) và nhấn giữ.

Để khóa công tắc Tắt/Mở đã nhấn (5) hãy nhấn nút khóa giữ (4).

Để tắt dụng cụ điện, hãy nhả công tắc Tắt/Mở (5) hoặc nếu nó được khóa bằng nút khóa giữ (4), hãy nhấn nhanh công tắc Tắt/Mở (5) rồi nhả.

Bật và tắt (0 601 594 037)

Để vận hành thử dụng cụ điện, trước hết hãy nhấn khóa an toàn (5) và sau đó nhấn công tắc tắt/mở và nhấn giữ (5).

Để tắt dụng cụ điện, hãy nhả công tắc Tắt/Mở (5).

Lưu ý: Vì lý do an toàn, không thể mở khóa công tắc Tắt/Mở (5), mà phải luôn bấm giữ trong khi vận hành dụng cụ.

Hướng Dẫn Sử Dụng

► Trước khi tiến hành bất cứ việc gì trên máy, kéo phích cắm điện nguồn ra.

Gá đỡ (xem Hình N)

Gá đỡ (30) cho phép tắt dụng cụ điện ngay lập tức sau khi thao tác mà không có nguy cơ làm hư hại phôi gia công hoặc lưỡi bào. Trong khi thao tác, gá đỡ (30) được hất lên và phần sau của khuôn đế máy bào (8) được kích hoạt.

Quá trình bào (xem Hình N)

Nếu bạn điều chỉnh độ sâu bào và đặt dụng cụ điện với phần phía trước của khuôn đế máy bào (8) vào phôi gia công.

► **Chỉ cho máy gia công vật liệu khi máy đã hoạt động.** Nếu không làm vậy thì sẽ có nguy cơ bị giật ngược do dụng cụ cắt bị kẹp chặt trong vật gia công.

Bật công tắc cho máy hoạt động và đẩy máy cho giài đồng đều lên khắp bề mặt được gia công bào.

Để đạt được bề mặt có chất lượng cao, chỉ cho giài với cường độ thấp và tạo lực áp nhẹ lên chính giữa khuôn đế máy bào.

Khi gia công các vật liệu cứng (vd., gỗ cứng) cũng như khi tận dụng tối đa bề rộng máy bào, chỉ nên chỉnh đặt cỡ sâu bào thấp và làm giảm sự giài như khi thấy cần.

Sự cho giài tải quá mức làm giảm chất lượng bề mặt và có thể mau chóng làm tắt nghẽn bộ phận tống dăm bào.

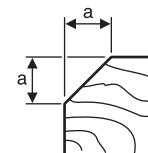
Chỉ có các lưỡi bào sắc bén mới tạo hiệu quả bào tốt và kéo dài tuổi thọ máy.

Gá đỡ tích hợp (30) cho phép tiếp tục quá trình bào sau khi tạm dừng ở vị trí bất kỳ của phôi gia công:

- Với gá đỡ được gấp xuống, đặt máy ngay lên trên vật gia công, ở vị trí mà việc gia công bào còn được tiếp tục.
- Bật công tắc cho máy hoạt động.
- Di chuyển áp lực tiếp xúc đến phần trước của khuôn đế máy bào và đẩy dụng cụ điện từ từ tiến về phía trước (❶). Trong khi đó, gá đỡ được gạt lên (❷), nhờ đó phần sau của khuôn đế máy bào lại tì vào phôi gia công.
- Đẩy đều tay dụng cụ điện trên bề mặt cần gia công (❸).

Cạnh xiên (xem Hình O)

Dưỡng khía chữ V nằm ở phần trước khuôn đế máy bào cho phép tạo cạnh xiên ở cạnh vật gia công được nhanh và dễ dàng. Tùy theo độ rộng cạnh xiên cần có, sử dụng dưỡng khía chữ V thích hợp. Để thực hiện, đặt máy có ráp dưỡng khía chữ V lên trên cạnh vật gia công và đẩy máy dọc theo cạnh bên.



Dưỡng được sử dụng	Kích thước a (mm)
Không	0–4
Nhỏ	2–6
Trung bình	4–9
Lớn	6–10

Bào có trang bị dưỡng cặp cạnh/cạnh xiên (xem Hình K–M)

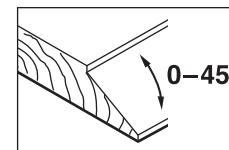
Lắp dưỡng cặp cạnh (22) hoặc dưỡng cạnh xiên (26) bằng vít bắt tương ứng (25) trên dụng cụ điện. Lắp cùi chăn cõi sâu bào xoi tùy theo mục đích sử dụng (29) bằng vít (28) trên dụng cụ điện.

Nối lồng dai ốc khóa (24) và điều chỉnh độ rộng mong muốn của bào xoi trên thước tỷ lệ (23). Xiết lại dai ốc khóa (24) thật chặt.

Điều chỉnh độ sâu bào xoi mong muốn bằng cùi chăn độ sâu bào xoi (29) phù hợp.

Tiến hành qui trình bào xoi một vài lần cho đến khi có được cỡ sâu bào xoi theo yêu cầu. Đẩy máy bào với lực hỗ trợ lên một bên.

Tạo Cạnh Xiên bằng Dưỡng Cạnh Xiên



Điều chỉnh góc vát cần thiết ở cạnh xiên của bào xoi và bề mặt bằng cách điều chỉnh cạnh xiên (27).

Bảo Dưỡng và Bảo Quản

Bảo Dưỡng Và Làm Sạch

- Trước khi tiến hành bất cứ việc gì trên máy, kéo phích cắm điện nguồn ra.
- Để được an toàn và máy hoạt động đúng chức năng, luôn luôn giữ máy và các khe thông gió được sạch.

Nếu như cần phải thay dây dẫn điện thì công việc này phải do hãng **Bosch**, hay một đại lý được **Bosch** ủy nhiệm thực hiện để tránh gặp sự nguy hiểm do mất an toàn.

Giữ gá đỡ (30) sạch và vệ sinh thường xuyên.

Khi chổi than đã mòn hết, máy tự tắt. Dụng cụ điện phải được gửi đến bộ phận dịch vụ khách hàng để bảo dưỡng, địa chỉ xem ở mục "Dịch vụ khách hàng và tư vấn sử dụng".

Thay dây đai truyền động (xem Hình P–Q)

Mở vít (6) và nhấc nắp dây đai (7) ra. Tháo dây đai truyền động bị mòn (31).

Trước khi lắp dây đai truyền động mới (31), làm sạch cả hai bánh xe (32) và (33).

Trước tiên, lắp dây đai truyền động (31) vào bánh xe nhỏ (33) và sau đó ấn dây đai truyền động (31) vào bánh xe lớn bằng cách dùng tay xoay tròn (32).

Lưu ý sao cho dây đai truyền động (31) chạy chính xác vào rãnh dọc của bánh xe (32) hoặc (33).

Lắp nắp dây đai (7) và xiết chặt vít (6).

Dịch vụ hỗ trợ khách hàng và tư vấn sử dụng

Bộ phận phục vụ hàng sau khi bán của chúng tôi trả lời các câu hỏi liên quan đến việc bảo dưỡng và sửa chữa các sản phẩm cũng như phụ tùng thay thế của bạn. Sơ đồ mô tả và thông tin về phụ tùng thay thế cũng có thể tra cứu theo dưới đây:

www.bosch-pt.com

Đội ngũ tư vấn sử dụng của Bosch sẽ giúp bạn giải đáp các thắc mắc về sản phẩm và phụ kiện.

Trong tất cả các phản hồi và đơn đặt phụ tùng, xin vui lòng luôn luôn nhập số hàng hóa 10 chữ số theo nhãn của hàng hóa.

Việt Nam

CN CÔNG TY TNHH BOSCH VIỆT NAM TẠI
TP.HCM

Tầng 14, Ngôi Nhà Đức, 33 Lê Duẩn
Phường Bến Nghé, Quận 1, Thành Phố Hồ Chí Minh

Tel.: (028) 6258 3690

Fax: (028) 6258 3692 - 6258 3694

Hotline: (028) 6250 8555

Email: tuvankhachhang-pt@vn.bosch.com

www.bosch-pt.com.vn

www.baohanhbosch-pt.com.vn

Xem thêm địa chỉ dịch vụ tại:

www.bosch-pt.com/serviceaddresses

Sự thải bỏ

Máy, linh kiện và bao bì phải được phân loại để tái chế theo hướng thân thiện với môi trường.

 Không được thải bỏ dụng cụ điện vào chung với rác sinh hoạt!

مخصص للاستعمال الخارجي من خطر الصدمات الكهربائية.

▪ إن لم يكن بالإمكان تجنب تشغيل العدة الكهربائية في الأجزاء الرطبة، فاستخدم مفتاح للوقاية من التيار المتفاوت. إن استخدام مفتاح للوقاية من التيار المختلف يقلل خطر الصدمات الكهربائية.

أمان الأشخاص

▪ كن يقظاً وانتبه إلى ما تفعله واستخدم العدة الكهربائية بعمليّة. لا تستخدم عدة كهربائية عندما تكون متعباً أو عندما تكون تحت تأثير المخدرات أو الكحول أو الأدوية. عدم الانتباه للحظة واحدة عند استخدام العدة الكهربائية قد يؤدي إلى إصابات خطيرة.

▪ قم لارتداء تجهيزات الحماية الشخصية. وارتد دائمًا نظارات واقية. يد ارتداء تجهيزات الحماية الشخصية، كقناع الوقاية من الغبار وأخذية الأمان الواقعية من الانزلاق والخوذ أو واقفة الأذنين، حسب طروف استعمال العدة الكهربائية، من خطر الإصابة بجروح.

▪ تجنب التشغيل بشكل غير مقصود. تأكد من كون العدة الكهربائية مطفأة قبل توصيلها بالتيار الكهربائي /أو بالمركم، وقبل رفعها أو حملها. إن كنت تتضع إصبعك على المفتاح أنت، حمل العدة الكهربائية أو إن وصلت الجهاز بالشبكة الكهربائية بينما لا تحتاج على وضع التشغيل، قد يؤدي إلى وقوع المواتد.

▪ انزع أداة الضبط أو مفتاح الرابط قبل تشغيل العدة الكهربائية. قد تؤدي الأداة أو المفتاح المتواجد في جزء دوار من الجهاز إلى الإصابة بجروح.

▪ تجنب أوضاع الجسم غير الطبيعية. قف بأمان وحافظ على توازنك دائمًا. سيسعى لك ذلك بالتحكم في الجهاز بشكل أفضل في المواقف الغير متوقعة.

▪ قم بارتداء ثياب مناسبة. لا ترتد الثياب الفضفاضة أو الملحق. احرص على إبقاء الشعر والملابس بعيداً عن الأجزاء المتنورة. قد تتشابك الثياب الفضفاضة والملحق والشعر الطويل بالأجزاء المتنورة.

▪ إن جاز تركيب تجهيزات شفط وتجميع الغبار، فتأكد من أنها موصولة وبأنه يتم استخدامها بشكل سليم. قد يقلل استخدام تجهيزات لشفط الغبار من المخاطر الناتجة عن الغبار.

▪ لا تستخدِم العدة الكهربائية بلا مبالغة وتجاهل قواعد الأمان الخاصة بها نتيجة لتعودك على استخدام العدة الكهربائية وكثرة استخدامها. فقد يتسبّب الاستخدام دون حرص في حدوث إصابة بالغة تحدث في أجزاء من الثانية.

حسن معاملة واستخدام العدة الكهربائية

▪ لا تفرط بتحميل الجهاز. استخدم لتنفيذ أشغال العدة الكهربائية المخصصة لذلك. إنك تعمل بشكل أفضل وأكثر أماناً بواسطة العدة الكهربائية الملائمة في مجال الأداء المذكور.

▪ لا تستخدِم العدة الكهربائية إن كان مفتاح تشغيلها تالفاً. العدة الكهربائية التي لم يعد من

عربي

إرشادات الأمان

الإرشادات العامة للأمان بالعدد الكهربائية

تحذير اطلع على كافة تحذيرات الأمان والتعليمات والمصور والمواصفات المرفقة بالعدة الكهربائية. عدم اتباع التعليمات الواردة أدناه قد يؤدي إلى حدوث صدمة كهربائية، إلى نشوب حريق /أو الإصابة بجروح خطيرة.

احتفظ بجميع الملحوظات التحذيرية والتعليمات للمستقبل.

يقصد بمصطلح «العدة الكهربائية» المستخدم في الملحوظات التحذيرية، العدد الكهربائية الموصولة بالشبكة الكهربائية (بواسطة كابل الشبكة الكهربائية) وأيضاً العدد الكهربائية المزودة بمركم (دون كابل الشبكة الكهربائية).

الأمان بمكان الشغل

▪ حافظ على نظافة مكان شغلك وإضاـته بشكل جيد. الفوضى في مكان الشغل ونطاقات العمل غير المضـادة قد تؤدي إلى وقوع المـواد.

▪ لا تشـغل بالعدة الكهربائية في نطاق معرض لخطر الانفجار مثل الأماكن التي توفر فيه السوانح أو الغازات أو الأغيرة القابلة للاشتعال. العدد الكهربائيـة تولد شرراً قد يتـطاير، فيـشعل الأغيرة والأـخـرة.

▪ حافظ على بقاء الأطفال وغيرهم من الأشخاص بعيداً عندما تستعمل العدة الكهربائية. تشتـيت الانتـباـه قد يتـنـسـبـ فيـ فقدان السيـطرـة على الجـهاـز.

الأمان الكهربائي

▪ يجب أن يتـلـائم قـابـيسـ العـدـةـ الكـهـرـبـائـيـةـ مع المـقـبـسـ. لا يـجـوزـ تـغـيـرـ القـابـيسـ باـيـ حالـ منـ الأـمـوالـ. لا تـسـتـهـلـ القـابـيسـ المـهـاـيـةـ معـ العـدـدـ الكـهـرـبـائـيـةـ المؤـرـضـةـ (ـذـاتـ طـرفـ أـرـضـيـ). تـنـقـضـ القـابـيسـ الـتـيـ لمـ يـتـمـ فـحـصـهـ وـالمـقـبـسـ الـمـلـامـسـةـ منـ خـطـرـ الصـدـمـاتـ الكـهـرـبـائـيـةـ.

▪ تـجـبـ مـلـامـسـ جـسـمـكـ لـلـأـسـطـعـ المـؤـرـضـةـ كـالـأـنـابـيـبـ وـالـمـبـرـدـاتـ وـالـمـوـاـقـدـ وـالـثـلـاجـاتـ. يـزـدـادـ خـطـرـ الصـدـمـاتـ الكـهـرـبـائـيـةـ عـنـدـ مـاـ يـكـونـ جـسـمـكـ مـؤـرـضـ أـوـ مـوـصـلـ بـالـأـرضـ.

▪ أـبـعـدـ العـدـةـ الكـهـرـبـائـيـةـ عـنـ الـأـمـطـارـ وـالـرـطـوبـةـ. يـزـدـادـ خـطـرـ الصـدـمـاتـ الكـهـرـبـائـيـةـ إـنـ تـسـرـبـ المـاءـ إـلـىـ دـاخـلـ العـدـةـ الكـهـرـبـائـيـةـ.

▪ لا تـسـئـ استـعـمـالـ الكـابـلـ. لا تـسـتـهـلـ الكـابـلـ فـيـ حـمـلـ العـدـةـ الكـهـرـبـائـيـةـ أـوـ سـحبـ القـابـيسـ منـ المـقـبـسـ. اـحـرـصـ عـلـىـ إـبعـادـ الـكـابـلـ عـنـ الـمـرـارـةـ وـالـزـيـتـ وـالـحـوـافـ الـحـادـةـ أـوـ الـأـجـزـاءـ المـتـنـورـةـ. تـزـيدـ الـكـابـلـاتـ التـالـفـةـ أـوـ الـمـشـابـكـةـ مـنـ خـطـرـ الصـدـمـاتـ الكـهـرـبـائـيـةـ.

▪ عند استـخدـامـ العـدـةـ الكـهـرـبـائـيـةـ خـارـجـ المـنـزـلـ اـقـتـصـرـ عـلـىـ اـسـتـخدـامـ كـابـلـاتـ التـمـدـيدـ الصـالـحةـ لـالـاسـتـعـمـالـ خـارـجـ المـنـزـلـ. يـقـلـ اـسـتـعـمـالـ كـابـلـ تمـدـيدـ

- ◀ وجه العدة الكهربائية نحو قطعة الشغل فقط عندما تكون في حالة التشغيل. قد يتشكل خطأ الصدمات الارتدادية إن تكلبت عدة الشغل في قطعة الشغل.
- ◀ لا تدخل يدك في مقدف النشارة. فقد تتعرض للإصابة من جراء الأجزاء الدوارة.
- ◀ لا تمرر العدة الكهربائية أبداً فوق القطع المعدنية والمسامير أو الالواح. قد تتألف السكاكين ومحور إدارة السكاكين، فتؤدي إلى اهتزازات زائدة.
- ◀ استخدم أجهزة تنقيب ملائمة للعثور على خطوط الامداد غير الظاهرة، أو استعن بشركة الامداد المحلية. ملامسة الخطوط الكهربائية قد تؤدي إلى انبعاث النار وإلى الصدمات الكهربائية. حدوث أضرار بخط الغاز قد يؤدي إلى حدوث إنفجارات. اختراق خط الماء يشكل الأضرار المادية أو قد يؤدي إلى الصدمات الكهربائية.
- ◀ اقبض على المسحجم أثناء الشغل دائمًا بحيث يرتكز نعل المسحجم على قطعة الشغل بتساخط. وإلا فقد يستعصي المسحجم ليؤدي إلى الإصابات.
- ◀ أمسك العدة الكهربائية جيداً بكلتا اليدين عند العمل، وأحرص على أن تكون في وضعية ثابتة. يتم توجيه العدة الكهربائية بأمان بواسطة اليدين الآتتين.

وصف المنتج والأداء

- اقرأ جميع إرشادات الأمان والتعليمات. ارتکاب الأخطاء عند تطبيق إرشادات الأمان والتعليمات، قد يؤدي إلى حدوث صدمات الكهربائية أو إلى نشوب الحرائق و/أو الإصابة بجروح خطيرة.
- يرجى الرجوع إلى الصور الموجودة في الجزء الأول من دليل التشغيل.



الاستعمال المطابق للتعليمات

العدة الكهربائية مخصصة لسمح مواد الشغل الخشبية كالعوارض والألواح مثلًا بتركيزها بثبات على قطعة الشغل. وتخلص أيضًا لشطب المowa夫 وللتفربيز.

الأجزاء المصورة

- يشير ترتيم الأجزاء، المصورة إلى الصورة المعروضة للعدة الكهربائية في صفحة الرسوم.
- (1) مقابس عمق النشارة
 - (2) زر دوار لضبط عمق النشارة (سطح القبض معزول)
 - (3) مقدف النشارة
 - (4) زر ثبيت مفتاح التشغيل والإطفاء
 - (4) قفل تشغيل مفتاح التشغيل والإطفاء
 - (5) مفتاح التشغيل والإطفاء
 - (6) لوبل غطاء السير

الممكّن التحكم بها عن طريق مفتاح التشغيل والإطفاء، تعتبر خطيرة ويجب أن يتم إصلاحها.

- ◀ أسحب القابس من المقابس وأ/أو أخلع المركم، إذا كان قابلاً للخلع، قبل ضبط الجهاز وقبل استبدال الملحقات أو قبل تنظيف العدة الكهربائية بشكل غير مقصود.

- ◀ احتفظ بالعدة الكهربائية التي لا يتم استخدامها بعيدًا عن متناول الأطفال. لا تسمح باستخدام العدة الكهربائية لمن لا خبرة له بها أو لمن لم يقرأ تلك التعليمات. العدد الكهربائي خطير إن تم استخدامها من قبل شخص دون خبرة.

- ◀ اعتن بالعدة الكهربائية والملحقات بشكل جيد. تأكد أن أجزاء الجهاز المتنكرة مركبة بشكل سليم وغير مستعصية عن المركبة، وتحقق ما إن كانت هناك أجزاء مكسورة أو في حالة تؤثر على سلامة أداء العدة الكهربائية. ينبغي إصلاح هذه الأجزاء التالفة قبل إعادة تشغيل الجهاز. الكثير من المواتد مصدرها العدد الكهربائي التي تم صيانتها بشكل ردي.

- ◀ احرص على إبقاء عدد القطع نظيفة وحادية. إن عدد القطع ذات حواوف القطع الحادة التي تم صيانتها بعناية تتكلب بشكل أقل ويمكن توجيهها بشكل أيسر.

- ◀ استخدم العدد الكهربائي والتتابع وريش الشغل إلخ. وفقاً لهذه التعليمات. تراعي أثناء ذلك ظروف الشغل والعمل المراد تنفيذه. استخدام العدد الكهربائي لغير الأشغال المخصصة لأجلها قد يؤدي إلى حدوث الحالات الخطيرة.

- ◀ احرص على إبقاء المقابض وأسطح المسك جافة ونظيفة وخالية من الزيوت والشموم. المقابض وأسطح المسك الزلقة لا تتيح التشغيل والتحكم الآمن في العدة في المواقف غير المتوقعة.

الخدمة

- ◀ احرص على إصلاح عدتك الكهربائية فقط بواسطة العمال المختصين وباستعمال قطع الغيار الأصلية فقط. يضمن ذلك المحافظة على أمان الجهاز.

ملاحظات أمان المسحاج

- ◀ انتظر حتى توقف القاطعة قبل إسناد العدة. حيث يمكن أن تدخل القاطعة أثناء دورانها في سطح الارتكار، مما يتسبب في فقدان السيطرة عليها وحدوث إصابات بالغة.

- ◀ أمسك العدة الكهربائية من أسطح المسك المعزولة حيث يمكن للسبر أن يلامس السلك الخاص بها. قطع سلك «مكهرب» قد يتسبب في مرور التيار في الأجزاء المعدنية من العدة وجعلها مكهربة مما قد يصيب المشغل بصدمة كهربائية.

- ◀ استخدم قابضات أو طريقة عملية أخرى لتؤمن قطعة الشغل وتدعمها على منصة ثابتة. مسك قطعة الشغل بيديك أو سندها على جسمك يجعلها غير ثابتة وقد يؤدي إلى فقدان السيطرة.

التركيب

◀ اسحب القابس من مقبس الشبكة الكهربائية قبل إجراء أي عمل على العدة الكهربائية.

اختبار سكين السجع

يمكن تجهيز العدة الكهربائية بسكاكين سجع مختلفة. من خلال استبدال أطقم تغيير التجهيز (توابع) يمكن حسب التجهيز الأساسي للعدة الكهربائية استخدام نوعي سكاكين السجع (سكين السجع HSS أو سكين السجع HM/TC).

استبدل سكيني السجع معاً في آن واحد دائماً عند استبدال السكاكين، وإلا فقد يؤدي اختلال الاتزان إلى اهتزازات، وقد تؤدي إلى تقليل العمر الافتراضي للعدة الكهربائية.

تغيير سكين السجع HSS

◀ احترس عند استبدال سكاكين السجع. لا تلمس سكاكين السجع من حواف القطع. قد تصيب بجروح من جراء حواف القطع الحادة.

خلع سكين السجع (انظر الصور AC)

- لاستبدال سكاكين السجع، أدر رأس السكين (14) إلى أن تتواءز قطعة القمط (13) مع نعل المسماح (8).

- قم بفك لوابل التثبيت (12) باستخراج مفتاح الرابط توركس (11) وافلخ قطعة القمط (13).

- ادفع مشبك التثبيت (17) مع سكين السجع (16) إلى خارج رأس السكين (14) أو المز الدليلي (15). - أدر رأس السكين بزاوية 180° واخلع سكين السجع الثانية.

إرشاد: أخرج مشبك التثبيت (17) قبل استبدال أو إعادة شحذ سكاكين السجع من خلال حل لوبل التثبيت (18).

إعادة شحذ سكين السجع HSS (انظر الصورة D)
باستخدام جهاز الشحذ (19) (توابع) ومحر الشمد المتدبول في الأسواق، يمكنك إعادة شحذ سكاكين السجع HSS المستهلكة أو الثالمة.

ركب سكيني السجع في تجهيز الشحذ وثبتهما بواسطة اللوبل المجنح. احرص على دفع سكيني السجع إلى الداخل حتى المصادمة. حرك السكينتين المركبتين في تجهيز الشحذ بضغط خفيف عبر حجر الجلخ.

إرشاد: يمكن إعادة شحذ سكاكين السجع بعد أقصى 6 مم وبعد أدنى للعرض 23 مم. بعد ذلك، يجب استبدال سكتني السجع.

تركيب سكين السجع (انظر الصور E-F)

قبل إعادة تركيب سكاكين السجع الجديدة أو التي تم إعادة شحذها، قم بتنظيف رأس السكين (14) وعند الضرورة سكين السجع (16) ومشبك التثبيت (17). نظف سكاكين السجع شديدة التصميغ بواسطة الكحول أو النفط.

إرشاد: يجب بضط الارتفاع الصحيح لسكاكين السجع الجديدة أو التي تم إعادة شحذها دائمًا قبل تركيبها.

- (7) غطاء السير
- (8) نعل المسماح
- (9) مقبض (سطح قبض معزول)
- (10) حز بشكل ٧
- (11) مفتاح ربط توركس^(a)
- (12) لوبل ثبيت فك القمط
- (13) فك القمط
- (14) رأس السكين
- (15) حز توجيه لسكين السجع HSS
- (16) سكين السجع HSS
- (17) مشبك ثبيت سكين السجع HSS
- (18) لوبل ثبيت لمشبك ثبيت سكين السجع HSS
- (19) جهاز شحذ لسكين السجع HSS^(a)
- (20) مقاييس ضبط لسكين السجع HM/TC
- (21) سكين السجع
- (22) مصد الزاوي^(a)
- (23) مقاييس لعرض التفريز
- (24) صامولة ثبيت لضبط عرض التفريز
- (25) لوبل ثبيت للمصد الزاوي أو مصد التوازي (المصد الزاوي)^(a)
- (26) صامولة ثبيت الضبط الزاوي
- (27) لوبل ثبيت دليل عمق التفريز
- (28) دليل عمق التفريز^(a)
- (29) سنادة التفريز
- (30) سير الدفع
- (31) عجلة السير الكبيرة
- (32) عجلة السير الصغيرة
- (33) لا يتضمن إطار التوريد الاعتيادي التوابع المصورة (أو المشرورة). تجد التوابع الكاملة في برنامجنا للتتابع.

البيانات الفنية

GHO 10-82		مسماح
3 601 594 0..		رقم الصنف
3 601 594 A..		
710	واط	قدرة الدخل الاسمية
400	واط	قدرة الفرج
16500	دقّة ^(a)	عدد الالفات الاحتملي
1,0-0	مم	عمق النشاراة
9-0	مم	عمق التفريز
82	مم	عرض السجع الأقصى
2,5	كجم	الوزن حسب EPTA- Procedure 01:2014
II/□		فئة المماية
تسري البيانات على جهد اسمي [U] يبلغ 230 فلطا. قد تختلف تلك البيانات حسب اختلاف الجهد والطرازات الخاصة بكل دولة.		

استخدام طقوم تغيير التجهيز

التحويل من HM/TC إلى HSS

- مع استخدام أطقم تغيير التجهيز 2 399 001 607 2 (انظر التوايغ) يمكن تحويل المسحاج المجهز بسكاكين السحاج HSS إلى سكين سحاج HM/TC.
- قم بحل فك القمط وافعله (13).
- ادفع مشبك التثبيت (17) مع سكين السحاج (16) إلى خارج رأس السكين (14) أو المز الدليلي (15).
- أدخل طقم تغيير التجهيز 2 399 001 607 2 في المز الدليلي (15).
- قم بتركيب فك القمط (13) واربط لوالب التثبيت (12) وأحكم ربط اللوالب بشكل خفيف.
- أدخل سكين السحاج HM/TC على الجانب في موضع ثبيت سكين السحاج.
- ينفي تركيب سكين السحاج وممازاته في منتصف نعل المسحاج (8). ثم أحكم شد لوالب التثبيت (12) الثلاثة بواسطة مفتاح الربط توركس (11). أثناء القيام بذلك، حافظ على تناسق الشد الصحيح (3)(2)(1) المذكور لقطعة القمط (13).

التحول من HSS إلى HM/TC

- مع استخدام أطقم تغيير التجهيز 2 398 001 607 2 (انظر التوايغ) يمكن تحويل المسحاج المجهز بسكاكين السحاج HM/TC إلى سكين سحاج HSS.
- قم بفك لوالب التثبيت (12) باستخدام مفتاح الربط توركس (11) وانزع قطعة القمط (13).
- ادفع مشبك التثبيت (17) مع سكين السحاج (16) إلى خارج رأس السكين (14) أو المز الدليلي (15).
- أدخل طقم التحويل 2 398 001 398 2 في المز الدليلي (15) وقم بممازاته في منتصف نعل المسحاج (8).
- قم بتركيب مشبك التثبيت (13) وأحكم ربط لوالب التثبيت (12) باستخدام مفتاح الربط توركس (11). أثناء القيام بذلك، حافظ على تناسق الشد الصحيح (3)(2)(1) المذكور لقطعة القمط (13).

شفط الغبار/النشراء

- إن غبار بعض المواد كالطلاء الذي يحتوي على الأراضن، وبغض أنواع الخشب والفلزات والمعادن، قد تكون مضرية بالصحة. إن ملامسة أو استنشاق غبار قد يؤدي إلى أمراض حساسية و/أو إلى أمراض الجهاز التنفسى لدى المستخدم أو لدى الأشخاص المتواجدون على مقربة من المكان.
- تعتبر بعض الأغذية المعينة، كأغذية البليوط والزان، مسببة للسرطان، ولا سيما عند الارتباط بالمواد الإضافية لمعالجة الخشب (ملح حامض الكروميك)، المواد الحافظة للخشب). يجوز أن يتم معالجة المواد التي تحتوي على الأسبستوس من قبل العمال المتخصصين فقط دون غيرهم.
- استخدم شفاطة غبار ملائمة للمادة قدر الإمكان.
 - حافظ على تهوية مكان الشغل بشكل جيد.
 - ينصح بارتداء قناع وقاية للتنفس بفتحة المرشح P2.
 - تراعي الأحكام السارية في بلدكم بالنسبة للمواد المرغوب معالجتها.

يتم استخدام مقياس الضبط (20) (التوايغ) لضبط ارتفاع سكاكين السحاج. ضع سكين السحاج (16) ومشبك التثبيت (17) على مقياس الضبط. احرص على تعشيق مشبك التثبيت (17) في المز المخصص لذلك. اضغط سكين السحاج (16) نحو أنتهاء المصادر وثبت مشبك التثبيت (17) في هذا الوضع بواسطة لولب التثبيت (18). وبذلك يتم التوصل إلى ضبط الارتفاع الصحيح بشكل أوتوماتيكي.

ينبغي تركيب سكين السحاج وممازاته في منتصف نعل المسحاج (8). ثم أحكم شد لوالب التثبيت (12) الثلاثة بواسطة مفتاح الربط توركس (11). أثناء القيام بذلك، حافظ على ترتيب الشد الصحيح (3)(2)(1).

إرشاد: تأكد من ثبات لوالب التثبيت (12) قبل التشغيل. أدر رأس السكين (14) يدوياً، وتأكد من عدم احتكاك سكاكين السحاج بأي شيء.

استبدال سكاكين السحاج

- ◀ احترس عند استبدال سكاكين السحاج. لا تمس سكاكين السحاج من حواف القطع. قد تصاب بجروح من جراء حواف القطع الحادة.
- استخدم فقط سكاكين سحاج HM/TC الأصلية من Bosch.

سكاكين السحاج المصنوعة من المعدن الصلد (HM/TC) مزودة بطرفيين حادين لقطع مما يسمح بقليلها. إذا أصبح طرف القطع ثالمين، يجب استبدال سكاكين السحاج (21). لا يجوز إعادة شحذ سكين السحاج / TC.

خلع سكين السحاج (انظر الصور GH)

- أدر رأس السكين (14) لقلب سكاكين السحاج أو استبدالها، إلى أن تتواءز قطعة القمط (13) مع نعل المسحاج (8).
- قم بحل لوالب التثبيت (12) بواسطة مفتاح ربط التوركس (11) بمقدار 2-1 لفة تقريباً. لا ينبع خالع قطعة القمط (13).
- أدر رأس السكين قليلاً وادفع سكين السحاج (21) بواسطة قطعة خشبية جانبياً إلى خارج رأس السكين (14).
- أدر رأس السكين بزاوية 180° وافلخ سكين السحاج الثانية.

تركيب سكين السحاج (انظر الصور J)

يؤمن حز توجيه سكين السحاج ضبط ارتفاع منتظم دائمًا عند الاستبدال أو القلب.

قم بتنظيف مرتكز السكين الصابر برأس السكين (14) وسكين السحاج (21) عند الفرورة.

احرص عند تركيب سكين السحاج على استقراره بلا مشاكل في فتحة حاضن رأس السكين (14).

ينبغي تركيب سكين السحاج وممازاته في منتصف نعل المسحاج (8). ثم أحكم شد لوالب التثبيت (12) الثلاثة بواسطة مفتاح الربط توركس (11). أثناء القيام بذلك، حافظ على ترتيب الشد الصحيح (3)(2)(1).

إرشاد: تأكد من ثبات لوالب التثبيت (12) قبل التشغيل. أدر رأس السكين (14) يدوياً، وتأكد من عدم احتكاك سكاكين السحاج بأي شيء.

حركة المسح (انظر الصورة N)
أضبط عمق النشارة المرغوب وضعجز، الأمامي لنعل المسح الخاص بالعدة الكهربائية (8) على قطعة الشغل.

وجه العدة الكهربائية نحو قطعة الشغل فقط
عندما تكون في حالة التشغيل. قد يتشكل خطر الصدمات الارتدادية إن تكثبت عدة الشغل في قطعة الشغل.

شنقل العدة الكهربائية وحرتها بدفع أمامي منتظم على السطح المرغوب معالجته.
للوصول إلى أسطبع عالية الجودة اقتصر على العمل بدفع خفيف، واضغط على منتصف نعل المسحاج. عند معالجة المواد الصلبة كالخشب الصلد مثلًا، وعند استغلال عرض المسحاج الأقصى أيضًا، اضبط عمق نشارة ضئيل فقط، وخفف دفع المسحاج عند الضرورة.

يقلل فرط الدفع الأمامي من جودة السطح وقد يؤدي إلى انسداد مقدف النشارة بشكل سريع. إن سفاكن المسح الحادة هي فقط التي تتبع قدرة القطع الجديدة وتصون العدة الكهربائية. تصمم سنادة التفريز (30) المركبة بمتابعة عملية المسح بعد التوقف عن العمل في أي نقطة على قطعة الشغل:

- ركز العدة الكهربائية على جزء قطعة الشغل المرغوب متابعة الشغل به مع ثني سنادة التفريز إلى الأسفل.

- قم بشغيل العدة الكهربائية.

- قم بتحمبل ضغط الارتكاز الموجود على نعل المسحاج الأمامي ودفع العدة الكهربائية ببطء نحو الأمام (1). أثناء ذلك، تأرجح سنادة التفريز إلى الأعلى (2) بحيث يعود ويرتكز الجزء الخلفي لنعل المسحاج على قطعة الشغل.
- حرك العدة الكهربائية بدفع أمامي منتظم عبر السطح المرغوب معالجته (3).

شطب المحواف (انظر الصورة O)

يسمح المز على شكل 7 الموجود في نعل المسحاج الأمامي بشطب حواف قطعة الشغل بشكل سريع وسهل. استخدم المز على شكل 7 المناسب لعرض الشطب المرغوب. للقيام بهذا ضع المسحاج وبه المز على شكل 7 على حافة قطعة الشغل ومرره عليه.

المز المستخدم	القياس a (مم)
4-0	لا يوجد
6-2	صغير
9-4	متواسطة
10-6	كبير

المسح باستخدام مصد التوازي أو المصد الزاوي (انظر الصور KM)

قم بتثبيت مصد التوازي (22) أو المصد الزاوي (26) بواسطة لوبل التثبيت (25) بالعدة الكهربائية. حسب نوع العمل، قم بتثبيت دليل عمق التفريز (29) بواسطة لوبل التثبيت (28) بالعدة الكهربائية.

◀ **تجنب تراكم الغبار بمكان العمل.** يجوز أن تشتعل الأغيرة بسهولة.

قم بتنظيف مقدف النشارة (3) بشكل منتظم. استخدم عدة مناسبة، مثلًا قطعة خشب أو الهواء المضغوط، وإلخ، للتنظيف مقدف النشارة المسدود.

◀ **لا تدخل يدك في مقدف النشارة.** فقد تتعرض للإصابة من جراء الأجزاء الدوارة.

استخدم دائمًا تجهيز شفط خارجية أو كيس الغبار/النشارة لضمان عملية شفط مثالية.

التشغيل

التشغيل

◀ **براعي جهد الشبكة الكهربائية!** يجب أن يتطابق جهد منبع التيار مع المعلومات المذكورة على لافتة طراز العدة الكهربائية. يمكن أن يتم تشغيل العدد الكهربائية المميزة بعلامة 230 فلت في مقبس 220 فلت أيضًا.

ضبط عمق النشارة

يمكن ضبط عمق النشارة بواسطة الزر الدوار (2) دون تدريب من 1-0 مم بواسطة مقياس عمق النشارة (1) (تدريج المقياس = 0,2 مم).

التشغيل والإطفاء

◀ **تأكد أنه بإمكانك الضغط على زر التشغيل/الإيقاف دون ترك المقاييس اليدوي.**

لفرض تشغيل العدة الكهربائية اضغط على مفتاح التشغيل والإطفاء، (5) واحتفظ به مضغوطاً.

لفرض إثبات مفتاح التشغيل/الإطفاء، المضغوط (5)، اضغط على زر التثبيت (4).

لفرض إطفاء العدة الكهربائية، اترك مفتاح التشغيل والإطفاء (5) أو إذا كان متبايناً عن طريق زر التثبيت (4)، اضغط على مفتاح التشغيل والإطفاء (5) لوهلة قصيرة ثم اتركه.

التشغيل والإيقاف (0 601 594 037)

لفرض **تشغيل** العدة الكهربائية، اضغط أولاً على قفل التشغيل (5) واضغط بعدها على مفتاح التشغيل والإطفاء، (5) واحتفظ به مضغوطاً.

لفرض إطفاء العدة الكهربائية اترك مفتاح التشغيل والإطفاء (5).

ملحوظة لا يمكن ثبيت مفتاح التشغيل والإطفاء، (5) لأسباب متعلقة بالأمان، بل يجب أن يتم ضغطه طوال فترة التشغيل.

إرشادات العمل

◀ **اسحب القابس من مقبس الشبكة الكهربائية قبل إجراء أي عمل على العدة الكهربائية.**

سنادة التفريز (انظر الصورة N)

تتيح سنادة التفريز (30) تفريز العدة الكهربائية بعد إزاءات التشغيل مباشرة دون خطأ إتلاف قطعة الشغل أو سكين المسح. أثناء عملية التشغيل، يتم تحريك سنادة التفريز (30) إلى الأعلى وتمرير الجزء الخلفي لنعل المسحاج (8).

يلزم ذكر رقم الصنف ذو الخانات العشر وفقاً للوحة صنع المنتج عند إرسال أيه استفسارات أو طلبات قطع غيار.

المغرب

Robert Bosch Morocco SARL
53، شارع الملازم محمد محروم
الدار البيضاء 20300
الهاتف: +212 5 29 31 43 27
البريد الإلكتروني : sav.outillage@ma.bosch.com

تجد المزيد من عناوين الخدمة تحت:
www.bosch-pt.com/serviceaddresses

التخلص من العدة الكهربائية

ينبغي تسليم العدة الكهربائية والتوابع والعبوة إلى مركز معالجة النفايات بطريقة محافظة على البيئة.
لا ترمي العدة الكهربائية ضمن النفايات المنزلية.



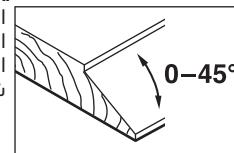
قم بحل صامولة التثبيت (24) واضبط عرض التفريز المرغوب على المقياس (23). أحكم ربط صامولة التثبيت (24) مرة أخرى.

اضبط عمق التفريز المرغوب بواسطة دليل عمق التفريز (29) بطريقة مناسبة.

كر عملية السحج عدة مرات إلى أن تتوصل إلى عمق التفريز المرغوب. وجه المسحاج بضغط ارتكاز جانبي.

الشطب مع المصد الزاوي

اضبط زاوية الشطب المطلوبة بواسطة وسيلة الضبط الزاوي (27) عند شطب السطوح والطيات.



الصيانة والخدمة

الصيانة والتنظيف

اسحب القابس من مقبس الشبكة الكهربائية قبل إجراء أي عمل على العدة الكهربائية.

للعمل بشكل جيد وأمن حافظ دائمًا على نظافة العدة الكهربائية وفتحات التهوية.

إذا طلب الأمر استبدال خط الإمداد، فينبغي أن يتم ذلك من قبل شركة **Bosch** أو من قبل مركز خدمة الزبائن المعتمد لشركة **Bosch** للعدد الكهربائية، لتجنب التعرض للمخاطر.

حافظ على حرية المركبة الفاصة بسنادة التخزين (30) ونظفها بشكل دوري.

تنطئ العدة الكهربائية من تلقاء نفسها، عند استهلاك فحمات الجاخ. ينبغي إرسال العدة الكهربائية إلى مركز خدمة العملاء لكي تتم صيانتها، تجد العناوين في جزء «خدمة العملاء واستشارات الاستخدام».

تغيير سير الدفع (انظر الصور P-Q)

قم بفك اللولب (6) وخلع غطاء السير (7). قم بخلع سير الدفع التالف (31).

قبل تركيب سير الدفع (31) الجديد، قم بتنظيف عجلتي الدفع (32) و (33).

ضع سير الدفع (31) الجديد على عجلة السير الصغيرة (33) أولاً ثم اضغط سير الدفع (31) أثناء إدارته يدوياً على عجلة السير الكبيرة (32).

احرص على إدارة سير الدفع (31) في المزوز الطولية بعدلتي السير (32) أو (33) بشكل دقيق.

ركب غطاء السير (7) وأحکم شد اللولب (6).

خدمة العملاء واستشارات الاستخدام

ينبغي مركز خدمة العملاء على الأسئلة المتعلقة بإصلاح المنتج وصيانته، بالإضافة لقطع الغيار. تجد الرسوم التفصيلية والمعلومات الفاصة بقطع الغيار في الموقع:

www.bosch-pt.com
يسر فريق Bosch لاستشارات الاستخدام مساعدتك إذا كان لديك أي استفسارات بخصوص منتجاتنا وملحقاتها.

فارسی

دستورات ایمنی

نکات ایمنی عمومی برای ابزارهای برقی

هشدار کلیه هشدارها، دستورات العملها، تصاویر و

مشخصات ارائه شده به همراه ابزار برقی را مطالعه کنید. اشتباہات ناشی از عدم رعایت این دستورات ایمنی ممکن است باعث برق گرفتگی، سوختگی و یا سایر جراحت‌های شدید شود.

کلیه هشدارهای ایمنی و راهنماییها را برای آینده خوب نگهداری کنید.

عبارت «ابزار برقی» در هشدارها به ابزارهایی که پریز برق متصل می‌شوند (با سیم برق) و یا ابزارهای برقی با تری دار (بدون سیم برق) اشاره دارد.

ایمنی محل کار

▪ محیط کار را تمیز و روشن نگه دارید. محیط‌های در هم ریخته یا تاریک احتمال بروز حادثه را افزایش میدهند.

▪ ابزار برقی را در محیط‌هایی که خطر انفجار وجود دارد و حاوی مایعات، گازها و بخارهای محتقره هستند، به کار نگیرید. ابزارهای برقی جرقه‌هایی ایجاد می‌کنند که میتوانند باعث آتش گرفتن گرد و غبارهای موجود در هوا شوند.

▪ هنگام کار با ابزار برقی، کوکدان و سایر افراد را از دستگاه دور نگه دارید. در صوتیکه حواس شما پرت شود، ممکن است دستگاه از دست شما خارج شود.

ایمنی الکتریکی

▪ دوشاخه ابزار برقی باید با پریز برق تناسب داشته باشد. هیچگونه تغییری در دوشاخه ایجاد نکنید. مبدل دوشاخه تایید همراه با ابزار برقی دارای اتصال زمین استفاده شود. دوشاخه‌های اصل و تغییر داده نشده و پریزهای مناسب، خطر برق گرفتگی را کاهش میدهند.

▪ از تماس بدنه با قطعات متصل به سیم اتصال زمین مانند لوله، شواف، اجاق برقی و یخچال خودداری کنید. در صورت تماس بدنه با سطوح و قطعات دارای اتصال به زمین و همچنین تماس شما با زمین، خطر برق گرفتگی افزایش می‌یابد.

▪ ابزارهای برقی را در معرض باران و رطوبت قرار ندهید. نفوذ آب به ابزار برقی، خطر شوک الکتریکی را افزایش میدهد.

▪ از سیم دستگاه برای مقاصد دیگر استفاده نکنید. هرگز برای مصل ابزار برقی، کشیدن آن یا خارج کردن دوشاخه از سیم دستگاه استفاده نکنید. کابل دستگاه را از حرارت، روغون، لبه‌های تیز یا قطعات متجرک دور نگه دارید. کابلهای اسیب دیده و یا گره خورده خطر شوک الکتریکی را افزایش میدهند.

▪ هنگام استفاده از ابزار برقی در محیط‌های باز، تنها از کابل رابطی استفاده کنید که برای محیط باز نیز مناسب باشد. کابل های رابط

مناسب برای محیط باز، خطر برق گرفتگی را کم می‌کنند.

▪ در صورت لزوم کار با ابزار برقی در محیط و اماکن مرطوب، باید از یک کلید حفاظتی جریان خطا و نشتی زمین (کلید قطع کننده اتصال با جریان خطا و نشتی زمین) خطر برق گرفتگی را کاهش می‌دهد.

رعایت ایمنی اشخاص

▪ حواس خود را خوب جمع کنید، به کار خود دقت کنید و با فکر و هوشیاری کامل با ابزار برقی کار کنید. در صورت خستگی و یا در صورتی که مواد مذرع، الکل و دارو استفاده کرده‌اید، با ابزار برقی کار نکنید. یک لمحه‌ی بی توجهی هنگام کار با ابزار برقی، میتواند جراحت های شدیدی به همراه داشته باشد.

▪ از تجهیزات ایمنی شخصی استفاده کنید.

▪ همواره از عنک ایمنی استفاده نمایید. استفاده از تجهیزات ایمنی مانند ماسک ضد گرد و غبار، شفشهای ایمنی ضد لغزش، کلاه ایمنی و گوشی محافظ متناسب با نوع کار با ابزار برقی، خطر مجرح شدن را کاهش میدهد.

▪ مواضع باشید که ابزار برقی بطور ناخواسته بکار نیفتد. قبل از وارد کردن دوشاخه دستگاه در پریز برق، اتصال آن به با تری، برد اشتین آن و یا حمل دستگاه، باید دقت کنید که ابزار برقی خاموش باشد. در صورتی که هنگام حمل دستگاه انگشت شما روی دکمه قطع و وصل باشد و یا دستگاه را در حالت روشن به برق بینید، ممکن است سوانح کاری پیش آید.

▪ قبل از روشن کردن ابزار برقی، همه ابزارهای تنظیم کننده و اچارها را از روی دستگاه بردازید. ابزار و اچارهایی که روی بخش های پوشش‌دهنده دستگاه قرار دارند، میتوانند باعث ایجاد جراحت شوند.

▪ وضعیت بدن شما باید در حالت عادی قرار داشته باشد. برای کار جای مطمئنی برای خود انتخاب کرده و تعادل خود را همواره حفظ کنید. به این ترتیب میتوانید ابزار برقی را در وضعیت‌های غیرمنتظره بهتر تحمل کنترل داشته باشید.

▪ لباس مناسب پیو شپید. از پوشیدن لباسهای کشاد و حمل زینت آلات خودداری کنید. موها و لباس خود را از بخش‌هایی در حال چرخش دستگاه دور نگه دارید. لباسهای کشاد، موی بلند و زینت آلت ممکن است در قسمتهای در حال چرخش دستگاه گیر کنند.

▪ در صورتی که تجهیزاتی برای اتصال وسائل مکش گرد و غبار و یا وسیله جمع کننده گرد و غبار ارائه شده است، باید مطمئن شوید که این وسائل درست نصب و استفاده می‌شوند. استفاده از وسائل مکش گرد و غبار مخصوصیت شما را در برابر گرد و غبار زیادتر می‌کند. آشنایی با ابزار به دلیل کار کردن زیاد با آن نباید باعث سهل انگاری شما و نادیده گرفتن اصول ایمنی شود. بی‌دقیقی ممکن است باعث بروز جراحتی در عرض کسری از ثانیه شود.

برخورد با یک کابل حامل "جربان برق" ممکن است قسمتهای فلزی ابزار برقی حامل "جربان برق" شوند و باعث بروز شوک الکتریکی یا برق گرفتگی گردند.

◀ **جهت ایمن و تثبیت کردن قطعه کار از گیره یا سایر راههای تثبیت قطعه استفاده کنید.**
نگهدارشتن قطعه کار با دست یا تکیه دادن آن به بدنه باعث بی ثباتی آن و از دست دادن کنترل روی آن میگردد.

◀ **ابزار برقی را تنها در حال روشن بودن به طرف قطعه کار برابرید.** در غیر اینصورت ممکن است ابزار روی دستگاه در قطعه کار گیر کرده و باعث ضربه زدن (پس زدن) دستگاه شود.

◀ **دستهای خود را به محل خروج تراشه نزدیک نکنید.** ممکن است، خود را با قسمتهای در حال پرخشن مرجو کنید.

◀ **هرگز اشیاء فلزی، تیغ یا میخ را رنده نکنید.**
تیغه و محور تیغه میتوانند صدمه دیده و باعث شوندن که لرزش ها زیاد بشوند.

◀ **برای پیدا کردن لوله ها و سیم های پنهان موجود در ساختمان و مددوه کار، از یک دستگاه ردیاب مخصوص برای یافتن لوله ها و سیمهای تاسیسات استفاده کنید و یا با شرکت های کارهای تاسیسات ساختمان و خدمات مربوطه تماس با کابل و سیمهای برق ممکن است باعث آتشسوزی و یا برق گرفتگی شود. ابراد و آسیب دیدگی لوله گاز میتواند باعث انفجار شود. سوراخ شدن لوله آب، باعث خسارت و یا برق گرفتگی میشود.**

◀ **رنده را هنگام کار طوری نگهدارید که کف رنده همسطح روی قطعه کار قرار گیرد.** و گرنه ممکن است که رنده گیر بکند و باعث زخمی شدن شما بشوند.

◀ **ابزار برقی را هنگام کار با دو دست محکم بگیرید و وضعیت خود را ثابت و مطمئن کنید.**
ابزار برقی با دو دست مطمئن تر هدایت می شود.

توضیحات محصول و کارکرد

همه دستورات ایمنی و راهنمایها را بخوانید. اشتباهات ناشی از عدم رعایت این دستورات ایمنی ممکن است باعث برگرفتگی، سوختگی و یا سایر جراحت های شدید شود.

به تصویرهای واقع در بخشهای اول دفترچه راهنمای توجه کنید.

موارد استفاده از دستگاه

ابزار برقی برای رنده کاری مواد چوبی و نیز تیر و تخته در حالت ثابت در نظر گرفته شده است. همچنین برای مورب کردن لبه ها و شیار انداختن مناسب است.

تصاویر اجزاء دستگاه

شماره گذاری تصاویر اجزاء دستگاه بر اساس شکل ابزار برقی در صفحه تصاویر است.

استفاده صحیح از ابزار برقی و مراقبت از آن از وارد کردن فشار زیاد روی دستگاه خودداری کنید. برای هر کاری، از ابزار برقی

مناسب با آن استفاده کنید. بکار گرفتن ابزار برقی میشود که بتوانید از توان دستگاه بهتر و با اطمینان پیشتر استفاده کنید.

◀ **در صورت ابراد در کلید قطع و وصل ابزار برقی، از دستگاه استفاده نکنید.** ابزار برقی که نمی توان آنها را قطع و وصل کرد، خطربناک بوده و باید تعمیر شوند.

◀ **قبل از تنظیم ابزار برقی، تعویض متعلقات و یا کنار گذاشتن آن، دوشاخه را از برق بکشید و یا با تری آنرا خارج کنید.** رعایت این اقدامات پیشگیری ایمنی از راه افتادن ناخواسته ابزار برقی جلوگیری می کند.

◀ **ابزار برقی را در صورت عدم استفاده، از دسترس کودکان دور نگه دارید و اجازه ندهید که افراد ناوارد و یا اشخاصی که این دفترچه راهنمای را نخواندساند، با این دستگاه کار کنند.** قرار گرفتن ابزار برقی در دست افراد ناوارد و بی تجربه خطربناک است.

◀ **از ابزار برقی و متعلقات خوب مراقبت کنید.** مواطن بایشید که قسمت های متجری دستگاه خوب کار کرده و گیر نکند. همچنین دقت کنید که قطعات ابزار برقی شکسته و یا آسیب دیده نباشند. قطعات آسیب دیده را قبل از شروع به کار تعمیر کنید. علت بسیاری از سوانح کاری، عدم مراقبت کامل از ابزارهای برقی می باشد.

◀ **ابزار برش را تیز و تمیز نگه دارید.** ابزار برشی که خوب مراقبت شده و از لبه های تیز برقوردار است، کمتر در قطعه کار گیر کرده و بهتر قابل هدایت است.

◀ **ابزار برقی، متعلقات، متهای دستگاه و غیره را مطابق دستورات این جزو راهنمای به کار گیرید و به شرایط کاری و نوع کار نیز توجه داشته باشید.** استفاده از ابزار برقی برای عملیاتی به جز مقاصد در نظر گرفته شده، میتواند به بروز شرایط خطربناک منجر شود.

◀ **دستهها و سطوح عایق را همراه خشک، تمیز و عالی از روغن و گریس نگه دارید.** دسته های لغزende مانع ایمنی و کنترل در کار در شرایط غیرمنتظره هستند.

سرپیس

◀ **برای تعمیر ابزار برقی فقط به متخصصین حرفلهای رجوع کنید و از قطعات یدکی اصل استفاده نمایید.** این باعث خواهد شد که ایمنی دستگاه شما تضمین گردد.

دستورات ایمنی برای رنده

◀ **قبل از تنظیم ابزار، صیر کنید تا نیفه برش شود.** محور تیغه چرخان و آزاد میتواند با سطح درگیر شود و منجر به از دست دادن کنترل یا ایجاد جراحتات گردد.

◀ **ابزار برقی را از محل سطوح عایق دار آن در دست بگیرید، زیرا امکان تماس تیغه برش با کابل برق دستگاه وجود دارد.** در صورت

GHO 10-82			رندہ
0-1,0	mm	عمق تراش	
0-9	mm	عمق دو راهه	
82	mm	حداکثر عرض رندہ	
2,5	kg	وزن مطابق استاندارد	EPTA-Procedure 01:2014
II/□		کلاس ایمنی	

مقادیر برای ولاز نامی [U] 230 ولت میباشد. برای ولات های مختلف و تولیدات مخصوص شکوفها ممکن است این مقادیر متفاوت باشند.

نصب

- بیش از انجام هرگونه کاری بر روی ابزار الکتریکی، دوشاخه اتصال آنرا از داخل برقی برونوں بکشید.

انتخاب تیغه رندہ

این وسیله برقی را می توان به تیغه های رندہ مختلف مجذب نمود. با استفاده از کیت های تبدیل (متعلقات) می توان بسته به تجهیزات اصلی ابزار برقی، از هر دو نوع تیغه رندہ (تیغه HSS یا TC) استفاده کرد. در زمان تعویض تیغه ها، هر دو تیغه را تعویض کنید، وگرنه عدم تعادل ایجاد شده، باعث لرزش شده و عمر وسیله برقی را کوتاه خواهد نمود.

تعویض تیغه رندہ

- هنگام تعویض تیغه رندہ احتیاط کنید. تیغه رندہ را از لبه های بُزندۀ نگیرید. لبه های تیز تیغه رندہ ممکن است شما را زخمی کند.
- برداشتن تیغه رندہ (رجوع کنید به تصاویر A-C)
 - جهت بر عکس کردن یا جایگزین کردن تیغهای رندہ، سر تیغه (14) را بچرخانید تا فک گیره (13) با کف رندہ (8) موازی باشد.
 - هر سه پیچ اتصال (12) را بوسیله ی آچار آلن ستاره ای (11) برونوں بکشید و فک گیره (13) را بردارید.
 - گیره نگهدارنده (17) را همراه با تیغه رندہ (16) از سر تیغه (14) یا از شیار راهنمای (15) برونوں بکشید.
 - سر تیغه را به مقدار 180° بچرخانید و تیغه ی رندہ ی دوم را بردارید.
- نکته: قبل از تعویض یا تیز کردن تیغه های رندہ، گیره ی نگهدارنده (17) را با شل کردن پیچ اتصال (18) جدا کنید.
- تیز کردن تیغه رندہ HSS (رجوع کنید به تصویر D)
 - با استفاده از تجهیزات تیز کننده (19) (متعلقات) یک سنگ تیزکن می توان گندی یا فرسودگی تیغه رندہ های HSS را تیز کرد.
 - هر دو تیغه رندہ را در دستگاه تراش و تیز کننده قرار داده و آنها را با پیچ بروانه ای سفت بیندید. توجه بنمایید که هر دو تیغه رندہ خوب جای بیافتد.

- (1) صفحه درجه بندی عمق تراش
 - (2) دکمه چرخشی برای تنظیم عمق تراش (دارای روکش عایق)
 - (3) خروجی تراشه 0 601 594 037
 - (4) دکمه ثبت کلید روشن/خاموش
 - (4) قفل ایمنی کلید روشن/خاموش (0 601 594 037)
 - (5) کلید روشن/خاموش
 - (6) پیچ برای پوشش تسمه
 - (7) پوشش تسمه
 - (8) کفی رندہ
 - (9) دسته (دارای روکش عایق)
 - (10) شیار 7 شکل
 - (11) آچار ترکس^(a)
 - (12) پیچ ثبت فک گیره
 - (13) فک گیره
 - (14) سر تیغه
 - (15) شیار راهنمای برای تیغه رندہ
 - (16) تیغه رندہ HSS
 - (17) قلاب نگه دارنده تیغه رندہ HSS
 - (18) پیچ اتصال قلاب نگه دارنده تیغه رندہ HSS
 - (19) تجهیزات تیز کردن تیغه برای تیغه رندہ HSS^(a)
 - (20) شابلون تنظیم تیغه رندہ HSS
 - (21) تیغه رندہ HM/TC
 - (22) خط کش راهنمای موازی^(a)
 - (23) صفحه درجه بندی برای پهنای دو راهه
 - (24) مهره ثبت برای تنظیم پهنای دو راهه
 - (25) پیچ اتصال برای خط کش راهنمای موازی/نقاله^(a)
 - (26) نقاله^(a)
 - (27) مهره ثبت تنظیم زاویه
 - (28) پیچ اتصال برای تنظیم کننده عمق دو راهه^(a)
 - (29) تنظیم کننده عمق دو راهه^(a)
 - (30) کفش پارک
 - (31) تسمه موتور
 - (32) پژو تسمه بزرگ
 - (33) پژو تسمه کوچک
- ^(a) کلیه متعلقاتی که در تصویر و یا در متن آمده است، بطور معمول همراه دستگاه ارائه نمیشود. لیست کامل متعلقات را در برنامه متعلقات ما می یابید.

مشخصات فنی

GHO 10-82	رندہ
3 601 594 0..	شماره فنی
3 601 594 A..	
710	توان ورودی نامی
400	توان خروجی
16'500	سرعت در حالت آزاد min ⁻¹

نصب تیغه رنده (رجوع کنید به تصاویر L-1)
شیار هادی تیغه رنده باعث میشود که موقع تعویض و یا برگرداندن تیغه رنده همیشه تنظیم ارتفاع یکنواخت وجود داشته باشد.

در صورت لزوم جای نشستن تیغه در سر تیغه (14) و نیز تیغه رنده (21) را تمیز کنید.
هنگام نصب دقت کنید تا تیغه ی رنده بدون عیب در قسمت گیرنده سر تیغه (14) قرار گیرد.

باید تیغه ی رنده در **وسط کف رنده (8)** قرار گیرد و تراز شود. سپس هر 3 پیچهای اتصال (12) را با آجار آلن ستاره ای (11) سفت کنید. در این حین روی فک گیره (13) ترتیب سفت کردن (①) را رعایت کنید.
نکته: قبل از راه اندازی از اتصال ممکن پیچهای اتصال (12) اطمینان حاصل کنید. سر تیغه رنده (14) را با دست بپرخانید و مطمئن شوید که تیغه رنده به هیچ جا مالیده نمیشود.

کاربرد ابزارهای تجهیز

نحوه تبدیل از HSS به HM/TC

با استفاده از کیت تبدیل 399 001 607 2 (رجوع کنید به متعلقات) می توان تیغه های رنده HSS مجهز به رنده را با تیغه رنده HM/TC جایگزین کرد
- فک گیره (13) را باز کرده و جدا کنید.
- قلاب نگه دارنده (17) را همراه با تیغه رنده (16) از سر تیغه (14) یا شیار راهنمای (15) بیرون بشکید.
- کیت تبدیل 399 001 607 2 را در شیار راهنمای (15) برازند.

- فک گیره (13) را قرار دهید و بیچ های اتصال (12) را بیندید، اما بیچ ها را هنوز ممکن نکنید.
- تیغه رنده HM/TC را از کنار به داخل نگه دارنده تیغه رنده برازند.

- باید تیغه رنده در **وسط کف رنده (8)** قرار گیرد و تراز شود. سپس هر 3 پیچ اتصال (12) را توسط آجار ترکس (11) ممکن کنید. در این حین روی فک گیره (13) ترتیب سفت کردن (①) را رعایت کنید.

نحوه تبدیل از HM/TC به HSS

با استفاده از کیت تبدیل 398 001 607 2 (رجوع کنید به متعلقات) می توان تیغه های رنده HM/TC جایگزین کرد
- هر 3 پیچ اتصال (12) را توسط آچار ترکس (11) بیرون بشکید و فک گیره (13) را برازند.
- قلاب نگه دارنده (17) را همراه با تیغه رنده (16) از سر تیغه (14) یا از شیار راهنمای (15) بیرون بشکید.

- کیت تبدیل 398 001 607 2 را داخل شیار راهنمای (15) برازند و آن را در **وسط کف رنده (8)** تراز کنید.
- فک گیره (13) را قرار دهید و هر 3 پیچ اتصال (12) را توسط آچار ترکس (11) ممکن کنید. در این حین روی فک گیره (13) ترتیب سفت کردن (①) را رعایت کنید.

مکش گرد و غبار و تراشه

گرد و غبار موادی مانند نگ های دارای سرب، بعضی از چوب ها، مواد معدنی و فلزات میتوانند

تیغه رنده ای را که در دستگاه تراش و تیز کننده قرار داده اید بطور یکنواخت و با وارد کردن فشار کم بر روی سنگ تیز کننده حرکت بدھید.

نکته: تیغه ها می توانند تا بیشینه ی 6 میلیمتر روی پهنهای 23 میلیمتری تیز شوند. پس آن بایستی هر دو تیغه را عوض کرد.

نصب تیغه رنده (رجوع کنید به تصاویر E-F)

قبل از گذاشتن دوباره تیغه نو یا تیز شده، سر تیغه (14) و در صورت لزوم تیغه رنده (16) و گیره نگهدارنده (17) را تمیز کنید. تیغه رنده چسبناک را با الکل یا نفت تمیز کنید.

نکته: تیغه های رنده نو یا تیز شده باید قبل از قرار گرفتن همواره با ارتفاع صحیح تنظیم شوند.

برای تنظیم ارتفاع تیغه رنده می توان از شابلون تنظیم (20) (متعلقات) استفاده کرد. تیغه رنده (16) و گیره نگهدارنده (17) را روی شابلون تنظیم قرار

دهید. دقت کنید که گیره نگهدارنده (17) در شیار (16) از پیش در نظر گرفته شده، با پیغتند. تیغه رنده (16) را تا انتهای فشار دهید و گیره نگهدارنده (17) را در همین موقعیت با بیچ ثبت (18) ممکن کنید. اینگونه تنظیم ارتفاع صحیح بدست می آید.

باید تیغه ی رنده در **وسط کف رنده (8)** قرار گیرد و تراز شود. سپس هر 3 پیچهای اتصال (12) را با آجار آلن ستاره ای (11) سفت کنید. در این حین روی فک گیره (13) ترتیب سفت کردن (③②①) را رعایت کنید.

نکته: قبل از راه اندازی از اتصال ممکن پیچهای اتصال (12) اطمینان حاصل کنید. سر تیغه رنده (14) را با دست بپرخانید و مطمئن شوید که تیغه رنده به هیچ جا مالیده نمیشود.

تعویض تیغه رنده

▪ هنگام تعویض تیغه رنده احتیاط کنید. تیغه رنده را از لبه های بُرنده نگیرید. لبه های تیز تیغه رنده ممکن است شما را زخمی کند.

▪ تنها از تیغه های رنده HM/TC Bosch استفاده کنید.

▪ تیغه های رنده کاربیدی (HM/TC) دارای 2 لبه هستند و می توانند از دو طرف مورد استفاده قرار گیرند. در صورتی که هر دو لبه کند شوند، باید تیغه رنده ها (21) را عوض نمود. تیغه رنده HM/TC را نباید تیز کرد.

برداشتن تیغه رنده (رجوع کنید به تصاویر G-H)

- جهت بر عکس کردن یا جایگزین کردن تیغهای رنده، سر تیغه (14) را بپرخانید تا فک گیره (13) با کف رنده (8) موازی شود.

- هر سه پیچ اتصال (12) را بوسیله ی آچار آلن ستاره ای (11) مددود 2-چهخش شل کنید. فک گیره (13) نباید برداشته شود.

- سر تیغه رنده را کمی بپرخانید و با یک تکه چوب، تیغه رنده (21) کمی از طرف کنار سر تیغه رنده (14) بپرخانید.

- سر تیغه را به مقدار 180° بچرخانید و تیغه ی رنده (ی دوم) را بردارید.

نحوه روشن/خاموش کردن (0 601 594 037)
**جهت راه اندازی ابزار برقی، ابتدا قفل کلید (5) را
 بزیند و سپس کلید روشن/خاموش (5) را فشار
 داده و نگه دارید.**
**برای خاموش کردن ابزار برقی، کلید روشن/خاموش
 (5) را رها کنید.**
نکته: بنا به دلایل ایمنی، کلید روشن/خاموش (5) را
 نمی توان قفل کرد، بلکه باید آن را در حین کار
 همواره در حالت فشرده نگه داشت.

راهنماییهای عملی
**▪ پیش از انجام هرگونه کاری بر روی ابزار
 الکتریکی، دوشاخه اتصال آنرا از داخل پریز
 برق بیرون بکشید.**

کفش پارک (رجوع کنید به تصویر N)
 کفش پارک (30) قرار دادن ابزار برقی را بلافاصله
 پس از فرآیند کار بدون بروز خطر اسیب دیدگی
 قطعه کار یا تیغه زنده ممکن می کند. هدگام کار
 کفش پارک (30) به بالا رانده و انتهای کف اره (8)
 آزاد می شود.

فرآیند رنده کاری (رجوع کنید به تصویر N)
 عمق تراش دلخواه را تنظیم کنید و ابزار برقی را با
 قسمت جلویی کف رنده (8) روی قطعه کار قرار
 دهید.

**▪ ابزار برقی را تنها در حال روشن بودن به
 طرف قطعه کار برابری. در غیر اینصورت ممکن
 است ابزار روی دستگاه در قطعه کار گیر کرده و
 باعث ضربه زدن (پس زدن) دستگاه شود.**
**و سیله برقی را روشن نموده و آنرا با حرکت یکنواخت
 بر روی سطح و سیله کاری طرف جلو حرکت بدهید.
 برای اینکه سطوح کار شما دارای کیفیت عالی باشد،
 لازم است که شما فقط با فشار کم و با فشار بر وسط
 کف رنده و سیله برقی را بحرکت در بیاورید.
 چنانچه شما بر روی اشیاء سفت مانند چوب های
 سفت کار میکنید و از حداقل پهنای رنده استفاده
 می نمایید، عمق تراش را بسیار کم تنظیم نموده و
 در صورت لزوم از سرعت و فشار رنده بطرف جلو
 بکاهید.**

سرعت و فشار زیاد رنده بطرف جلو باعث میشود که
 سطح کار شما دارای کیفیت خوبی نباشد و ممکن
 است که موجب گرفتن آن قسمتی بشود که از آنها
 تراشه ها بیرون ریخته میشوند.

فقط تیغه های تیز رنده ها باعث کیفیت خوب برش
 های شما میشوند و در سالم ماندن و سیله برقی
 کمک میکنند.

کفش پارک (30) ادامه رنده کاری را پس از توقف
 در هر جای دلخواه روی قطعه کار ممکن می سازد:
 - و سیله برقی را با کفش پارکینگی را که آنرا بطرف
 پایین خم کرده اید، بر روی قطعه کاری را که
 متوقف کرده بودید بگذارید و به رنده کردن
 خود ادامه بدهید.

- ابزار برقی را روشن کنید.

- فشار روی کار را به کف جلویی رنده منتقل کنید و
 ابزار برقی را ارام به جلو برابری (1). در این حالت،
 کفش پارک به بالا می رود (2)، به طوری که

برای سلامتی مضر باشند. دست زدن و یا تنفس
 کردن گرد و غبار ممکن است باعث بروز آلرژی و یا
 بیماری مجاری تنفسی شخص استفاده کننده و یا
 افرادی که در آن نزدیکی میباشند، بشود.

گرد و غبارهای مخصوصی مانند گرد و غبار درخت
 بلوط و یا درخت راش سلطان زا هستند، بخصوص
 ترکیب آنها با سایر موادی که برای کار بر روی چوب
 (کرمات، مواد برای محافظت از چوب) بکار برد
 میشوند. فقط افراد متخصص مجازند با موادی که
 دارای آریست میباشند کار کنند.

- حتی الامکان از یک دستگاه مکش مناسب و درخور
 ماده (قطعه کار) استفاده کنید.

- توجه داشته باشید که محل کار شما از تهویه
 هوای کافی بربخودار باشد.

- توصیه میشود از ماسک تنفسی ایمنی با درجه
 فیلتر P2 استفاده کنید.

به قوانین و مقررات معتبر در کشور خود در رابطه با
 استفاده از مواد و قطعات کاری توجه کنید.

▪ **از تجمع گرد و غبار در محل کار جلوگیری کنید.**
 گرد و غبار می توانند به آسایی مشتعل شوند.

محفظه ای تراشه (3) را مرتب ترتیب کنید. برای تمیز
 کردن محفوظه ای تراشه ای پرس شده از یک ابزار مناسب
 مانند یک تکه چوب، فشار هوا و غیره استفاده کنید.

▪ **دستهای خود را به محل خروج تراشه نزدیک
 نکنید.** ممکن است، خود را با قسمتهای در حال
 چرخش محروم کنید.

جهت تضمین مکش ایده آن همیشه از یک تمهیزات
 مکش مجزا یا یک کیسه تراشه/گرد و غبار استفاده
 کنید.

طرز کار با دستگاه

راه اندازی و نحوه کاربرد دستگاه

▪ **به ولتاژ شبکه برق توجه کنید! ولتاژ منبع
 جریان برق باید با مقادیر موجود روی برقسپ
 ابزار برقی مطابقت داشته باشد. ابزارهای
 برقی را که با ولتاژ 7 230 ولت مشخص
 شده اند، می توان تخت ولتاژ 7 220 ولت نیز
 بکار برد.**

تنظیم عمق تراش
 با دکمه پرخشی (2) می توان عمق تراش را بدون
 درجه از 1-0 میلیمتر به کمک صفحه درجه بندی عمق
 تراش (1) (تفصیل درجه = 0,2 میلیمتر) تنظیم کرد.

نحوه روشن و خاموش کردن

▪ **از فعل کردن کلید قطع و وصل بدون رها
 کردن دسته مطمئن شوید.**

برای راهاندازی ابزار برقی، کلید قطع و وصل (5) را
 فشار داده و آنرا در حالت فشرده نگذارید.

▪ **برای ثابت کردن کلید قطع و وصل فشرده شده
 (5) دکمه ای تثبیت (4) را فشار دهید.**

جهت خاموش کردن ابزار برقی، کلید قطع و وصل
 (5) را رها کنید یا در صورت قفل بودن دکمه تثبیت
 (4) کلید قطع و وصل (5) را کوتاه فشار دهید و آن
 را رها کنید.

بارک کفشه (30) را آزاد بگذارید و آن را مرتب تمیز کنید.

در صورت تمام شدن زغال، ابزار برقی بطور خودکار خاموش می شود. در اینصورت بایستی ابزار برقی در اسرع وقت به خدمات پس از فروش ارجاع گردد، آدرس های مربوطه را در بخش "خدمات و مشاوره به مشتریان" می یابید.

تعویض تسممه موتور (رجوع کنید به تصاویر - P-Q)

پیچ (6) را کاملا ببرون بکشید و روکش تسممه (7) را بردارید. تسممه موتور (31) بسته شده را بردارید.

قبل از نصب یک تسممه موتور (31) هر دو چرخ تسممه (32) و (33) را تمیز کنید.

تسممه موتور (31) نو را ابتدا روی چرخ تسممه کوچک (33) قرار دهید و سپس تسممه موتور (31) را با چرخش تو سط دست روی چرخ تسممه بزرگ (32) بیاندازید.

دققت کنید که تسممه موتور (31) درست روی فروفتگی طولی چرهای تسممه (32) یا (33) حرکت کند.

روکش تسممه (7) را قرار دهید و پیچ (6) را سفت کنید.

خدمات و مشاوره با مشتریان

خدمات مشتری، به سئوالات شما درباره تعمیرات، سرویس و همچنین قطعات بدکی باسخ خواهد داد. نقشههای سه بعدی و اطلاعات مربوط به قطعات بدکی را در تارنمای زیر میباید:

www.bosch-pt.com

گروه مشاوره به مشتریان Bosch با کمال میل به سؤالات شما درباره محصولات و متعلقات پاسخ می دهدند.

برای هرگونه سؤال و یا سفارش قطعات بدکی، هتماً شماره فی 10 رقمی کالا را مطابق برجسب روی ابزار برقی اطلاع دهید.

ایران

روبرت بوش ایران - شرکت بوش تجارت پارس میدان ونک، خیابان شهید خدامی، خیابان آفتاب ساختمان مادران، شماره 3، طبقه سوم.

تهران 1994834571
تلفن: 9821+ 42039000

آدرس سایر دفاتر خدماتی را در ادامه بیابید:
www.bosch-pt.com/serviceaddresses

از رده خارج کردن دستگاه

ابزار برقی، متعلقات و بسته بندی آن، باید طبق مقررات حفظ محیط زیست از رده خارج و بازیافت شوند.

ابزارهای برقی را داخل زباله دان خانگی نیاندازید!



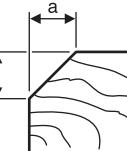
قسمت عقبی کف رنده روی قطعه کار قرار می گیرد.

- ابزار برقی را با فشار متعادل روی سطح مورد کار (6) حرکت دهید.

تماس با لبه ها (رجوع کنید به تصویر 0)

شیارهای که در قسمت جلوی کف رنده وجود دارند، دست زدن سریع و ساده به لبه های قطعه های کاری را ممکن میسازند. از شیار 7-شکل مربوط بر حسب عرض پنج استفاده کنید. از این جهت رنده را از شیار 7 شکل روی قطعه کار قرار دهید و رنده را در امتداد آن برانید.

شیار بکار رفته	اندازه a (میلیمتر)
بدون	4-0
کوچک	6-2
متوسط	9-4
بزرگ	10-6

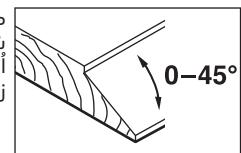


رنده کاری با خطکش راهنمای موازی/
نگهدارنده زاویه (رجوع کنید به تصاویر M-K)
خطکش راهنمای موازی (22) با خطکش زاویه (26) را با یک پیچ اتصال (25) روی ابزار برقی نصب کنید. بر حسب نوع کاربری، نگهدارنده عمق شیار (29) را با پیچ (28) روی ابزار برقی نصب کنید.

مهره ثبت (24) را باز و عرض شیار دلخواه را روی درجه بندی (23) تنظیم کنید. مهره ثبت (24) را دوباره سفت کنید.
عمق شیار دلخواه را به کمک نگهدارنده عمق شیار (29) به طور مناسب تنظیم کنید.
چندین بار کار رنده کردن را تکرار نمایید تا عمق دلخواه بدست آید. بر روی رنده از بغل فشار آورده و هدایت کنید.

مورب کردن به کمک نگهدارنده زاویه

هنگام مورب کردن
شیارها و سطوح، زاویه
زاویه (27) تنظیم کنید.



مراقبت و سرویس

مراقبت، تعمیر و تمیز کردن دستگاه

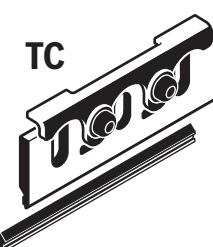
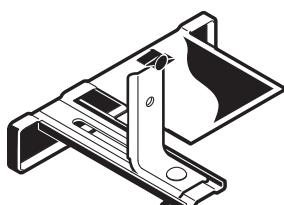
- بیش از انجام هرگونه کاری بر روی ابزار الکتریکی، دوشاخه اتصال آنرا از داخل پریز برقی ببرون بکشید.

- ابزار الکتریکی و شیارهای تهویه آنرا تمیز نگاه دارید، تا اینمی شما در کار تضمین گردد.

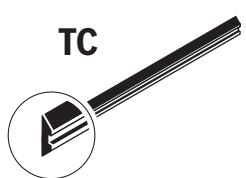
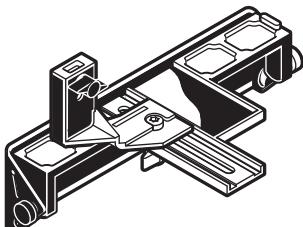
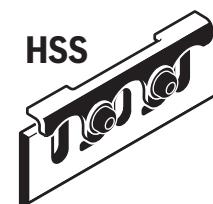
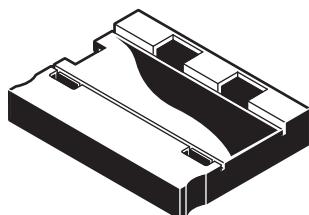
در صورت نیاز به یک کابل بدکی برای اتصال به شبکه برق، بایستی به شرکت Bosch و یا به نمایندگی مجاز Bosch (خدمات پس از فروش) براي ابزار آلات برقی مراجعه کنید تا از بروز خطرات اینمی جلوگیری بعمل آید.



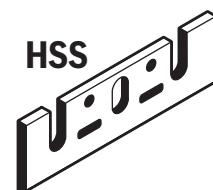
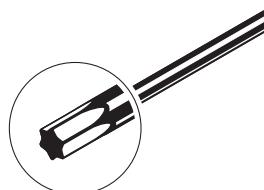
2 607 000 073

2 607 001 399
(2x)

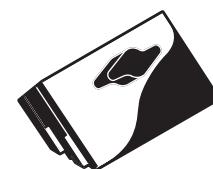
2 607 000 102

2 607 000 194
(2x)2 607 001 077
(45°)2 607 001 398
(2x)

2 607 970 002

2 607 000 193
(2x)

2 607 950 031



2 608 133 002