

Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A 4SX (2018.12) 0 / 54



1 609 92A 4SX

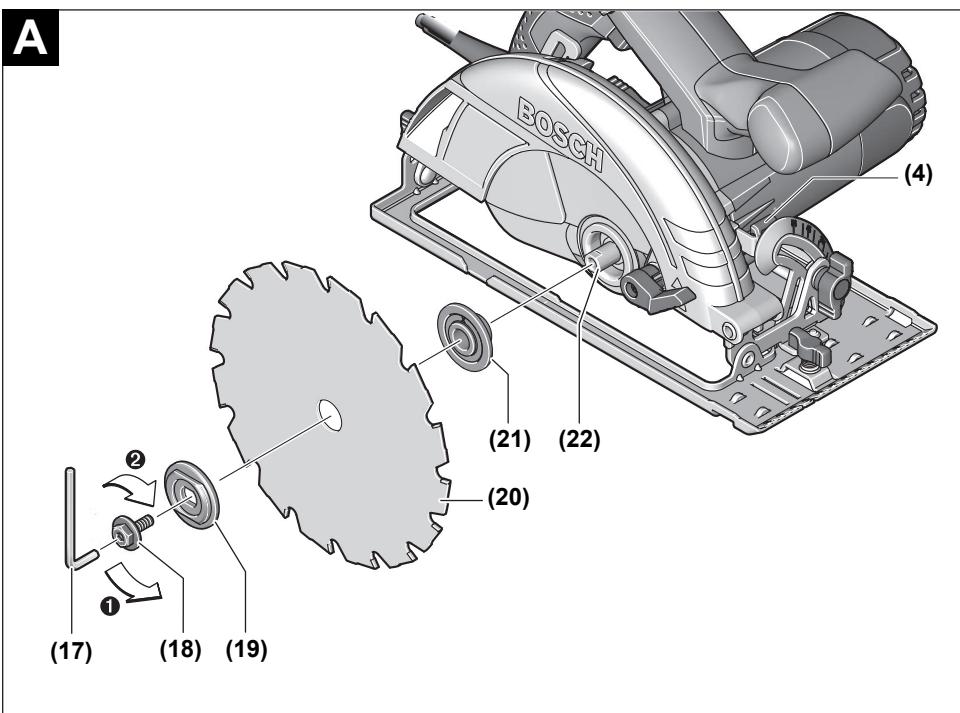
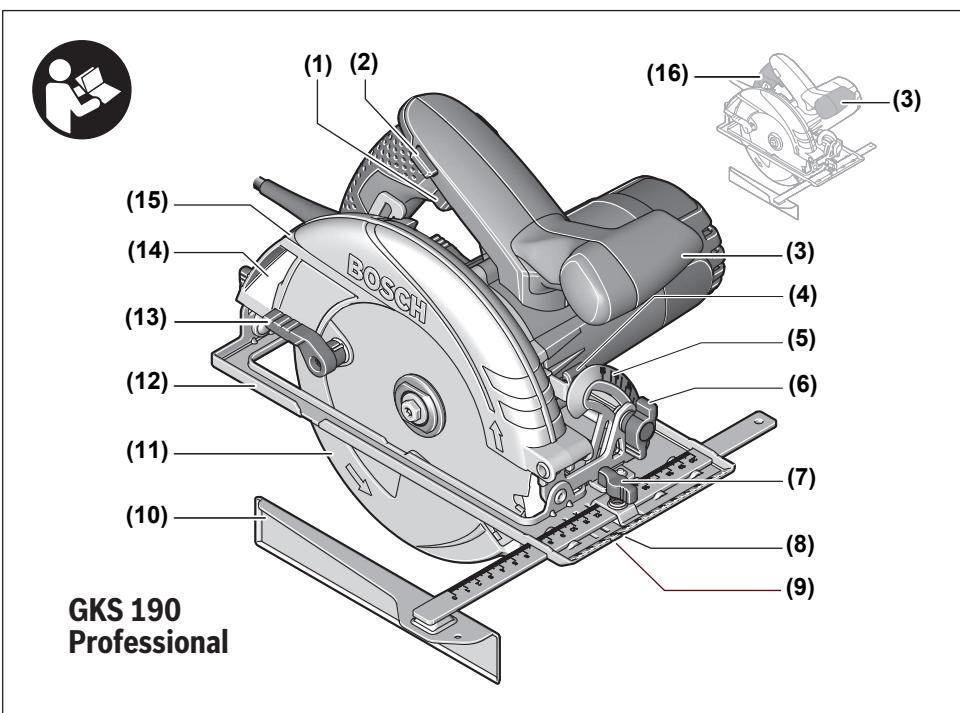
GKS 190 Professional

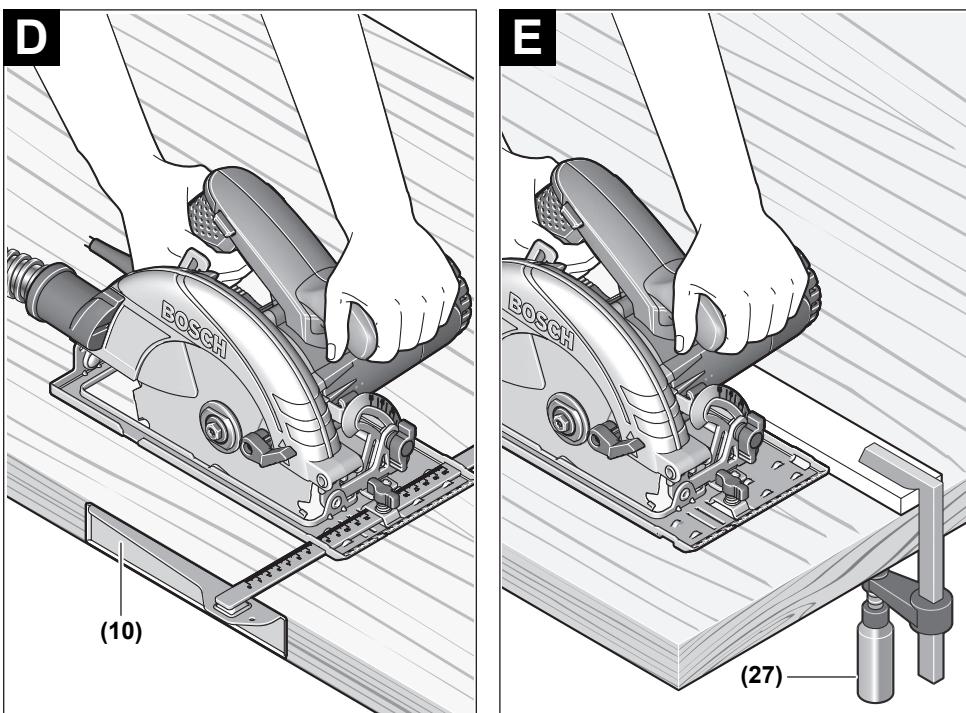
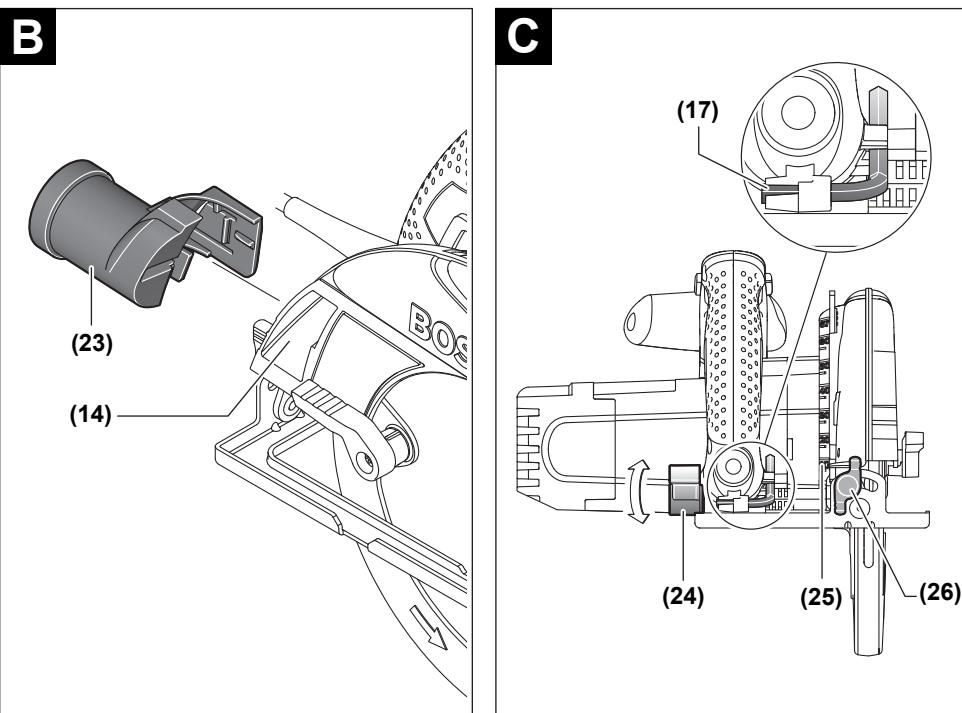
HEAVY
DUTY

 **BOSCH**

- en Original instructions
- zh 正本使用说明书
- zh 原始使用說明書
- ko 사용 설명서 원본
- th หนังสือคู่มือการใช้งานฉบับ^{ที่สาม}
- id Petunjuk-Petunjuk untuk Penggunaan Orisinal
- vi Bản gốc hướng dẫn sử dụng

English	Page 5
中文	頁 13
繁體中文	頁 18
한국어	페이지 23
ไทย	หน้า 29
Bahasa Indonesia	Halaman 37
Tiếng Việt	Trang 44





English

Safety instructions

General Power Tool Safety Warnings

⚠ WARNING

Read all safety warnings, instructions, illustrations and specifications provided with this power tool. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Save all warnings and instructions for future reference.

The term "power tool" in the warnings refers to your mains-operated (corded) power tool or battery-operated (cordless) power tool.

Work area safety

- ▶ **Keep work area clean and well lit.** Cluttered or dark areas invite accidents.
- ▶ **Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases or dust.** Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.
- ▶ **Keep children and bystanders away while operating a power tool.** Distractions can cause you to lose control.

Electrical safety

- ▶ **Power tool plugs must match the outlet. Never modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs with earthed (grounded) power tools.** Unmodified plugs and matching outlets will reduce risk of electric shock.
- ▶ **Avoid body contact with earthed or grounded surfaces, such as pipes, radiators, ranges and refrigerators.** There is an increased risk of electric shock if your body is earthed or grounded.
- ▶ **Do not expose power tools to rain or wet conditions.** Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
- ▶ **Do not abuse the cord.** Never use the cord for carrying, pulling or unplugging the power tool. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts. Damaged or entangled cords increase the risk of electric shock.
- ▶ **When operating a power tool outdoors, use an extension cord suitable for outdoor use.** Use of a cord suitable for outdoor use reduces the risk of electric shock.
- ▶ **If operating a power tool in a damp location is unavoidable, use a residual current device (RCD) protected supply.** Use of an RCD reduces the risk of electric shock.

Personal safety

- ▶ **Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a power tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.** A moment of inatten-

tion while operating power tools may result in serious personal injury.

► Use personal protective equipment. Always wear eye protection.

Protective equipment such as a dust mask, non-skid safety shoes, hard hat or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.

► Prevent unintentional starting. Ensure the switch is in the off-position before connecting to power source and/or battery pack, picking up or carrying the tool.

Carrying power tools with your finger on the switch or energising power tools that have the switch on invites accidents.

► Remove any adjusting key or wrench before turning the power tool on.

A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.

► Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.

This enables better control of the power tool in unexpected situations.

► Dress properly. Do not wear loose clothing or jewellery. Keep your hair and clothing away from moving parts.

Loose clothes, jewellery or long hair can be caught in moving parts.

► If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities, ensure these are connected and properly used.

Use of dust collection can reduce dust-related hazards.

► Do not let familiarity gained from frequent use of tools allow you to become complacent and ignore tool safety principles.

A careless action can cause severe injury within a fraction of a second.

Power tool use and care

► Do not force the power tool. Use the correct power tool for your application.

The correct power tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.

► Do not use the power tool if the switch does not turn it on and off.

Any power tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.

► Disconnect the plug from the power source and/or remove the battery pack, if detachable, from the power tool before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools.

Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.

► Store idle power tools out of the reach of children and do not allow persons unfamiliar with the power tool or these instructions to operate the power tool.

Power tools are dangerous in the hands of untrained users.

► Maintain power tools and accessories. Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the power tool's operation.

If damaged, have the power tool repaired before use. Many accidents are caused by poorly maintained power tools.

- ▶ **Keep cutting tools sharp and clean.** Properly maintained cutting tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.
- ▶ **Use the power tool, accessories and tool bits etc. in accordance with these instructions, taking into account the working conditions and the work to be performed.** Use of the power tool for operations different from those intended could result in a hazardous situation.
- ▶ **Keep handles and grasping surfaces dry, clean and free from oil and grease.** Slippery handles and grasping surfaces do not allow for safe handling and control of the tool in unexpected situations.

Service

- ▶ **Have your power tool serviced by a qualified repair person using only identical replacement parts.** This will ensure that the safety of the power tool is maintained.

Safety instructions for circular saws

Cutting procedures

- ▶ **DANGER: Keep hands away from cutting area and the blade. Keep your second hand on auxiliary handle, or motor housing.** If both hands are holding the saw, they cannot be cut by the blade.
- ▶ **Do not reach underneath the workpiece.** The guard cannot protect you from the blade below the workpiece.
- ▶ **Adjust the cutting depth to the thickness of the workpiece.** Less than a full tooth of the blade teeth should be visible below the workpiece.
- ▶ **Never hold the workpiece in your hands or across your leg while cutting. Secure the workpiece to a stable platform.** It is important to support the work properly to minimise body exposure, blade binding, or loss of control.
- ▶ **Hold the power tool by insulated gripping surfaces, when performing an operation where the cutting tool may contact hidden wiring or its own cord.** Contact with a "live" wire will also make exposed metal parts of the power tool "live" and could give the operator an electric shock.
- ▶ **When ripping always use a rip fence or straight edge guide.** This improves the accuracy of cut and reduces the chance of blade binding.
- ▶ **Always use blades with correct size and shape (diamond versus round) of arbour holes.** Blades that do not match the mounting hardware of the saw will run off-centre, causing loss of control.
- ▶ **Never use damaged or incorrect blade washers or bolt.** The blade washers and bolt were specially designed for your saw, for optimum performance and safety of operation.

Kickback causes and related warnings

- kickback is a sudden reaction to a pinched, jammed or misaligned saw blade, causing an uncontrolled saw to lift up and out of the workpiece toward the operator;

- when the blade is pinched or jammed tightly by the kerf closing down, the blade stalls and the motor reaction drives the unit rapidly back toward the operator;

- if the blade becomes twisted or misaligned in the cut, the teeth at the back edge of the blade can dig into the top surface of the wood causing the blade to climb out of the kerf and jump back toward the operator.

Kickback is the result of saw misuse and/or incorrect operating procedures or conditions and can be avoided by taking proper precautions as given below.

- ▶ **Maintain a firm grip with both hands on the saw and position your arms to resist kickback forces. Position your body to either side of the blade, but not in line with the blade.** Kickback could cause the saw to jump backwards, but kickback forces can be controlled by the operator, if proper precautions are taken.
- ▶ **When blade is binding, or when interrupting a cut for any reason, release the trigger and hold the saw motionless in the material until the blade comes to a complete stop. Never attempt to remove the saw from the work or pull the saw backward while the blade is in motion or kickback may occur.** Investigate and take corrective actions to eliminate the cause of blade binding.
- ▶ **When restarting a saw in the workpiece, centre the saw blade in the kerf so that the saw teeth are not engaged into the material.** If a saw blade binds, it may walk up or kickback from the workpiece as the saw is restarted.
- ▶ **Support large panels to minimise the risk of blade pinching and kickback.** Large panels tend to sag under their own weight. Supports must be placed under the panel on both sides, near the line of cut and near the edge of the panel.
- ▶ **Do not use dull or damaged blades.** Unsharpened or improperly set blades produce narrow kerf causing excessive friction, blade binding and kickback.
- ▶ **Blade depth and bevel adjusting locking levers must be tight and secure before making the cut.** If blade adjustment shifts while cutting, it may cause binding and kickback.
- ▶ **Use extra caution when sawing into existing walls or other blind areas.** The protruding blade may cut objects that can cause kickback.

Lower guard function

- ▶ **Check the lower guard for proper closing before each use. Do not operate the saw if the lower guard does not move freely and close instantly. Never clamp or tie the lower guard into the open position.** If the saw is accidentally dropped, the lower guard may be bent. Raise the lower guard with the retracting handle and make sure it moves freely and does not touch the blade or any other part, in all angles and depths of cut.
- ▶ **Check the operation of the lower guard spring. If the guard and the spring are not operating properly, they must be serviced before use.** Lower guard may operate

sluggishly due to damaged parts, gummy deposits, or a build-up of debris.

- ▶ **The lower guard may be retracted manually only for special cuts such as "plunge cuts" and "compound cuts". Raise the lower guard by the retracting handle and as soon as the blade enters the material, the lower guard must be released.** For all other sawing, the lower guard should operate automatically.
- ▶ **Always observe that the lower guard is covering the blade before placing the saw down on bench or floor.** An unprotected, coasting blade will cause the saw to walk backwards, cutting whatever is in its path. Be aware of the time it takes for the blade to stop after switch is released.

Additional safety warnings

- ▶ **Do not allow the chip ejector to come into contact with your hands.** You may be injured by rotating parts.
- ▶ **Do not use the saw above the level of your head.** Doing so will mean you have inadequate control of the power tool.
- ▶ **Use suitable detectors to determine if utility lines are hidden in the work area or call the local utility company for assistance.** Contact with electric lines can lead to fire and electric shock. Damaging a gas line can lead to explosion. Penetrating a water line causes property damage or may cause an electric shock.
- ▶ **Do not operate the power tool when stationary.** It is not suitable for operation with a saw table.
- ▶ **When performing plunge cuts which are not right-angled, secure the guide plate of the saw so that it will not shift sideways.** In the event of a sideways shift, the saw blade may become jammed, which could lead to kick-back.
- ▶ **Secure the workpiece.** A workpiece clamped with clamping devices or in a vice is held more secure than by hand.
- ▶ **Do not use HSS saw blades.** Such saw blades can easily break.
- ▶ **Do not saw any ferrous metals.** Hot chips may ignite the dust extractor.
- ▶ **Wear a dust mask.**

Products sold in GB only:

Your product is fitted with an BS 1363/A approved electric plug with internal fuse (ASTA approved to BS 1362).

If the plug is not suitable for your socket outlets, it should be cut off and an appropriate plug fitted in its place by an authorised customer service agent. The replacement plug should have the same fuse rating as the original plug.

The severed plug must be disposed of to avoid a possible shock hazard and should never be inserted into a mains socket elsewhere.

- ▶ **Always wait until the power tool has come to a complete stop before placing it down.** The application tool can jam and cause you to lose control of the power tool.

- ▶ **Hold the power tool firmly with both hands and make sure you have a stable footing.** The power tool can be more securely guided with both hands.

Product Description and Specifications



Read all the safety and general instructions.

Failure to observe the safety and general instructions may result in electric shock, fire and/or serious injury.

Please observe the illustrations at the beginning of this operating manual.

Intended use

The power tool is intended for making straight cuts in wood with and against the grain and mitre cuts in wood while resting firmly against the workpiece.

The power tool must not be used to cut ferrous metals.

Product features

The numbering of the product features refers to the diagram of the power tool on the graphics page.

- (1) On/off switch
- (2) Lock-off button for on/off switch
3 601 F23 04./3 601 F23 08./3 601 F23 09./
3 601 F23 0B.
- (2) Lock-on button for on/off switch
3 601 F23 0C./3 601 F23 0K./3 601 F23 0L.
- (3) Auxiliary handle (insulated gripping surface)
3 601 F23 04./3 601 F23 09./3 601 F23 0B.
- (4) Spindle lock button
- (5) Scale for mitre/bevel angles
- (6) Wing bolt for mitre/bevel angle preselection
- (7) Wing bolt for parallel guide
- (8) 45° cut mark
- (9) 0° cut mark
- (10) Parallel guide
- (11) Retracting blade guard
- (12) Base plate
- (13) Adjusting lever for retracting blade guard
- (14) Chip ejector
- (15) Protective guard
- (16) Handle (insulated gripping surface)
- (17) Hex key
- (18) Clamping bolt with washer
- (19) Clamping flange
- (20) Circular saw blade^{A)}
- (21) Mounting flange
- (22) Saw spindle
- (23) Dust extraction adapter^{A)}

- (24) Clamping lever for cutting depth preselection
- (25) Cutting depth scale
- (26) Wing bolt for mitre/bevel angle preselection

(27) Pair of screw clamps^{B)}

- A) Accessories shown or described are not included with the product as standard. You can find the complete selection of accessories in our accessories range.
- B) Commercially available (not included in the scope of delivery)

Technical data

Hand-held circular saw	GKS 190 Professional	GKS 190 Professional	GKS 190 Professional
Article number	3 601 F23 04. 3 601 F23 08. 3 601 F23 0C. 3 601 F23 0K. 3 601 F23 0L.	3 601 F23 0B.	3 601 F23 09.
Rated power input	W 1400	1400	1400
No-load speed	min ⁻¹ 5500	5500	5500
Max. cutting depth			
– at a 0° mitre/bevel angle	mm 67	67	67
– at a 45° mitre/bevel angle	mm 49	49	49
Spindle lock	●	●	●
Base plate dimensions	mm 302 x 140	302 x 140	302 x 140
Max. saw blade diameter	mm 190	190	190
Min. saw blade diameter	mm 184	184	184
Max. base blade thickness	mm 2.0	2.0	2.0
Locating bore	mm 20	19	16
Weight according to EPTA-Procedure 01:2014	kg 4.1	4.1	4.1
Protection class	<input type="checkbox"/> / II	<input type="checkbox"/> / II	<input type="checkbox"/> / II

The specifications apply to a rated voltage [U] of 230 V. These specifications may vary at different voltages and in country-specific models.

Fitting

- Only use saw blades the maximum permitted speed of which is higher than the no-load speed of the power tool.

Inserting/changing the circular saw blade

- Pull the plug out of the socket before carrying out any work on the power tool.
- Wear protective gloves when fitting the saw blade. Danger of injury when touching the saw blade.
- Only use saw blades that match the specifications given in this operating manual and on the power tool.
- Only use saw blades the maximum permitted speed of which is higher than the no-load speed of the power tool.
- Do not use abrasive wheels as the application tool under any circumstances.

Selecting the saw blade

You will find an overview of recommended saw blades at the end of these operating instructions.

Removing the saw blade (see figure A)

To change tools, we recommend that you place the power tool down on the front side of the motor housing.

- Press and hold the spindle lock button (4).
- Do not press the spindle lock button (4) while the saw spindle is moving. The power tool may become damaged if this happens.
- Use the hex key (17) to undo the clamping bolt (18) in rotational direction ①.
- Swing the retracting blade guard (11) back and hold on to it firmly.
- Remove the clamping flange (19) and the saw blade (20) from the saw spindle (22).

Fitting the saw blade (see figure A)

To change tools, we recommend that you place the power tool down on the front side of the motor housing.

- Clean the saw blade (20) and all the clamping elements to be fitted.
- Swing the retracting blade guard (11) back and hold on to it firmly.
- Place the saw blade (20) on the mounting flange (21). The cutting direction of the teeth (direction of the arrow on the saw blade) must match the rotational direction of the arrow on the protective guard (11).
- Attach the clamping flange (19) and screw in the clamping bolt (18) in rotational direction ②. Ensure that the mounting flange (21) and clamping flange (19) are installed in the correct position.
- Press and hold the spindle lock button (4).
- Use the hex key (17) to tighten the clamping bolt (18) in rotational direction ②. The tightening torque should be 6–9 nm, which corresponds to hand-tight plus $\frac{1}{4}$ turn.

Dust/chip extraction

The dust from materials such as lead paint, some types of wood, minerals and metal can be harmful to human health. Touching or breathing in this dust can trigger allergic reactions and/or cause respiratory illnesses in the user or in people in the near vicinity.

Certain dusts, such as oak or beech dust, are classified as carcinogenic, especially in conjunction with wood treatment additives (chromate, wood preservative). Materials containing asbestos may only be machined by specialists.

- Use a dust extraction system that is suitable for the material wherever possible.
 - Provide good ventilation at the workplace.
 - It is advisable to wear a P2 filter class breathing mask.
- The regulations on the material being machined that apply in the country of use must be observed.
- Avoid dust accumulation at the workplace.** Dust can easily ignite.

Fitting the dust extraction adapter (see figure B)

Push the dust extraction adapter (23) onto the chip ejector (14) until it clicks into place.

A dust extraction hose with a diameter of 35 mm can be connected to the dust extraction adapter (23).

- The dust extraction adapter must only be fitted if an external dust extraction system is connected.** Otherwise the extraction duct can become clogged.
- No dust bags should be connected to the dust extraction adapter.** Otherwise the extraction system can become clogged.

To ensure optimum extraction, the dust extraction adapter (23) must be cleaned regularly.

External dust extraction

Connect the dust extraction hose to a dust extractor (accessory). You will find an overview of connecting to various dust extractors at the end of these operating instructions.

The power tool can be directly connected to the socket of a Bosch all-purpose dust extractor with remote starter. This

dust extractor is started up automatically when the power tool is switched on.

The dust extractor must be suitable for the material being worked.

When extracting dry dust that is especially detrimental to health or carcinogenic, use a special dust extractor.

Operation

Operating modes

- Pull the plug out of the socket before carrying out any work on the power tool.**

Setting the cutting depth (see figure C)

- Adapt the cutting depth to the thickness of the workpiece.** A space of less than the height of one full tooth should be visible under the workpiece.

Loosen the clamping lever (24). For a smaller cutting depth, pull the saw away from the base plate (12); for a larger cutting depth, push the saw towards the base plate (12). Adjust the desired cutting depth at the cutting-depth scale. Retighten the clamping lever (24).

If you are unable to fully adjust the cutting depth after loosening the clamping lever (24), pull the clamping lever (24) away from the saw and swivel it downwards. Loosen the clamping lever (24) again. Repeat this process until the required cutting depth can be set.

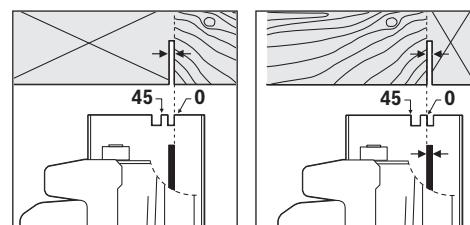
If you are unable to adequately fix the cutting depth after tightening the clamping lever (24), pull the clamping lever (24) away from the saw and swivel it upwards. Loosen the clamping lever (24) again. Repeat this process until the cutting depth is fixed.

Adjusting the mitre/bevel angle

Loosen the wing bolts (6) and (26). Swivel the saw to the side. Set the required mitre angle on the scale (5). Retighten the wing bolts (6) and (26).

Note: When making mitre cuts, the cutting depth is less than the value shown on the cutting depth scale (25).

Cut marks



The 0° cut mark (9) indicates the position of the saw blade when making a right-angled cut. The 45° cut mark (8) indicates the position of the saw blade when making a 45° cut. For a precise cut, place the circular saw against the workpiece as shown in the figure. We recommend making a test cut.

Start-up

- ▶ Pay attention to the mains voltage. The voltage of the power source must match the voltage specified on the rating plate of the power tool. Power tools marked with 230 V can also be operated with 220 V.
- ▶ Products that are only sold in AUS and NZ: Use a residual current device (RCD) with a nominal residual current of 30 mA or less.

Switching on/off

**3 601 F23 04./3 601 F23 08./3 601 F23 09./
3 601 F23 0B.**

To **start** the power tool, first press the lock-off switch (2), then press and hold the on/off switch (1).

To **switch off** the power tool, release the on/off switch (1).

Note: For safety reasons, the on/off switch (1) cannot be locked; it must remain pressed during the entire operation.

Switching on/off

3 601 F23 0C./3 601 F23 0K./3 601 F23 0L.

To **start** the power tool, press and hold the on/off switch (1).

Press the lock-on button (2) to **lock** the on/off switch (1) in this position.

To **switch off** the power tool, release the on/off switch (1); or, if the switch is locked with the lock-on button (2), briefly press the on/off switch (1) and then release it.

Practical advice

Protect saw blades against shock and impact.

Guide the power tool evenly, pushing it gently in the cutting direction. Applying too much pressure to the power tool when moving it in the cutting direction significantly reduces the service life of the application tools and can damage the power tool.

The sawing performance and the quality of the cut essentially depend on the condition and the tooth shape of the saw blade. This is why you should only use sharp saw blades that are suitable for the material being machined.

Sawing wood

Choosing the right saw blade depends on the wood type, wood quality and whether cuts with or against the grain are required.

Making cuts in spruce with the grain produces long, spiral-shaped chips.

Beech and oak dust is especially detrimental to health. Therefore, work only with dust extraction.

Sawing with a parallel guide (see figure D)

The parallel guide (10) allows you to make precise cuts along the edge of a workpiece and cut strips with the same dimensions.

Loosen the wing bolt (7) and slide the scale of the parallel guide (10) through the guide in the base plate (12). Adjust the desired cutting width as a scale value at the corresponding (9) or (8) cut mark, see the section "Cut marks".

Retighten the wing bolt (7).

Sawing with an auxiliary guide (see figure E)

For working on large workpieces or for cutting straight edges, you can securely fasten a board or rail to the workpiece as an auxiliary guide. The circular saw can be guided along the path of this auxiliary guide with the base plate.

Maintenance and Servicing

Maintenance and Cleaning

- ▶ Pull the plug out of the socket before carrying out any work on the power tool.
- ▶ To ensure safe and efficient operation, always keep the power tool and the ventilation slots clean.

The retracting blade guard must always be able to move freely and retract automatically. It is therefore important to keep the area around the retracting blade guard clean at all times. Remove dust and chips by blowing out with compressed air or using a brush.

Non-coated saw blades can be protected against corrosion using a thin layer of acid-free oil. Remove the oil again before sawing as failure to do so will stain the wood.

Resin or glue residue on the saw blade has a detrimental effect on the quality of the cut. You should therefore clean saw blades straight after use.

In order to avoid safety hazards, if the power supply cord needs to be replaced, this must be done by **Bosch** or by an after-sales service centre that is authorised to repair **Bosch** power tools.

After-sales Service and Advice on Using Products

Our after-sales service can answer questions concerning product maintenance and repair, as well as spare parts. You can find exploded drawings and information on spare parts at: www.bosch-pt.com

The Bosch product use advice team will be happy to help you with any questions about our products and their accessories.

www.powertool-portal.de, the internet portal for tradespeople and DIY enthusiasts.

In all correspondence and spare parts orders, please always include the 10-digit article number given on the type plate of the product.

Cambodia

Robert Bosch (Cambodia) Co., Ltd
Unit 8BC, GT Tower, 08th Floor, Street 169,
Czechoslovakia Blvd, Sangkat Veal Vong
Khan 7 Makara, Phnom Penh
VAT TIN: 100 169 511
Tel.: +855 23 900 685
Tel.: +855 23 900 660
www.bosch.com.kh

People's Republic of China

China Mainland
Bosch Power Tool (China) Co. Ltd.
Bosch Service Center

567, Bin Kang Road
 Bin Kang District
 Hangzhou, Zhejiang Province
 China 310052
 Tel.: (0571) 8887 5566 / 5588
 Fax: (0571) 8887 6688 x 5566# / 5588#
 E-mail: bsc.hz@cn.bosch.com
www.bosch-pt.com.cn

HK and Macau Special Administrative Regions

Robert Bosch Co. Ltd.
 21st Floor, 625 King's Road
 North Point, Hong Kong
 Customer Service Hotline: +852 2101 0235
 Fax: +852 2590 9762
 E-mail: info@hk.bosch.com
www.bosch-pt.com.hk

India

Bosch Service Center
 69, Habibullah Road, (next to PSBB School), T. Nagar
 Chennai - 600077
 Phone: (044) 64561816
 Bosch Service Center Rishyamook
 85A, Panchkuin Road
 New Delhi - 110001
 Phone: (011) 43166190
 Bosch Service Center 79,
 Crystal Bldg., Dr. Annie Besant Road, Worli
 Mumbai - 400018
 Phone: (022) 39569936 / (022) 39569959 /
 (022) 39569967 / (022) 24952071

Indonesia

PT Robert Bosch
 Palma Tower 10th Floor
 Jalan RA Kartini II-S Kaveling 6
 Pondok Pinang, Kebayoran Lama
 Jakarta Selatan 12310
 Tel.: (21) 3005-5800
www.bosch-pt.co.id

Malaysia

Robert Bosch Sdn. Bhd. (220975-V) PT/SMY
 No. 8A, Jalan 13/6
 46200 Petaling Jaya
 Selangor
 Tel.: (03) 79663194
 Toll-Free: 1800 880188
 Fax: (03) 79583838
 E-mail: kiathoe.chong@my.bosch.com
www.bosch-pt.com.my

Pakistan

Robert Bosch Middle East FZE – Pakistan Liaison Office
 2nd Floor Plaza # 10, CCA Block, DHA Phase 5
 Lahore, 54810
 Phone: +92(303)4444311
 E-mail: Faisal.Khan@bosch.com

Philippines

Robert Bosch, Inc.
 28th Floor Fort Legend Towers,

3rd Avenue corner 31st Street,
 Fort Bonifacio, Global City,
 1634 Taguig City
 Tel.: (632) 8703871
 Fax: (632) 8703870
www.bosch-pt.com.ph

Singapore

Powerwell Service Centre Pvt Ltd
 Bosch Authorised Service Centre (Power Tools)
 4012 Ang Mo Kio Ave 10, #01-02 TECHplace
 Singapore 569628
 Tel.: 6452 1770
 Fax: 6452 1760
 E-mail: ask@powerwellsc.com
www.powerwellsc.com
www.bosch-pt.com.sg

Thailand

Robert Bosch Ltd.
 Liberty Square Building
 No. 287, 11 Floor
 Silom Road, Bangrak
 Bangkok 10500
 Tel.: 02 6393111
 Fax: 02 2384783
 Robert Bosch Ltd., P. O. Box 2054
 Bangkok 10501
www.bosch.co.th
 Bosch Service – Training Centre
 La Salle Tower Ground Floor Unit No.2
 10/11 La Salle Moo 16
 Srinakharin Road
 Bangkaew, Bang Plee
 Samutprakarn 10540
 Tel.: 02 7587555
 Fax: 02 7587525

Vietnam

Branch of Bosch Vietnam Co., Ltd in HCMC
 14th floor, Deutsches Haus, 33 Le Duan
 Ben Nghe Ward, District 1, Ho Chi Minh City
 Tel.: (028) 6258 3690
 Fax: (028) 6258 3692 - 6258 3694
 Hotline: (028) 6250 8555
 E-mail: tuvankhachhang-pt@vn.bosch.com
www.bosch-pt.com.vn

Armenia, Azerbaijan, Georgia, Kyrgyzstan, Mongolia, Tajikistan, Turkmenistan, Uzbekistan

TOO "Robert Bosch" Power Tools, After Sales Service
 Rayimbek Ave., 169/1
 050050, Almaty, Kazakhstan
 Service e-mail: service.pt.ka@bosch.com
 Official website: www.bosch.com, www.bosch-pt.com

Bahrain

Hatem Al Juffali Technical Equipment Establishment.
 Kingdom of Bahrain, Setra Highway, Al Aker Area
 Phone: +966126971777-311
 Fax: +97317704257
 E-mail: h.berjas@ejb.com.sa

Egypt
Unimar
20 Markaz kadmat
El tagmoa EL Aoul – New Cairo
Phone: +20 2224 76091-95
Phone: +20 2224 78072-73
Fax: +20222478075
E-mail: adelzaki@unimaregypt.com

Iran

Robert Bosch Iran
3rd Floor, No 3, Maadiran Building
Aftab St., Khodami St., Vanak Sq.
Tehran 1994834571
Phone: +9821 86092057

Iraq

Sahba Technology Group
Al Muthana airport road
Baghdad
Phone: +9647901906953
Phone Dubai: +97143973851
E-mail: bosch@sahbatechnology.com

Jordan

Roots Arabia – Jordan
Nasser Bin Jameel street, Building 37 Al Rabiah
11194 Amman
Phone: +962 6 5545778
E-mail: bosch@rootsjordan.com

Kuwait

Al Qurain Automotive Trading Company
Shuwaikh Industrial Area, Block 1, Plot 16, Street 3rd
P.O. Box 164 – Safat 13002
Phone: 24810844
Fax: 24810879
E-mail: josephkr@aaalmutawa.com

Lebanon

Tehini Hana & Co. S.A.R.L.
P.O. Box 90-449
Jdeideh
Dora-Beirut
Phone: +9611255211
E-mail: service-pt@tehini-hana.com

Libya

El Naser for Workshop Tools
Swanee Road, Al Falah Area
Tripoli
Phone: +218 21 4811184

Oman

Malatan Trading & Contracting LLC
P.O. Box 131
Ruwi, 112 Sultanate of Oman
Phone: +968 99886794
E-mail: malatanpowertools@malatan.net

Qatar

International Construction Solutions W L L
P. O. Box 51,
Doha Phone: +974 40065458

Fax: +974 4453 8585
E-mail: csd@icsdoha.com

Saudi Arabia

Juffali Technical Equipment Co. (JTECO)
Kilo 14, Madinah Road, Al Bawadi District
Jeddah 21431
Phone: +966 2 6672222 Ext. 1528
Fax: +966 2 6676308
E-mail: roland@ejb.com.sa

Syria

Dallal Establishment for Power Tools
P.O. Box 1030
Aleppo
Phone: +963212116083
E-mail: rita.dallal@hotmail.com

United Arab Emirates

Central Motors & Equipment LLC, P.O. Box 1984
Al-Wahda Street – Old Sana Building
Sharjah
Phone: +971 6 593 2777
Fax: +971 6 533 2269
E-mail: powertools@centralmotors.ae

Yemen

Abualrejal Trading Corporation
Sana'a Zubiry St. Front to new Parliament Building
Phone: +967-1-202010
Fax: +967-1-279029
E-mail: tech-tools@abualrejal.com

Ethiopia

Forever plc
Kebele 2,754, BP 4806,
Addis Ababa
Phone: +251 111 560 600
E-mail: foreverplc@ethionet.et

Ghana

C.WOERMANN LTD.
Nsawam Road/Avenor Junction, P.O. Box 1779
Accra Phone: +233 302 225 141

Kenya

Robert Bosch East Africa Ltd
Mpaka Road P.O. Box 856
00606 Nairobi

Nigeria

Robert Bosch Nigeria Ltd.
52–54 Isaac John Street P.O. Box
GRA Ikeja – Lagos

Republic of South Africa

Customer service
Hotline: (011) 6519600

Gauteng – BSC Service Centre
35 Roper Street, New Centre
Johannesburg
Tel.: (011) 4939375
Fax: (011) 4930126
E-mail: bsctools@icon.co.za

KZN - BSC Service Centre

Unit E, Almar Centre
143 Crompton Street
Pinetown
Tel.: (031) 7012120
Fax: (031) 7012446
E-mail: bsc.dur@za.bosch.com

Western Cape - BSC Service Centre

Democracy Way, Prosperity Park
Milnerton
Tel.: (021) 5512577
Fax: (021) 5513223
E-mail: bsc@zsd.co.za

Bosch Headquarters

Midrand, Gauteng
Tel.: (011) 6519600
Fax: (011) 6519880
E-mail: rbsa-hq.pts@za.bosch.com

Tanzania

Diesel & Autoelectric Service Ltd.
117 Nyerere Rd., P.O. Box 70839
Vingunguti 12109, Dar Es Salaam
Phone: +255 222 861 793/794

Australia, New Zealand and Pacific Islands

Robert Bosch Australia Pty. Ltd.
Power Tools
Locked Bag 66
Clayton South VIC 3169
Customer Contact Center
Inside Australia:
Phone: (01300) 307044
Fax: (01300) 307045
Inside New Zealand:
Phone: (0800) 543353
Fax: (0800) 428570
Outside AU and NZ:
Phone: +61 3 95415555
www.bosch-pt.com.au
www.bosch-pt.co.nz

Disposal

The power tool, accessories and packaging should be recycled in an environmentally friendly manner.



Do not dispose of power tools along with household waste.

中文**安全规章****电动工具通用安全警告****► 警告！**

警告！ 阅读所有警告和所有说明！ 不遵照以下警 告和说明会

导致电击、着火和 / 或严重伤 害。

保存所有警告和说明书以备查阅。

在所有下列的警告中术语" 电动工具" 指市电驱动
(有线) 电动工具或电池驱动 (无线) 电动工具。

工作场地的安全

- **保持工作场地清洁和明亮。** 混乱和黑暗的场地会引 发事故。
- **不要在易爆环境，如有易燃液体、气体或粉尘的环 境下操作电动工具。** 电动工具产生的火花会点燃粉 尘或气体。
- **让儿童和旁观者离开后操作电动工具。** 注意力不集 中会使操作者失去对工具的控制。

电气安全

- **电动工具插头必须与插座相配。绝不能以任何方 式改装插头。需接地的电动工具不能使用任何转 换插 头。** 未经改装的插头和相配的插座将减少电 击危 险。
- **避免人体接触接地表面，如管道、散热片和冰 箱。** 如果你身体接地会增加电击危险。
- **不得将电动工具暴露在雨中或潮湿环境中。** 水进 入 电动工具将增加电击危险。
- **不得滥用电线。** 绝不能用电线搬运、拉动电动工 具 或拔出其插头。使电线远离热源、油、锐边或 运动 部件。受损或缠绕的软线会增加电击危险。
- **当在户外使用电动工具时，使用适合户外使用的 外 接软线。** 适合户外使用的软线将减少电击危 险。
- **如果在潮湿环境下操作电动工具是不可避免的，应 使用剩余电流动作保护器 (RCD)。** 使用 RCD 可减 小电击危险。

人身安全

- **保持警觉，当操作电动工具时关注所从事的操作 并 保持清醒。** 当你感到疲倦，或在有药物、酒精 或治 疗反应时，不要操作电动工具。在操作电动 工具时 瞬间的疏忽会导致严重人身伤害。
- **使用个人防护装置。** 始终佩戴护目镜。安全装 置， 诸如适当条件下使用防尘面具、防滑安全 鞋、安全 帽、听力防护等装置能减少人身伤害。
- **防止意外起动。** 确保开关在连接电源和/ 或电池 盒、拿起或搬运工具时处于关断位置。手指放在已 接通电源的开关上或开关处于接通时插入插头可 能会 导致危险。
- **在电动工具接通之前，拿掉所有调节钥匙或扳 手。** 遗留在电动工具旋转零件上的扳手或钥匙会 导致人 身伤害。

- ▶ 手不要伸展得太长。时刻注意立足点和身体平衡。这样在意外情况下能很好地控制电动工具。
 - ▶ 着装适当。不要穿宽松衣服或佩戴饰品。让衣服、手套和头发远离运动部件。宽松衣服、佩饰或长发可能会卷入运动部件中。
 - ▶ 如果提供了与排屑、集尘设备连接用的装置，要确保他们连接完好且使用得当。使用这些装置可减少尘屑引起的危险。
 - ▶ 即使由于经常使用电动工具而对此非常熟悉，也不要就认为可以高枕无忧而忽略工具的安全规定。粗心大意的行为可能在瞬间就造成严重的伤害。
- 电动工具使用和注意事项**
- ▶ 不要滥用电动工具，根据用途使用适当的电动工具。选用适当设计的电动工具会使你工作更有效、更安全。
 - ▶ 如果开关不能接通或关断工具电源，则不能使用该电动工具。如果开关不能接通或关断工具电源，则不能使用该电动工具。
 - ▶ 在进行任何调节、更换附件或贮存电动工具之前，必须从电源上拔掉插头和/或使电池盒与工具脱开。这种防护性措施将减少工具意外起动的危险。
 - ▶ 将闲置不用的电动工具贮存在儿童所及范围之外，并且不要让不熟悉电动工具或对这些说明不了解的人操作电动工具。电动工具在未经培训的用户手中是危险的。
 - ▶ 保养电动工具。检查运动件是否调整到位或卡住，检查零件破损情况和影响电动工具运行的其他状况。如有损坏，电动工具应在使用前修理好。许多事故由维护不良的电动工具引发。
 - ▶ 保持切削刀具锋利和清洁。保养良好的有锋利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。
 - ▶ 按照使用说明书，考虑作业条件和进行的作业来使用电动工具、附件和工具的刀头等。将电动工具用于那些与其用途不符的操作可能会导致危险。
 - ▶ 保持手柄和握持表面干燥、清洁、无油污。在突发情况下，滑溜的手柄和握持表面无法确保安全地握持和控制工具。

维修

- ▶ 将电动工具用于那些与其用途不符的操作可能会导致危险。这样将确保所维修的电动工具的安全性。

圆锯安全规章

切割步骤

- ▶ **A** **危险：**使双手远离切割区域和锯片。用另一只手握住辅助手柄或电机壳体。如果双手握住锯子，则不会被锯片切割。
- ▶ **不要把手伸到加工件下面。**防护罩无法防护加工件下面的锯片。
- ▶ **根据加工件厚度，调整切割深度。**加工件下方应看到完整锯齿的一部分。

- ▶ **不要手握正在切割的加工件或在切割时将其横放在腿上。将加工件固定到稳定的平台上。**必须对工作提供适当支持，以降低身体暴露，锯片卡滞或失控。
- ▶ **操作期间，切割工具可能接触暗线或其自带电源线，一定要握住电动工具的绝缘握持面。**接触“带电”的电线会使电动工具裸露的金属部件“带电”，可能使得操作员触电。
- ▶ **当进行纵锯时，始终使用纵锯挡或直边导板。**这样能提高切割精确度并降低锯片卡滞概率。
- ▶ **始终使用轴孔尺寸和形状（菱形/圆形）正确的锯片。**与锯子的安装硬件不匹配的锯片会偏离中心，造成失控。
- ▶ **切勿使用损坏或不合适的锯片垫片或螺栓。**锯片垫片和螺栓专为您的锯子设计，以实现最优性能和安全操作。

弹回原因和相关警告

- 回弹是对于被夹住、卡住或错位的锯片的突然反应，会造成失控的锯子向上举起并离开加工件，冲向操作员；
 - 当锯片被正在关闭的切口紧紧夹住或卡住时，锯片停顿且电机反应驱动切割单元快速朝向操作员回退；
 - 如锯片在切割中扭曲或错位，锯片背面边缘的齿会进入木料表面，造成锯片爬出切口并朝操作员回跳。
- 弹回是锯子不正当使用和 / 或操作流程或条件不正确的结果，可通过采取以下预防措施来避免。
- ▶ **牢牢把握锯子，将手臂摆好位置，以抵挡回弹力。**使身体在锯片的一侧，但不要与锯片在一条线上。弹回可能导致锯子向后跳，但如采取适当的预防措施，操作员可以控制弹回力。
 - ▶ **当锯片卡滞或由于某种原因中断切割时，松开触发器并保持锯子不动，直至锯片完全停止。**不要试图在锯子运行时移出或将锯子向后拉，不然会出现弹回。调查并进行修正，以消除锯片缠绕。
 - ▶ **当在加工件中重新启动锯子时，将锯片定位在切口中，以便锯齿不卡入材料。**如锯片缠绕，重新启动时可能向上走或从加工件弹回。
 - ▶ **支撑大型板材，以降低锯片夹住和回弹的风险。**大的板材会因自重而下垂。在板材下方两侧、靠近切割线和加工件边缘的地方提供支撑。
 - ▶ **不要使用钝锯片或损坏的锯片。**未磨锐或设置不当的锯片会产生狭小的切口，导致摩擦过大、锯片卡滞和回弹。
 - ▶ **切割前，锯片深度和斜角调整锁定杆必须牢牢锁定。**如在切割时锯片调整装置移动，则可能造成缠绕和弹回。
 - ▶ **锯切现有墙体或其它盲区时要格外小心。**凸出的锯片可能会切到导致回弹的物体。

下部防护罩功能

- ▶ **每次使用前，检查下部防护罩是否能正常关闭。**如下部防护罩无法自由活动并立即关闭，则不要操作锯子。不要夹住或绑住下部防护罩使其进入打开位置。如锯子不小心跌落，下部防护罩可能弯曲。用收缩手柄抬起下部防护罩并确保防护罩

可自由移动且在任意切割角度和深度都不会触碰锯片或其他零部件。

- ▶ 检查下部防护罩弹簧的运行。如防护罩和弹簧运行不正常，使用前必须进行检修。因部件损坏、粘胶残留物或碎片堆积，下部防护罩可能运行迟缓。
- ▶ 下部防护罩可手动收回，仅用于特殊切割，如“切入式切割”和“复合式切割”。用收缩手柄抬起下部防护罩，一旦锯片进入材料，必须松开下部防护罩。对于所有其他锯切，下部防护罩应自动运行。
- ▶ 在将锯子放到凳子或地板上之前，始终注意下部防护罩覆盖锯片。未受保护且快速移动的锯片会导致锯片倒退，切割所有在其路径上的物件。注意开关松开后，锯片停止所用的时间。

其他安全规章

- ▶ 不要用手指抓握排屑槽。可能会被旋转部件伤到。
- ▶ 不要在头顶操作电锯。此时您无法完全控制电动工具。
- ▶ 使用合适的侦测装置侦察隐藏的电线，或者向当地的相关单位寻求支援。接触电线可能引起火灾并让操作者触电。损坏了瓦斯管会引起爆炸。凿穿水管不仅会造成严重的财物损失，也可能导致触电。
- ▶ 工作时要使用双手握紧电动工具并确保站稳。使用双手才能够稳定地操作电动工具。
- ▶ 不要以固定方式使用电动工具。它不是为锯台应用而设计的。
- ▶ 在非直角切入时确保电锯的导板不会侧移。侧移可能会导致锯片夹住并因此而回弹。
- ▶ 固定好工件。使用固定装置或老虎钳固定工件，会比用手持握工件更牢固。
- ▶ 等待电动工具完全静止后才能够放下机器。机器上的工具可能在工作中被夹住，而令您无法控制电动工具。
- ▶ 不要使用高速钢锯片。此类锯片容易折断。
- ▶ 不要锯切铁族金属。带火星的切屑可能会点燃粉尘吸尘器。
- ▶ 请佩戴防尘面具。

产品和性能说明



请阅读所有安全规章和指示。不遵照以下警告和说明可能导致电击、着火和/或严重伤害。

请注意本使用说明书开头部分的图示。

按照规定使用

本电动工具适合在稳固的底座上对木材进行纵向和横向直线锯割以及斜角锯割。

不可以使用本机器加工铁族金属。

插图上的机件

机件的编号和电动工具详解图上的编号一致。

- (1) 电源开关
- (2) 电源开关的开机锁
3 601 F23 04./3 601 F23 08./
3 601 F23 09./3 601 F23 0B.
- (2) 电源开关的锁定按钮
3 601 F23 0C./3 601 F23 0K./
3 601 F23 0L.
- (3) 辅助手柄（绝缘握柄）
3 601 F23 04./3 601 F23 09./
3 601 F23 0B.
- (4) 主轴锁定键
- (5) 斜切角度的刻度
- (6) 斜切角预选的翼形螺栓
- (7) 平行限制器的翼形螺栓
- (8) 切割标记45°
- (9) 切割标记0°
- (10) 平行限制器
- (11) 摆动防护罩
- (12) 底板
- (13) 摆动防护罩的调整杆
- (14) 锯屑排口
- (15) 防护罩
- (16) 手柄（绝缘握柄）
- (17) 内六角扳手
- (18) 带垫片的夹紧螺栓
- (19) 夹紧法兰
- (20) 圆锯锯片^{A)}
- (21) 固定法兰
- (22) 电锯主轴
- (23) 抽吸适配器^{A)}
- (24) 切割深度预选夹紧杆
- (25) 切割深度刻度
- (26) 斜切角预选的翼形螺栓
- (27) 双夹钳^{B)}

A) 图表或说明上提到的附件，并不包含在基本的供货范围内。本公司的附件清单中有完整的附件供应项目。

B) 市售（不包含在供货范围之内）

技术参数

手动圆锯	GKS 190 Professional	GKS 190 Professional	GKS 190 Professional
物品代码	3 601 F23 04. 3 601 F23 08.	3 601 F23 0B.	3 601 F23 09.

手动圆锯	GKS 190 Professional	GKS 190 Professional	GKS 190 Professional
	3 601 F23 0C. 3 601 F23 0K. 3 601 F23 0L.		
额定输入功率	瓦	1400	1400
无负载转速	转/分钟	5500	5500
最大切割深度			
- 斜切角度 0°时	毫米	67	67
- 斜切角度45°时	毫米	49	49
主轴锁	●	●	●
底板尺寸	毫米	302 x 140	302 x 140
最大锯片直径	毫米	190	190
最小锯片直径	毫米	184	184
最大锯片体厚度	毫米	2.0	2.0
接头孔径	毫米	20	19
重量符合EPTA-Procedure 01:2014	千克	4.1	4.1
保护等级	回/II	回/II	回/II

所有参数适用于230伏的额定电压[U]，对于其他不同的电压和国际规格，数据有可能不同。

安装

- ▶ 所使用的锯片的最高许可转速必须高于电动工具的无负载转速。

安装/更换圆锯锯片

- ▶ 在电动工具上进行所有操作之前都必须从插座上拔出电源插头。
- ▶ 安装锯片时务必穿戴防护手套。手如果接触锯片可能被割伤。
- ▶ 只允许使用符合本使用说明书中和电动工具上给出的特性数据的锯片。
- ▶ 所使用的锯片的最高许可转速必须高于电动工具的无负载转速。
- ▶ 千万不可以使用研磨片充当刀具。

选择锯片

本说明书的末端，有锯刀的一览表。

拆卸锯片（见图片 A）

更换刀具时最好以马达箱朝下的方式竖起电动工具。

- 按压主轴锁定键（4）并按住。
- ▶ 待主轴完全静止后，才可以使用主轴锁定键（4）。否则可能会损坏电动工具。
- 用内六角扳手（17）将夹紧螺栓（18）朝旋转方向①旋出。
- 翻回活动防护罩（11）并固定住。
- 将夹紧法兰（19）和锯片（20）从主轴（22）上取下。

安装锯片（见图片A）

更换刀具时最好以马达箱朝下的方式竖起电动工具。

- 清洁锯片（20）和所有待安装的夹紧件。
- 翻回摆动防护罩（11）并固定住。
- 将锯片（20）放到固定法兰（21）上。锯齿的切割方向（锯片上的箭头方向）与防护罩（11）上的旋转方向箭头必须一致。
- 放上夹紧法兰（19）并将夹紧螺栓（18）朝旋转方向②拧紧。请注意固定法兰（21）和夹紧法兰（19）的安装位置是否正确。
- 按压主轴锁定键（4）并按住。
- 用内六角扳手（17）将夹紧螺栓（18）朝旋转方向②拧紧。拧紧力矩约为6–9牛米，相当于手动拧紧四分之一周。

吸锯尘/吸锯屑

含铅的颜料以及某些木材、矿物和金属的加工废尘有害健康。机器操作者或者工地附近的人如果接触、吸入这些废尘，可能会有过敏反应或者感染呼吸道疾病。

某些尘埃（例如加工橡木或山毛榉的废尘）可能致癌，特别是和处理木材的添加剂（例如木材的防腐剂等）结合之后。只有经过专业训练的人才能够加工含石棉的物料。

- 尽可能使用适合物料的吸尘装置。
 - 工作场所要保持空气流通。
 - 最好佩戴P2滤网等级的口罩。
- 请留心并遵守贵国和加工物料有关的法规。

- ▶ 避免让工作场所堆积过多的尘垢。尘埃容易被点燃。

安装吸尘适配器（见图片 B）

将吸尘适配器(23)插到锯屑排口 (14)上，直至卡止。

可在吸尘适配器(23)上连接一根直径为35毫米的抽吸软管。

► **不得在未连接外部集尘装置的情况下安装吸尘适配器**，否则可能造成机器的排尘管道阻塞。

► **吸尘适配器上不得连接集尘袋**。这样会造成机器的排尘系统阻塞。

为确保最佳的集尘效果，必须定期清洁吸尘适配器(23)。

外部集尘装置

将抽吸软管与吸尘器（附件）连接。在本使用说明的末尾可以找到各种集尘器的连接概览。

电动工具可直接连接到带远程启动功能的博世通用吸尘器的电源插座上。开动电动工具时吸尘器会跟着启动。

根据工件的物料选择合适的吸尘装置。

吸集可能危害健康、可能导致癌症或干燥的废尘时，务必使用特殊的吸尘装置。

运行

运行模式

► 在电动工具上进行所有操作之前都必须从插座上拔出电源插头。

调整切削深度（参考插图 C）

► **请根据工件厚度调整切削深度**。不可以让锯齿完全突出于工件之外。

请松开夹紧杆 (24)。如需减小切削深度，请将锯片拉离底板 (12)，如要增大切削深度，请朝底板 (12) 按压锯片。参考锯深刻度尺调整好锯深。请再次拧紧夹紧杆 (24)。

如果在松开夹紧杆 (24) 后无法彻底调节切削深度，请将夹紧杆 (24) 从锯上拉开并向下翻转。再次松开夹紧杆 (24)。重复这个过程，至调整好需要的锯深为止。

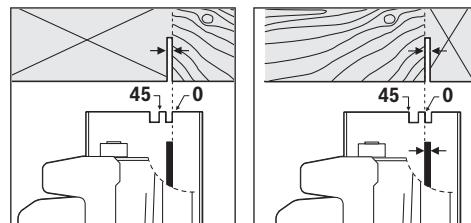
如果在拧紧夹紧杆 (24) 后无法牢固固定切削深度，请将夹紧杆 (24) 从锯上拉开并向上翻转。再次松开夹紧杆 (24)。重复这个过程，至固定好切削深度为止。

调整斜角角度

请松开翼形螺栓(6)和(26)。将电锯移到侧面。参考刻度尺(5)调整好锯深。请再次拧紧翼形螺栓(6)和(26)。

提示：斜切时，切削深度小于锯深刻度尺 (25) 上显示的数值。

切割标记



切割标记0° (9) 表示直角切割时锯片的位置。切割标记45° (8) 表示45°切割时锯片的位置。

为了确保锯割的准确性，请根据插图的指示操作圆刀锯。最好先进行试锯。

投入使用

► **注意电源电压！电源的电压必须和电动工具铭牌上标示的电压一致。标记为230伏电动工具用220伏的电压可以驱动。**

接通/关闭

3 601 F23 04./3 601 F23 08./3 601 F23 09./

3 601 F23 0B.

使用电动工具时先操作开机锁 (2)，接着按压起停开关 (1) 并按住。

关闭电动工具时，请松开起停开关 (1)。

提示：基于安全的考虑，起停开关 (1) 无法被锁定。所以操作机器时必须持续地按住开关。

接通/关闭

3 601 F23 0C./3 601 F23 0K./3 601 F23 0L.

使用电动工具时按压起停开关 (1) 并按住。

如需锁定被按住的起停开关 (1)，请按压锁定键 (2)。

如需关闭电动工具，请松开起停开关 (1)，如果其已被锁定键 (2) 锁住，请短促按压起停开关 (1)，然后再松开。

工作提示

保护锯片免受冲撞和敲击。

所以操作电动工具时必须施力均匀，并朝着切割方向轻轻推动。推动电动工具时如果用力过猛，不但会明显降低电动工具的使用寿命，而且可能损坏电动工具。

锯切功率和切割质量主要由锯片的状况和锯片齿形决定。因此只能使用锋利和适合工件材料的锯片。

锯割木材

根据木材的种类、木材的品质以及锯割的方向（顺着木纹锯割或与木纹交叉锯割）选择合适的锯片。

顺着木纹锯割红杉时会产生生长的螺旋形木屑。

山毛榉和橡木粉尘对健康特别危险，所以只能通过尘粒抽吸设备清理灰尘。

用平行限制器锯切（见图片 D）

平行限制器 (10) 可以沿着工件边缘精确切割或切割相同尺寸的板条。

松开蝶翼螺丝 (7)，将平行限制器 (10) 的刻度推过底座 (12) 中的导向件。将所需的切割宽度设置为相应切割标记 (9) 或 (8) 上的刻度值，参见“切割标记”段落。再次拧紧蝶翼螺丝 (7)。

用平行限制器锯切（见图片 E）

分割大的工件或锯割直边时，可以用弓形夹钳把木板或木条固定在工件上充当辅助挡块，接著再沿着辅助挡块移动底座。

维修和服务

维护和清洁

- ▶ 在电动工具上进行所有操作之前都必须从插座上拔出电源插头。
- ▶ 电动工具和通气孔必须随时保持清洁，以确保工作效率和工作安全。

活动防护罩必须能够无阻地摆动，并且要能够自动关闭。所以防护罩的四周必须随时保持清洁。可以使用压缩空气吹除灰尘和木屑，也可以用毛刷清除污垢。

如果锯片未上保护漆，可以在锯片上涂抹一层薄薄的无酸润滑油以预防锯片生锈。使用机器之前必须清除油层，否则会在木材上留下污斑。

锯片如果沾了残馀的树脂和胶水会影响锯割效果。因此使用机器后必须马上清洁锯片。

如果必须更换连接线，务必把这项工作交给Bosch或者经授权的Bosch电动工具顾客服务执行，以避免危害机器的安全性能。

客户服务和应用咨询

本公司顾客服务处负责回答有关本公司产品的修理、维护和备件的问题。备件的分解图和信息也可查看：www.bosch-pt.com

博世应用咨询团队乐于就我们的产品及其附件问题提供帮助。

www.powertool-portal.de，适合工匠和DIY者的互联网门户网站。

如需查询和订购备件，请务必提供产品型号铭牌上的10位数货号。

香港和澳门特别行政区

罗伯特博世有限公司
香港北角英皇道625号，
21楼

客户服务热线：+852 2101 0235
传真：+852 2590 9762

电子邮件：info@hk.bosch.com
www.bosch-pt.com.hk

中国大陆

博世电动工具（中国）有限公司，中国浙江省杭州市滨江区滨康路567号102/1F服务中心
邮政编码：310052
电话：(0571) 8887 5566 / 5588
传真：(0571) 8887 6688 x 5566# / 5588#
电邮：bsc.hz@cn.bosch.com

中华人民共和国

中国大陆

博世电动工具（中国）有限公司
博世服务中心
中国浙江省杭州市滨江区滨康路567号，310052
电话：(0571) 8887 5566 / 5588
传真：(0571) 8887 6688 x 5566# / 5588#
电子邮件：bsc.hz@cn.bosch.com
www.bosch-pt.com.cn

处理废弃物

必须以符合环保要求的方式回收再利用电动工具、附件和包装材料。



请勿将电动工具扔到生活垃圾中！

繁體中文

安全注意事項

電動工具一般安全注意事項

⚠ 警告

請詳讀工作臺及電動工具的所有安全警告與使用說明。若不遵照以下列出的指示，將可能導致電擊、著火和 / 或人員重傷。

保存所有警告和說明書以備查閱。

在所有警告中，「電動工具」此一名詞泛指：以市電驅動的（有線）電動工具或是以電池驅動的（無線）電動工具。

工作場地的安全

- ▶ 保持工作場地清潔和明亮。混亂和黑暗的場地會引發事故。
- ▶ 不要在易爆環境，如有易燃液體、氣體或粉塵的環境下操作電動工具。電動工具產生的火花會點燃粉塵或氣體。
- ▶ 讓兒童和旁觀者離開後操作電動工具。注意力不集中會使您失去對工具的控制。

電氣安全

- ▶ 電動工具插頭必須與插座相配。絕不能以任何方式改裝插頭。需接地的電動工具不能使用任何轉換插頭。未經改裝的插頭和相配的插座將減少電擊危險。
- ▶ 避免人體接觸接地表面，如管道、散熱片和冰箱。如果您身體接地會增加電擊危險。
- ▶ 不得將電動工具暴露在雨中或潮濕環境中。水進入電動工具將增加電擊危險。
- ▶ 不得濫用電線。絕不能用電線搬運、拉動電動工具或拔出其插頭。使電線遠離熱源、油、銳利邊

緣或移動零件。受損或纏繞的軟線會增加電擊危險。

- ▶ **當在戶外使用電動工具時，使用適合戶外使用的延長線。**適合戶外使用的軟線，將減少電擊危險。
- ▶ **如果在潮濕環境下操作電動工具是不可避免的，應使用剩餘電流動作保護器（RCD）。**使用RCD可降低電擊危險。

人身安全

- ▶ **保持警覺，當操作電動工具時關注所從事的操作並保持清醒。**當您感到疲倦，或在有藥物、酒精或治療反應時，不要操作電動工具。在操作電動工具時瞬間的疏忽會導致嚴重人身傷害。
- ▶ **使用個人防護裝置。**始終佩戴護目鏡。安全裝置，諸如適當條件下使用防塵面具、防滑安全鞋、安全帽、聽力防護等裝置能減少人身傷害。
- ▶ **防止意外起動。**確保開關在連接電源和 / 或電池盒、拿起或搬運工具時處於關閉位置。手指放在已接通電源的開關上或開關處於接通時插入插頭可能會導致危險。
- ▶ **在電動工具接通之前，拿掉所有調節鑰匙或扳手。**遺留在電動工具旋轉零件上的扳手或鑰匙會導致人身傷害。
- ▶ **手不要伸展得太長。時刻注意立足點和身體平衡。**這樣在意外情況下能很好地控制電動工具。
- ▶ **著裝適當。不要穿寬鬆衣服或佩戴飾品。**讓您的衣物及頭髮遠離運動部件。寬鬆衣服、佩飾或長髮可能會捲入運動部件中。
- ▶ **如果提供了與排屑、集塵設備連接用的裝置，要確保他們連接完好且使用得當。**使用這些裝置可減少塵屑引起的危險。
- ▶ **切勿因經常使用工具所累積的熟練感而過度自信，輕忽工具的安全守則。**任何一個魯莽的舉動都可能瞬間造成人員重傷。

電動工具使用和注意事項

- ▶ **不要濫用電動工具，根據用途使用適當的電動工具。**選用適當設計的電動工具會使您工作更有效、更安全。
- ▶ **如果開關不能開啟或關閉工具電源，則不能使用該電動工具。**不能用開關來控制的電動工具是危險的且必須進行修理。
- ▶ **在進行任何調整、更換配件或貯存電動工具之前，必須從電源上拔掉插頭並 / 或取出電池盒。**這種防護性措施將減少工具意外起動的危險。
- ▶ **將閒置不用的電動工具貯存在兒童所及範圍之外，並且不要讓不熟悉電動工具或對這些說明不瞭解的人操作電動工具。**電動工具在未經培訓的用戶手中是危險的。
- ▶ **保養電動工具與配備。**檢查運動件是否調整到位或卡住，檢查零件破損情況和影響電動工具運行的其他**狀況**。如有損壞，電動工具應在使用前修理好。許多事故由維護不良的電動工具引發。
- ▶ **保持切削刀具鋒利和清潔。**保養良好的有鋒利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。
- ▶ **按照使用說明書，考慮作業條件和進行的作業來使用電動工具、配件和工具的刀頭等。**將電動工

具用於那些與其用途不符的操作可能會導致危險。

- ▶ **把手及握持區應保持乾燥、潔淨，且不得沾染任何油液或油脂。**易滑脫的把手及握持區將無法讓您在發生意外狀況時安全地抓緊並控制工具。

檢修

- ▶ **將您的電動工具送交專業維修人員，必須使用同樣的備件進行更換。**這樣將確保所維修的電動工具的安全性。

圓鋸機安全注意事項

切割程序

- ▶ ** 危險：**雙手需遠離切割區域和刀片。請將另一隻手放在輔助把手或馬達外殼上。雙手皆握住電鋸可有效減少手部被刀片割傷的風險。
- ▶ **請勿將手放在工作的下方。**若放在工作的下方，防護蓋將無法保護您不受刀片的威脅。
- ▶ **將切割深度調整為工作的厚度。**工作下方應不會出現刀片鋸齒的完整鋸齒。
- ▶ **切割時，切勿用手握住待切割的工件或讓工件跨過腿部。**將工件固定到穩定的平台。請務必適當地支撐切削工作，盡可能減少身體曝露、刀片卡死或失控。
- ▶ **進行作業時，負責進行切割的工具可能會碰觸到隱藏的配線或電動工具的電線，請從絕緣握把處拿持電動工具。**若是觸及「帶電」的電線，可能導致電動工具外露的金屬部件「帶電」，進而使操作人員遭受電擊。
- ▶ **進行劈鋸時，請使用劈鋸護欄或垂直邊緣護欄。**這樣可能提升切割精確度並降低刀片卡死的機率。
- ▶ **請務必使用具備正確尺寸和心軸形**狀**（鑽石或圓形）的刀片。**不符合鋸片安裝硬體的刀片在運轉時將會偏離中心，進而導致失控。
- ▶ **請勿使用損壞或不正確的刀片墊片或螺栓。**刀片墊片是針對您的電鋸專門設計，能確保其運作效能與操作安全性。

反彈原因與相關警告

- 反彈是在鋸片卡住、夾住或錯位時瞬間產生的反作用力，可能造成電鋸無法控制，讓工件朝向操作人員彈出；
 - 刀片被閉合的切口緊緊卡住或夾住時，刀片即無法順利向前移動，而馬達的反作用力則會使裝置朝向操作人員快速向後彈出；
 - 如果在切割中刀片扭曲或錯位，則刀片背面邊緣上的鋸齒可能會鑽進木材表面，而使刀片脫出切口或朝向操作人員反彈。
- 反彈是不當使用電鋸及 / 或操作程序（條件）不正確所造成的結果。採取以下適當預防措施，則可避免此一情況。
- ▶ **用雙手穩定地握住電鋸上的握把，並放穩雙臂以抵抗反彈的力量。**讓您的身體位在刀片的兩側位置，但不與刀片對齊。反彈可能導致電鋸向後彈，但如果採取了適當的預防措施，則可由操作人員來控制反彈的力量。

- ▶ 當刀片因任何原因卡死不動或中斷切割時，請鬆開開關，並讓刀片停留在材質中不要移動，直至完全停止轉動。切勿試圖移開運作中的電鋸，或在刀片移動時將電鋸向後拉，否則可能會出現反彈**狀況**。瞭解情況並採取更正措施，以消除刀片卡死的原因。
- ▶ 當在工作中重新啟動鋸片時，請將鋸片居中對齊切口，使鋸齒不會與材質崎合。如果鋸片卡死不動，重新啟動可能會使鋸片向前進或從工件反彈。
- ▶ 支撐控制板以降低刀片卡住及發生反彈的風險。大型控制板可能因其本身的重量而下垂。必須在控制板下方兩側、靠近切割線及靠近控制板邊緣加以支撐。
- ▶ 請勿使用已磨鈍或受損的刀片。未磨銳或未正確安裝的刀片會產生窄小的切口，造成阻力過大、刀片卡住和反彈。
- ▶ 在進行切割之前，刀片深度和斜角調整鎖定桿必須鎖緊並固定。切割時，如果刀片調整鎖定桿移動，可能會導致卡死和反彈。
- ▶ 鋸切現有的牆面或其他盲區時需特別小心。穿透的切片可能會切到會造成反彈的物體。

下方防護蓋功能

- ▶ 每次使用之前應檢查下方防護蓋是否正確關閉。若下方防護蓋無法自由移動，請勿操作電鋸並立即關閉。切勿將下方防護蓋夾住或固定在開啟位置。如果電鋸意外掉落，下方防護蓋可能會彎曲。利用回縮把手提起下方防護蓋，並確保防護蓋在所有角度和切割深度下皆可自由移動，且不會接觸到刀片或任何其他零件。
- ▶ 檢查下方防護蓋回位彈簧的操作。如果防護蓋和彈簧未正常運作，則必須在使用前進行維修。下方防護蓋可能會因損壞的零件、黏膠沉積物或碎片的累積而導致運作緩慢。
- ▶ 下方防護蓋只能在進行特殊切割（如「穿刺切割」和「複合切割」）時手動回縮。利用回縮把手升起下方防護蓋，並在刀片進入材質時必須盡快鬆開下方防護蓋。針對所有其他鋸切作業，下方防護蓋將會自動運作。
- ▶ 將電鋸放置在鋸台或地板上之前，請務必以下方防護罩覆蓋刀片。未受保護的慣性移動刀片將會導致電鋸向後移動，並切割移動路徑上的物體。注意在鬆開開關後鋸片停止所需要的時間。

其他安全注意事項

- ▶ 切勿徒手抓握出屑口。此處有旋轉部件，可能造成您受傷。
- ▶ 作業時，請勿讓電鋸的位置高於頭部。否則將無法充份控制電動工具的運作。
- ▶ 使用合適的偵測裝置偵察隱藏的電線，或者向當地的相關單位尋求支援。接觸電線可能引起火災並讓操作者觸電。若損壞瓦斯管會引起爆炸。鑿穿水管不僅會造成嚴重的財物損失，也可能導致觸電。
- ▶ 作業期間請用雙手牢牢握緊電動工具並保持穩固。使用雙手才能夠更穩定地操作電動工具。

- ▶ 此電動工具請勿採取定位加工。它的設計並不是用來搭配鋸台使用。
- ▶ 進行非直角的「盲切」時，請固定此電鋸機的導板，以防發生側向偏移。側向偏移可能造成鋸片卡死，而使工具反彈。
- ▶ 固定好工作。使用固定裝置或老虎鉗固定工作，會比用手持握工作更牢固。
- ▶ 必須等待電動工具完全靜止後才能將它放下。嵌件工具可能卡住而使電動工具失控。
- ▶ 請勿使用高合金快速鋼（HSS）材質的鋸片。此類鋸片容易折斷。
- ▶ 請勿鋸切鐵金屬。發燙的加工碎屑可能點燃吸塵裝置。
- ▶ 請佩戴防塵面罩。

產品和功率描述



請詳讀所有安全注意事項和指示。如未遵守安全注意事項與指示，可能導致火災、人員遭受電擊及 / 或重傷。

請留意操作說明書中最前面的圖示。

依規定使用機器

本電動工具適合在穩固的底座上，對木材進行縱向和橫向的直線鋸切。

不可以使用本機器加工鐵族金屬。

插圖上的機件

機件的編號和電動工具詳解圖上的編號一致。

- (1) 起停開關
- (2) 起停開關的作動安全鎖
3 601 F23 04. / 3 601 F23 08. /
3 601 F23 09. / 3 601 F23 0B.
- (2) 起停開關鎖止按鈕
3 601 F23 0C. / 3 601 F23 0K. /
3 601 F23 0L.
- (3) 輔助手柄（絕緣握柄）
3 601 F23 04. / 3 601 F23 09. /
3 601 F23 0B.
- (4) 主軸鎖止按鈕
- (5) 斜鋸角刻度尺
- (6) 設定斜鋸角的蝶翼螺栓
- (7) 平行擋塊的蝶翼螺栓
- (8) 45° 切割標記
- (9) 0° 切割標記
- (10) 平行擋塊
- (11) 活動防護罩
- (12) 底座
- (13) 活動防護罩調整桿
- (14) 出屑口
- (15) 防護罩
- (16) 把手（絕緣握柄）
- (17) 內六角扳手

- (18) 夾緊螺栓，含墊片
- (19) 緊固法蘭
- (20) 圓鋸片^{A)}
- (21) 配接法蘭
- (22) 電鋸主軸
- (23) 吸塵轉接頭^{A)}

- (24) 設定鋸切深度的緊固扳桿
 - (25) 鋸深刻度尺
 - (26) 設定斜鋸角的蝶翼螺栓
 - (27) 一對活動夾鉗^{B)}
- A) 圖表或說明上提到的配件，並不包含在基本的供貨範圍中。本公司的配件清單中有完整的配件供應項目。
- B) 一般市售（不包含在供貨範圍）

技術性數據

手提圓鋸機	GKS 190 Professional	GKS 190 Professional	GKS 190 Professional
產品機號	3 601 F23 04.	3 601 F23 0B.	3 601 F23 09.
	3 601 F23 08.		
	3 601 F23 0C.		
	3 601 F23 0K.		
	3 601 F23 0L.		
額定輸入功率	W	1400	1400
無負載轉速	次 / 分	5500	5500
最大鋸切深度			
- 斜鋸角為 0° 時	mm	67	67
- 斜鋸角為 45° 時	mm	49	49
主軸鎖		●	●
底座尺寸	mm	302 x 140	302 x 140
最大鋸片直徑	mm	190	190
最小鋸片直徑	mm	184	184
鋸片主體的最大厚度	mm	2.0	2.0
接頭孔徑	mm	20	19
重量符合 EPTA-Procedure 01:2014	kg	4.1	4.1
絕緣等級		回/II	回/II

本說明書提供的參數是以 230 伏特為依據，於低電壓地區，此數據有可能不同。

安裝

- 所使用的鋸片的最高許可轉速必須高於電動工具的無負載轉速。

安裝 / 更換圓鋸片

- 維修電動工具或換裝零、配件之前，務必從插座上拔出插頭。
- 安裝鋸片時務必戴上防護手套。手如果接觸鋸片可能被割傷。
- 所使用的鋸片必須符合本操作說明書中以及電動工具上所載述之特性參數。
- 所使用的鋸片的最高許可轉速必須高於電動工具的無負載轉速。
- 不得使用砂輪片作為切割工具。

選擇鋸片

本手冊最後面另外刊錄了鋸片一覽表。

拆卸鋸片（請參考圖 A）

更換刀具時最好以馬達機體朝下的方式豎起電動工具。

- 按壓主軸鎖止鍵 (4) 不要放開。
- 待電鋸主軸完全靜止後，才可以使用主軸鎖止鍵 (4)。否則可能造成電動工具損壞。
- 使用內六角扳手 (17) 將夾緊螺栓 (18) 沿旋轉方向 ❶ 鬆開。
- 將活動防護罩 (11) � 往後翻，並讓它保持在這個位置上。
- 取下電鋸主軸 (22) 上的緊固法蘭 (19) 和鋸片 (20)。

安裝鋸片（請參考圖 A）

更換刀具時最好以馬達機體正面朝下的方式豎起電動工具。

- 請清潔鋸片 (20) 以及所有即將裝上的緊固件。
- 將活動防護罩 (11) 往後翻，並讓它保持在這個位置上。

- 將鋸片 (20) 裝到配接法蘭 (21) 上。鋸齒的鋸切方向（即鋸片上的箭頭方向）必須與防護罩 (11) 上的旋轉方向指示箭頭一致。
- 裝上緊固法蘭 (19)，並沿旋轉方向 ② 旋入夾緊螺栓 (18)。請注意：配接法蘭 (21) 和緊固法蘭 (19) 的安裝位置必須正確。
- 按壓主軸鎖止按鈕 (4) 不要放開。
- 使用內六角扳手 (17) 將夾緊螺栓 (18) 沿旋轉方向 ② 旋緊。旋緊扭力應為 6–9 Nm，即徒手再多轉緊 $\frac{1}{4}$ 圈。

吸除廢塵 / 料屑

含鉛顏料、部分木材種類、礦石和金屬的加工廢塵有害健康。機器操作者或施工現場附近的人員如果接觸、吸入這些廢塵，可能會引發過敏反應或感染呼吸道疾病。

某些塵埃（例如加工橡木或山毛櫟的廢塵）可能致癌，特別是與處理木材的添加劑（例如木材的防腐劑等）結合之後。唯有受過專業訓練的人才能夠進行含石棉物料的加工。

- 儘可能使用適合物料的吸塵裝置。
- 工作場所要保持空氣流通。
- 建議佩戴 P2 過濾等級的口罩。
- 請留意並遵守貴國的物料加工相關法規。

► 避免讓工作場所堆積過多的塵垢。塵埃容易被點燃。

安裝吸塵轉接頭（請參考圖 B）

將吸塵轉接頭 (23) 插到出屑口 (14) 上，直到確實卡上。

吸塵轉接頭 (23) 可連接直徑 35 mm 的吸塵管。

► 吸塵轉接頭若未外接其他吸塵裝備，則不得安裝在本產品上。否則可能造成機器的排塵管道阻塞。

► 吸塵轉接頭不得直接連接集塵袋。這樣會造成機器的排塵系統阻塞。

必須定期清潔吸塵轉接頭 (23)，以確保最佳吸塵效果。

外接其他的吸塵裝置

將吸塵管與吸塵器連接起來（配件）。本手冊的最後面另外刊錄了連接不同類型吸塵器的操作概覽。

本電動工具可直接連接到博世全能型吸塵器的插座上，該吸塵器具備遙控啟動功能。當您啟動本電動工具時吸塵器也會跟著啟動。

根據工件材質選擇合適的吸塵裝置。

吸集可能危害健康、可能致癌或乾燥的廢塵時，務必使用特殊吸塵裝置。

操作

操作模式

► 維修電動工具或換裝零、配件之前，務必從插座上拔出插頭。

調整鋸切深度（請參考圖 C）

► 請配合工件厚度來調整鋸切深度。不可以讓鋸齒完全突出於工件之外。

鬆開緊固扳桿 (24)。鋸切深度較小時，請您將電鋸抽離底座 (12)；鋸切深度較大時，請將電鋸往底座 (12) 方向推入。參考鋸深刻度尺調整好鋸深。將緊固扳桿 (24) 重新拉緊。

鬆開緊固扳桿 (24) 後，若所需的鋸切深度已超過調整範圍，請將緊固扳桿 (24) 從電鋸上拉開，然後往下翻轉。將緊固扳桿 (24) 重新放開。重複這個過程，直到調整好需要的鋸深為止。

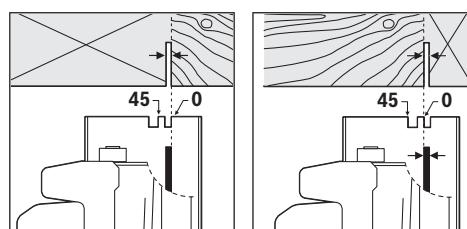
拉緊緊固扳桿 (24) 後，若仍無法確實固定在所需鋸切深度，請將緊固扳桿 (24) 從電鋸上拉開，然後往上翻轉。將緊固扳桿 (24) 重新放開。重複這個過程，直到能夠固定在所需鋸切深度為止。

調整斜鋸角

鬆開蝶翼螺栓 (6) 和 (26)。側向翻轉電鋸。參考刻度尺 (5) 調整至所需尺寸。將蝶翼螺栓 (6) 和 (26) 重新旋緊。

提示：進行斜切時，實際的鋸切深度會比鋸深刻度尺 (25) 上顯示的數值還要小。

切割標記



0° 切割標記 (9) 代表的是：進行直角鋸切時鋸片的所在位置。45° 切割標記 (8) 代表的是：進行 45° 鋸切時鋸片的所在位置。

為了確保鋸切的準確性，請按照插圖指示操作圓鋸機。最好先進行試鋸。

操作機器

► 請注意電源電壓！電源的電壓必須和電動工具銘牌上標示的電壓一致。標示為 230 V 的電動工具亦可接上 220 V 電源。

啟動 / 關閉

3 601 F23 04. / 3 601 F23 08. /

3 601 F23 09. / 3 601 F23 0B.

若要讓電動工具運轉，請先按下作動安全鎖 (2) 接著再按住起停開關 (1) 不要放開。

放開起停開關 (1)，即可讓電動工具停止運轉。

提示：基於安全考量，無法鎖定起停開關 (1) 的位置，所以操作機器時必須持續按住此開關。

啟動 / 關閉

3 601 F23 0C. / 3 601 F23 0K. / 3 601 F23 0L.

按下起停開關 (1) 不要放開，即可讓電動工具持續運轉。

若要讓起停開關 (1) 保持在壓下狀態，請按壓鎖止按鍵 (2)。

若要關閉電動工具，請直接放開起停開關 (1) 即可，或者您若有使用鎖止按鍵 (2)，則請在起停開關 (1) 上短按一下後放開。

作業注意事項

妥善保護鋸片，避免遭受衝擊和敲擊。

所以操作機器時必須施力均勻，並朝著切割方向輕輕推動工具。操作機器時如果推力過猛會降低鋸片的使用壽命，並且損壞電動工具。

鋸切功率和鋸切效果，基本上是由鋸片的狀況和鋸片上鋸齒的形狀決定。因此只能使用銳利且適用於工件材質的鋸片。

鋸切木材

根據木材的種類、木材的品質以及鋸切的方向（順著木紋鋸切或與木紋交叉鋸切）選擇合適的鋸片。順著木紋鋸切紅杉時會產生長的螺旋形木屑。櫟木及橡木的鋸屑對人體健康極為有害，因此加工時請務必搭配吸塵裝置一起使用。

使用平行擋塊進行鋸切（請參考圖 D）

平行擋塊 (10) 可讓您沿著工件邊緣精準鋸切，或鋸切出寬度相同的長條狀。

請鬆開蝶翼螺絲 (7) 然後沿著底座 (12) 上的導槽推挪平行擋塊 (10)。請將對應之切割標記 (9) 或 (8) 的刻度值設為所需鋸切寬度，請參閱「切割標記」小節。將蝶翼螺絲 (7) 重新旋緊。

使用輔助擋塊進行鋸切（請參考圖 E）

加工大型工件或鋸切直邊時，可以用弓形夾鉗把木板或木條固定在工件上充當輔助擋塊，接著再沿著輔助擋塊移動圓鋸機底座。

維修和服務

維修和清潔

- ▶ 維修電動工具或換裝零、配件之前，務必從插座上拔出插頭。
- ▶ 電動工具和通風口都必須保持清潔，這樣才能夠提高作品質和安全性。

活動防護罩必須能夠自由來回擺動，並且要能夠自動閉合。所以活動防護罩的四周必須隨時保持清潔。可以使用壓縮空氣吹除廢塵 / 料屑，或者也可以用軟刷清除。

鋸片如果沒有保護塗層，可以在鋸片上塗抹一層薄薄的無酸潤滑油以預防鋸片生鏽。使用機器之前必須清除油層，否則會在木材上留下污斑。

鋸片如果黏上了殘餘的樹脂和膠水，將影響鋸切效果。因此使用機器後必須馬上清潔鋸片。

如果必須更換連接線，請務必交由 **Bosch** 或者經授權的 **Bosch** 電動工具顧客服務執行，以避免危害機器的安全性能。

顧客服務處和顧客諮詢中心

本公司顧客服務處負責回答有關本公司產品的維修、維護和備用零件的問題。如需分解圖和備件的資料，請至以下網頁：www.bosch-pt.com

若對本公司產品及其配件有任何疑問，博世應用諮詢小組很樂意為您提供協助。

工匠與 DIY 玩家網路平台入口：www.powertool-portal.de

當您需要諮詢或訂購備用零件時，請務必提供本產品銘牌上的 10 位零件編號。

台灣

台灣羅伯特博世股份有限公司

建國北路一段 90 號 6 樓

台北市 10491

電話：(02) 2515 5388

傳真：(02) 2516 1176

www.bosch-pt.com.tw

制造商地址：

Robert Bosch Power Tools GmbH

羅伯特·博世電動工具有限公司

70538 Stuttgart / GERMANY

70538 斯圖加特/ 德國

廢棄物處理

必須以符合環保的方式，回收再利用損壞的機器、配件和廢棄的包裝材料。



不可以把電動工具丟入一般的家庭垃圾中。

한국어

안전 수칙

전동공구 일반 안전 수칙

▲ 경고 본 전동공구와 함께 제공된 모든 안전경고, 지시사항, 그림 및 사양을 숙지하십시오. 다음의 지시 사항을 준수하지 않으면 감전, 화재, 또는 심각한 부상을 초래할 수 있습니다.

앞으로 참고할 수 있도록 이 안전수칙과 사용 설명서를 잘 보관하십시오.

다음에서 사용되는 "전동공구"라는 개념은 전원에 연결하여 사용하는 (전선이 있는) 전동 기기나 배터리를 사용하는 (전선이 없는) 전동 기기를 의미합니다.

작업장 안전

▶ 작업장을 항상 깨끗이 하고 조명을 밝게 하십시오. 작업 장 환경이 어수선하거나 어두우면 사고를 초래할 수 있습니다.

▶ 가연성 유체, 가스 또는 분진이 있어 폭발 위험이 있는 환경에서 전동공구를 사용하지 마십시오. 전동공구는 분진이나 증기에 접촉하는 스파크를 일으킬 수 있습니다.

▶ 전동공구를 사용할 때 구경꾼이나 어린이 혹은 다른 사람이 작업장에 접근하지 못하게 하십시오.

오. 다른 사람이 주의를 산만하게 하면 기기에 대한 통제력을 잃기 쉽습니다.

전기에 관한 안전

- ▶ 전동공구의 전원 플러그가 전원 콘센트에 잘 맞아야 합니다. 플러그를 절대 변경시켜서는 안 됩니다. (접지된) 전동공구를 사용할 때 어댑터 플러그를 사용하지 마십시오. 변형되지 않은 플러그와 잘 맞는 콘센트를 사용하면 감전의 위험을 줄일 수 있습니다.
- ▶ 파이프 관, 라디에이터, 레인지, 냉장고와 같은 접지 표면에 몸이 닿지 않도록 하십시오. 몸에 닿을 경우 감전될 위험이 높습니다.
- ▶ 전동공구를 비에 맞지 않게 하고 습기 있는 곳에 두지 마십시오. 전동공구에 물이 들어가면 감전될 위험이 높습니다.
- ▶ 전원 코드를 잘못 사용하는 일이 없도록 하십시오. 전원 코드를 잡고 전동공구를 운반해서는 안 되며, 콘센트에서 전원 플러그를 뽑을 때 전원 코드를 잡아 당겨서는 절대로 안 됩니다. 전원 코드가 열과 오일에 접촉하는 것을 피하고, 날카로운 모서리나 기기의 가동 부위에 닿지 않도록 주의하십시오. 손상되거나 엉킨 전원 코드는 감전을 유발할 수 있습니다.
- ▶ 실외에서 전동공구로 작업할 때는 실외용으로 적당한 연장 전원 코드만을 사용하십시오. 실외용 연장 전원 코드를 사용하면 감전의 위험을 줄일 수 있습니다.
- ▶ 전동공구를 습기 찬 곳에서 사용해야 할 경우에는 누전 차단기를 사용하십시오. 누전 차단기를 사용하면 감전 위험을 줄일 수 있습니다.

사용자 안전

- ▶ 신중하게 작업하며, 전동공구를 사용할 때 경솔하게 행동하지 마십시오. 피로한 상태이거나 약물 복용 및 음주한 후에는 전동공구를 사용하지 마십시오. 전동공구를 사용할 때 잠시라도 주의가 산만해지면 중상을 입을 수 있습니다.
- ▶ 작업자 안전을 위한 장치를 사용하십시오. 항상 보안경을 착용하십시오. 전동공구의 종류와 사용에 따라 먼저 보호 마스크, 미끄러지지 않는 안전화, 안전모 또는 귀마개 등의 안전한 복장을 하면 상해의 위험을 줄일 수 있습니다.
- ▶ 실수로 기기가 작동되지 않도록 주의하십시오. 전동공구를 전원에 연결하거나 배터리를 끼우기 전에, 혹은 기기를 들거나 운반하기 전에, 전원 스위치가 꺼져 있는지 다시 확인하십시오. 전동공구를 운반할 때 전원 스위치에 손가락을 대거나 전원 스위치가 켜진 상태에서 전원을 연결하면 사고 위험이 높습니다.
- ▶ 전동공구를 사용하기 전에 조절하는 틀이나 키 등을 빼 놓으십시오. 회전하는 부위에 있는 틀이나 키로 인해 상처를 입을 수 있습니다.
- ▶ 자신을 과신하지 마십시오. 불안정한 자세를 피하고 항상 평형을 이룬 상태로 작업하십시오. 안정된 자세와 평형한 상태로 작업해야만이 의외의 상황에서도 전동공구를 안전하게 사용할 수 있습니다.

▶ 알맞은 작업복을 입으십시오. 헐렁한 복장을 하거나 장신구를 착용하지 마십시오. 머리나 옷이 가동하는 기기 부위에 가까이 닿지 않도록 주의하십시오. 헐렁한 복장, 장신구 혹은 긴 머리는 가동 부위에 말려 사고를 초래할 수 있습니다.

▶ 분진 추출장치나 수거장치의 조립이 가능한 경우, 이 장치가 연결되어 있는지, 제대로 작동이 되는지 확인하십시오. 이러한 분진 추출장치를 사용하면 분진으로 인한 사고 위험을 줄일 수 있습니다.

▶ 툴을 자주 사용한다고 해서 인주하는 일이 없게 하고 공구의 안전 수칙을 무시하지 않도록 하십시오. 부주의하게 취급하여 순간적으로 심각한 부상을 입을 수 있습니다.

전동공구의 올바른 사용과 취급

- ▶ 기기를 과부하 상태에서 사용하지 마십시오. 작업할 때 이에 적당한 전동공구를 사용하십시오. 알맞은 전동공구를 사용하면 지정된 성능 한도 내에서 더 효율적으로 안전하게 작업할 수 있습니다.
- ▶ 전원 스위치가 고장 난 전동공구를 사용하지 마십시오. 전원 스위치가 작동되지 않는 전동공구는 위험하므로, 반드시 수리를 해야 합니다.
- ▶ 전동공구를 조정하거나 액세서리 부품 교환 혹은 공구를 보관할 때, 항상 전원 콘센트에서 플러그를 미리 빼어 놓거나 배터리를 분리하십시오. 이러한 조치는 실수로 전동공구가 작동하게 되는 것을 예방합니다.
- ▶ 사용하지 않는 전동공구는 어린이 손이 닿지 않는 곳에 보관하고, 전동공구 사용에 익숙지 않거나 이 사용 설명서를 읽지 않은 사람은 기기를 사용해서는 안됩니다. 경험이 없는 사람이 전동공구를 사용하면 위험합니다.
- ▶ 전동공구 및 액세서리를 조심스럽게 관리하십시오. 가동 부위가 하자 없이 정상적인 기능을 하는지, 걸리는 부위가 있는지, 혹은 전동공구의 기능에 중요한 부품이 손상되지 않았는지 확인하십시오. 손상된 기기의 부품은 전동공구를 다시 사용하기 전에 반드시 수리를 맡기십시오. 제대로 관리하지 않은 전동공구의 경우 많은 사고를 유발합니다.
- ▶ 절단 공구를 날카롭고 깨끗하게 관리하십시오. 날카로운 절단면이 있고 잘 관리된 절단공구는 걸리는 경우가 드물고 조절하기도 쉽습니다.
- ▶ 전동공구, 액세서리, 장착하는 공구 등을 사용할 때, 이 시지 사항과 특별히 기종 별로 나와있는 사용 방법을 준수하십시오. 이때 작업 조건과 실시하려는 작업 내용을 고려하십시오. 원래 사용 분야가 아닌 다른 작업에 전동공구를 사용할 경우 위험한 상황을 초래 할 수 있습니다.
- ▶ 손잡이 및 잡는 면을 건조하게 유지하고, 오일 및 그리스가 묻어 있지 않도록 깨끗하게 하십시오. 손잡이 또는 잡는 면이 미끄러우면 예상치 못한 상황에서 안전한 취급 및 제어가 어려워집니다.

서비스

- ▶ 전동공구 수리는 반드시 전문 인력에게 맡기고, 수리 정비 시 보쉬 순정 부품만을 사용하십시오.

그렇게 함으로써 기기의 안전성을 오래 유지할 수 있습니다.

동근톱 안전 수칙

절단 작업

- ▶ **⚠ 위험:** 절단 영역 및 절단날에 손을 가까이 두지 마십시오. 다른 한 손은 보조 손잡이 또는 모터 하우징을 잡으십시오. 양손으로 톱을 잡고 있으면, 절단날에 손이 베일 염려가 없습니다.
- ▶ **가공물 아래쪽으로 손을 내밀지 마십시오.** 가드를 사용해도 가공물 아래 쪽에 있는 절단날로부터 보호받을 수 있는 것은 아닙니다.
- ▶ **가공물의 두께에 맞춰 절단 깊이를 조정하십시오.** 모든 가공물에서 최대 깊이로 절단하면 안 됩니다.
- ▶ 절단 작업을 진행하는 동안 가공물을 절대 손으로 잡거나 다리에 달지 않게 하십시오. 가공물을 작업대에 안전하게 고정시키십시오. 신체 노출, 절단날 고착 또는 통제력 상실 등을 최소화하려면 가공물을 단단히 고정하는 것이 중요합니다.
- ▶ 절단 공구가 숨겨진 배선 또는 코드를 접촉할 가능성이 있는 작업을 수행할 경우, 전동공구의 절연된 손잡이에 면만 잡으십시오. 전류가 흐르는 전선에 접촉되면, 전동공구의 노출된 금속 부분에 전류가 흐르는 상태가 되어 작업자가 감전될 수 있습니다.
- ▶ **커는 작업을 할 때는 항상 립 펜스나 일자 가이드를 사용하십시오.** 절단 작업의 정확도를 높이고, 톱날이 고착될 가능성을 줄일 수 있습니다.
- ▶ **항상 주축 구멍의 크기와 모양(다이아몬드형 또는 원형)이 맞는 절단날을 사용하십시오.** 절단날이 톱에 장착된 장비와 맞지 않으면 중심을 벗어난 상태로 작동되어 통제력을 잃을 수 있습니다.
- ▶ **손상되거나 올바르지 않은 톱날 와셔나 볼트를 사용해서는 안 됩니다.** 톱날에 맞는 와셔와 볼트를 사용해야 안전하고 최적화된 작업을 할 수 있습니다.

킥백 현상의 원인 및 관련 경고사항

- 킥백(반동)이란 톱날이 꽉 끼이거나 고착되거나 어긋나면서 생기는 갑작스런 반작용을 의미하며, 반동이 생기면 통제력을 잃고 톱이 들어 올려지면서 가공물을 벗어나 작업자를 향할 수 있습니다.
- 작업이 중단된 절단 자국에 톱날이 꽉 끼이거나 고착되면, 톱날이 멈추고 모터 반응으로 인해 장비가 갑자기 작업자를 향해 뒤쪽으로 이동될 수 있습니다.
- 톱날이 절단 부위에서 비틀리거나 어긋나면, 톱날 뒤쪽 모서리에 있는 톱니가 목재 표면 상단을 파고 들어갈 수 있으며, 이로 인해 톱날이 절단 자국을 타고 내려가서 작업자쪽으로 튀어 오를 수 있습니다. 킥백 현상은 톱을 잘못 사용하거나 잘못된 조작 절차 또는 조건으로 인해 발생하며 아래와 같은 방법으로 예방할 수 있습니다.
- ▶ **양손으로 톱의 손잡이를 단단히 잡고, 팔은 반동력을 견딜 수 있는 위치에 놓으십시오.** 몸을 톱날과 일렬로 두지 말고 톱날 한쪽에 비켜 두십시오.

반동으로 인해 톱이 뒤쪽으로 튕길 수 있지만, 적절한 예방 조치를 취한다면 작업자가 반동력을 조절할 수 있습니다.

- ▶ 어떤 이유로든 날이 고착되거나 절단되지 않을 경우 작동장치에서 손을 떼고 작업 소재에서 톱날이 완전히 멈출 때까지 톱을 잡고 계십시오. 톱날이 움직이는 동안 또는 반동이 생길 수 있는 상태에서는 가공물에서 톱을 떼어내거나 톱을 뒤쪽으로 당기지 마십시오. 점검을 통해 톱날의 고착 원인을 제거할 수 있는 조치를 취하십시오.
- ▶ **가공물에서 톱을 다시 작동시키면, 톱날의 중심을 절단 자국에 맞춰 톱니가 작업 소재에 걸리지 않도록 하십시오.** 톱날이 고착되면, 톱이 다시 작동되면서 톱날이 가공물을 타고 획 올라가거나 튕겨 나갈 수 있습니다.
- ▶ **큰 패널은 받침대로 받쳐줌으로써 톱날이 끼일 위험 및 반동 위험을 최소한으로 줄이십시오.** 패널이 너무 크면 무게 때문에 아래로 처질 수 있습니다. 받침대는 양쪽 패널 아래 절단선 가까이, 그리고 패널 가장자리 가까이에 배치해야 합니다.
- ▶ **무디거나 손상된 톱날을 사용하지 마십시오.** 톱날이 무디거나 올바르게 장착되지 않은 경우 절단 자국이 쉽게 형성되면서 과도한 마찰, 톱날 고착 그리고 반동이 생길 수 있습니다.
- ▶ **톱날 깊이 및 경사 조정 고정 레버는 단단히 고정되어 있어야 하며, 절단하기 전에 잘 고정되어 있는지 확인하십시오.** 절단하는 도중에 톱날 조정 상태가 바뀌면, 톱날이 고착되거나 반동이 생길 수 있습니다.
- ▶ **벽 안쪽이나 눈에 잘 보이지 않는 부분을 절단할 때는 특히 주의하십시오.** 돌출된 톱날로 가공물을 자르면서 킥백 현상이 발생할 수 있습니다.

아래쪽 가드 기능

- ▶ **사용하기 전에 항상 아래쪽 가드가 잘 씌워져 있는지 확인하십시오.** 아래쪽 가드가 원하는 대로 움직이지 않을 경우 톱을 작동하지 말고 즉시 가드를 씌우십시오. 아래쪽 가드를 개방된 위치에 고정시키거나 묶지 마십시오. 실수로 톱이 떨어진 경우, 아래쪽 가드가 구부리질 수 있습니다. 핸들을 되감아 아래쪽 가드를 들어 올려 가드가 원하는 대로 잘 움직이는지, 톱날 또는 다른 부위를 건드리지 않는지 모든 절단 각도 및 절단 깊이에서 확인하십시오.
- ▶ **아래쪽 가드 스프링이 작동하는지 확인하십시오.** 가드 및 스프링이 제대로 작동하지 않을 경우, 사용하기 전에 서비스를 받아야 합니다. 부품 손상, 끈끈한 침전물 생성 또는 파편들로 인해 가드 작동이 느려질 수 있습니다.
- ▶ **아래쪽 가드는 플런지 절단 및 혼합 절단과 같이 특수한 절단 작업이 이루어지는 경우에만 수동으로 감을 수 있습니다.** 핸들을 되감아 아래쪽 가드를 들어 올리고, 톱날이 소재에 진입하면 바로 아래쪽 가드에서 손을 떼야 합니다. 다른 톱질 작업을 할 경우, 아래쪽 가드는 자동으로 작동되는 것이 맞습니다.
- ▶ **톱을 작업대 또는 바닥에 내려놓기 전에 톱날이 아래쪽 가드에 씌워져 있는지 항상 확인하십시오.**

오. 톱날에 가드가 씌워져 있지 않거나 톱날이 관성에 의해 아직 움직인다면 톱이 뒤쪽으로 이동하면서 그 경로에 놓인 물체를 절단할 수 있습니다. 스위치에서 손을 뗀 후 톱날이 멈추기 전까지 시간이 얼마나 걸리는지 확인하십시오.

추가 안전 경고사항

- ▶ 침 배출구를 손으로 잡지 마십시오. 회전하는 부품에서 부상을 입을 수 있습니다.
- ▶ 머리 위쪽에서 톱으로 작업하지 마십시오. 전동 공구에 대한 통제력을 잃을 수 있습니다.
- ▶ 보이지 않는 부위에 에너지 배선 및 배관 여부를 확인하려면 적당한 탐지기를 사용하거나 담당 전력 공급 회사에 문의하십시오. 전선에 접하게 되면 화재나 전기 충격을 야기할 수 있습니다. 가스 관을 손상시키면 폭발 위험이 있습니다. 수도관을 파손하게 되면 재산 피해를 유발하거나 전기 충격을 야기할 수 있습니다.
- ▶ 전동 공구를 양손으로 꽉 잡고 안전한 자세로 작업하십시오. 전동 공구를 양손으로 잡고 움직이면서 안전합니다.
- ▶ 전동 공구가 고정되지 않은 상태에서 작동하지 마십시오. 톱 테이블과 함께 사용하기 위한 용도로 설계되지 않았습니다.
- ▶ 직각으로 작업이 진행되지 않는 “플린지 컷” 작업 시 톱의 가이드 플레이트가 측면으로 밀리지 않도록 하십시오. 측면으로 밀리면 톱날이 끼어 반동이 일어날 수 있습니다.
- ▶ 작업물을 잘 고정하십시오. 고정 장치나 기계 바이스에 끼워서 작업하면 손으로 잡는 것보다 더 안전합니다.
- ▶ 전동 공구를內려놓기 전에 기기가 완전히 멈추었는지 확인하십시오. 삽입 공구가 걸리거나 전동 공구에 대한 통제가 어려워질 수 있습니다.
- ▶ 고속강(HSS)으로 된 톱날은 사용하지 마십시오. 이런 톱날은 쉽게 부러질 수 있습니다.
- ▶ 철금속에 작업하지 마십시오. 달아오른 침은 집진 시 점화될 수 있습니다.
- ▶ 분진 마스크를 착용하십시오.

제품 및 성능 설명



모든 안전 수칙과 지침을 숙지하십시오.
다음의 안전 수칙과 지침을 준수하지 않으면 화재 위험이 있으며 감전 혹은 중상을 입을 수 있습니다.

사용 설명서 앞 부분에 제시된 그림을 확인하십시오.

규정에 따른 사용

본 전동공구는 목재를 작업대에 단단하게 고정시킨 상태에서 가로 방향 및 세로 방향으로 직선 절단 및 비스듬하게 절단하기 위한 용도로 사용됩니다. 철금속 작업에는 허용되지 않습니다.

제품의 주요 명칭

제품의 주요 명칭에 표기되어 있는 번호는 기기 그림이 나와있는 면을 참고하십시오.

- (1) 전원 스위치
 - (2) 전원 스위치용 시동 안전 잠금장치
**3 601 F23 04./3 601 F23 08./
3 601 F23 09./3 601 F23 0B.**
 - (2) 전원 스위치 잠금 버튼
**3 601 F23 0C./3 601 F23 0K./
3 601 F23 0L.**
 - (3) 보조 손잡이(절연된 손잡이 부위)
**3 601 F23 04./3 601 F23 09./
3 601 F23 0B.**
 - (4) 스판들 잠금 버튼
 - (5) 마이터 각도용 눈금
 - (6) 절단 각도 설정용 날개 나사
 - (7) 평행 조절자용 날개 나사
 - (8) 절단 표시 45°
 - (9) 절단 표시 0°
 - (10) 평행 조절자
 - (11) 하부 안전반
 - (12) 베이스 플레이트
 - (13) 하부 안전반용 조절 레버
 - (14) 톱밥 배출구
 - (15) 안전반
 - (16) 손잡이(절연된 손잡이 부위)
 - (17) 육각키
 - (18) 클램핑 볼트(와셔 포함)
 - (19) 고정 플랜지
 - (20) 톱날 A)
 - (21) 수용 플랜지
 - (22) 톱 스판들
 - (23) 흡입 어댑터 A)
 - (24) 절단 깊이 설정용 고정 레버
 - (25) 절단 깊이 눈금자
 - (26) 절단 각도 설정용 날개 나사
 - (27) 나사식 고정 장치 B)
- A) 도면이나 설명서에 나와있는 액세서리는 표준 공급부품에 속하지 않습니다. 전체 액세서리는 저희 액세서리 프로그램을 참고하십시오.
B) 시중 제품(공급부품에 포함되어 있지 않음)

제품 사양

원형 톱	GKS 190 Professional	GKS 190 Professional	GKS 190 Professional
제품 번호	3 601 F23 04. 3 601 F23 08. 3 601 F23 0C. 3 601 F23 0K. 3 601 F23 OL.	3 601 F23 0B.	3 601 F23 09.
소비 전력	W	1400	1400
무부하 속도	min ⁻¹	5500	5500
최대 절단 깊이			
– 마이터 각 0°일 때	mm	67	67
– 마이터 각 45°일 때	mm	49	49
스핀들 잠금 장치	●	●	●
베이스 플레이트 치수	mm	302 x 140	302 x 140
최대 톱날 직경	mm	190	190
최소 톱날 직경	mm	184	184
최대 두께	mm	2.0	2.0
중심축 직경	mm	20	19
EPTA-Procedure 01:2014에 따른 중량	kg	4.1	4.1
보호 등급	□/II	□/II	□/II

자료는 정격 전압 [U] 230 V를 기준으로 한 것입니다. 전압이 다른 경우 및 국가별 사양에 따라 변동이 있을 수 있습니다.

조립

▶ 톱날에 허용되는 속도가 전동공구의 최고 무부하 속도보다 높은 톱날만 사용해야 합니다.

원형 톱날 장착하기/교환하기

- ▶ 전동공구를 보수 절비하기 전에 반드시 콘센트에서 전원 플러그를 빼십시오.
- ▶ 톱날을 조립할 때 보호 장갑을 착용하십시오. 톱날에 닿게 되면 상해를 입을 수 있습니다.
- ▶ 이 사용 설명서 및 전동공구에 나와있는 특성 자료에 부합하는 톱날만 사용하십시오.
- ▶ 톱날에 허용되는 속도가 전동공구의 최고 무부하 속도보다 높은 톱날만 사용해야 합니다.
- ▶ 절대로 연마석을 톱날로 사용해서는 안 됩니다.

톱날 선택하기

추천하는 톱날 목록은 본 설명서의 마지막 부분에 나와 있습니다.

톱날 분리하기(그림 A 참고)

공구를 교환할 때 전동공구를 모터 하우징의 앞쪽으로 놓는 것이 제일 좋습니다.

- 스핀들 잠금 버튼 (4)을 누른 후 누른 상태를 유지하십시오.
- ▶ **스핀들 잠금 버튼 (4)은 톱 스핀들이 완전히 정지된 상태에서만 누르십시오.** 그렇게 하지 않으면 전동공구가 손상될 수 있습니다.

- 육각기 (17)를 이용하여 클램핑 볼트 (18)을 ❶ 방향으로 돌려 푸십시오.
- 하부 안전 반 (11)의 방향을 되돌린 후 안전반을 꽉 잡으십시오.
- 고정 플랜지 (19) 및 톱날 (20)을 톱 스핀들 (22)에서 빼내십시오.

톱날 조립하기(그림 A 참고)

공구를 교환할 때 전동공구를 모터 하우징의 앞쪽으로 놓는 것이 제일 좋습니다.

- 톱날 (20) 및 조립할 부품을 모두 깨끗이 닦습니다.
- 하부 안전 반 (11)의 방향을 되돌린 후 안전반을 꽉 잡으십시오.
- 톱날 (20)을 수용 플랜지 (21)에 올려 놓으십시오. 톱니의 절단 방향(톱날에 적힌 화살표 방향) 및 보호 커버 (11)에 제시된 회전 화살표가 일치해야 합니다.
- 고정 플랜지 (19)를 올려 놓고 볼트 (18)를 ❷ 방향으로 돌려 체결하십시오. 수용 플랜지 (21) 및 고정 플랜지 (19)의 설치 위치가 올바른지 확인하십시오.
- 스핀들 잠금 버튼 (4)을 누른 후 누른 상태를 유지하십시오.
- 육각기 (17)를 이용하여 클램핑 볼트 (18)를 ❸ 방향으로 조이십시오. 조임 토크는 6–9 Nm이어야 하며, 이는 손으로 ¼ 만큼 회전시킨 것과 같습니다.

분진 및 톱밥 추출장치

납 성분을 포함한 페인트나 몇몇 나무 종류, 또는 광물 성분 그리고 철과 같은 재료의 분진은 건강을 해칠 수 있습니다. 이 분진을 만지거나 호흡할 경우, 사용자나 주변 사람들이 알레르기 반응이나 호흡기 장애를 일으킬 수 있습니다.

떡갈나무나 너도밤나무와 같은 특정한 분진은 암을 유발시키며, 특히 목재 처리용으로 사용되는 부가 원료 (크로마트, 목재 보호제)와 혼합되면 암을 유발시키게 됩니다. 석면 성분을 포함한 재료는 전문가만 작업할 수 있습니다.

- 가능하면 작업물 소재에 적당한 분진 추출장치를 사용하십시오.
- 작업장의 통풍이 잘 되도록 하십시오.
- 필터등급 P2가 장착된 호흡 마스크를 사용하십시오.

작업용 재료에 관해 국가가 지정한 규정을 고려하십시오.

- ▶ **작업장에 분진이 쌓이지 않도록 하십시오.** 분진이 쉽게 발화할 수 있습니다.

흡입 어댑터 조립하기(그림 B 참조)

흡입 어댑터 (23)가 맞물려 고정될 때까지 톱밥 배출구 (14)에 끼우십시오.

흡입 어댑터 (23)에 직경 35 mm의 흡입 호스를 연결할 수 있습니다.

- ▶ **흡입 어댑터는 외부 집진기를 사용하지 않을 경우 조립할 수 없습니다.** 흡입관이 막힐 위험이 있기 때문입니다.

- ▶ **흡입 어댑터에 집진포를 연결할 수 없습니다.** 흡입 시스템이 막힐 위험이 있기 때문입니다.

완벽한 집진 효과를 보장하려면 주기적으로 흡입 어댑터 (23)를 청소해야 합니다.

외부 분진 처리

흡입 호스를 전공 청소기(액세서리)에 연결하십시오. 다양한 전공 청소기 연결에 관한 정보는 본 설명서의 마지막 부분에서 확인할 수 있습니다.

전동공구는 리모컨이 있는 보쉬 다용도 청소기 소켓에 바로 연결할 수 있습니다. 이 경우 전동공구의 스위치를 켜면 자동으로 작동이 됩니다.

전공 청소기는 작업하는 소재에 적당한 것이어야 합니다.

특히 건강에 유해한 발암성 혹은 건조한 분진을 처리해야 할 경우에는 특수한 청소기를 사용해야 합니다.

작동

작동 모드

- ▶ 전동공구를 보수 정비하기 전에 반드시 콘센트에서 전원 플러그를 빼십시오.

절단 깊이 조절하기(그림 C 참조)

- ▶ **작업물의 두께에 맞춰 절단 깊이를 조절하십시오.** 오. 작업물 아래로 톱날의 톱니가 한 개 이상 보이면 안 됩니다.

클램핑 레버 (24)를 푸십시오. 절단 깊이가 얕은 경우에는 밀판 (12)에서 톱을 당겨 빼내고, 절단 깊이가 깊은 경우 톱을 밀판 (12) 쪽으로 누르십시오. 원하는 수치를 절단 깊이 눈금자로 맞춥니다. 클램핑 레버 (24)를 다시 조아십시오.

클램핑 레버 (24)를 푸 후 절단 깊이를 완벽하게 조정할 수 없는 경우, 톱에서 클램핑 레버 (24)를 빼낸 후 아래쪽으로 젖히십시오. 클램핑 레버 (24)에서 다시 손을 떼십시오. 원하는 절단 깊이로 맞추어 질 때까지 이 과정을 반복하십시오.

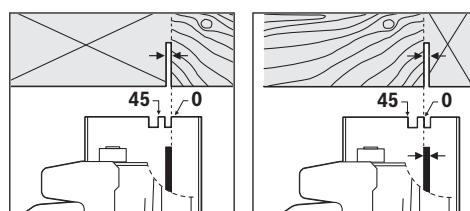
클램핑 레버 (24)를 조인 후 절단 깊이를 충분하게 고정할 수 없는 경우, 톱에서 클램핑 레버 (24)를 당겨 빼낸 후 위쪽으로 젖히십시오. 클램핑 레버 (24)에서 다시 손을 떼십시오. 절단 깊이가 고정될 때까지 이 과정을 반복하십시오.

マイ터 각도 설정하기

날개 나사 (6) 및 (26)를 푸십시오. 톱을 옆쪽으로 움직입니다. 원하는 수치를 눈금자 (5)로 맞춥니다. 나사 (6) 및 (26)를 다시 체결하십시오.

지침:マイ터 절단 작업을 할 경우 절단 깊이는 절단 깊이 눈금자 (25)에 나와있는 수치보다 적습니다.

절단 표시



절단 표시 0° (9)는 직각으로 절단할 때의 톱날 위치를 나타냅니다. 절단 표시 45° (8)는 45°로 절단할 때의 톱날 위치를 나타냅니다.

정확한 절단을 하려면 원형 톱을 그림에 나와있는 것처럼 작업물에 올려보십시오. 제일 좋은 방법은 우선 시험 절단을 해 보십시오.

기계 시동

- ▶ 전원의 전압에 유의하십시오! 공급되는 전원의 전압은 전동공구의 명판에 표기된 전압과 동일해야 합니다. 230 V로 표시된 전동공구는 220 V에서도 작동이 가능합니다.

전원 스위치 작동

- 3 601 F23 04./3 601 F23 08./3 601 F23 09./
3 601 F23 0B.

전동공구를 작동하려면 먼저 시동 안전 잠금장치 (2)를 누른 다음 전원 스위치 (1)를 누른 후 누른 상태를 계속 유지하십시오.

전동공구의 스위치를 끄려면 전원 스위치 (1)에서 손을 떼면 됩니다.

지침: 작업 안전상의 이유로 전원 스위치 (1)를 고정할 수 없으므로, 작동 중에 이를 계속 누르고 있어야 합니다.

전원 스위치 작동

3 601 F23 OC./3 601 F23 OK./3 601 F23 OL.

전동공구를 **작동하려면** 전원 스위치 (1)를 누르고 누른 상태를 유지하십시오.

눌린 상태의 전원 스위치 (1)를 잠금 상태로 유지하려면 잠금 버튼 (2)을 누릅니다.

전동공구의 **스위치를 끄려면** 전원 스위치 (1)에서 손을 떼거나 잠금 버튼 (2)을 눌러 잠금 상태인 경우에는 전원 스위치 (1)를 잠깐 눌렀다가 다시 놓습니다.

사용 방법

톱날에 충격을 주지 않도록 하십시오.

전동공구를 일정하게 가볍게 누르면서 절단 방향으로 움직입니다. 무리하게 밀면서 작업하면 날의 수명이 훨씬 짧아지며 전동공구를 손상시킬 수 있습니다.

톱의 성능과 절단작업의 성공 여부는 대부분 톱날 상태와 톱니 형태에 따라 좌우됩니다. 그러므로 반드시 날카롭고 작업하려는 소재에 적당한 톱날만을 사용해야 합니다.

목재에 톱질작업하기

톱날의 올바른 선택은 목재의 종류와 품질 그리고 세로 혹은 가로 절단을 하느냐에 따라 달라집니다.

가문비나무에 세로 절단을 할 경우 긴 나선형의 톱밥이 생깁니다.

너도밤나무 및 물푸레나무 분진은 특히 건강에 유해하므로, 항상 집진기를 함께 사용하십시오.

평행 조절자를 이용한 톱 작업(그림 D 참조)

평행 조절자 (10)를 통해 부재 모서리를 따라 정확한 절단이 실현되거나 규격이 동일한 각재 절단이 가능합니다.

날개 나사 (7)를 풀고 밀판 (12)의 가이드를 관통 시켜 평행 조절자 (10)의 눈금자를 미십시오. 원하는 절단 폭을 해당 절단 표시 (9) 또는 (8)에 있는 눈금값으로 설정하십시오 (“절단 표시” 단락 참조). 나사 (7)를 다시 체결하십시오.

보조 스토퍼를 이용한 톱 작업(그림 E 참조)

크기가 큰 작업물을 절단하거나 직선의 모서리를 자를 경우, 판자나 길쭉한 나무 조각을 보조 가이드로 작업물에 고정한 다음에 밀판이 있는 원형 톱을 보조 가이드를 따라 움직이면 됩니다.

보수 정비 및 서비스

보수 정비 및 유지

▶ 전동공구를 보수 정비하기 전에 반드시 콘센트에서 전원 플러그를 빼십시오.

▶ 안전하고 올바른 작동을 위하여 전동공구와 전동 공구의 통풍구를 항상 깨끗이 하십시오.

하부 안전반은 항상 자유로이 움직이고 저절로 닫힐 수 있어야 합니다. 그렇기 때문에 하부 안전반 주위를 항상 깨끗이 해야 합니다. 분진과 톱밥을 압력 공기로 불어 내거나 브러시를 사용하여 제거하십시오.

코팅되지 않은 톱날은 얇은 중성 오일 층을 통해 부식을 방지합니다. 목재가 더러워질 수 있으므로, 톱질을 시작하기 전에 오일을 다시 제거하십시오.

톱날에 수지나 접착제 찌꺼기가 남아 있으면 제대로 절단이 안 됩니다. 그러므로 톱날을 사용한 후 바로 깨끗이 닦으십시오.

연결 코드를 교환해야 할 경우 안전을 기하기 위해 **Bosch** 또는 **Bosch** 지정 전동공구 서비스 센터에 맡겨야 합니다.

AS 센터 및 사용 문의

AS 센터에서는 귀하 제품의 수리 및 보수정비, 그리고 부품에 관한 문의를 받고 있습니다. 대체 부품에 관한 문해 조립도 및 정보는 인터넷에서도 찾아 볼 수 있습니다 - www.bosch-pt.com

보쉬 사용 문의 팀에서는 보쉬의 제품 및 해당 액세

서리에 관한 질문에 기꺼이 답변 드릴 것입니다.

전문 작업자 및 개인 작업자를 위한 인터넷 포털 www.powertool-portal.de도 참조할 수 있습니다.

문의나 대체 부품 주문 시에는 반드시 제품 네임 플레이트에 있는 10자리의 부품번호를 알려 주십시오.

콜센터

080-955-0909

처리

기기와 액세서리 및 포장 등은 환경 친화적인 방법으로 재생할 수 있도록 분류하십시오.



전동공구를 가정용 쓰레기로 처리하지 마십시오!

ไทย

คำเตือนเพื่อความปลอดภัย

คำเตือนเพื่อความปลอดภัยทั่วไปสำหรับเครื่องมือไฟฟ้า

⚠️ คำเตือน

อ่านคำเตือนเพื่อความปลอดภัย คำแนะนำ ภาพประกอบ และข้อมูล

จำเพาะทั้งหมดที่จัดส่งมาพร้อมเครื่องมือไฟฟ้า

การไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำทั้งหมดที่ระบุไว้ด้าน

ล่างนี้อาจทำให้ถูกไฟฟ้าดูด เกิดไฟไหม้ และ/หรือไดร์บันมาดเจ็บอย่างร้ายแรง

เก็บรักษาคำเตือนและคำสั่งทั้งหมดสำคัญอ่านในภายหลัง

คำว่า "เครื่องมือไฟฟ้า" ในคำเตือนหมายถึง เครื่องมือไฟฟ้าของท่านที่ทำงานด้วยพลังงานไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟหลัก (มีสายไฟฟ้า) และเครื่องมือไฟฟ้าที่ทำงานด้วยพลังงานไฟฟ้าจากแบตเตอรี่ (ไร้สาย)

ความปลอดภัยในสถานที่ทำงาน

- ▶ **รักษาสถานที่ที่ทำงานให้สะอาดและมีไฟส่องสว่างดี** สถานที่ที่มีดินหรือกรุงซังนำมารื้อขึ้นอุบัติเหตุ
- ▶ **อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าที่ทำงานในสภาพบกพร่องมากที่สุด** ติดไฟได้ เช่น ในที่ที่มีของเหลวไวไฟ ก๊าซ หรืออุ่น เมื่อใช้เครื่องมือไฟฟ้าจะเกิดประกายไฟซึ่งอาจจุดกุญแจหรือไฟลูกเมินไฟได้
- ▶ **ขณะใช้เครื่องมือไฟฟ้าที่ทำงาน ต้องกันเด็กและผู้ชี้นัดให้ออกห่าง** การหันทำความสนใจจากทำให้ท่านขาดการควบคุมเครื่องได้

ความปลอดภัยกีฬากับไฟฟ้า

- ▶ **ปลั๊กของเครื่องมือไฟฟ้าต้องห่วงหนะพอติกับเด็กเสียง** อย่าดัดแปลงปลั๊กไม่น่าในลักษณะใดๆ อย่างเด็ดขาด อย่าใช้ปลั๊กหัวง่อนต่อใดๆ กับเครื่องมือไฟฟ้าที่มีสายดินปลั๊กที่ไม่ตัดแปลงและเด็กเสียงที่เข้ากันช่วยลดความเสี่ยงจากการถูกไฟฟ้าดูด
- ▶ **หลักเลี้ยงอย่าให้ร่างกายสัมผัสน้ำพื้นหินที่ต่อสายดินหรือลงกราดได้** เช่น ห้อง เครื่องทำความร้อน เตา และตู้เย็น จะเสี่ยงอันตรายจากการถูกไฟฟ้าดูดมาก ขั้นหากกระแลไฟฟ้าริบผ่านร่างกายของท่านลงดิน
- ▶ **อย่าให้เครื่องมือไฟฟ้าถูกฝนหรืออยู่ในสภาพเปียกชื้น** หากน้ำเข้าในเครื่องมือไฟฟ้า จะเพิ่มความเสี่ยงจากการถูกไฟฟ้าดูด
- ▶ **อย่าใช้สายไฟฟ้าในทางที่ติด อย่าใช้สายไฟฟ้าเพื่อยก ดึง หรืออุดปลั๊กเครื่องมือไฟฟ้า กับสายไฟฟ้าออกห่าง จำกความร้อน น้ำมัน ของเหลวบน หรือชั้นส่วนที่เคลื่อนที่ สายไฟฟ้าที่ชารุดหรือพันกันยุ่งเพิ่มความเสี่ยงจากการถูกไฟฟ้าดูด**
- ▶ **เมื่อใช้เครื่องมือไฟฟ้าท่า่งงานกลางแจ้ง ให้ใช้สายไฟ ต่อที่เหมาะสมหัวรับการใช้งานกลางแจ้ง การใช้สายไฟจึงช่วยลดอันตรายจากการถูกไฟฟ้าดูด**
- ▶ **หากไม่สามารถหลีกเลี่ยงการใช้เครื่องมือไฟฟ้าท่า่งงาน ในสถานที่เปียกชื้นได้ ให้ใช้สิริ หัวตัวจรามีอิทธิพลต่อการรับแรงกระแทกของไฟฟ้าจากสายดิน (RCD) การใช้สิริหัวตัวจรามีอิทธิพลต่อการรับแรงกระแทกของไฟฟ้าจากสายดินช่วยลดความเสี่ยงต่อการถูกไฟฟ้าดูด**

ความปลอดภัยของบุคคล

- ▶ **ห้ามต้องอยู่ในสภาพเตรียมพร้อม รวมควระวังในสิ่งที่ห่านกำลังทำอยู่ และมีสติขณะใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงาน อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าขณะที่ห่านกำลังเหนื่อย หรืออยู่ภายใต้การครอบงำของอุบัติของยาเสพติด แอลกอฮอล์ และยา เมื่อใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงาน ในชั่วโมงที่ห่านขาดความเอาใจใส่อาจทำให้บุคคลบาดเจ็บอย่างรุนแรงได้**
- ▶ **ใช้อุปกรณ์ปกม้องร่างกาย สวมแวนเดาป้องกันแสงแดด อุปกรณ์ปกม้อง เช่น หมากากกันฝุ่น รองเท้ากันลื่น หมวก แจ็ง หรือร่มกันทุกน้ำเสียงดังที่ใช้ตามความเหมาะสมกับสภาพการทำงาน จะลดการมาเจ็บทางร่างกาย**
- ▶ **ป้องกันการติดเครื่องโดยไม่ตั้งใจ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าสวิตช์อยู่ในตำแหน่งปิดก่อนเชื่อมต่อเข้ากับแหล่งจ่ายไฟ และ/หรือแบตเตอรี่/เบ็ค ยกหรือถือเครื่องมือการถือเครื่องโดยใช้น้ำที่สวิตช์ หรือเสียบปลั๊กไฟฟ้าขณะสวิตช์ปิดอยู่ อาจนำไปสู่อุบัติเหตุที่ร้ายแรงได้**
- ▶ **นำเครื่องมือปรับแต่งหรือประแจปากตายออกก่อนปิดสวิตช์เครื่องมือไฟฟ้า เครื่องมือหรือประแจปากตายที่วางหัวกับส่วนของเครื่องที่กำลังหมุนจะทำให้บุคคลบาดเจ็บได้**
- ▶ **อย่าอ่อนใจเกินไป ตั้งที่ยืนที่มั่นคงและวางน้ำหนักให้สมดุลตลอดเวลา ในลักษณะนี้ห่านสามารถควบคุมเครื่องมือไฟฟ้าในสถานการณ์ที่ไม่คาดคิดได้ดีกว่า**
- ▶ **แต่งกายอย่างเหมาะสม อย่าใส่เสื้อผ้าหลวมหรือสวมเครื่องประดับ เอามและเสื้อผ้าออกห่างจากชั้นส่วนที่เคลื่อนที่ เสื้อผ้าหลวม เครื่องประดับ และผ้า ยาวอาจเข้าไปติดในชั้นส่วนที่เคลื่อนไหว**
- ▶ **หากเครื่องมือไฟฟ้ามีอุปกรณ์ต่อ กับเครื่องดูดหัวใจ ให้ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้เชื่อมต่อและใช้งานอย่างถูกต้อง การใช้อุปกรณ์ดูดหัวใจ ผู้ช่วยลดอันตรายที่เกิดจากผู้ติดไฟฟ้า**
- ▶ **เมื่อใช้งานเครื่องบดอย่างรุนแรงจะเกิดความคุ้นเคย อย่าให้ความคุ้นเคยทำให้ห่านเกิดความชะล่าใจและละเลยกฎเกณฑ์ด้านความปลอดภัยในการใช้งานเครื่อง การทำงานอย่างไม่ระมัดระวังอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บอย่างร้ายแรงภายในเสี้ยววินาที**

การใช้และการดูแลรักษาเครื่องมือไฟฟ้า

- ▶ **อย่าง慎ินกำลังเครื่องมือไฟฟ้า ใช้เครื่องมือไฟฟ้าที่ถูกต้องตรงตามลักษณะงานของห่าน เครื่องมือไฟฟ้าที่ถูกต้องจะทำงานได้ดี กว่าและปลอดภัยกว่าในระดับสมรรถภาพที่ออกแบบไว้**
- ▶ **อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าลักษณะนี้สำหรับมีดตัด เครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่สามารถควบคุมการเปิดปิดด้วยสวิตช์**

- ▶ ภาร์ดี เป็นเครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่ปลดภัยและต้องสั่งชั่วขณะ

▶ ก่อนปรับแต่งเครื่อง เปลี่ยนอุปกรณ์ประกอบ หรือเป็นเครื่องเข้าที่ ต้องขอคำลักษณะจากแหล่งไฟ และ/หรือขอแบบเดอร์เพ็คขอจากเครื่องมือไฟฟ้าหาก กอดออกได้ มาตรการป้องกันเพื่อความปลอดภัยนี้ช่วยลดความเสี่ยงจากการติดเครื่องโดยไม่ได้ตั้งใจ

▶ เมื่อเลิกใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า ให้เก็บเครื่องไว้ในที่เด็กหิบในเดิม และในอุปกรณ์ใหม่คุณต้องไม่คุ้ยเคียบ เครื่องหรือบุคลากรที่ไม่ได้อ่านคำแนะนำเหล่านี้ให้เครื่อง เครื่องมือไฟฟ้าเป็นของอันตรายหากถูกอยู่ในมือของผู้ใช้ที่ไม่ได้รับการฝึกฝน

▶ นำร่างรักษาเครื่องมือไฟฟ้าและอุปกรณ์ประกอบ ตรวจสอบสิ่งส่วนที่เคลื่อนที่ว่ารวมในโครงสร้างหรือตัวเครื่อง ใน ตรวจสอบการแตกหักของสิ่งส่วนและสภาพอื่นๆ ให้ อาจมีผลต่อการทำงานของเครื่องมือไฟฟ้า หากชำรุด ต้องส่งเครื่องมือไฟฟ้าไปซ่อมแซมก่อนใช้งาน อุบัติเหตุหลายอย่างเกิดขึ้นเนื่องจากดูแลรักษาเครื่องไม่ดีพอ

▶ รักษาเครื่องมือตัดให้คมและสะอาด หากบำรุงรักษาเครื่องมือที่มีขอบดัดแหลมคมอย่างถูกต้อง จะสามารถตัดได้สนิมติดขัดและควบคุมได้ยั่งยืน

▶ ใช้เครื่องมือไฟฟ้า อุปกรณ์ประกอบ เครื่องมือ และอุปกรณ์อื่นๆ ตรงตามคำแนะนำเหล่านี้ โดยคำนึงถึง เนื้อไนการทำงานและการที่จะทำ การใช้เครื่องมือไฟฟ้าทำงานที่ต้องไปจัดตั้งอุปกรณ์ อาจนำไปสู่สภาวะการณ์ที่เป็นอันตรายได้

▶ คุณด้านจับและพื้นผิวจับให้แห้ง สะอาด และปราศจากคราบน้ำมันและสารอีก ด้านจับและพื้นผิว จับที่ลื่นเท่าให้หิบขับจับได้ไม่ปลดภัย และไม่สามารถควบคุมเครื่องมือในสถานการณ์ที่ไม่คาดคิด

การบริการ

▶ ส่งเครื่องมือไฟฟ้าของท่านเข้ารับบริการจากช่างซ่อมที่มีคุณสมบัติเหมาะสม โดยใช้อุปกรณ์ที่เหมือนกันท่านนั้น ในลักษณะนี้ท่านจะแน่ใจได้ว่าเครื่องมือไฟฟ้าอยู่ในสภาพที่ปลอดภัย

คำเตือนเพื่อความปลอดภัยสำหรับเลือดงานเดือน

ขั้นตอนการตัด

▶ **!** อันตราย: เอามือออกห่างจากใบเลือดบริเวณงานตัด ใช้มืออีกข้างหนึ่งของท่านจับที่ด้านจับเพื่อหิบ ที่ครอบครอบเดอร์ หากมือทั้งสองถือเครื่องเลือดอยู่ มือจะไม่ถูกใบเลือดตัด

▶ อย่าอื้นจับด้านล่างของชิ้นงาน กระบังบังกันใบเลือดไม่สามารถบังกันท่านจากใบเลือดได้

▶ ปรับความลึกการตัดให้เหมาะสมกับความหนาของชิ้นงาน พนเลือดควรโคลนน์ออกมากทางด้านล่างของชิ้นงานน้อยกว่าหนึ่งพันเต็ม

▶ อย่าอื้นชิ้นงานไว้ในเมื่อหิบจับพาดไว้บนขาของท่าน ขณะทำการตัดด้วยเด็คชาด ให้ดึงชิ้นงานนั้นแทน รองที่มั่นคง การรองรับชิ้นงานอย่างถูกต้องเป็นเรื่องสำคัญ ทั้งนี้เพื่อลดการสัมผัสกับร่างกาย การติดขัดของใบเลือด หิบจับสูญเสียการควบคุม

▶ เมื่อพากันในบริเวณที่เครื่องมือตัดอาจสัมผัสด้วยไฟฟ้า ที่ข่อนอยู่หิบจับไฟฟ้าของด้าวเครื่องเอง ต้องจับ เครื่องมือไฟฟ้าตระหนัณผิวจับที่หุ้มฉนวน การรับผิดลักษณะที่ “มีกระแสไฟฟ้า” ให้กลัน จะทำให้ล่วนที่เป็นโลหะ ของเครื่องมือไฟฟ้าที่ไม่มีฉนวนหุ้มกิด “มีกระแสไฟฟ้า” ด้วย และส่งผลให้ผู้ใช้เครื่องถูกไฟฟ้าช็อกได้

▶ เมื่อตัดชอย ให้ไว้รั้วยอย (rip fence) หรือตัวนำของตรงเสมอง ในลักษณะนี้จะทำให้ตัดได้แม่นยำยิ่งขึ้น และลดโอกาสที่จะเลี้ยงจัดขัด

▶ ใช้ใบเลือดที่มีขนาดและรูปทรงของรุกแกน (สี่เหลี่ยม ขนาดเปรียกปูหรือกลม) ที่ถูกต้องเสมอง ใบเลือดที่มีขนาดไม่ถูกตัดด้วยขีดของเครื่องเลือดจะวิ่งเยื่องศูนย์ ทำให้เสียการควบคุม

▶ อย่าใช้เหนรองหรือใบล็อฟสำหรับใบเลือดที่ไวรุดหรือในถูกต้องของข่างเด็คชาด เหนรองหรือใบล็อฟสำหรับใบเลือดถูกออกแบบเป็นพิเศษสำหรับเครื่องเลือดของท่าน เพื่อการทำงานอย่างมีประสิทธิภาพและเกิดความปลอดภัยสูงสุด

การตัดกลับและคำเตือนเกี่ยวกาวง

 - การตัดกลับคือปฏิกรรมะที่หันกลับที่เกิดขึ้นบันพลังจากใบเลือดที่งอ ติดขัด หรือไม่ได้ศูนย์ ทำให้เครื่องเลือดที่ควบคุมไม่ได้ยกตัวออกจากชิ้นงาน และเคลื่อนเข้าหาไฟฟ้าใช้เครื่อง
 - เมื่อใบเลือดของหิบเครื่องตัดแน่นน่องจากคลองเลือดปิดลง ใบเลือดถูกกลึงลึก และแรงสะท้อนของมอเตอร์จะขับเครื่องกลับเข้าหาไฟฟ้าใช้เครื่องอย่างรวดเร็ว
 - หากใบเลือดเกิดบิดหรือไม่ได้ศูนย์ในร่องตัด พนเลือดที่ขอนหลังของใบเลือดจะตีมีเข้าที่ดีวนของใบไม้ ทำให้ใบเลือดได้ออกจากคลองเลือดและกระโดดกลับมายังไฟฟ้าใช้เครื่อง การตัดกลับเป็นผลจากการใช้เครื่องเลือดผิดวัตถุประสงค์ และ/หรือมีสภาพหรือขั้นตอนการทำงานที่ไม่ถูกต้อง และสามารถหลีกเลี่ยงได้โดยเครื่องตัดบังกันไว้ก่อนอย่างถูกต้องดังต่อไปนี้

▶ ใช้มือหันสองจับเครื่องเลือดให้แน่น และตั้งท้าแห่งร่างกายของท่านไว้ด้านแรงตัดกลับ ดังด้านล่างร่างกายของท่านให้

อุปทานด้านข้างของใบเลื่อยด้านได้ด้านหนึ่ง แต่ด้านอีกด้านเดียวที่มีแนวโน้มที่จะไม่เลื่อย การตีกลับอาจทำให้เครื่องกระโดดอยู่หลัง แต่ผู้ใช้เครื่องสามารถควบคุมแรงตีกลับได้ หากได้เตรียมตัวไว้ก่อนอย่างถูกต้อง

- ▶ เมื่อใบเลื่อยเกิดติดชัด หรือการตีกลับขัดจังหวะด้วยสาเหตุใดๆ ก็ตาม ให้ปล่อยน้ำจากวิธี และจับเครื่องเลื่อยให้เงื่อนอยู่ในวัสดุจนกว่าใบเลื่อยจะหยุดสิบท อีก พยายามเอาเครื่องเลื่อยออกจากชิ้นงานหรือดึงเครื่องเลื่อยไปข้างหลังขณะใบเลื่อยกำลังหมุนอยู่ย่างเด็ดขาด มิฉะนั้นอาจเกิดการตีกลับได้ ตรวจสอบหาสาเหตุและดำเนินการแก้ไขเพื่อกำจัดสาเหตุการติดขัดของใบเลื่อย
- ▶ เมื่อสตาร์ทเครื่องเลื่อยอีกรั้งในชิ้นงาน ให้ดึงใบเลื่อยไว้ตรงกลางในคล่องเลื่อยโดยไม่ให้ฟันเลื่อยชนในวัสดุ หากใบเลื่อยติดชัด ใบเลื่อยอาจกระโดดหรือตีกลับจากชิ้นงานเมื่อสตาร์ทเครื่องเลื่อยอีกรั้ง
- ▶ หมุนแห่นชิ้นงานที่มีขนาดใหญ่เพื่อลดความเสี่ยงที่ใบเลื่อยจะติดขัดและเกิดการตีกลับ แห่นชิ้นงานที่มีขนาดใหญ่จะช่วยย้อนตามความถ่วงน้ำหนักของตัวแผ่นเอง ด้วยไขควงที่รองพนูนได้แห่นชิ้นงานทั้งสองข้าง คือไกล์เลนตัดและไกล์รุบแบบชิ้นงาน
- ▶ อย่าใช้ใบเลื่อยที่ห่อหรือชารุด ใบเลื่อยที่ไม่ได้ลับคมหรือปั๊ดตั้งไว้อย่างไม่ถูกต้องจะให้คล่องเลื่อยที่เนิน ทำให้เกิดการเสียสึกเสื่อมเกินไป ในใบเลื่อยเกิดติดขัดและตีกลับ
- ▶ ก่อนตัด ต้องขันคันปรับความถูกใบเลื่อยและคันปรับความลาดเอียงของมุมตัดให้แน่น หากการปรับไม่เลื่อยเคลื่อนที่ขณะทำการตัด อาจทำให้ใบเลื่อยติดขัดและตีกลับได้
- ▶ ใช้ความระมัดระวังเป็นพิเศษเมื่อเลื่อยเข้าใบในหนังที่มีอุบัติเรื่องริเวณจุดตัดอื่นๆ ใบเลื่อยที่ยื่นออกอาจตัดวัตถุที่อาจทำให้เกิดการตีกลับ

การทำงานของระบบบังล่าง

- ▶ ตรวจสอบระบบบังล่างให้ปิดอย่างถูกต้องก่อนใช้งานทุกครั้ง อย่าใช้เครื่องเลื่อยหากการบังล่างเคลื่อนไหวไปมาอย่างอิสระ ไม่ได้และไม่ปิดในหน้าที่ อย่าหนีบหรือทุบกระบากบังล่างให้หอยู่ในตำแหน่งเบื้องหน้า เนื่องจากเครื่องเลื่อยติดหลังโดยบังเอิญ กระบากล่างอาจโถงอ บีดกระบากบังล่างด้วยต้นจัดที่ซึ่กรันได้ และหอย่างนี้จะทำให้กระบากบังล่างเคลื่อนไหวไปมาได้อย่างอิสระ และไม่แตะใบเลื่อยหรือล่วนอื่นๆ ในมุมตัดและความลึกการตัดทั้งหมด
- ▶ ตรวจสอบการทำงานของสปริงของระบบบังล่าง หากกระบากและสปริงทำงานไม่ถูกต้อง ต้องนำไปซ่อมบำรุงก่อนใช้งาน กระบากบังล่างอาจทำงานเลื่อยเมื่อจากชิ้นส่วนชารุด ขึ้นบุกตัดมากองติดเหนียว หรือกองสะสมกัน
- ▶ อาจใช้มือชั้กรันกระบากบังล่างเฉพาะเมื่อต้องการตัดแบบพิเศษเท่านั้น เช่น "การจั่งตัด" และ "การตัดแบบ

"ปิดกระบากบังล่างด้วยคันจับที่ซักรันได้ และต้องปล่อยกระบากบังล่างในทันทีที่ใบเลื่อยชนเข้าในวัสดุสำหรับการเลื่อยแบบอื่นทั้งหมด กระบากบังล่างควรต้องทำงานโดยอัตโนมัติ"

- ▶ ตรวจสอบให้กระบากบังล่างครอบใบเลื่อยทุกครั้งก่อน usage เครื่องเลื่อยลงบนได้ทั่วงานหรือบนพื้นไม่เลื่อยที่ไม่ถูกปักบ่องเหลียงคงวิ่งต่อที่ทำให้เครื่องเลื่อยเดินถอยหลัง ตัดลึกลึกตามที่วางทาง พิงคำนึงถึงระยะเวลาที่ใบเลื่อยจะหยุดหลังจากปิดสวิตช์แล้ว

คำแนะนำเพื่อความปลอดภัยเพิ่มเติม

- ▶ อย่าถือมือช้ำใบในช่องพ่นชี้บวกออก ท่านอาจได้รับบาดเจ็บจากชิ้นส่วนที่หมุนอยู่
- ▶ อย่าใช้เครื่องเลื่อยท่างงานเหนือศีรษะ ในลักษณะนี้ท่านจะไม่สามารถควบคุมเครื่องมือไฟฟ้าได้อย่างเพียงพอ
- ▶ ใช้เครื่องตรวจสอบที่เหมาะสมเพื่อตรวจสอบว่าไฟฟ้าหรือหัวสาราระบุโภคที่อาจซ่อนอยู่ในบริเวณท่างานหรือติดต่อบริเวณสาราระบุโภคในพื้นที่เพื่อขอความช่วยเหลือ การสัมผัสถักสายไฟฟ้าจากทำให้เกิดไฟไหม้หรืออุบัติเหตุไฟฟ้าดูด การทำงานให้ห่อแก๊ซเลียหายอาจทำให้เกิดระเบิด การเจาะเข้าในห้องน้ำทำให้ทรัพย์สินเสียหาย หรืออาจเป็นเหตุไฟไหม้ไฟฟ้าดูดได้
- ▶ จับเครื่องมือไฟฟ้าให้แนบตัวมือหันด้วยสองข้างและตั้งท่าขึ้นในมั่นคงขณะทำงาน ท่านจะสามารถนำท่าเครื่องมือไฟฟ้าไปปลดภัยกว่าเมื่อจับเครื่องด้วยมือหันด้วยสองข้าง
- ▶ อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าโดยตรงเครื่องอยู่กันที่ เครื่องไม่ได้ออกแบนไม่สำหรับใช้กับโต๊ะเลื่อย
- ▶ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าเพลด้นาของเครื่องเลื่อยจะไม่เคลื่อนไปด้านข้างในขณะท่า "การจั่งตัด" ที่ไม่ได้ทำในชิ้นตั้งจาก การเคลื่อนไปด้านข้างอาจทำให้ใบเลื่อยติดขัดและเกิดการตีกลับได้
- ▶ ขัดชิ้นงานให้แน่น การขัดชิ้นงานด้วยเครื่องหนีบหรือแท่นจับจะมั่นคงกว่าการตีด้วยมือ
- ▶ รอให้เครื่องมือไฟฟ้าหยุดสนิทก่อนงานเครื่องลงบนพื้น เครื่องมือที่เลื่อยอ่อนๆ ติดขัดและทำให้ลุกเสียการควบคุมเครื่องมือไฟฟ้า
- ▶ อย่าใช้ใบเลื่อยที่ห้ามเกล็ก้าร์อบสูง (High Speed Steel, HSS) ในเสียงนี้แตกง่าย
- ▶ อย่าเลื่อยโลหะจำพวกเหล็ก เศษขี้เลือยร้อนสีแดงสามารถจุด然ด้วยลูกไฟได้
- ▶ สามหน้ากากป้องกันฝุ่น

รายละเอียดผลิตภัณฑ์และข้อมูล จำเพาะ



อ่านค่าเดือนเพื่อความปลอดภัยและคำแนะนำทั้งหมด การไม่ปฏิบัติตามคำคำเตือนและคำลั่งอาจเป็นสาเหตุให้เกิดไฟฟ้าดูด เกิดไฟไหม้และ/หรือไดร์บันบาดเจ็บอย่างร้ายแรง

กรุณาอ่านประกอบในส่วนหน้าของคู่มือการใช้งาน

ประโยชน์การใช้งานของเครื่อง

เครื่องมือไฟฟ้านี้ใช้สำหรับตัดไม้ตามยาวและตามขวางโดยตัดเป็นเส้นตรง รวมทั้งตัดเป็นมุม เสียงใจขณะว่างอย่างมั่นคงบนพื้นผัง ห้ามใช้เลื่อยโลหะกลุ่มเหล็ก

ส่วนประกอบที่แสดงภาพ

ลักษณะของส่วนประกอบผลิตภัณฑ์อ้างถึงส่วนประกอบของเครื่องที่แสดงในหน้าภาพประกอบ

- (1) สวิทช์ปิด-ปิด
- (2) บุ้มล็อกไม้ไฟสวิทช์ปิด-ปิดทำงาน
3 601 F23 04./3 601 F23 08./
3 601 F23 09./3 601 F23 0B.
- (2) บุ้มล็อกไฟสวิทช์ปิด-ปิดทำงาน
3 601 F23 0C./3 601 F23 0K./
3 601 F23 0L.
- (3) ด้ามจับเพิ่ม (พื้นผิวจับทุ่มจนวน)
3 601 F23 04./3 601 F23 09./
3 601 F23 0B.
- (4) บุ้มล็อกแกน
- (5) มาตราล่วงมุมอีย়েং
- (6) น็อตปีกสำหรับการเลือกมุมอีย়েংล่วงหน้า
- (7) น็อตปีกสำหรับแบ่งกำหนดแนวขาน
- (8) เครื่องหมายตัด 45°
- (9) เครื่องหมายตัด 0°
- (10) แบ่งกำหนดแนวขาน
- (11) กระบังป้องกันใบเลื่อยชนิดซักรันได้
- (12) แผ่นฐาน
- (13) คันจับสำหรับกระบังป้องกันใบเลื่อยชนิดซักรันได้
- (14) ช่องพ่นซึ่งบูกอก
- (15) กระบังป้องกันใบเลื่อย
- (16) ด้ามจับ (พื้นผิวจับทุ่มจนวน)
- (17) ประแจขันหกเหลี่ยม
- (18) โนบล็อกพร้อมเหวนรอง
- (19) น็อตชีด
- (20) ใบเลื่อย^{A)}
- (21) น็อตรอง
- (22) แกนเครื่อง
- (23) ข้อต่อหอดูดออก^{A)}
- (24) คันหนีบสำหรับเลือกความลึกการตัดล่วงหน้า
- (25) มาตราล่วงความลึกการตัด
- (26) น็อตปีกสำหรับการเลือกมุมอีย়েংล่วงหน้า
- (27) ชุดแคลมป์ยีดดัสดু^{B)}

- A) อุปกรณ์ประกอบที่แสดงภาพหรืออิมัยไม่รวมอยู่ในการจัดส่งมาตรฐาน กรุณาอุปกรณ์ประกอบทั้งหมดในรายการแสดงอุปกรณ์ประกอบของเรารา
- B) มีจำนวนห้าใบ (ไม่รวมอยู่ในการจัดส่ง)

ข้อมูลทางเทคนิค

เลือกว่างเดือน	GKS 190	GKS 190	GKS 190
	Professional	Professional	Professional
หมายเลขอุปกรณ์	3 601 F23 04.	3 601 F23 0B.	3 601 F23 09.
กำลังไฟฟ้าปกติ	วัตต์	1400	1400
ความเร็วของเดินตัวเปล่า	นาที ⁻¹	5500	5500
ความลึกการตัด สูงสุด			

เลือવางเดือน	GKS 190		GKS 190	GKS 190
	Professional	Professional	Professional	Professional
- สำหรับมุมเอียง 0°	มม.	67	67	67
- สำหรับมุมเอียง 45°	มม.	49	49	49
ล็อกแกน		●	●	●
ขนาดแผ่นฐาน	มม.	302 x 140	302 x 140	302 x 140
เล้นผ่าศูนย์กลางในเลื่อย สูงสุด	มม.	190	190	190
เล้นผ่าศูนย์กลางในเลื่อย ต่ำสุด	มม.	184	184	184
ความหนาในเลื่อย สูงสุด	มม.	2.0	2.0	2.0
รูประภกอบ	มม.	20	19	16
น้ำหนักตามระเบียบการ-EPTA-Procedure 01:2014	กก.	4.1	4.1	4.1
ระดับความปลอดภัย		□/II	□/II	□/II

ค่าที่ให้ไว้ได้กับแรงดันไฟฟ้า omnol [U] 230 โวลท์ค่าเหล่านี้อาจเปลี่ยนแปลงไปสำหรับแรงดันไฟฟ้าที่แตกต่างกัน และในผลิตที่ผลิตสำหรับเฉพาะประเทศ

การติดตั้ง

- ▶ ใช้เฉพาะในเลื่อยที่มีความเร็วสูงสุดที่อนุญาตสูง ความเร็วของด้ามปล่อยของเครื่องมือไฟฟ้า

การใส่/การเปลี่ยนใบเลื่อย

- ▶ ถึงลักษณะจากการเดาสีขึ้นก่อนปั้นแต่งเครื่อง
- ▶ สามารถป้องกันอันตรายเมื่อติดตั้งใบเลื่อย การสัมผัสถักใบเลื่อยจะทำให้ขาดเจ็บได้
- ▶ ใช้เฉพาะในเลื่อยที่ตรงตามข้อกำหนดที่ระบุไว้ในคู่มือ การใช้งานนี้และบนเครื่องมือไฟฟ้าเท่านั้น
- ▶ ใช้เฉพาะในเลื่อยที่มีความเร็วสูงสุดที่อนุญาตสูง ความเร็วของด้ามปล่อยของเครื่องมือไฟฟ้า
- ▶ อย่านำจานขัดมาใช้เป็นเครื่องมืออย่างเด็ดขาด

การเลือกใบเลื่อย

กรุณารู้ภาพรวมของใบเลื่อยที่แนะนำในตอนท้ายของคู่มือ การใช้งาน

การตัดในเลื่อย (ดูภาพประกอบ A)

- เมื่อต้องการเปลี่ยนเครื่องมือตัด ทางที่ดีที่สุด ควรตรวจสอบเครื่องโดยกลับเอาด้านหัวของที่ครอบมอเตอร์ลง
- กดบั่มล็อกแกน (4) และกดค้างไว้
- ▶ กดบั่มล็อกแกน (4) เมื่อใบเลื่อยหยุดนิ่งอยู่กับที่แล้ว เท่านั้น มีฉะนั้นควรร่อนจากชาร์ดให้

- ใช้ประแจขันหกเหลี่ยม (17) ขันโบลท์ยืด (18) ออกโดย หมุนไปในทิศทางทวน ❶
- กระดกกระบังบังกันใบเลื่อยชนิดซักรันได้ (11) ไปด้าน หลังและจับไว้ให้แน่น
- ถอนน็อตยืด (19) และใบเลื่อย (20) ออกจากแกนเครื่อง (22)

การติดตั้งใบเลื่อย (ดูภาพประกอบ A)

- เมื่อต้องการเปลี่ยนเครื่องมือ ทางที่ดีที่สุด ควรตรวจสอบเครื่องโดยกลับเอาด้านหัวของที่ครอบมอเตอร์ลง
- ทำความสะอาดใบเลื่อย (20) และขันล่วนยืดหนีบที่จะติด ตั้งทั้งหมด
- กระดกกระบังบังกันใบเลื่อยชนิดซักรันได้ (11) ไปด้าน หลังและจับไว้ให้แน่น
- ประกอนใบเลื่อย (20) เข้ากับน็อตรอง (21) ทิศทางตัด ของพื้น (ทิศทางลูกศรบนใบเลื่อย) และทิศทางหมุนของ ลูกศรที่แสดงบนกระบังบังกันใบเลื่อย (11) ต้องชี้ไปทาง เดียวกัน
- ประกอนน็อตยืด (19) และขันโบลท์ยืด (18) เข้าโดย หมุนไปในทิศทางทวน ❷ ตรวจสอบให้แน่ใจว่า น็อตยืด (19) อยู่ในตำแหน่งประกอนที่ถูกต้อง
- กดบั่มล็อกแกน (4) และกดค้างไว้
- ใช้ประแจขันหกเหลี่ยม (17) ขันโบลท์ยืด (18) เข้าให้ แน่นโดยทวนไปในทิศทางทวน ❸ แรงบิดควรอยู่ ระหว่าง 6–9 นิวตันเมตร ซึ่งมีค่าเท่ากับการหมุนด้วยมือ จนตึงมาก ¼ รอบ

การคุณผุ่น/ขี้เลือย

ผุ่นที่ได้จากการดูดเข็น เคลื่อนตัวที่มีสารตะกั่ว ในแมงประเกท แร่ธาตุ และโลหะ อาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพ การสัมผัสรวบรวมการหายใจอาจเข้าไปอาจทำให้เกิดปฏิกิริยาแพ้ผุ่น และ/หรือมาตาม้ำซึ่จารติดเชื้อระบบหายใจแก่ผู้ใช้เครื่องหรือผู้ที่ยืนอยู่ใกล้เคียง ผุ่นบางประเกท เช่น ผุ่นในไม้ออก หรือในเม็ด นับเป็นสารที่ทำให้เกิดมะเร็ง โดยเฉพาะอย่างอื่นเมื่อสะสมกับสารเดิมแต่งเพื่อบำดไม้ (โครงเมด ผลิตภัณฑ์รักษาเมื่อไม้) สำหรับวัสดุที่มีและลอกสกอลต้องให้ผู้ใช้ช่วยทำงานเท่านั้น

- ใช้ระบบดูดผุ่นออกที่เหมาะสมกับประเกทวัสดุ มากเท่าที่จะทำได้
- จัดสถานที่ทำงานให้มีการระบายอากาศที่ดี
- ขอแนะนำให้สวมหน้ากากป้องกันการติดเชื้อที่มีระดับ-1 ของ P2

ปฏิบัติตามกฎข้อบังคับสำคัญอื่นๆ ที่เกี่ยวกับวัสดุชิ้นงานที่มั่นคงใช้ในประเทศไทยอย่างทั่วไป

- ▶ **ป้องกันการสะสมของผุ่นในสถานที่ทำงาน**
ผู้สามารถลอกให้มีอย่างง่ายดาย

การติดตั้งข้อต่อหอดูดออก (ดูภาพประกอบ B)

สวมข้อต่อหอดูดออก (23) เข้าบนช่องพ่นชี้บันออก (14) จนเข้าที่

ท่านสามารถเลื่อนมือต่อหอดูดผุ่นที่มีเล็บผ่านคุณย์กลาง 35 มม. เว้ากับข้อต่อหอดูดออก (23)

- ▶ อย่าติดตั้งข้อต่อหอดูดออกหากไม่มีการต่อเข้ากับเครื่องดูดผุ่นภายนอก มิฉะนั้นช่องดูดออกอาจอุดตันได้
- ▶ อย่าสวมถุงเก็บลงเว้ากับข้อต่อหอดูดออก มิฉะนั้นระบบดูดออกอาจอุดตันได้

เพื่อให้ดูดผงออกได้อย่างมีประสิทธิภาพมากที่สุด ต้องทำความสะอาดข้อต่อหอดูดออก (23) เมื่อประจำ

การดูดผุ่นด้วยเครื่องดูดผุ่นภายนอก

ต่อหอดูดผุ่น เว้ากับเครื่องดูดผุ่น (อุปกรณ์ประกอบ) กรุณาดูภาพรวมการใช้เมื่อต่อหอดูดผุ่นดังๆ ในตอนท้ายของคู่มือการใช้งาน

เครื่องน้ำสามารถต่อโดยตรงเข้ากับเดาสีบนของเครื่องดูดผุ่นสารพัดประโยชน์ของ บอช ที่มีการควบคุมการลดแรงตัวที่เครื่องทางไกลเครื่องดูดผุ่นจะเริ่มทำงานโดยอัตโนมัติเมื่อปิดเครื่อง เครื่องดูดผุ่นต้องเหมาะสมสำหรับใช้ดูดวัสดุที่จะทำงานในกรณีดูดผุ่นแห้งที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพอย่างยิ่งหรืออาจก่อให้เกิดมะเร็งได้ ให้ใช้เครื่องดูดผุ่นพิเศษ

การปฏิบัติงาน

รูปแบบการทำงาน

- ▶ **ดึงปลั๊กไฟออกจากเดาสีบนก่อนปรับแต่งเครื่อง**

การปรับความลึกการตัด (ดูภาพประกอบ C)

- ▶ **ปรับความลึกการตัดให้เหมาะสมกับความหนาของชิ้นงาน พ้นเลือกควรโผล่ยื่นออกมากทางด้านล่างของชิ้นงานน้อยกว่าหนึ่งชั้นเดียว**

คลายคันหนีบ (24) ออก สำหรับความลึกการตัดน้อย ให้ดึง เลื่อนเพื่อยื่นออกทางจากแผ่นฐาน (12) สำหรับความลึกการตัดมาก ให้ดันเครื่องเลื่อยเข้าหาแผ่นฐาน (12) ปรับความลึกการตัดที่ต้องการที่มาตรฐานสำหรับความลึกการตัด ขั้นคันหนีบ (24) กลับเข้าให้แน่น

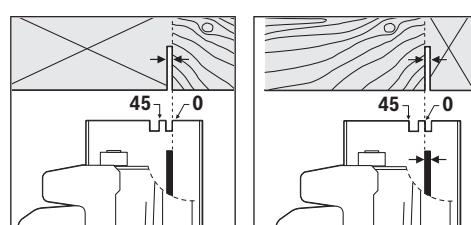
เมื่อคลายคันหนีบ (24) แล้ว ยังไม่สามารถปรับความลึกการตัดได้อย่างเต็มที่ ให้ดึงคันหนีบ (24) ออกจากเครื่องเลื่อย และหมุนคันหนีบลงช้าๆ ลง ปล่อยมือจากคันหนีบ (24) ทำช้าๆ จนตอนเดิมจะสามารถปรับความลึกการตัดที่ต้องการ เมื่อติดคันหนีบ (24) แล้ว ยังไม่สามารถล็อกความลึกการตัดให้แน่นพอ ให้ดึงคันหนีบ (24) ออกจากเครื่องเลื่อยและหมุนคันหนีบขึ้นช้าๆ บน ปล่อยมือจากคันหนีบ (24) ทำช้าๆ จนตอนเดิมจะสามารถล็อกความลึกการตัด

การปรับมุมตัด

คลายน็อตบีก (6) และ (26) ออกเลื่อยเครื่องเลื่อยไปทางด้านข้าง ปรับขนาดที่ต้องการที่มาตรฐาน (5) ขันน็อตบีก (6) และ (26) กลับเข้าให้แน่น

หมายเหตุ: สำหรับการตัดมุมเรียบ จะได้ความลึกการตัดน้อยกว่าที่แสดงบนมาตรฐานความลึกการตัด (25)

เครื่องหมายตัด



เครื่องหมายตัด 0° (9) และตำแหน่งของใบเลื่อยสำหรับการตัดมุมจาก เครื่องหมายตัด 45° (8) และตำแหน่งของใบเลื่อยสำหรับการตัด 45°
ให้ให้ได้การตัดที่แม่นยำ ให้บันเลื่อยวงเดือนข้าหาชิ้นงานดังแสดงในภาพ ทางที่ดีที่สุดควรฝึกซ้อมการตัดก่อน

การเริ่มต้นปฏิบัติงาน

► ให้สังเกตแรงดันไฟฟ้า! แรง

ต้นไฟฟ้าจากแหล่งจ่ายไฟต้องมีค่าตรงกับค่าแรงต้นไฟฟ้าที่ระบุไว้ในแผ่นป้ายพิมพ์เครื่อง เครื่องมือไฟฟ้าที่มีเครื่องหมาย 230 โวลท์ สามารถใช้งานกับ 220 โวลท์ ได้ด้วย

การเปิด-ปิดเครื่อง

3 601 F23 04./3 601 F23 08./3 601 F23 09./ 3 601 F23 0B.

เมื่อต้องการสตาร์ทเครื่องมือไฟฟ้า ในขั้นแรกให้กดปุ่มล็อกไม่ให้สวิตช์เปิด-ปิดทำงาน (2) และจากนั้นจึงกดสวิตช์เปิด-ปิด (1)

ปิดสวิตช์เครื่องมือไฟฟ้าโดยปล่อยนิ้วจากสวิตช์เปิด-ปิด (1)
หมายเหตุ: ด้วยเหตุผลด้านความปลอดภัย จึงไม่สามารถล็อกสวิตช์เปิด-ปิด (1) ได้ จะต้องกดสวิตช์เปิด-ปิดตลอดเวลาปฏิบัติงาน

การเปิด-ปิดเครื่อง

3 601 F23 0C./3 601 F23 0K./3 601 F23 0L.

เมื่อต้องการสตาร์ทเครื่องมือไฟฟ้า ให้กดสวิตช์เปิด-ปิด (1) และกดค้างไว้

เมื่อต้องการล็อกสวิตช์เปิด-ปิด (1) ทิ้งค้างไว้ ให้กดปุ่มล็อกให้สวิตช์เปิด-ปิดทำงาน (2)

เมื่อต้องการปิดสวิตช์เครื่องมือไฟฟ้า ให้ปล่อยนิ้วจากสวิตช์เปิด-ปิด (1) หรือในกรณีที่ถูกล็อกด้วยบุ๊มล็อก (2) ให้กดสวิตช์เปิด-ปิด (1) ล้ำๆ และปล่อยนิ้ว

ข้อแนะนำในการทำงาน

ด้องป้องกันใบเลือยไฟถูกกระแทก

เคลื่อนเครื่องอย่างชำนาญและบ้อนเบาๆ ไปในทิศทางตัด การเคลื่อนไหวของใบปะการังจะบันทอนวิธีการใช้งานของเครื่องมือตัดและอาจทำให้เครื่องมือไฟฟ้าชำรุดได้ ประสิทธิภาพการเลือยและคุณภาพการ

ตัดขั้นอยู่กับสภาพและลักษณะพื้นของใบเลือยเป็นหลัก ดังนั้นให้ใช้เฉพาะใบเลือยที่คุณและเหมาะสมกับประเภทวัสดุซึ่งงานเท่านั้น

การเลือยใบ

หลักการเลือยก็คือต้องที่ถูกต้อง

คือต้องเลือกตามประเทของใบ คุณภาพของใบ และต้องดูว่าต้องการตัดตามยาวหรือตามขวาง

เมื่อตัดในลำโพงตามแนวยาว จะได้เศษไม้ขดเป็นวงกว้าง ผู้ไม้ไอก และไม้บีช เป็นอันตรายต่อสุขภาพอย่างยิ่ง ดังนั้น เมื่อทำงานต้องดูผู้คนรอบตัว

การเลือยโดยใช้แหงก้ามคนแนวขวา (ดูภาพประกอบ D)

แหงก้ามคนแนวขวา (10) ทำให้สามารถตัดเสียงของหัวชี้งาน และตัดเป็นท่อนยาวในขนาดเท่าๆ กันได้อย่างที่ยังคงคลายนอตปีก (7) และเลื่อนมาตราส่วนของแหงก้ามคนแนวขวา (10) ผ่านดังนี้ในแผ่นฐาน (12) ดังความกว้างการตัดที่ต้องการเป็นค่ามาตรฐานให้เครื่องหมายตัด (9) หรือ (8) ที่เกี่ยวข้อง ดูบท "เครื่องหมายตัด" ขั้นตอนปีก (7) กลับเข้าที่เดิม

การเลือยโดยใช้แหงช่วยนำทาง (ดูภาพประกอบ E)

สำหรับการตัดชิ้นงานขนาดใหญ่หรือตัดขอบตรงให้หันแหงก้ามคนแนวราบหรือท่อนไม้ยาวเข้ากับชิ้นงานเพื่อใช้เป็นแหงช่วยนำทาง ท่านสามารถเคลื่อนแหงฐานของเลื่อยวงเดือนเลื่อนไปตามแหงช่วยนำทาง

การบำรุงรักษาและการบริการ

การบำรุงรักษาและการทำความสะอาด

► ดึงปลั๊กไฟออกจากเตาเสียงก่อนปรับแต่งเครื่อง

► เพื่อให้งานได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย

ต้องรักษาเครื่องและช่องระบายอากาศ

ให้สะอาดอยู่เสมอ

กระบวนการบังป้องกันใบเลือยชนิดชักรันได้ด้วยเคลื่อนไหวไปมาได้อย่างอิสระและชักรันได้โดยอัตโนมัติตลอดเวลา ดังนั้นต้องรักษาบริเวณรอบๆ กระบวนการบังป้องกันใบเลือยชนิดชักรันได้ให้สะอาดอยู่เสมอ เอาผงผุนและเศษไม้ออกโดยเปล่าด้วยอาการอัดหรือใช้เบรนงปัด

ใบเลือยที่ไม่ได้เคลื่อนตามร่องใบช้ากันที่ไม่ได้กรดทราบฯ เพื่อป้องกันสนิม ดองเช็ดน้ำมันออกก่อนใช้ใบเลือย มีฉันน้ำมันจะเมื่อยใบไม้ทำให้สกปรกได้

เศษเหลือของยางในและภาระในใบเลือยทำให้ตัดได้ไม่ดี ดังนั้นไฟฟ้าความละเอียดไม่เสียทันทีหลังใช้งาน

หากจำเป็นต้องเมล็ดใบไม้ในใบเลือยไฟฟ้า ต้องล้างเครื่องให้ Bosch หรือศูนย์บริการหลังการขายที่ได้รับมอบหมายสำหรับเครื่องมือไฟฟ้า Bosch เมล็ดใบไม้ทั้งนี้เพื่อหลีกเลี่ยงอันตราย

การบริการหลังการขายและการให้คำปรึกษาการใช้งาน

ศูนย์บริการหลังการขายของเรารวบรวมศูนย์ติดต่อสำนักงานของท่านที่เกี่ยวกับการบำรุงรักษาและการซ่อมแซมผลิตภัณฑ์รวมทั้งร่องอะไหล่ กาวและกาวซึ่งและห้องมูลกี่ยวบันอะไหล่ยังสามารถติดต่อได้ใน www.bosch-pt.com

ทีมงานที่ปรึกษาของ Bosch ขึ้นต์ให้ข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ของเราและอุปกรณ์ประกอบด้วย

www.powertool-portal.de เว็บพอร์ทัลสำหรับช่างฝีมือและช่างสมัครเล่น

เมื่อต้องการสอบถามและลังช้อวะให้ กรุณาแจ้งหมายเลขสินค้า 10 หลักบนแผ่นป้ายรุ่นของผลิตภัณฑ์ทุกครั้ง

ไทย

ไทย บริษัท โรเบิร์ต บ็อช จำกัด
เฉพาะวิถี เชื้อเนอร์ อาคาร 1 ชั้น 5
เลขที่ 2525 ถนนพระราม 4

แขวงคลองเตย เขตคลองเตย

กรุงเทพฯ 10110

โทร: +66 2012 8888

แฟกซ์: +66 2064 5800

www.bosch.co.th

ศูนย์บริการซ่อมและฝึกอบรม บ็อช
อาคาร ลาซาลทาวเวอร์ ชั้น G ห้องเลขที่ 2

บ้านเลขที่ 10/11 หมู่ 16

ถนนศรีนครินทร์

ตำบลบางแก้ว อำเภอบางพลี

จังหวัดสมุทรปราการ 10540

ประเทศไทย

โทรศัพท์ 02 7587555

โทรสาร 02 7587525

การกำจัดขยะ

เครื่องมือไฟฟ้า อุปกรณ์ประกอบ และหีบห่อ ต้องนำ
ไปแยกประเภทสัดส่วนเพื่อการรีไซเคิลที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม



อย่าทิ้งเครื่องมือไฟฟ้าลงในขยะครัวเรือน!

Bahasa Indonesia

Petunjuk Keselamatan

Petunjuk keselamatan umum untuk perkakas listrik

PERINGATAN Baca semua peringatan, petunjuk, ilustrasi, dan spesifikasi keselamatan yang diberikan bersama perkakas listrik ini. Kesalahan dalam menjalankan petunjuk di bawah ini dapat mengakibatkan sengatan listrik, kebakaran, dan/atau cedera serius.

Simpanlah semua peringatan dan petunjuk untuk penggunaan di masa mendatang.

Istilah "perkakas listrik" dalam peringatan mengacu pada perkakas listrik yang dioperasikan dengan listrik

(menggunakan kabel) atau perkakas listrik yang dioperasikan dengan baterai (tanpa kabel).

Keamanan tempat kerja

- ▶ **Jaga kebersihan dan pencahayaan area kerja.** Area yang berantakan atau gelap dapat memicu kecelakaan.
- ▶ **Jangan mengoperasikan perkakas listrik di lingkungan yang dapat memicu ledakan, seperti adanya cairan, gas, atau debu yang mudah terbakar.** Perkakas listrik dapat memancarkan bunga api yang kemudian mengakibatkan debu atau uap terbakar.
- ▶ **Jauhkan dari jangkauan anak-anak dan pengamat saat mengoperasikan perkakas listrik.** Gangguan dapat menyebabkan hilangnya kendali.

Keamanan listrik

- ▶ **Steker perkakas listrik harus sesuai dengan stopkontak.** Jangan pernah memodifikasi steker. Jangan menggunakan steker adaptor bersama dengan perkakas listrik yang terhubung dengan sistem grounding. Steker yang tidak dimodifikasi dan stopkontak yang cocok akan mengurangi risiko sengatan listrik.
- ▶ **Hindari kontak badan dengan permukaan yang terhubung dengan sistem grounding, seperti pipa, radiator, kompor, dan lemari es.** Terdapat peningkatan risiko terjadinya sengatan listrik jika badan Anda terhubung dengan sistem grounding.
- ▶ **Perkakas listrik tidak boleh terpapar hujan atau basah.** Air yang masuk ke dalam perkakas listrik menambah risiko terjadinya sengatan listrik.
- ▶ **Jangan menyalahgunakan kabel.** Jangan gunakan kabel untuk membawa, menarik, atau melepas steker perkakas listrik. Jauhkan kabel dari panas, minyak, tepi yang tajam, atau komponen yang bergerak. Kabel listrik yang rusak atau tersangkut menambah risiko terjadinya sengatan listrik.
- ▶ **Saat mengoperasikan perkakas listrik di luar ruangan, gunakan kabel ekstensi yang sesuai untuk penggunaan di luar ruangan.** Penggunaan kabel yang cocok untuk pemakaian di luar ruangan mengurangi risiko terjadinya sengatan listrik.
- ▶ **Jika perkakas listrik memang harus dioperasikan di tempat yang lembap, gunakan pemutus arus listrik residu (RCD).** Penggunaan RCD akan mengurangi risiko terjadinya sengatan listrik.

Keselamatan personel

- ▶ **Terap waspada, perhatikan aktivitas yang sedang dikerjakan dan gunakan akal sehat saat mengoperasikan perkakas listrik.** Jangan gunakan perkakas listrik saat mengalami kelelahan atau di bawah pengaruh narkoba, alkohol, atau obat-obatan. Jika perkakas listrik dioperasikan dengan daya konsentrasi yang rendah, hal tersebut dapat menyebabkan cedera serius.
- ▶ **Gunakan peralatan pelindung diri.** Selalu kenakan pelindung mata. Penggunaan perlengkapan pelindung

- seperti penutup telinga, helm, sepatu anti licin, dan masker debu akan mengurangi cedera.
- ▶ **Hindari start yang tidak disengaja. Pastikan switch berada di posisi off sebelum perkakas listrik dihubungkan ke sumber daya listrik dan/atau baterai, diangkat, atau dibawa.** Membawa perkakas listrik dengan jari menempel pada tombol atau perkakas listrik dalam keadaan hidup dapat memicu kecelakaan.
 - ▶ **Singkirkan kunci penyetel atau kunci pas sebelum menghidupkan perkakas listrik.** Perkakas atau kunci pas yang masih menempel pada komponen perkakas listrik yang berputar dapat menyebabkan cedera.
 - ▶ **Jangan melampaui batas. Berdirilah secara mantap dan selalu jaga keseimbangan.** Hal ini akan memberikan kontrol yang lebih baik terhadap perkakas listrik pada situasi yang tak terduga.
 - ▶ **Kenakan pakaian dengan wajar. Jangan mengenakan perhiasan atau pakaian yang longgar. Jauhkan rambut dan pakaian dari komponen yang bergerak.** Pakaian yang longgar, rambut panjang, atau perhiasan dapat tersangkut dalam komponen yang bergerak.
 - ▶ **Jika disediakan perangkat untuk sambungan pengisapan debu dan alat pengumpulan, pastikan perangkat tersebut terhubung dan digunakan dengan benar.** Penggunaan alat pengumpulan dapat mengurangi bahaya yang disebabkan oleh debu.
 - ▶ **Jangan berpuas diri dan mengabaikan prinsip keselamatan karena terbiasa mengoperasikan perkakas.** Tindakan yang kurang hati-hati dapat mengakibatkan cedera serius dalam waktu sepersekian detik.

Penggunaan dan pemeliharaan perkakas listrik

- ▶ **Jangan memaksakan perkakas listrik. Gunakan perkakas listrik yang sesuai untuk pekerjaan yang dilakukan.** Perkakas listrik yang sesuai akan bekerja dengan lebih baik dan aman sesuai tujuan penggunaan.
- ▶ **Jangan gunakan perkakas listrik dengan switch yang tidak dapat dioperasikan.** Perkakas listrik yang switchnya yang tidak berfungsi dapat menimbulkan bahaya dan harus diperbaiki.
- ▶ **Lepaskan steker dari sumber listrik dan/atau lepas baterai, jika dapat dilepaskan dari perkakas listrik sebelum menyetel, mengganti aksesoris, atau menyimpan perkakas listrik.** Tindakan preventif akan mengurangi risiko menghindukan perkakas listrik secara tidak disengaja.
- ▶ **Jauhkan dan simpan perkakas listrik dari jangkauan anak-anak dan jangan biarkan orang-orang yang tidak mengetahui cara menggunakan perkakas listrik, mengoperasikan perkakas listrik.** Perkakas listrik dapat membahayakan jika digunakan oleh orang-orang yang tidak terlatih.
- ▶ **Lakukan pemeliharaan perkakas listrik dan aksesoris.** Periksa komponen yang bergerak apabila tidak lurus atau terikat, kerusakan komponen, dan kondisi lain yang dapat mengganggu pengoperasian perkakas

- listrik. Apabila rusak, perbaiki perkakas listrik sebelum digunakan.** Kecelakaan sering terjadi karena perkakas listrik tidak dirawat dengan baik.
- ▶ **Jaga ketajaman dan kebersihan alat.** Alat pemotong dengan pisau pemotong yang tajam dan dirawat dengan baik tidak akan mudah tersangkut dan lebih mudah dikendalikan.
 - ▶ **Gunakan perkakas listrik, aksesoris, dan komponen perkakas dll sesuai dengan petunjuk ini, dengan mempertimbangkan kondisi kerja dan pekerjaan yang akan dilakukan.** Penggunaan perkakas listrik untuk tujuan berbeda dari fungsinya dapat menyebabkan situasi yang berbahaya.
 - ▶ **Jaga gagang dan permukaan genggam agar tetap kering, bersih, dan bebas dari minyak dan lemak.** Gagang dan permukaan genggam yang licin tidak menjamin keamanan kerja dan kontrol alat yang baik pada situasi yang tidak terduga.

Servis

- ▶ **Minta teknisi berkualifikasi untuk menyervis perkakas listrik dengan hanya menggunakan suku cadang yang identik.** Dengan demikian, hal ini akan memastikan keamanan perkakas listrik.

Petunjuk Keselamatan untuk gergaji sirkular

Prosedur pemotongan

- ▶ **BAHAYA: Jauhkan tangan dari area pemotongan dan bilah pisau. Jaga tangan yang lain agar tetap pada gagang tambahan atau housing mesin.** Jika kedua tangan menggenggam gergaji, tangan Anda tidak akan terkena bilah pisau.
- ▶ **Jangan pegang bagian bawah benda kerja.** Pelindung tidak dapat melindungi tangan Anda dari bilah pisau di bawah benda kerja.
- ▶ **Sesuaikan kedalaman pemotongan dengan ketebalan benda kerja.** Kurangnya gerigi bilah pisau dapat terlihat dari bawah benda kerja.
- ▶ **Jangan pernah pegang benda kerja di tangan atau kaki saat memotong. Jaga agar benda kerja tetap berada pada landasan yang stabil.** Penting untuk menunjang pekerjaan dengan benar agar dapat mengurangi paparan ke badan, bilah pisau tersangkut, atau kehilangan kendali.
- ▶ **Saat menggunakan perkakas listrik, pegang perkakas listrik pada permukaan gagang isolator karena alat pemotong dapat saja bersentuhan dengan kabel yang tidak terlihat atau kabel alat pemotong itu sendiri.** Kontak dengan kabel yang dialiri listrik juga akan menyebabkan terbakarnya bagian logam dari alat yang dialiri listrik sehingga berisiko mengakibatkan sengatan listrik pada operator.
- ▶ **Selalu gunakan rip fence atau pemandu tepian lurus saat melakukan pembelahan.** Hal ini akan meningkatkan keakuratan pemotongan dan mengurangi kemungkinan bilah pisau tersangkut.

- ▶ **Selalu gunakan bilah pisau dengan ukuran dan bentuk lubang poros yang sesuai (wajik versus bulat).** Bilah pisau yang tidak sesuai dengan perangkat keras yang terpasang pada gergaji akan bergerak tidak simetris dan mengakibatkan kehilangan kendali.
 - ▶ **Jangan pernah menggunakan cincin pengencang bilah gergaji atau baut yang rusak atau tidak tepat.** Cincin pengencang bilah gergaji dan baut telah dirancang khusus untuk gergaji Anda guna memberikan performa yang optimal dan keselamatan saat pengoperasian.
 - Penyebab sentakan dan peringatan terkait**
 - sentakan merupakan reaksi yang terjadi secara tiba-tiba akibat bilah pisau gergaji terjepit, macet, atau tidak seajar, sehingga menyebabkan gergaji yang tidak terkendali terangkat dan terlempar dari benda kerja ke arah operator;
 - ketika bilah pisau terjepit atau macet dengan kencang pada celah potongan, bilah pisau akan berhenti bergerak dan mesin akan bereaksi dengan menggerakkan unit dengan cepat ke belakang, ke arah operator;
 - jika bilah pisau terpelintir atau tidak seajar pada potongan, gerigi di tepi belakang bilah pisau dapat menembus permukaan atas kayu sehingga menyebabkan bilah pisau melonjak keluar dari celah potongan dan terpental ke belakang, ke arah operator.

Sentakan merupakan akibat dari penggunaan yang salah pada gergaji dan/atau prosedur atau syarat pengoperasian atau syarat-syarat penggunaan yang tidak tepat, namun dapat dihindari dengan melakukan tindakan pencegahan yang tepat seperti yang diberikan di bawah ini.
 - ▶ **Pertahankan genggaman yang erat pada gergaji dengan menggunakan kedua tangan dan posisikan lengkap Anda untuk melawan gaya sentakan. Posisikan tubuh Anda ke salah satu sisi bilah pisau, tetapi tidak seajar dengan bilah pisau.** Sentakan dapat menyebabkan gergaji terpental ke belakang, tetapi gaya sentakan dapat dikendalikan oleh operator, jika operator melakukan tindakan pencegahan yang benar.
 - ▶ **Ketika bilah pisau tersangkut atau pemotongan terhenti oleh suatu sebab, lepaskan pemicu dan tahan gergaji pada material tanpa bergerak hingga bilah pisau benar-benar berhenti. Jangan pernah mencoba melepaskan gergaji dari benda kerja atau menarik gergaji ke belakang saat bilah pisau sedang bergerak atau sentakan dapat terjadi.** Periksa dan lakukan reparasi untuk mengatasi penyebab bilah pisau tersangkut.
 - ▶ **Saat melanjutkan penggergajian pada benda kerja, pusatkan bilah gergaji pada celah pemotongan sehingga gerigi gergaji tidak masuk ke material.** Jika bilah gergaji tersangkut, bilah dapat naik atau tersentak dari benda kerja ketika gergaji dinyalakan kembali.
 - ▶ **Berikan penyangga pada panel yang besar untuk mengurangi risiko bilah terjepit dan tersentak.** Panel yang besar cenderung akan merosot akibat besarnya beban. Penyangga harus ditempatkan di bawah panel pada kedua sisi, di dekat garis potongan dan di dekat tepi panel.
 - ▶ **Jangan gunakan bilah pisau yang tumpul atau rusak.** Set bilah pisau yang tidak tajam atau tidak tepat akan menghasilkan celah potongan yang sempit dan menyebabkan gesekan yang berlebihan, bilah gergaji menjadi tersangkut, dan menyebabkan terjadinya sentakan.
 - ▶ **Kedalam bilah pisau dan tuas pengunci penyetel kemiringan harus kencang dan aman sebelum lanjut memotong.** Jika penyetelan bilah pisau bergeser ketika memotong, hal ini dapat menyebabkan bilah pisau tersangkut dan tersentak.
 - ▶ **Gunakan dengan sangat hati-hati saat menggergaji ke dinding atau area lain yang sulit dilihat.** Bilah pisau yang menonjol dapat memotong objek yang dapat menyebabkan sentakan.
- Fungsi pelindung bawah**
- ▶ **Pastikan pelindung bawah dapat menutup dengan benar setiap sebelum digunakan. Jangan operasikan gergaji jika pelindung bawah tidak dapat bergerak bebas dan menutup secara tiba-tiba. Jangan jepit atau ikat pelindung bawah pada posisi terbuka.** Jika gergaji secara tidak sengaja jatuh, pelindung dapat menjadi bengkok. Angkat pelindung bawah dengan gagang penarik dan pastikan pelindung dapat bergerak bebas serta tidak bersentuhan dengan bilah pisau atau bagian lainnya pada semua sudut dan kedalaman pemotongan.
 - ▶ **Periksa pengoperasian pegas pelindung bawah. Jika pelindung dan pegas tidak beroperasi dengan benar, komponen tersebut harus diservis terlebih dahulu sebelum digunakan.** Pelindung bawah mungkin akan beroperasi dengan lambat akibat adanya komponen yang rusak, endapan cairan yang lengket, atau tumpukan kotoran.
 - ▶ **Pelindung bawah dapat ditarik secara manual hanya untuk pemotongan khusus seperti "pemotongan ke bawah" (plunge cut) dan "pemotongan gabungan" (compound cut). Angkat pelindung bawah pada gagang penarik dan segera setelah bilah pisau masuk ke material, pelindung bawah akan terlepas.** Untuk semua penggergajian lainnya, pelindung bawah beroperasi secara otomatis.
 - ▶ **Selalu pastikan pelindung bawah menutupi bilah pisau sebelum meletakkan gergaji pada bangku atau lantai.** Bilah pisau yang tidak terlindungi dan berputar akan menyebabkan gergaji bergerak ke belakang, dan memotong apa saja yang ada di jalurnya. Perhatikan waktu yang dibutuhkan bilah pisau untuk berhenti setelah switch dipindah.
- Petunjuk Keselamatan tambahan**
- ▶ **Jangan memegang chip ejector.** Anda dapat mengalami cedera akibat komponen yang berputar.
 - ▶ **Jangan mengoperasikan alat di atas kepala.** Mengoperasikan alat dengan cara demikian membuat perkakas tidak dapat dikendalikan dengan stabil.
 - ▶ **Gunakanlah alat detektor logam yang cocok untuk mencari kabel dan pipa yang tidak terlihat atau**

- hubungi perusahaan pengadaan setempat.** Sentuhan dengan kabel-kabel listrik dapat mengakibatkan api dan kontak listrik. Pipa gas yang dirusak dapat mengakibatkan ledakan. Pipa air yang dirusak mengakibatkan kerusakan barang-barang atau dapat mengakibatkan kontak listrik.
- ▶ **Pegang erat perkakas listrik dengan kedua tangan selama mengoperasikannya dan pastikan Anda berdiri di posisi aman.** Gunakan perkakas listrik dengan kedua tangan secara hati-hati.
 - ▶ **Jangan mengoperasikan perkakas listrik secara statis.** Alat ini tidak dirancang untuk pengoperasian dengan meja gergaji.
 - ▶ **Selama melakukan "plunge cut" yang tidak diarahkan ke posisi ortogonal, pastikan pelat pemandu gergaji tidak bergeser.** Mata gergaji yang bergeser ke samping dapat menjadi terbelit dan menyebabkan terjadinya sentakan.
 - ▶ **Gunakan alat kerja dengan aman.** Benda yang ditahan dalam alat pemegang atau bails lebih aman daripada benda yang dipegang dengan tangan.
 - ▶ **Sebelum meletakkan perkakas listrik, tunggu hingga perkakas berhenti berputar.** Alat kerja dapat tersangkut dan menyebabkan perkakas listrik tidak dapat dikendalikan.
 - ▶ **Jangan menggunakan mata gergaji berbahan baja HSS (High-speed Steel).** Mata gergaji dari bahan ini mudah patah.
 - ▶ **Jangan menggunakan logam besi.** Serbuk yang berkilau dapat menyulut api pada ekstraksi debu.
 - ▶ **Pakailah masker debu.**

Spesifikasi produk dan performa



Bacalah semua petunjuk keselamatan dan petunjuk penggunaan. Kesalahan dalam menjalankan petunjuk keselamatan dan petunjuk penggunaan dapat mengakibatkan kontak listrik, kebakaran, dan/atau luka-luka yang berat.

Perhatikan ilustrasi yang terdapat pada sisi sampul panduan pengoperasian.

Tujuan penggunaan

Perkakas listrik ini cocok untuk mengerjakan pemotongan memanjang dan melintang dengan garis pemotongan tegak lurus dan serong pada kayu serta dikerjakan di atas permukaan yang stabil.

Jangan menggunakan perkakas listrik untuk mengerjakan logam besi.

Data teknis

Mesin gergaji tangan bundar	GKS 190 Professional	GKS 190 Professional	GKS 190 Professional
Nomor seri	3 601 F23 04. 3 601 F23 08. 3 601 F23 0C.	3 601 F23 0B.	3 601 F23 09.

Ilustrasi komponen

Nomor-nomor dari bagian-bagian perkakas pada gambar sesuai dengan gambar perkakas listrik pada halaman bergambar.

- (1) Switch on/off
- (2) Kunci pengaman untuk switch on/off
3 601 F23 04./3 601 F23 08./3 601 F23 09./3 601 F23 0B.
- (2) Tombol pengunci untuk tombol on/off
3 601 F23 0C./3 601 F23 0K./3 601 F23 0L.
- (3) Gagang tambahan (permukaan genggam berisolator)
3 601 F23 04./3 601 F23 09./3 601 F23 0B.
- (4) Tombol pengunci poros
- (5) Skala sudut potong
- (6) Baut kupu-kupu untuk penyetelan awal sudut potong
- (7) Baut kupu-kupu untuk mistar sejajar
- (8) Tanda pemotongan 45°
- (9) Tanda pemotongan 0°
- (10) Mistar sejajar
- (11) Kap pelindung yang dapat bergerak
- (12) Pelat dasar
- (13) Tuas untuk kap pelindung yang dapat bergerak
- (14) Ejektor serbuk gergaji
- (15) Kap pelindung gergaji
- (16) Gagang (permukaan genggam berisolator)
- (17) Kunci L
- (18) Sekrup penjepit dengan cakram
- (19) Flensa penjepit
- (20) Mata gergaji untuk mesin gergaji bundar ^{A)}
- (21) Flensa dudukan
- (22) Spindle gergaji
- (23) Adaptor isap^{A)}
- (24) Tuas penjepit untuk pemilihan awal kedalaman pemotongan
- (25) Skala kedalaman pemotongan
- (26) Baut kupu-kupu untuk penyetelan awal sudut potong
- (27) Sepasang clamp^{B)}

- A) **Aksesoris yang ada pada gambar atau yang dijelaskan tidak termasuk dalam lingkup pengiriman standar. Semua aksesoris yang ada dapat Anda lihat dalam program aksesoris kami.**
- B) **Standar (tidak termasuk dalam lingkup pengiriman)**

Mesin gergaji tangan bundar	GKS 190 Professional	GKS 190 Professional	GKS 190 Professional
	3 601 F23 0K. 3 601 F23 0L.		
Input daya nominal	W	1400	1400
Kecepatan idle	min ⁻¹	5500	5500
Kedalaman pemotongan maks.			
– dengan sudut potong 0°	mm	67	67
– dengan sudut potong 45°	mm	49	49
Penguncian poros	●	●	●
Dimensi pelat dasar	mm	302 x 140	302 x 140
Diameter maks. mata gergaji	mm	190	190
Diameter min. mata gergaji	mm	184	184
Ketebalan maks. bilah baja	mm	2,0	2,0
Lubang dudukan	mm	20	19
Berat sesuai dengan EPTA-Procedure 01:2014	kg	4,1	4,1
Klasifikasi keamanan	□ / II	□ / II	□ / II

Data-data berlaku untuk tegangan nominal [U] 230 V. Pada tegangan yang lebih rendah dan pada model khusus mancanegara data-data ini bisa berlainan.

Cara memasang

- Hanya selalu gunakan mata gergaji dengan kecepatan putaran maksimal yang diizinkan yang lebih tinggi daripada kecepatan putaran tanpa beban dari perkakas listrik.

Memasang/mengganti mata gergaji untuk mesin gergaji bundar

- Sebelum mulai dengan pekerjaan pada perkakas listrik, tariklah steker dari stopkontak.
- Pakailah sarung tangan pelindung pada waktu memasang mata gergaji. Terdapat risiko cedera jika menyentuh mata gergaji.
- Gunakanlah hanya mata gergaji yang sesuai dengan data yang tercantum di panduan pengoperasian dan pada perkakas listrik.
- Hanya selalu gunakan mata gergaji dengan kecepatan putaran maksimal yang diizinkan yang lebih tinggi daripada kecepatan putaran tanpa beban dari perkakas listrik.
- Janganlah sekali-kali menggunakan mata gerinda sebagai alat kerja mesin gergaji ini.

Memilih mata gergaji

Temukan ikhtisar mengenai mata gergaji yang disarankan di akhir petunjuk ini.

Melepas mata gergaji (lihat gambar A)

Untuk mengganti alat kerja, sebaiknya perkakas listrik diletakkan pada bagian depan housing mesin.

- Tekan dan tahan tombol penahan poros kerja (4).

- Tekan tombol penahan poros kerja (4) hanya pada poros gergaji stasioner. Jika tidak, perkakas listrik dapat rusak.
- Putar keluar baut pengencang (18) dengan kunci allen (17) ke arah ①.
- Ayunkan kap pelindung (11) dan pegang dengan kuat.
- Lepas flensa penjepit (19) dan mata gergaji (20) dari poros gergaji (22).

Memasang mata gergaji (lihat gambar A)

Untuk mengganti alat kerja, sebaiknya perkakas listrik diletakkan pada bagian depan housing mesin.

- Bersihkan mata gergaji (20) dan komponen penjepit yang dipasang.
- Ayunkan kap pelindung yang dapat bergerak (11) dan pegang dengan kuat.
- Pasang mata gergaji (20) pada flensa dudukan (21). Arah pemotongan gerigi (arah tanda panah pada mata gergaji) dan tanda arah putaran pada kap pelindung (11) harus sesuai.
- Pasang flensa penjepit (19) dan kencangkan baut pengencang (18) ke arah ②. Perhatikan posisi pemasangan yang benar dari flensa dudukan (21) dan flensa penjepit (19).
- Tekan dan tahan tombol pengunci poros (4).
- Kencangkan sekrup pengencang (18) dengan kunci L (17) ke arah ②. Torsi pengencangan sebaiknya sebesar 6–9 Nm yang sesuai dengan putaran kekuatan tangan sebesar $\frac{1}{4}$ putaran.

Pengisap debu/serbuk

Debu dari bahan-bahan seperti cat yang mengandung timbal, beberapa jenis kayu, bahan mineral dan logam dapat berbahaya bagi kesehatan. Menyentuh atau menghirup debu tersebut dapat mengakibatkan reaksi alergi dan/atau penyakit saluran pernapasan bagi pengguna atau orang yang berada di dekatnya.

Beberapa debu tertentu seperti misalnya debu kayu pohon ek atau pohon fagus silvatica dianggap dapat mengakibatkan penyakit kanker, terutama dalam campuran dengan bahan-bahan tambahan untuk pengolahan kayu (kromat, obat pengawet kayu). Bahan-bahan yang mengandung asbes hanya boleh dikerjakan oleh orang-orang yang ahli.

- Gunakanlah hanya pengisap debu yang cocok untuk mengisap bahan yang dikerjakan.
- Pastikan terdapat ventilasi udara yang baik di tempat kerja.
- Dianjurkan untuk memakai masker anti debu dengan filter kelas P2.

Taatiilah peraturan-peraturan untuk bahan-bahan yang dikerjakan yang berlaku di negara Anda.

- **Hindari debu yang banyak terkumpul di tempat kerja.**
Debu dapat tersulut dengan mudah.

Memasang adaptor isap (lihat gambar B)

Pasang adaptor isap (23) pada ejektor serbuk gergaji (14) hingga terkunci.

Pada adaptor isap (23) dapat dihubungkan slang pengisap dengan diameter sebesar 35 mm.

- **Adaptor isap tidak boleh dipasang tanpa alat pengisap eksternal yang terhubung.** Jika tidak demikian, saluran pengisapan dapat tersumbat.
- **Tidak boleh ada kantong debu yang terhubung ke adaptor isap.** Jika tidak, sistem pengisap dapat tersumbat.

Untuk menjamin pengisapan yang optimal, adaptor isap harus dibersihkan (23) secara teratur.

Pengisap eksternal

Hubungkan slang pengisap dengan alat pengisap debu (aksesori). Iktisar untuk menyambungkan berbagai pengisap debu dapat dilihat di bagian akhir panduan ini. Perkakas listrik dapat dihubungkan secara langsung ke stopkontak pada pengisap debu serbaguna dari Bosch dengan perangkat start jauh. Jika perkakas listrik dihidupkan, mesin pengisap ikut hidup secara otomatis. Mesin pengisap debu harus cocok untuk material yang dikerjakan.

Gunakan mesin pengisap khusus saat mengisap debu yang sangat berbahaya bagi kesehatan, pemicu kanker, atau debu kering.

Penggunaan

Mode pengoperasian

- **Sebelum mulai dengan pekerjaan pada perkakas listrik, tariklah steker dari stopkontak.**

Mengatur kedalaman pemotongan (lihat gambar C)

- **Sesuaikan kedalaman pemotongan dengan ketebalan benda kerja.** Mata gergaji hanya boleh melampaui bagian bawah dari benda kerja maksimal setinggi satu gigi.

Lepaskan tuas pengencang (24). Untuk kedalaman pemotongan yang lebih kecil, tarik gergaji dari pelat dasar (12), untuk kedalaman pemotongan yang lebih besar, tekan gergaji ke arah pelat dasar (12). Setel ukuran yang diinginkan pada skala kedalaman pemotongan. Kencangkan kembali tuas pengencang (24).

Jika setelah melepaskan tuas pengencang (24) Anda tidak dapat menyesuaikan kedalaman pemotongan sepenuhnya, tarik tuas pengencang (24) dari gergaji dan ayunkan ke bawah. Lepaskan kembali tuas pengencang (24). Ulangi proses ini hingga kedalaman pemotongan yang diinginkan dapat disetel.

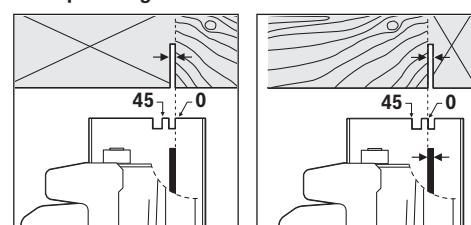
Jika setelah mengencangkan tuas pengencang (24) Anda tidak dapat mengatur kedalaman pemotongan dengan baik, tarik tuas pengencang (24) dari gergaji dan ayunkan ke atas. Lepaskan kembali tuas pengencang (24). Ulangi proses ini hingga kedalaman pemotongan dapat diatur

Mengatur sudut potong

Lepaskan baut kupu-kupu (6) dan (26). Gerakkan mesin gergaji ke samping. Setel ukuran yang diinginkan pada skala (5). Kencangkan kembali baut kupu-kupu (6) dan (26).

Catatan: Kedalaman pemotongan lebih kecil dari nilai yang ditampilkan pada skala kedalaman pemotongan (25).

Tanda pemotongan



Tanda pemotongan 0° (9) menunjukkan posisi mata gergaji pada pemotongan persegi. Tanda pemotongan 45° (8) menunjukkan posisi pada mata gergaji pemotongan 45° . Untuk melakukan pemotongan yang tepat, dekatkan mesin gergaji bundar pada benda kerja seperti terlihat pada gambar. Sebaiknya dilakukan uji coba pemotongan dahulu.

Cara penggunaan

- **Perhatikan tegangan listrik!** Tegangan jaringan listrik harus sesuai dengan tegangan listrik yang tercantum pada label tipe perkakas listrik. Perkakas listrik dengan daya sebesar 230 V seperti yang diindikasikan pada label dapat juga dioperasikan pada daya 220 V.

Menyalakan/mematikan perkakas listrik

3 601 F23 04./3 601 F23 08./3 601 F23 09./

3 601 F23 0B.

Untuk **penggunaan** perkakas listrik pertama kali, tekan switch pengaman (2) dan tekan serta tahan **kemudian** tombol on/off (1).

Untuk **menonaktifkan** perkakas listrik, lepaskan tombol on/off (1).

Catatan: Demi alasan keselamatan, tombol on/off (1) tidak bisa dikunci, melainkan selalu penggunaan perkakas, tombol harus selalu ditekan.

Menyalakan/mematiakan perkakas listrik

3 601 F23 OC./3 601 F23 OK./3 601 F23 OL.

Untuk **penggunaan** perkakas listrik pertama kali, tekan dan tahan tombol on/off (1).

Untuk **mengunci** tombol on/off yang telah ditekan (1) tekan tombol pengunci (2).

Untuk **menonaktifkan** perkakas listrik, lepaskan tombol on/off (1) jika tombol dikunci dengan tombol pengunci (2), tekan singkat tombol on/off (1) dan kemudian lepaskan.

Petunjuk pengoperasian

Lindungi mata gergaji dari benturan dan tumbukan.

Gerakkan perkakas listrik secara merata dan dengan dorongan ringan ke arah pemotongan. Dorongan yang terlalu kuat akan sangat mengurangi masa pakai alat kerja dan dapat merusak perkakas listrik.

Daya dan kualitas pemotongan tergantung pada keadaan dan bentuk gigi dari mata gergaji. Karena itu, hanya gunakan mata gergaji yang tajam dan sesuai untuk bahan yang akan dikerjakan.

Menggergaji kayu

Pemilihan mata gergaji yang sesuai didasarkan pada jenis kayu, kualitas kayu dan jenis pemotongan, apakah memanjang atau melintang.

Pada pemotongan memanjang pada kayu cemara terdapat serpihan kayu yang berbentuk spiral dan panjang.

Debu kayu beech dan kayu oak sangat berbahaya bagi kesehatan, karena itu, hanya operasikan perkakas dengan pengisap debu.

Menggergaji dengan mistar sejajar (lihat gambar D)

Mistar sejajar (10) memungkinkan pemotongan yang tepat pada sepanjang tepi benda kerja atau bagian dari potongan yang sama.

Lepaskan baut kupu-kupu (7) dan geser skala pada mistar sejajar (10) melalui pemandu pada pelat dasar (12). Atur lebar pemotongan yang diinginkan sebagai nilai skala pada tanda pemotongan yang sesuai (9) atau (8), lihat pada bab "Tanda pemotongan". Kencangkan kembali baut kupu-kupu (7).

Menggergaji dengan alat penghenti (lihat gambar E)

Untuk memotong benda-benda yang besar atau memotong tepian yang lurus, Anda bisa mengencangkan sebuah papan atau lis sebagai penghenti benda kerja dan memandu gergaji bundar dengan pelat dasar pada alat penghenti.

Perawatan dan servis

Perawatan dan pembersihan

► Sebelum mulai dengan pekerjaan pada perkakas listrik, tariklah steker dari stopkontak.

► Perkakas listrik dan lubang ventilasi harus selalu dibersihkan agar perkakas dapat digunakan dengan baik dan aman.

Kap pelindung harus selalu dapat bergerak secara bebas dan harus dapat menutup sendiri. Karena itu, jaga kebersihan area di sekitar kap pelindung. Bersihkan debu dan serpihan menggunakan tiupan dengan udara bertekanan atau dengan memakai kuas.

Mata gergaji yang tidak dilapis bisa dilindungi dari korosion dengan mengolesinya dengan minyak yang tidak mengandung asam. Sebelum menggunakan mesin gergaji, bersihkan mata gergaji dari minyak karena kayu bisa tercemar karenanya.

Sisa-sisa damar dan lem pada mata gergaji akan memengaruhi hasil pemotongan. Karena itu, bersihkan mata gergaji setelah penggunaan.

Jika kabel listrik harus diganti, pekerjaan ini harus dilakukan oleh **Bosch** atau Service Center untuk perkakas listrik **Bosch** resmi agar keselamatan kerja selalu terjamin.

Layanan pelanggan dan konsultasi penggunaan

Layanan pelanggan Bosch menjawab semua pertanyaan Anda tentang reparasi dan perawatan serta tentang suku cadang produk ini. Gambaran teknis (exploded view) dan informasi mengenai suku cadang dapat ditemukan di:

www.bosch-pt.com

Tim konsultasi penggunaan Bosch akan membantu Anda menjawab pertanyaan seputar produk kami beserta aksesorinya.

www.powertool-portal.de, portal internet untuk perajin dan tukang.

Jika Anda hendak menanyakan sesuatu atau memesan suku cadang, selalu sebutkan nomor model yang terdiri atas 10 angka dan tercantum pada label tipe produk.

Indonesia

PT Robert Bosch

Palma Tower 10th Floor

Jalan RA Kartini II-S Kaveling 6

Pondok Pinang, Kebayoran Lama

Jakarta Selatan 12310

Tel.: (021) 3005 5800

Fax: (021) 3005 5801

E-Mail: boschpowertools@id.bosch.com

www.bosch-pt.co.id

Cara membuang

Perkakas listrik, aksesoris, dan kemasan sebaiknya didaur ulang secara ramah lingkungan.



Jangan membuang perkakas listrik ke dalam sampah rumah tangga!

Tiếng Việt

Hướng dẫn an toàn

Hướng dẫn an toàn chung cho dụng cụ điện

CẢNH BÁO Hãy đọc toàn bộ các cảnh báo an toàn, hướng dẫn, hình ảnh và thông số kỹ thuật được cung cấp cho dụng cụ điện cầm tay này. Không tuân thủ mọi hướng dẫn được liệt kê dưới đây có thể bị điện giật, gây cháy và /hay bị thương tật nghiêm trọng.

Hãy giữ tất cả tài liệu về cảnh báo và hướng dẫn để tham khảo về sau.

Thuật ngữ "dụng cụ điện cầm tay" trong phần cảnh báo là để cập đến sự sử dụng dụng cụ điện cầm tay của bạn, loại sử dụng điện nguồn (có dây cầm điện) hay vận hành bằng pin (không dây cầm điện).

Khu vực làm việc an toàn

- ▶ **Giữ nơi làm việc sạch và đủ ánh sáng.** Nơi làm việc bừa bộn và tối tăm dễ gây ra tai nạn.
- ▶ **Không vận hành dụng cụ điện cầm tay trong môi trường dễ gây nổ, chẳng hạn như nơi có chất lỏng dễ cháy, khí đốt hay rác.** Dụng cụ điện cầm tay tạo ra các tia lửa nên có thể làm rác bén cháy hay bốc khói.
- ▶ **Không để trẻ em hay người đến xem đứng gần khi vận hành dụng cụ điện cầm tay.** Sự phân tâm có thể gây ra sự mất điều khiển.

An toàn về điện

- ▶ **Phích cắm của dụng cụ điện cầm tay phải thích hợp với ổ cắm.** Không bao giờ được cải biến lại phích cắm dưới mọi hình thức.
- ▶ **Không được sử dụng phích tiếp hợp nối tiếp đất (dây mát).** Phích cắm nguyên bản và ổ cắm đúng loại sẽ làm giảm nguy cơ bị điện giật.
- ▶ **Tránh không để thân thể tiếp xúc với đất hay các vật có bề mặt tiếp đất như đường ống, lò sưởi, hàng rào và tủ lạnh.** Có nhiều nguy cơ bị điện giật hơn nếu cơ thể bạn bị tiếp hay nối đất.
- ▶ **Không được để dụng cụ điện cầm tay ngoài mưa hay ở tình trạng ẩm ướt.** Nước vào máy sẽ làm tăng nguy cơ bị điện giật.
- ▶ **Không được lạm dụng dây dẫn điện.** Không bao giờ được nắm dây dẫn để xách, kéo hay rút phích cắm dụng cụ điện cầm tay.
- ▶ **Không để dây gần nơi có nhiệt độ cao, dầu nhớt, vật nhọn bén và bộ phận chuyển động.** Làm hỏng hay cuộn rối dây dẫn làm tăng nguy cơ bị điện giật.
- ▶ **Khi sử dụng dụng cụ điện cầm tay ngoài trời, dùng dây nối thích hợp cho việc sử dụng ngoài trời.** Sử dụng dây nối thích hợp cho việc sử dụng ngoài trời làm giảm nguy cơ bị điện giật.

▶ **Nếu việc sử dụng dụng cụ điện cầm tay ở nơi ẩm ướt là không thể tránh được, dùng thiết bị ngắt mạch tự động (RCD) bảo vệ nguồn.** Sử dụng thiết bị ngắt mạch tự động RCD làm giảm nguy cơ bị điện giật.

An toàn cá nhân

- ▶ **Hãy tỉnh táo, biết rõ mình đang làm gì và hãy sử dụng ý thức khi vận hành dụng cụ điện cầm tay.** Không sử dụng dụng cụ điện cầm tay khi đang mệt mỏi hay đang bị tác động do chất gây nghiện, rượu hay được phẩm gây ra.
- ▶ **Một thoáng mất tập trung khi đang vận hành dụng cụ điện cầm tay có thể gây thương tích nghiêm trọng cho bản thân.**
- ▶ **Sử dụng trang bị bảo hộ cá nhân.** Luôn luôn đeo kính bảo vệ mắt.
- ▶ **Phòng tránh máy khởi động bất ngờ.** Bảo đảm công tắc máy ở vị trí tắt trước khi cắm vào nguồn điện và/hay lắp pin vào, khi nhắc máy lên hay mang xách máy.
- ▶ **Lấy mọi chìa hay khóa điều chỉnh ra trước khi mở điện dụng cụ điện cầm tay.** Khóa hay chìa còn gắn dính vào bộ phận quay của dụng cụ điện cầm tay có thể gây thương tích cho bản thân.
- ▶ **Không rướn người.** Luôn luôn giữ tư thế đứng thích hợp và thẳng bằng.
- ▶ **Trang phục thích hợp.** Không mặc quần áo rộng lùng thùng hay mang trang sức.
- ▶ **Nếu có các thiết bị di kèm để nối máy hút bụi và các phụ kiện khác, bảo đảm các thiết bị này được nối và sử dụng tốt.** Việc sử dụng các thiết bị gom hút bụi có thể làm giảm các đặc hại liên quan đến bụi gây ra.
- ▶ **Không để thói quen do sử dụng thường xuyên dụng cụ khiến bạn trở nên chủ quan và bỏ qua các quy định an toàn dụng cụ.** Một hành vi bất cẩn có thể gây ra thương tích nghiêm trọng chỉ trong tíc tắc.

Sử dụng và bảo dưỡng dụng cụ điện cầm tay

- ▶ **Không được ép máy.** Sử dụng dụng cụ điện cầm tay đúng loại theo đúng ứng dụng của bạn.
- ▶ **Dụng cụ điện cầm tay đúng chức năng sẽ**

làm việc tốt và an toàn hơn theo đúng tiến độ mà máy được thiết kế.

- ▶ **Không sử dụng dụng cụ điện cầm tay nếu như công tắc không tắt và mở được.** Bất kỳ dụng cụ điện cầm tay nào mà không thể điều khiển được bằng công tắc là nguy hiểm và phải được sửa chữa.
- ▶ **Rút phích cắm ra khỏi nguồn điện và/hay pin ra khỏi dụng cụ điện cầm tay nếu có thể thảo được, trước khi tiến hành bất kỳ điều chỉnh nào, thay phụ kiện, hay cất dụng cụ điện cầm tay.** Các biện pháp ngăn ngừa như vậy làm giảm nguy cơ dụng cụ điện cầm tay khởi động bất ngờ.
- ▶ **Cất giữ dụng cụ điện cầm tay không dùng tới nơi trẻ em không lấy được và không cho người chưa từng biết dụng cụ điện cầm tay hay các hướng dẫn này sử dụng dụng cụ điện cầm tay.** Dụng cụ điện cầm tay nguy hiểm khi ở trong tay người chưa được chỉ cách sử dụng.
- ▶ **Bảo quản dụng cụ điện cầm tay và các phụ kiện.** Kiểm tra xem các bộ phận chuyển động có bị sai lệch hay kẹt, các bộ phận bị rạn nứt và các tình trạng khác có thể ảnh hưởng đến sự vận hành của máy. Nếu bị hư hỏng, phải sửa chữa máy trước khi sử dụng. Nhiều tai nạn xảy ra do bảo quản dụng cụ điện cầm tay tồi.
- ▶ **Giữ các dụng cụ cắt bén và sạch.** Bảo quản đúng cách các dụng cụ cắt có cạnh cắt bén làm giảm khả năng bị kẹt và dễ điều khiển hơn.
- ▶ **Sử dụng dụng cụ điện cầm tay, phụ kiện, đầu cài v. v., đúng theo các chỉ dẫn này, hãy lưu ý đến điều kiện làm việc và công việc phải thực hiện.** Sự sử dụng dụng cụ điện cầm tay khác với mục đích thiết kế có thể tạo nên tình huống nguy hiểm.
- ▶ **Giữ tay cầm và bề mặt nắm luôn khô ráo, sạch sẽ và không dính dầu mỡ.** Tay cầm và bề mặt nắm trơn trượt không đem lại thao tác an toàn và kiểm soát dụng cụ trong các tình huống bất ngờ.

Bảo dưỡng

- ▶ **Dưa dụng dụng cụ điện cầm tay của bạn đến thợ chuyên môn để bảo dưỡng, chỉ sử dụng phụ tùng đúng chủng loại để thay.** Điều này sẽ đảm bảo sự an toàn của máy được giữ nguyên.

Các hướng dẫn an toàn cho cưa tròn

Các quy trình cắt

- ▶ **NGUY HIỂM: Không được cho tay vào khu vực cắt và lưỡi cắt. Đặt một tay lên tay nắm phụ, hoặc vô động cơ.** Nếu dùng cả hai tay để giữ máy cưa, lưỡi cưa sẽ không thể làm đứt tay.

▶ **Không được chạm tay vào phía dưới phôi gia công.** Nắp bảo vệ không thể bảo vệ bạn khỏi lưỡi cưa phía dưới phôi gia công.

▶ **Điều chỉnh độ sâu cắt theo độ dày của phôi gia công.** Phải nhìn thấy ít nhất một răng cưa của lưỡi cưa phía dưới phôi gia công.

▶ **Trong khi cắt, tuyệt đối không dùng tay nắm phôi được cắt hoặc đặt phôi ngang chân của bạn.** Cố định phôi gia công vào sàn thao tác cố định. Việc cố định phôi để giảm thiểu diện tích tiếp xúc với cơ thể, giảm thiểu làm kẹt lưỡi cưa hoặc mất kiểm soát là rất quan trọng.

▶ **Cầm dụng cụ điện tại các bề mặt nắm cách điện, khi thực hiện một thao tác tại vị trí mà dụng cụ cắt có thể tiếp xúc với dây điện ngầm hoặc dây điện của thiết bị.** Việc tiếp xúc "trực tiếp" với dây có điện cũng có thể làm cho các phần kim loại hở của dụng cụ điện cầm tay có điện và có thể gây ra điện giật cho người vận hành.

▶ **Khi xé dọc, luôn sử dụng lá chấn dọc thoáng hoặc thanh dẫn hướng cạnh thẳng.** Điều này cải thiện độ chính xác của đường cắt và giảm sự bó lưỡi cưa.

▶ **Luôn sử dụng lưỡi cưa đúng kích cỡ và hình dáng (lưỡi kim cương khác với lưỡi tròn) của lõi tâm.** Các lưỡi không khớp với các phụ kiện cứng ghép nối của máy cưa sẽ làm lệch tâm và có thể làm mất kiểm soát.

▶ **Tuyệt đối không sử dụng vòng đệm hoặc chốt lưỡi cưa bị hỏng hoặc không đúng.** Vòng đệm và chốt lưỡi cưa được thiết kế đặc biệt cho máy cưa của ban, để mang lại hiệu suất và an toàn hoạt động tối ưu.

Nguyên nhân gây ra lực phản hồi và các cảnh báo liên quan

– Lực phản hồi là một lực tác động đột ngột lên lưỡi cưa bị bó, kẹt hoặc bị lệch tâm làm cho không kiểm soát được lưỡi cưa khi nâng và đẩy phôi về phía người vận hành;

– khi lưỡi cưa bị bó hoặc kẹt chật khi đóng rãnh cưa, lưỡi cưa sẽ dừng lại và quán tính của động cơ làm cho thiết bị chạy nhanh hơn hướng về phía người vận hành;

– nếu lưỡi cưa bị xoắn hoặc lệch tâm trong đường cưa, răng cưa ở cạnh sau của lưỡi cưa có thể cắt sâu vào bề mặt phia trên của tấm gỗ và làm cho lưỡi cưa chêch khói rãnh cưa và này ngược trở lại phía người vận hành.

Lực phản hồi là do việc sử dụng sai và/hoặc quy trình hoặc điều kiện vận hành sai máy cưa và có thể phòng tránh bằng cách áp dụng các biện pháp phòng ngừa phù hợp được nêu dưới đây.

▶ **Giữ chặt tay nắm trên máy cưa bằng cả hai tay và giữ chặt tay của bạn để chịu được các lực phản hồi.** Giữ cơ thể của bạn về một trong hai phía của lưỡi cưa, nhưng không

- được thẳng hàng với lưỡi cưa.** Lực phản hồi có thể làm cho máy cưa bật ngược trở lại, tuy nhiên người vận hành có thể kiểm soát được các lực phản hồi nếu áp dụng các biện pháp phòng ngừa phù hợp.
- ▶ **Khi lưỡi cưa bị kẹt hoặc khi dừng cưa vì bất kỳ lý do nào đó, hãy nhả công tắc bấm của máy cưa và giữ cố định máy cưa trong vật liệu tới khi lưỡi cưa đã dừng quay hẳn.** Tuyệt đối không cố gắng lấy máy cưa ra khỏi phôi hoặc kéo ngược máy cưa trong khi lưỡi cưa vẫn đang quay nếu không lực phản hồi có thể xảy ra. Kiểm tra và có biện pháp khắc phục để loại bỏ nguyên nhân kẹt lưỡi cưa.
 - ▶ **Khi khởi động lại máy cưa đang ở trong phôi già công, chỉnh tâm lưỡi cưa vào đúng rãnh cưa sao cho rằng cưa không bị mắc vào vật liệu.** Nếu lưỡi cưa bị kẹt, nó có thể trật rãnh cưa hoặc sinh ra lực phản hồi từ phôi khi khởi động lại máy cưa.
 - ▶ **Sử dụng các panô lớn để giảm thiểu rủi ro bị kẹt lưỡi cưa và lực phản hồi.** Các panô lớn thường vông xuống dưới trọng lượng riêng của chúng. Cần phải đặt các tấm đỡ phía dưới panô ở cả hai phía, gần đường cưa và gần cạnh của panô.
 - ▶ **Không sử dụng lưỡi cưa hỏng hoặc cũn.** Lưỡi cưa không sắc hoặc không phù hợp có thể tạo ra rãnh cưa hẹp gây ra lực ma sát quá mức, bó lưỡi cưa và lực phản hồi.
 - ▶ **Độ sâu của lưỡi cưa và các tay siết điều chỉnh phải chặt và chắc chắn trước khi tiến hành cưa.** Nếu lưỡi cưa dịch chuyển trong khi cưa, nó có thể làm kẹt lưỡi cưa và gây ra lực phản hồi.
 - ▶ **Sử dụng thêm biện pháp an toàn khi cắt rãnh vào các vách hiện có hoặc các khu vực không nhìn thấy khác.** Lưỡi cưa nhô ra có thể cắt các vật thể và có thể gây ra lực phản hồi.
- Chức năng nắp bảo vệ phía dưới**
- ▶ **Kiểm tra nắp bảo vệ phía dưới đã đóng kín hay chưa trước mỗi lần sử dụng.** Không được vận hành máy cưa nếu nắp bảo vệ phía dưới không di chuyển tự do và đóng lại được. Tuyệt đối không kẹp hoặc gấp nắp bảo vệ phía dưới vào vị trí mở. Nếu tình cờ làm rơi máy cưa, nắp bảo vệ phía dưới có thể bị cong. Nâng nắp bảo vệ phía dưới lên bằng tay nắm co rút và đâm bảo nó di chuyển tự do và không được chạm vào lưỡi cưa hoặc bất kỳ bộ phận nào khác ở tất cả các góc và độ sâu của đường cưa.
 - ▶ **Kiểm tra hoạt động của lò xo bảo vệ phía dưới.** Nếu nắp bảo vệ và lò xo không hoạt động tốt, phải sửa chữa chúng trước khi sử dụng. Nếu nắp bảo vệ dưới hoạt động chậm do các bộ phận bị hư hỏng, nhựa lăng hoặc tích tụ các mảnh vụn cưa.
 - ▶ **Có thể co rút nắp bảo vệ phía dưới bằng tay chỉ với các đường cưa đặc biệt như các "đường cưa rãnh chim" và "đường cưa ghép".** Nâng nắp bảo vệ phía dưới lên bằng tay nắm co rút và ngay khi lưỡi cưa cắt vào vật liệu, phải nhả nắp bảo vệ phía dưới ra. Đối với các đường cưa khác, phải vận hành nắp bảo vệ phía dưới một cách tự động.
 - ▶ **Luôn quan sát nắp bảo vệ xem có che kín lưỡi cắt không trước khi đặt máy cưa xuống bàn làm việc hoặc sàn nhà.** Lưỡi cưa không được bảo vệ sẽ làm cho máy cưa bật ngược lại và cắt vào bất kỳ điểm nào trong đường cưa. Cần để ý đến thời gian cần thiết để dừng lưỡi cưa sau khi nhả công tắc.
- Các cảnh báo phụ thêm**
- ▶ **Không cầm vào bộ phun vỏ bào bằng tay.** Nó có thể làm bạn bị thương ở các bộ phận xoay.
 - ▶ **Không làm việc với cưa ở trên đầu.** Bạn không kiểm soát đủ trên dụng cụ điện.
 - ▶ **Dùng thiết bị dò tìm thích hợp để xác định nếu có các công trình công cộng lắp đặt ngầm trong khu vực làm việc hay liên hệ với Cty công trình công cộng địa phương để nhờ hỗ trợ.** Đụng chạm đường dẫn điện có thể gây ra hỏa hoạn và điện giật. Làm hư hại đường dẫn khí ga có thể gây nổ. Làm thủng đường dẫn nước gây hư hỏng tài sản hay có khả năng gây ra điện giật.
 - ▶ **Giữ máy thật chắc bằng cả hai tay trong khi làm việc và luôn luôn giữ tư thế đứng cho thích hợp và cân bằng.** Dùng hai tay để điều khiển máy thì an toàn hơn.
 - ▶ **Không được vận hành tĩnh dụng cụ điện.** Nó không được thiết kế để vận hành với bàn cưa.
 - ▶ **Khi „Phay cắt chim“, mà không được tiến hành ở góc bên phải, hãy cố định tấm dẫn hướng của cưa để chống di chuyển sang bên.** Việc di chuyển sang bên có thể dẫn đến kẹp lưỡi cưa và gây dội ngược.
 - ▶ **Kẹp chặt vật gia công.** Vật gia công được kẹp bằng một thiết bị kẹp hay bằng êtô thì vững chắc hơn giữ bằng tay.
 - ▶ **Luôn luôn đợi cho máy hoàn toàn ngừng hẳn trước khi đặt xuống.** Dụng cụ lắp vào máy có thể bị kẹp chặt dẫn đến việc dụng cụ điện cầm tay bị mất điều khiển.
 - ▶ **Không được sử dụng lưỡi cưa bằng thép HSS.** Những loại lưỡi cưa như vậy có thể vỡ dễ dàng.
 - ▶ **Không cưa kim loại đen.** Các vỏ bào nóng sáng có thể đốt cháy hệ thống hút bụi.
 - ▶ **Hãy mang mặt nạ chống bụi.**

Mô Tả Sản Phẩm và Đặc Tính Kỹ Thuật



Đọc kỹ mọi cảnh báo an toàn và mọi hướng dẫn. Không tuân thủ mọi cảnh báo và hướng dẫn được liệt kê dưới đây có thể bị điện giật, gây cháy và / hay bị thương tật nghiêm trọng.

Xin lưu ý các hình minh họa trong phần trước của hướng dẫn vận hành.

Sử dụng đúng cách

Máy được thiết kế để cắt gỗ theo đường dọc thẳng và chéo góc cũng như cắt vát chéo góc khi vật liệu gia công được kềm giữ vững chắc.

Không được phép gia công kim loại màu.

Các bộ phận được minh họa

Sự đánh số các biểu trưng của sản phẩm là để tham khảo hình minh họa của máy trên trang hình ảnh.

- (1) Công tắc bật/tắt
- (2) Nút nhả khóa của công tắc bật/tắt
3 601 F23 04./3 601 F23 08./3 601 F23 09./
3 601 F23 0B.
- (2) Nút khóa giữ chế độ tự-chạy của công tắc
bật/tắt
3 601 F23 0C./3 601 F23 0K./3 601 F23 0L.
- (3) Tay nắm phụ (có bề mặt nắm cách điện)
3 601 F23 04./3 601 F23 09./3 601 F23 0B.
- (4) Nút khóa trực

- (5) Thước đo góc vuông mộng
 - (6) Bu-lông tai hồng dùng để chọn trước góc xiên
 - (7) Bu-lông tai hồng của đường cắp cạnh
 - (8) Dấu cắt 45°
 - (9) Dấu cắt 0°
 - (10) Đường Cắp Cảnh
 - (11) Chắn đòn hồi bảo vệ lưỡi
 - (12) Chân đế khuôn bao
 - (13) Cản đòn hồi của Chắn đòn hồi bảo vệ lưỡi
 - (14) Phun vỏ bào
 - (15) Chắn bảo vệ lưỡi
 - (16) Tay nắm (bề mặt nắm cách điện)
 - (17) Chìa vặn sáu cạnh
 - (18) Vít siết với dĩa
 - (19) Bích kẹp
 - (20) Lưỡi Cưa^{A)}
 - (21) Mặt bích tiếp nhận
 - (22) Trục cưa
 - (23) Bộ thích ứng hút^{A)}
 - (24) Cần Khóa dùng để chọn trước cỡ sâu cắt
 - (25) Thuốc đo cỡ sâu cắt
 - (26) Bu-lông tai hồng dùng để chọn trước góc xiên
 - (27) Cắp kẹp của vít^{B)}
- A) Phụ tùng được trình bày hay mô tả không phải là một phần của tiêu chuẩn hàng hóa được giao kèm theo sản phẩm. Bạn có thể tham khảo tổng thể các loại phụ tùng, phụ kiện trong chương trình phụ tùng của chúng tôi.
- B) Thông thường (không bao gồm trong phạm vi giao hàng)

Thông số kỹ thuật

Cưa Dĩa	GKS 190 Professional	GKS 190 Professional	GKS 190 Professional
Mã số máy	3 601 F23 04. 3 601 F23 08. 3 601 F23 0C. 3 601 F23 0K. 3 601 F23 0L.	3 601 F23 0B.	3 601 F23 09.
Công suất vào danh định	W	1400	1400
Tốc độ không tải	min ⁻¹	5500	5500
Công suất cắt tối đa			
– Ở góc vát chéo 0°	mm	67	67
– Ở góc vát chéo 45°	mm	49	49
Khóa trực		●	●
Các kích thước chân đế khuôn bao	mm	302 x 140	302 x 140
đường kính lưỡi cưa tối đa	mm	190	190
đường kính lưỡi cưa tối thiểu	mm	184	184
Độ dày lưỡi cưa, tối đa	mm	2,0	2,0
Lỗ lắp vào	mm	20	19
			16

Cưa Dĩa	GKS 190 Professional	GKS 190 Professional	GKS 190 Professional
Trọng lượng theo Qui trình EPTA-Procedure 01:2014	kg	4,1	4,1
Cấp độ bảo vệ	<input type="checkbox"/> / <input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> / <input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> / <input checked="" type="checkbox"/>

Các giá trị đã cho có hiệu lực cho điện thế danh định [U] 230 V. Đối với điện thế thấp hơn và các loại máy dành riêng cho một số quốc gia, các giá trị này có thể thay đổi.

Sự lắp vào

- ▶ Chỉ sử dụng lưỡi cưa có tốc độ tối đa cho phép cao hơn tốc độ không tải của dụng cụ điện.

Lắp/Thay Lưỡi Cưa

- ▶ Trước khi tiến hành bắt cứ việc gì trên máy, kéo phích cắm điện nguồn ra.
- ▶ Khi lắp ráp lưỡi cưa, hãy mang găng tay bảo hộ vào. Nguy cơ gây thương tích khi chạm vào lưỡi cưa.
- ▶ Chỉ sử dụng lưỡi cưa phù hợp với các đặc tính kỹ thuật được ghi rõ trong các hướng dẫn sử dụng và trên dụng cụ điện.
- ▶ Chỉ sử dụng lưỡi cưa có tốc độ tối đa cho phép cao hơn tốc độ không tải của dụng cụ điện.
- ▶ Trong bất kỳ trường hợp nào cũng không được sử dụng dĩa mài làm phụ tùng.

Chọn Lưỡi Cưa

Bạn sẽ tìm thấy một tổng quan các lưỡi cưa khuyến nghị ở cuối hướng dẫn vận hành.

Tháo dỡ lưỡi cưa (xem hình A)

Để thay dụng cụ cắt, tốt nhất là nên đặt máy lên bên bề mặt có vỏ bọc động cơ.

- Nhấn nút khóa trực (4) và nhấn giữ.
- ▶ Chỉ cho nút khóa trực hoạt động (4) khi trực cưa đã đứng yên. Nếu không, máy có thể bị làm hỏng.
- Dùng chìa vặn sáu cạnh (17) để xoay bu-lông bắt cố định (18) theo hướng xoay ❶ ra ngoài.
- Hãy xoay chấn đòn hồi bảo vệ lưỡi (11) lùi và giữ chặt.
- Hãy tháo bích kẹp (19) và lưỡi cưa (20) khỏi trực cưa (22).

Lắp lưỡi cưa (xem hình A)

Để thay dụng cụ cắt, tốt nhất là nên đặt máy lên bên bề mặt có vỏ bọc động cơ.

- Làm sạch lưỡi cưa (20) và tất cả bộ phận kẹp cần lắp.
- Hãy xoay chấn đòn hồi bảo vệ lưỡi (11) lùi và giữ chặt.
- Hãy đặt lưỡi cưa (20) lên mặt bích tiếp nhận (21). Hướng cắt của răng (Hướng mũi tên trên

lưỡi cưa) và mũi tên hướng xoay trên chấn bảo vệ lưỡi (11) phải khớp.

- Đặt bích kẹp (19) lên và văn bu-lông bắt cố định vào (18) theo hướng xoay ❷. Hãy chú ý vị trí lắp ráp của mặt bích tiếp nhận (21) và bích kẹp (19).
- Nhấn nút khóa trực (4) và nhấn giữ.
- Dùng chìa vặn sáu cạnh (17) để siết chặt bu-lông bắt cố định (18) theo hướng xoay ❸. Mô-men xoắn phải đạt 6–9 Nm, tương ứng với $\frac{1}{4}$ vòng chặc vừa tay.

Hút Dăm/Bụi

Mạt bụi từ các vật liệu được sơn phủ ngoài có chứa chì trên một số loại gỗ, khoáng vật và kim loại có thể gây nguy hại đến sức khoẻ con người. Đụng chạm hay hít thở các bụi này có thể làm người sử dụng hay đứng gần bị dị ứng và/hoặc gây nhiễm trùng hệ hô hấp.

Một số mạt bụi cụ thể, ví dụ như bụi gỗ sồi hay dầu, được xem là chất gây ung thư, đặc biệt là có liên quan đến các chất phụ gia dùng xử lý gỗ (chất cromat, chất bảo quản gỗ). Có thể chỉ nên để thợ chuyên môn gia công các loại vật liệu có chứa amiăng.

- Cách xa ở mức có thể được, sử dụng hệ thống hút thích hợp cho loại vật liệu.
 - Tạo không khí thông thoáng nơi làm việc.
 - Khuyến nghị nên mang mặt nạ phòng độc có bộ lọc cấp P2.
- Tuân thủ các qui định của quốc gia bạn liên quan đến loại vật liệu gia công.
- ▶ Tránh không để rác tích tụ tại nơi làm việc. Rác có thể dễ dàng bắt lửa.

Lắp bộ thích ứng hút (xem hình B)

Hãy gắn bộ thích ứng hút (23) lên vít khóa cầu thanh (14) đến khi vào khớp.

Tại bộ thích ứng hút (23) một ống hút có thể được kết nối với đường kính 35 mm.

- ▶ Bộ thích ứng hút không được phép lắp mà không có máy hút bụi ngoài đã kết nối. Nếu không, đường hút có thể bị tắc nghẽn.
- ▶ Tại bộ thích ứng hút không được phép kết nối túi chứa bụi. Nếu không, hệ thống hút có thể bị tắc nghẽn.

Để đảm bảo sự hút được tốt nhất, bộ phận hút (23) ghép nối phải được làm sạch thường xuyên.

Máy Hút Bụi Ngoài

Nối ống hút với một chiếc máy hút bụi (phụ kiện). Ở phần cuối của tài liệu hướng dẫn này bạn sẽ tìm thấy phần tổng quan về việc kết nối ở các máy hút bụi khác nhau.

Dụng cụ điện có thể được kết nối trực tiếp với ống hút bụi đa năng Bosch bằng thiết bị khởi động từ xa. Máy hút chân không khởi động tự động khi máy được mở.

Máy hút bụi phải thích hợp dành cho loại vật liệu đang gia công.

Khi hút bụi khô loại đặc biệt gây nguy hại đến sức khỏe hoặc gây ra ung thư, hãy sử dụng máy hút bụi loại chuyên dụng.

Vận Hành

Chế độ hoạt động

- ▶ Trước khi tiến hành bắt cứ việc gì trên máy, kéo phích cắm điện nguồn ra.

Điều chỉnh cỡ sâu cắt (xem hình C)

- ▶ Điều chỉnh cỡ sâu cắt phù hợp với độ dày của phôi gia công. Phải nhìn thấy được gần như nguyên vẹn của lưỡi cưa bên dưới vật liệu gia công.

Nhà tay gạt siết (24). Để có cỡ sâu cắt nhỏ hơn, hãy kéo cưa ra khỏi chân đế khuôn bao (12), để có cỡ sâu cắt lớn hơn hãy ấn cưa vào chân đế khuôn bao (12). Chính đặt cỡ sâu cắt theo yêu cầu trên thước do cỡ sâu. Siết lại tay gạt siết (24).

Nếu bạn không thể điều chỉnh hoàn toàn cỡ sâu cắt sau khi nhà tay gạt siết (24), hãy kéo tay gạt siết (24) ra khỏi cưa và xoay xuống dưới. Hãy nhà tay gạt siết (24). Lặp lại thao tác này cho đến khi có thể điều chỉnh được cỡ sâu cắt yêu cầu.

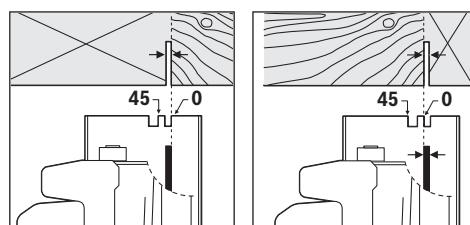
Nếu bạn không thể chỉnh đủ cỡ sâu cắt sau khi siết chặt tay gạt siết (24), hãy kéo tay gạt siết (24) ra khỏi cưa và xoay lên trên. Hãy nhà tay gạt siết (24). Lặp lại thao tác này cho đến khi cỡ sâu cắt được chỉnh.

Điều chỉnh góc vát chéo

Nới lồng bu-long tai hông (6) và (26). Kéo nghiêng cưa sang một bên. Chỉnh đặt cỡ sâu cắt theo yêu cầu trên thước do (5). Vặn chặt lại bu-long tai hông (6) và (26).

Lưu ý: Khi cắt mép vát, cỡ sâu cắt sẽ nhỏ hơn giá trị được hiển thị trên thước do cỡ sâu (25).

Các Vạch Cắt



Dấu cắt 0° (9) hiển thị vị trí của lưỡi cưa ở vết cắt vuông góc. Dấu cắt 45° (8) hiển thị vị trí của lưỡi cưa ở vết cắt 45°.

Để cắt chính xác, chỉnh đặt máy cưa dĩa tựa vào vật gia công như đã được trình bày trong hình. Tốt nhất là nên thực hiện việc cắt thử trước.

Bắt Đầu Vận Hành

- ▶ Hãy cẩn thận với nguồn điện! Điện thế nguồn phải đúng với điện thế đã ghi rõ trên nhãn máy. Dụng cụ điện được ghi 230 V cũng có thể được vận hành ở 220 V.

Bật/tắt

- 3 601 F23 04./3 601 F23 08./3 601 F23 09./
3 601 F23 0B.

Để **vận hành** thử dụng cụ điện hãy nhấn khóa an toàn (2) và sau đó nhấn **công tắc tắt/mở** và nhấn giữ (1).

Để tắt máy, **nhả** công tắc Tắt/Mở (1) ra.

Hướng dẫn: Vì lý do an toàn, công tắc chuyển mạch Tắt/Mở (1) không thể khóa tự chạy được, mà phải giữ nhấn trong suốt quá trình vận hành.

Bật/tắt

- 3 601 F23 0C./3 601 F23 0K./3 601 F23 0L.

Để **vận hành** thử dụng cụ điện hãy nhấn công tắc Tắt/Mở (1) và nhấn giữ.

Để **khóa** công tắc bật/tắt đã nhấn (1) hãy nhấn nút khóa giữ (2).

Để tắt dụng cụ điện, hãy nhả công tắc bật/tắt (1) hoặc nếu nó được khóa bằng nút khóa giữ (2), hãy nhấn công tắc bật/tắt (1) nhanh và nhả.

Hướng Dẫn Sử Dụng

Bảo vệ lưỡi cưa không bị va đập và đụng chạm mạnh.

Đẩy máy đều tay và cho nạp tải vừa phải đi theo chiều cắt. Sự nạp tải quá mức làm giảm đáng kể tuổi thọ của dụng cụ cắt và có thể làm hư hỏng máy.

Hiệu suất cưa và chất lượng của sự cưa cắt tùy thuộc chủ yếu vào điều kiện, kiểu dáng răng của lưỡi cưa. Vì vậy, chỉ nên sử dụng các lưỡi cưa bén, thích hợp với loại vật liệu được gia công.

Cưa Gỗ

Sự lựa chọn đúng loại lưỡi cưa dựa trên loại và chất lượng gỗ và cách cắt theo yêu cầu, cắt theo chiều dọc hay chiều chéo góc.

Khi xé dọc gỗ cây vân sam, dăm bào được tạo ra thường xoắn dài.

Bụi gỗ sồi và bụi gỗ dẻ gai đặc biệt gây hại cho sức khỏe, do đó chỉ làm việc với thiết bị hút bụi.

Cưa với thanh cũ (xem hình D)

Thanh cũ (10) cho phép cắt chính xác dọc theo cạnh phôi già công hoặc cắt các dải cùng kích thước.

Hãy nhả bu-long tai hồng (7) và đẩy thước đo của thanh cũ (10) qua đường dẫn vào chân đế khuôn bao (12). Hãy đặt chiều rộng cắt mong muốn dưới dạng giá trị thang do ở vạch cắt tương ứng (9) hoặc (8), xem phần „Các vạch cắt“. Hãy vặn chặt lại bu-long tai hồng (7).

Cưa với dường phụ (xem hình E)

Để cưa vật già công rộng bản hoặc có cạnh thẳng, dùng ván hay thanh nẹp kẹp vào vật già công như là một dường phụ; có thể đẩy chân đế của cưa dĩa tựa dọc theo dường phụ.

Bảo Dưỡng và Bảo Quản

Bảo Dưỡng Và Làm Sạch

- Trước khi tiến hành bất cứ việc gì trên máy, kéo phích cắm điện nguồn ra.
- Để được an toàn và máy hoạt động đúng chức năng, luôn luôn giữ máy và các khe thông gió được sạch.

Chắn dàn hồi bảo vệ lưỡi phải luôn luôn có thể chuyển động tự do và đóng tự động. Vì vậy, luôn luôn giữ cho phạm vi chung quanh chắn bảo vệ lưỡi dàn hồi được sạch. Dùng khí nén để thổi hay dùng cọ để quét sạch bụi và dăm.

Lưỡi cưa không được phủ ngoài, có thể bảo vệ được bằng cách dùng loại dầu nhờn không axit phủ một lớp mỏng chống gỉ sét lên. Phải lau sạch dầu nhờn lại trước khi sử dụng, nếu không, sẽ làm gỗ bị bẩn.

Căn nhựa và keo dính trên lưỡi cưa tạo ra đường cắt có chất lượng tồi. Vì vậy, làm sạch lưỡi cưa ngay sau mỗi lần sử dụng.

Nếu như cần phải thay dây dẫn điện thì công việc này phải do hãng **Bosch**, hay một đại lý được **Bosch** ủy nhiệm thực hiện để tránh gặp sự nguy hiểm do mất an toàn.

Dịch vụ hỗ trợ khách hàng và tư vấn sử dụng

Bộ phận phục vụ hàng sau khi bán của chúng tôi trả lời các câu hỏi liên quan đến việc bảo dưỡng và sửa chữa các sản phẩm cũng như phụ tùng thay

thế của bạn. Sơ đồ mô tả và thông tin về phụ tùng thay thế cũng có thể tra cứu theo dưới đây:

www.bosch-pt.com

Đội ngũ tư vấn sử dụng của Bosch sẽ giúp bạn giải đáp các thắc mắc về sản phẩm và phụ kiện.

www.powertool-portal.de, cổng thông tin điện tử cho thợ thủ công và người làm việc vặt.

Trong tất cả các phản hồi và đơn đặt phụ tùng, xin vui lòng luôn luôn nhập số hàng hóa 10 chữ số theo nhãn của hàng hóa.

Việt Nam

CN CÔNG TY TNHH BOSCH VIỆT NAM TẠI TP.HCM

Tầng 14, Ngôi Nhà Đức, 33 Lê Duẩn
Phường Bến Nghé, Quận 1, Thành Phố Hồ Chí Minh

Tel.: (028) 6258 3690

Fax: (028) 6258 3692 - 6258 3694

Hotline: (028) 6250 8555

Email: tuvankhachhang-pt@vn.bosch.com

www.bosch-pt.com.vn

www.baohanhbosch-pt.com.vn

Campuchia

Công ty TNHH Robert Bosch (Campuchia)
Đơn nguyên 8BC, GT Tower, Tầng 08,
Đường 169, Tiệp Khắc Blvd, Sangkat Veal Vong,
Khan 7 Makara, Phnom Penh
VAT TIN: 100 169 511

Tel.: +855 23 900 685

Tel.: +855 23 900 660

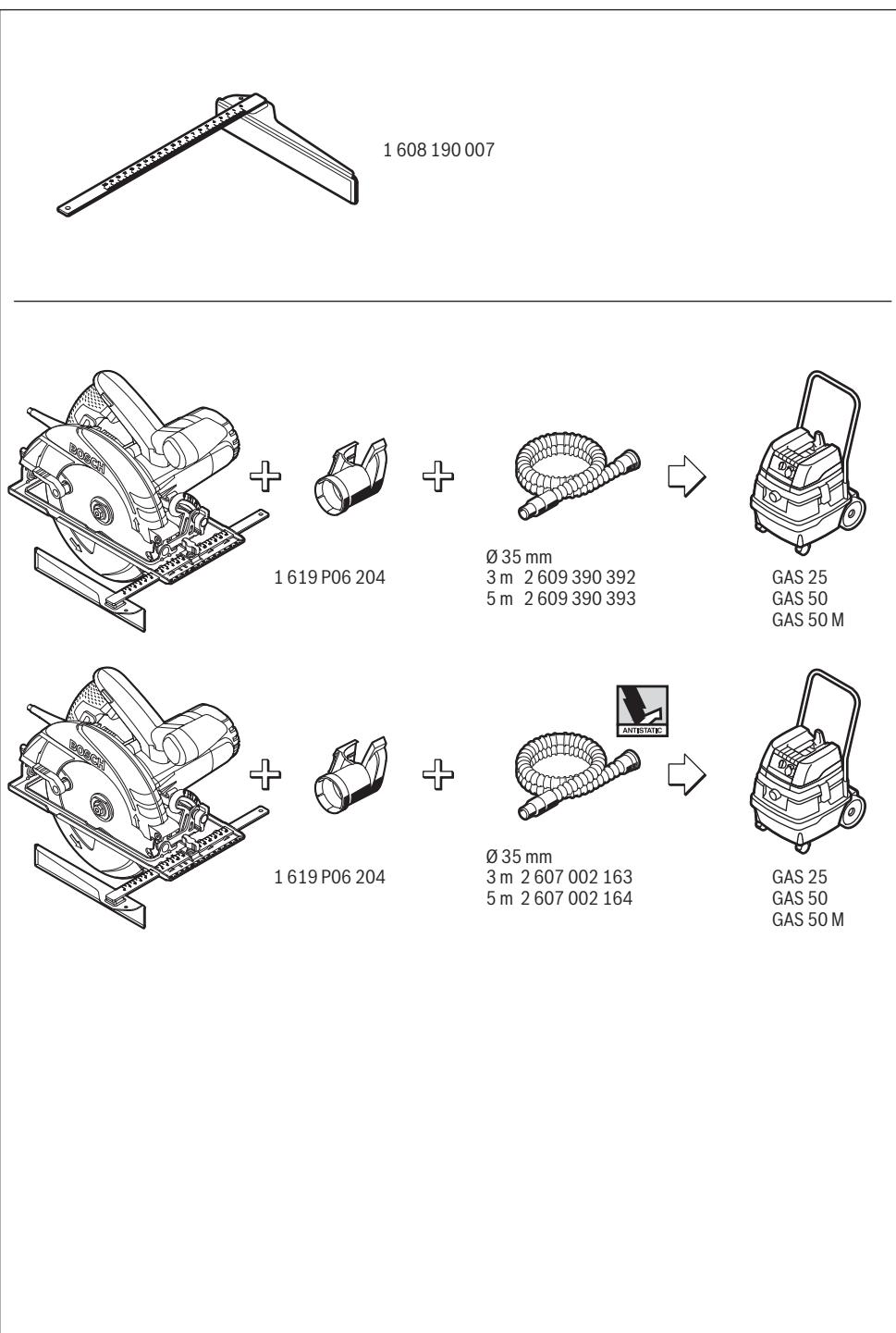
www.bosch.com.kh

Sự thải bỏ

Máy, linh kiện và bao bì phải được phân loại để tái chế theo hướng thân thiện với môi trường.

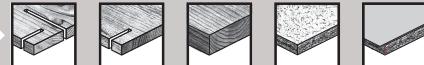


Không được thải bỏ dụng cụ điện vào chung với rác sinh hoạt!



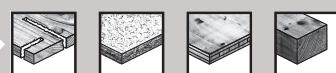


optiline
WOOD



speedline
WOOD

fast
CUT



CONSTRUCT
WOOD

fast
CUT

